



## 主讲内容:

- Kanomax集团发展介绍
- 高效过滤器检测系统介绍

KANOMAX



KANOMAX



# 沈阳加野科学仪器有限公司

地址：沈阳市和平区五里河街51号      邮编：110004

电话：024-23846440    83951688    83951788    23898417

传真：总机转20      网址：[www.kanomax.com.cn](http://www.kanomax.com.cn)

E-mail: [sales@kanomax.com.cn](mailto:sales@kanomax.com.cn)

—— 向极限量测试挑战



## KANOMAX历史

- 1934年： 成立加野研究所
- 1951年： 成立日本科学工业株式会社
- 1962年： 风速计日本国内市场占有率第一位
- 1970年： 开发、销售大气污染等环境测试用的粉尘计
- 1984年： 成立日本加野麦克斯株式会社
- 1985年： 开始开发光纤流速计FLV
- 1987年： 开始销售超净间监视系统

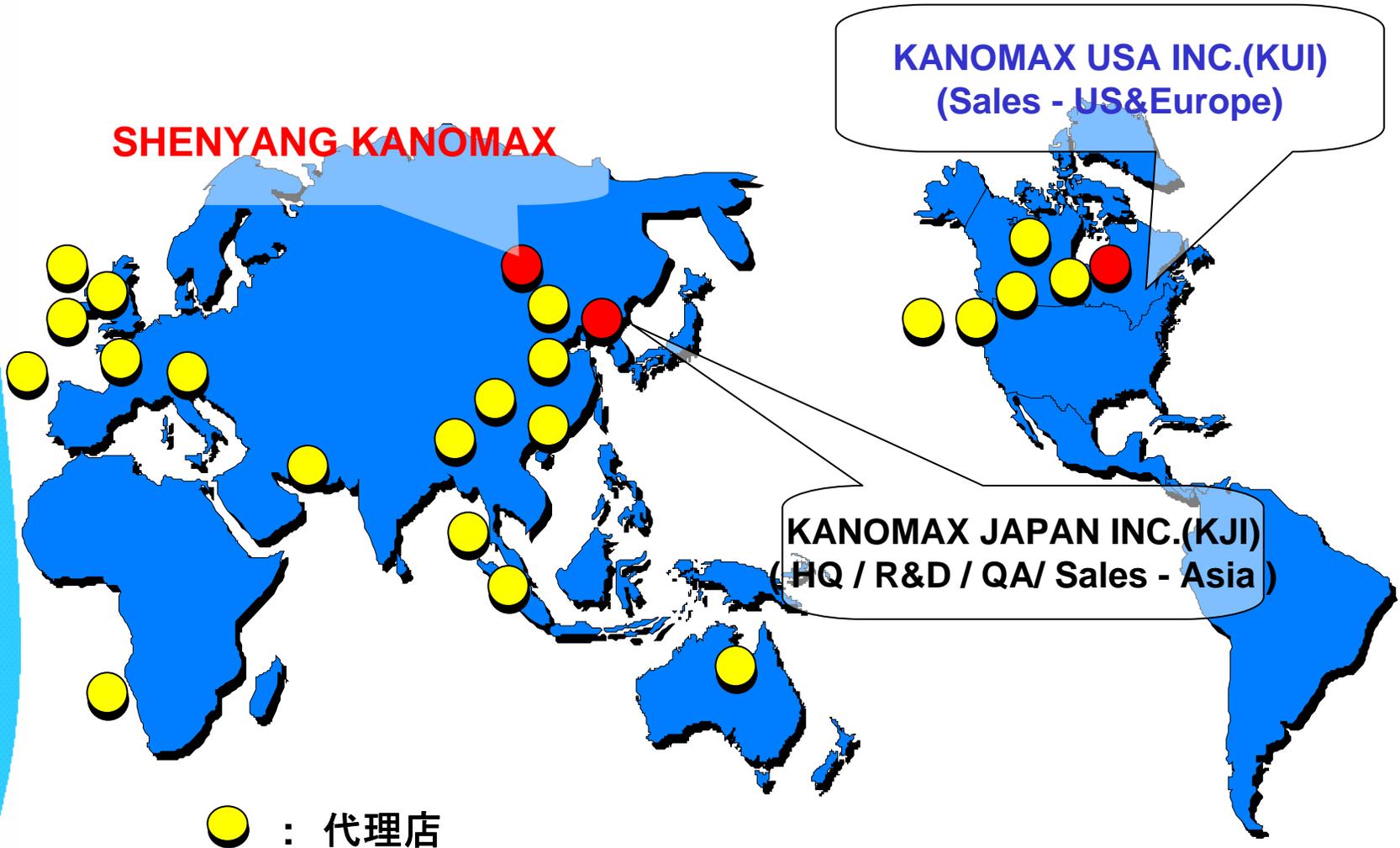


## KANOMAX历史

- 1993年： 成立中日合资沈阳加野麦克斯仪器有限公司
- 2004年： 成立加野麦克斯仪器（沈阳）有限公司
- 2004年： 成立加野麦克斯集团中国区域销售公司

### —— 沈阳加野科学仪器有限公司

- 1998年： 取得 ISO9001 认证 (JQA-2790)
- 2001年： 取得 ISO14001 认证 (JQA-EM1628)





