

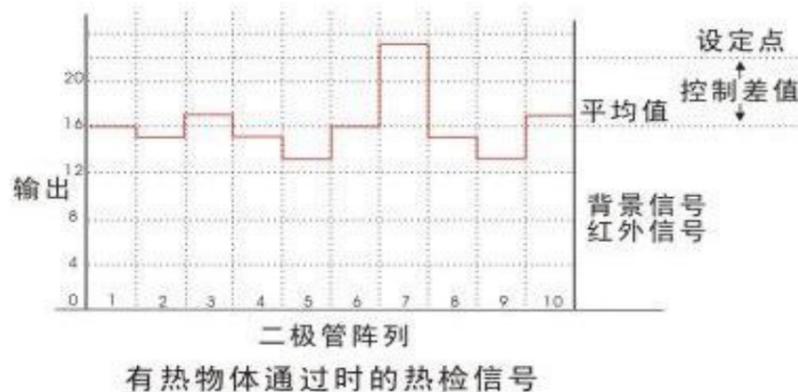
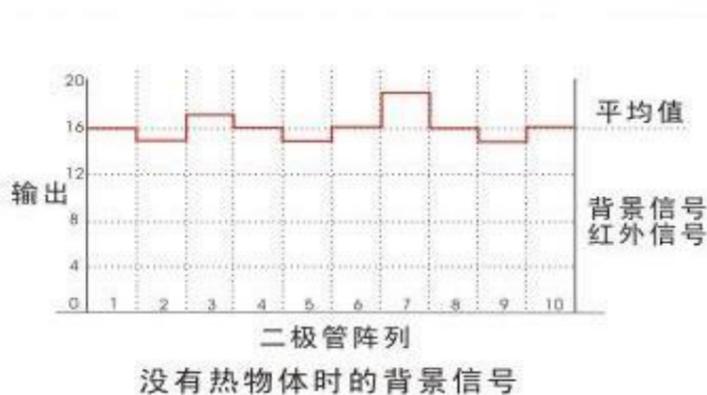


- 通过仪表内部特殊光学器件和多路扫描InGaAs二极管阵列来检测棒线材的套量
- 用LED阵列显示产品运行路径以便于调整对准
- 通过合理设定控制差值，实现对信号电平的自动增益控制
- 产品位置模拟量输出
- 数字量输出有刚信号
- 坚固的铸铝外壳防护等级IP66，且具有水冷气冷和空气吹扫功能

综述

MSE-LP600 型活套扫描仪是通过其内部微处理器和多路扫描InGaAs二极管阵列来实现套量测量的，它可以提供模拟量输出，并能用LED二极管阵列显示被测产品的边缘位置。

普通的活套扫描仪只是单纯检测温度超过设定值的热金属的位置，而MSE-LP600活套扫描仪通过可编程的控制差值来确保精确而可靠的位置输出，而与被测物的尺寸和温度无关。因此，此活套扫描仪不会受到镜头脏污、铁磷、加工工艺和现场蒸汽的影响。所以它在各种热轧生产线上能够稳定工作。



活套扫描仪通过内部40段InGaAs二极管阵列进行测量，输出刷新速率可达2ms，红外信号通过光纤模块被检测器件接收到，确保了精确扫描，同时去除不需要的辐射热。光学模块这种独特的使用方式，使得仪表既结构紧凑又具有很好的性能。

性能指标

有刚信号输出	继电器输出： SPNO 250VAC 8A	电源电压	24VDC ± 10%
	NPN & PNP 输出： 40mA, 45V, 2A尖峰	功率	2 W
	光电隔离输出： 300V, 150mA	存储温度	-20℃-70℃冷却
模拟量输出	0-10V标准, ±10V, ±15V, 4-20mA 可选	工作温度	-10℃-50℃, 大于50℃需加冷却 (水冷、气冷可选)
输出刷新时间	2ms		
线性分辨率	±0.2%满量程	湿度	最大90%, 无凝结
检测温度	最低温度300℃, 最高温度1200℃	仪表自检	连续检测和遥控自检
感光器件	InGaAs二极管阵列 (红外滤光片滤除可见光)	阵列扫描时间	2ms



