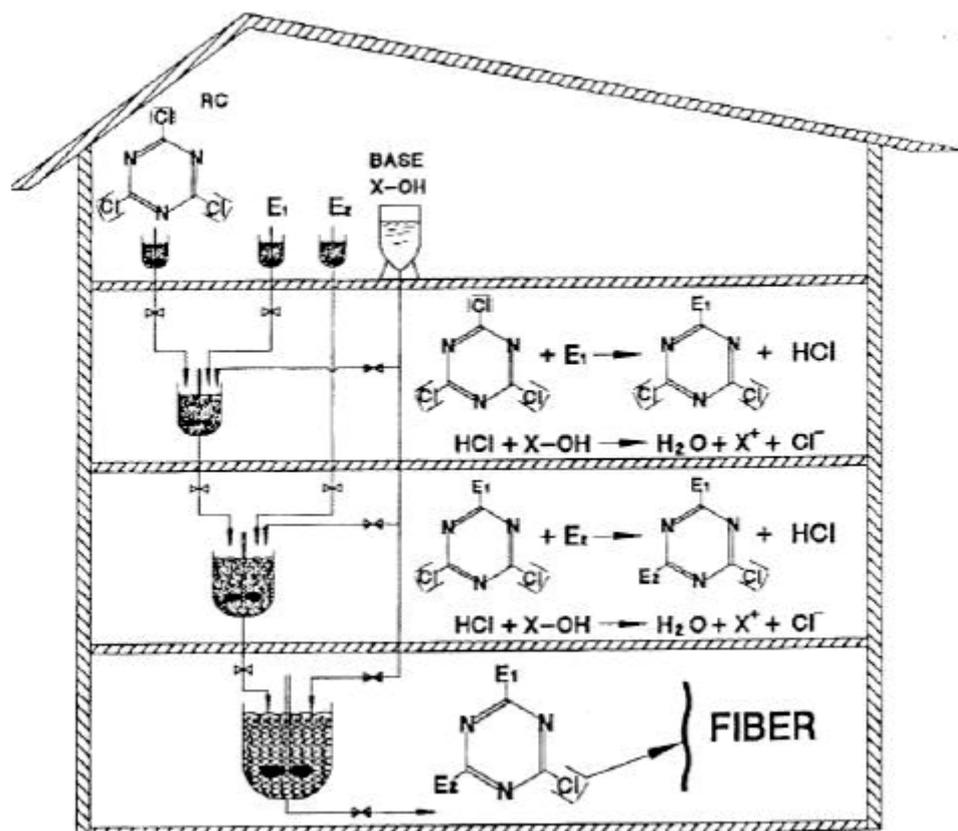


染料生产中的 pH 测量

染料的生产主要是在水溶液的基础上进行的。染料的品质和功效在生产制造过程中由一个精确的 pH 及温度的控制来决定。因此，这两个可靠、精确的在线测量的参数是完成最佳的过程控制和产品产量的重要因素。

例如活性染料的一个生产过程：



我们发现这一生产过程是活性染料生产过程中的一个典型例子。

这两种浓缩物组分（E1 和 E2）和一个活性组分（RC）在这个阶段混合在一起。氯化物，形成一个准备使用的活性染料。

在具有搅拌器的容器中，分别加入这三种组分的溶液搅拌混合，形成准备使用的活性染料，并且调节 PD-100 控制面板最初的 pH 值。在过程处理开始之前，该未加工的溶液用冰使之冷却。

在第一个过程处理阶段，RC 通入一个调合容器中，E1 的预定量逐渐增加。控制剂量除了保证在组分中反应的正确程度之外，还控制反应所产生的热量。自始至终，连续性地测量和控制 pH 值和温度。

在第二个阶段，反应产品（RC+E1）进一步通入调合容器，与第一个处理阶段以相同的方式进行。E2 量逐渐增加并且反应和之前相似，通过 ama PD-100 系统对温度和 pH 值再次受到严密地控制。

此后，最终的反应产品，已经完成的染料溶液，通入一个贮藏容器中。在贮藏容器中，pH 值不断受 ama 在线监控，必要时，将 PD-100 控制器调节到合适的 pH 值。

大迈-上海：021-63549265, 63546839, 63534548

大迈-苏州：0512- 67250636, 67250639

大迈-宁波：0574-87171681

大迈-南京：025-85232720

除了热量之外，在组分的反应过程中也产生 HCl。在特定的关联过程中引起 pH 值产生偏差。通过增加碱性溶液进行 pH 调节，在组分反应阶段维持正确的 pH 值是必需的。否则的话，已经完成的染料不能得到控制，成为过后的染色过程中必需反应的反应物。在 E1 和 E2 通入 RC 组分的过程中，组分间的化学反应必须得到控制，以保证颜料和纤维组织结合形成的最终染料其残留反应物化合价的精确性。

大迈仪器感谢您的惠顾，我们竭诚为您提供最适合的在线水质分析、实验室仪器及实验室设备整体方案！



大迈仪器—水质分析产品目录



美国哈希 (HACH) 水质分析仪器



Ama 在线酸碱度 (pH) 分析仪



以色列蓝点 (Blue I) 多参数在线水质分析仪



意大利哈纳 (HANNA) 水质分析仪器



罗维朋

德国罗维邦 (Lovibond) 水质分析/油品分析仪



岛津

日本岛津 (SHIMADZU) TOC 总有机碳分析仪

大迈-上海: 021-63549265, 63546839, 63534548

大迈-苏州: 0512- 67250636, 67250639

大迈-宁波: 0574-87171681

大迈-南京: 025-85232720