## 为您提供理想的环境、洁净测试仪器

### 环境测试仪器

- 智能型环境测试仪
- 风速仪  
(常规、中高温、多点)
- 风速变送器
- 温湿度计
- 噪音计
- 室内空气品质测试仪
- 风量罩

### 粒子测试仪器

- 尘埃粒子计数器  
(2.83l、28.3l/min)
- 凝聚核法粒子计数器
- 标准粒子发生装置
- 超净间监测系统
- 粉尘计  
(压电天平、激光光散乱)
- 高效过滤器检测系统 (ATI)

### 流体测试仪器

- 热线式流速计
- 激光式流速计

**KANOMAX——通风、洁净测试领域的专家**



## 高效过滤器检测系统:



美国ATI产品  
独家代理

光度计(检漏仪)、气溶胶发生器、稀释器、自动式过滤器检测装置等

### 系统 构成

气溶胶发生器



气溶胶光度计  
(检漏仪)



喷口连接器

PAO气溶胶



IQ、OQ认证文件



## 气溶胶发生器:



TDA-4Blite



TDA-5B



TDA-6C

	TDA-4Blite	TDA-5B	TDA-6C
流量范围	50~5,000cfm (1.4~141立方米/min)	1,500~65,000 cfm (42~1,839.5立方米/min)	50~2,000cfm (1.4~56.6立方米/min)
发生浓度	10ug/L: 4,050 cfm	10ug/L: 65,000 cfm	10ug/L: 2,000 cfm
	100ug/L: 405 cfm	100ug/L: 6,500 cfm	100ug/L: 200 cfm
发生粒子	PAO、DOP、多分散		
发生方法	1~3 Laskin Nozzles	加热发生	2~6Laskin Nozzles
电源	不需要	110~240V 50~60Hz	110~240V 50~60Hz
重量	约5.5kg	约9.1kg	约25kg



## 气溶胶光度计:



TDA-2H



TDA-2GA

显示范围	0.0001%~100% (6位自动转换)	
测试范围	0.0001~125ug/L	0.0001~100ug/L
重复性	满量程的0.05%	满量程的1.0%
显示 (本体、扫描探头)	数据显示泄漏率从0.0001%~100% 并同时直观显示数据值变化图表	模拟显示泄漏率从0.0001%~100%
特殊功能	自动归零、自动报警	报警
输出	RS-232C	模拟输出0~1V DC
流量	1cfm (28.3L/min)	
电源	100~250V AC 50/60HZ	
外形尺寸	257×147×363	240×127×343
重量	约8.1kg	



## DOP法检测的应用及检测目的:



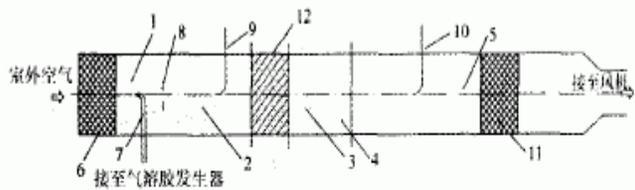
主要用于检测各洁净场所内高效过滤器安装后是否存在漏点（**泄漏量**），以便采取补救措施。

高效过滤器及其安装如存在缺陷，如过滤器本身有小孔洞或者安装不严密形成微小裂缝，都会导致达不到预定的净化效果。因此，高效过滤器安装或更换后，必须对过滤器和安装连接处进行检漏。



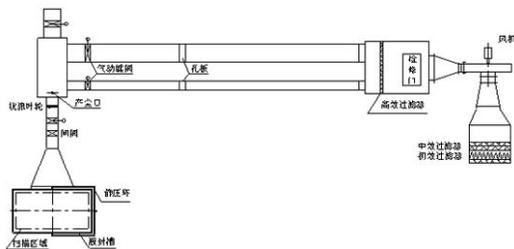
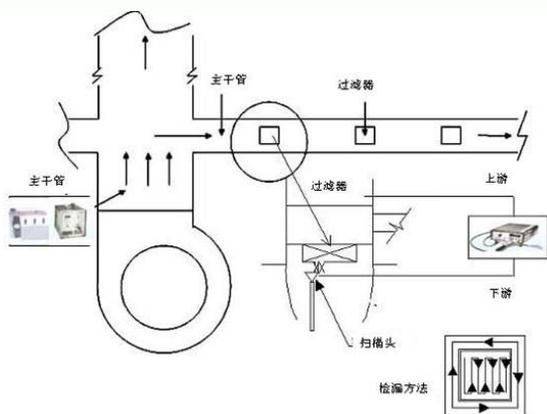
## DOP法检测方法:

采用DOP溶剂作为尘源，与气溶胶光度计配合检漏。



1~5 风道管段 6 高效过滤器 7 气溶胶发生器 8 穿孔板  
9 上游采样管 10 下游采样管 11 高效过滤器 12 受试过滤器

图1 测试风道示意图



- 使HEPA在额定风量下运行;
- HEPA上风侧注入气溶胶 (DOP/PAO)
  - 通风直管段 (距离HEPA  $\geq 10$  倍风管直径处) 打孔、净压箱打孔
- 测试上风侧的气溶胶浓度 (10至20ug)
- 光度计初始化并设定100%、0%参比标准值;
- 扫描HEPA下风侧，得到泄漏值;
  - 扫描探头距HEPA为3至5cm, 速度为5cm/s;
- 结果判定及处理
  - 如泄漏值  $\leq 0.01\%$ , 判定合格;
  - 如超出此值, 应修补或更换;

## HEPA检漏周期:

更换HEPA后立即检测;  
通常至少每年1次, 最长24个月;



结束语

## KANOMAX

——向极限量测试挑战

为环境、洁净测试领域

提供专业的解决方案

# 谢谢!!!