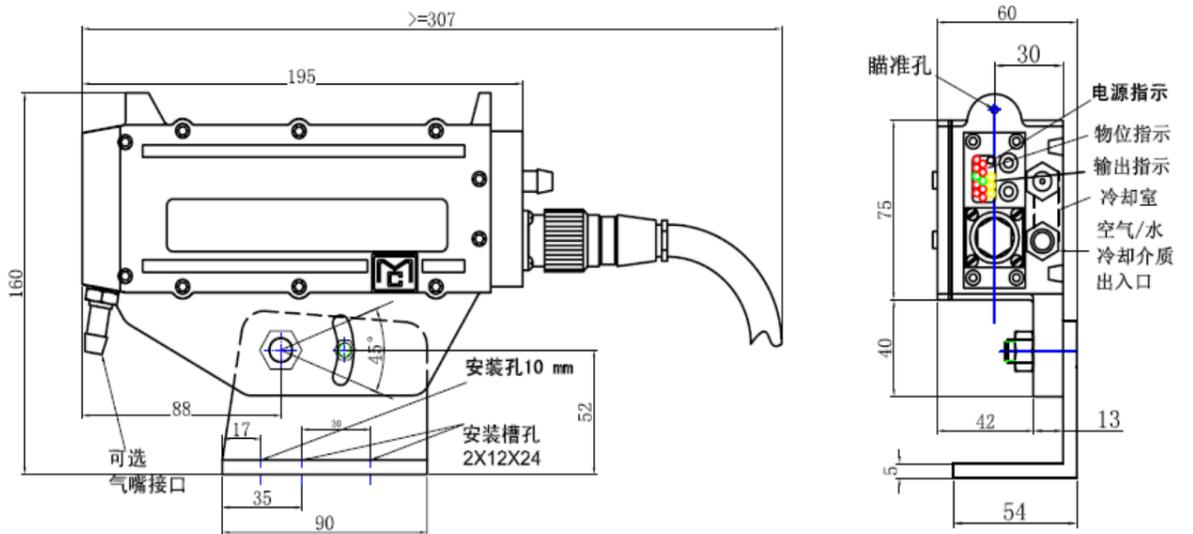
仪表外壳和冷却

材料	Al6铸铝, 高温喷塑	冷却方式	气冷+空气吹扫; 水冷+空气吹扫
防护等级	IEC IP66, DIN89011	气压	5-15PSI, 流量: 28-140L/min
重量	1.9kg	水压	5-10PSI, 流量: 0.2-0.3L/min
电缆接头	IP65	水温	环境温度低于70°C, 使用20°C的冷却水
长度	2米		环境温度高于80°C, 使用5°C的冷却水

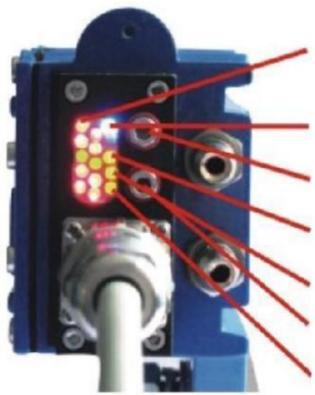
管脚接线图

端子	线色	功能
1	棕	+24VDC电源
2	蓝	0V (电源)
3	红	PNP输出
4	白	NPN输出
5	灰/粉	模拟量输出地
6	黄	模拟量输出
7	粉	自测试
8	黑	集电极输出
9	红/蓝	发射极输出
10	紫	继电器输出 (常开)
11	灰	继电器公共端
12	绿	地

传感器尺寸图



LED 阵列显示



- 红色/绿色LED: 显示热金属的位置及编程设置
- 蓝色LED: 显示电源和故障
- 上面按键开关: 选择编程模式
- 上面黄色LED: 延时时间状态
- 中间黄色LED: 控制差值状态
- 下面按键开关: 选择设定状态
- 下面黄色LED: 增益高低设置

性能

型号	MSE-LP600
垂直视场	30°
分辨率	40Bit
水平视场	3°
重复性	同分辨率

典型应用

- 金属工业: 活套控制, 热轧棒材线材定位
- 热轧带钢对中: 热轧型材边缘检测和定位

烟台莫顿测控技术有限公司
Moduloc System Engineering Ltd. & Co.

烟台市经济技术开发区长江路212号科信大厦
电话: 0535-2161086 0535-2161060
邮箱: sales@mse-intl.com



邮编: 264006
传真: 0535-2161090
网址: www.mse-intl.com

