



CYGNUS 4+

通用型 超声波测厚仪



Cygnus 4+ 通用测厚仪是一种轻便、坚固的多模式超声波测厚仪。它有一个强光下可读的显示屏，带有实时A扫描、直观的菜单和顺序数据记录，便于报告和分析。与Cygnus高温探头一起使用时，Cygnus4+ 可在不停机或隔离的情况下测量在用高温产品的剩余壁厚。

应用领域



石油天然气



高温



储罐



管道



船舶检测

...工厂维护、土木工程、船舶检查、石油和天然气设施。炼油、石油和天然气、能源和工艺部门的高温、在役厚度检测。



CYGNUS 4+ 通用型 主要特点

- 多重波模式穿透涂层测量, 被各家船级社认可
- 双重波和单重波模式下, 测量腐蚀严重的无涂层或薄涂层的金属
- 厚涂层模式可穿透厚度最多20mm的涂层
- 自动和手动增益控制
- 最大/最小值限制功能带视觉和震动报警
- 强光下可读的大 LCD前置显示屏带实时A扫描
- 防水防尘 IP67外壳
- 符合美国 MIL STD 810G标准的防震和防冲击
- 爆炸性环境中的安全操作: 仅限NFPA 70第500条中定义的1级2类D组位置
- 一点和两点校准
- 可付费升级至6+



最大/最小值
限制和报警



实时A扫描
用于验证数据



数据记录
可自动记录



单晶/双晶
探头可选

基本数据记录

- 基于线性的数据记录
- 八个用户定义的注释, 可附加到任何测量点
- 自动记录功能
- 保存测量值和A扫描
- 记录可存储在SD卡上
- CygLink软件用于传输和管理数据

三种通用测量模式

多重波模式使用三个误差检查的后壁回波, 以提供最可靠、最准确厚度测量, 无需去除涂层(厚度不超过 20毫米)。

单重波模式是测量没有涂层的表面, 非常适合腐蚀及其严重, 或超声波衰减性极强的材料, 例如铸铁、塑料和复合材料。

双重波模式最适合穿过厚度高达1毫米的薄涂层测量严重腐蚀的金属, 非常适合测量具有严重后壁腐蚀的带涂层金属。

Cygnus 高温探头 T5B-MAUH (双晶)

适用于高达300°C的高温表面.根据温度和材料, 测量1.5mm至250mm的剩余壁厚。 无需冷却时间 - 减少检查时间并促进更有效的测量。

可选择标准连线或更加坚固的编织连线。



标准连线



编织连线

测量稳定性指示器 (MSI™)

Cygnus 独家, MSI™ 确保在双重波和单重波模式下显示稳定可靠的测量值。

CygLink 电脑软件

CygLink是一个基于Windows®的应用程序, 用于传输和管理数据记录器数据、A扫描、B扫描、模板、测量注释和材料声速表。该程序可生成PDF报告并导出到Excel。它还显示 A 扫描和 B 扫描, 允许对记录的测量进行事后分析。



CYGNUS 4+ 通用型 技术参数

参数	描述
测量模式	多重波模式, 3重反射波可忽略厚度达20mm的涂层; 双重波模式, 2重反射波可忽略1mm厚度的涂层; 单波模式, 1重反射波
材料	声速范围从1000 - 9000 m/s
精确度	±0.05 mm - 多重波测量模式, 使用与测量材料相同的材料校准; ±0.1 mm 或 0.1% 测量厚度, 两者取最大值 - 在双重波和单波测量模式, 使用与测量材料相同的材料校准
分辨率	0.1 mm 或 0.05 mm - 多重波模式 0.1 mm 或 0.01 mm - 双重波或单波测量模式
探头选项	单晶探头和双晶探头
测量范围在钢铁上	0.8 – 250mm 取决于所选探头和配置, 材料和温度
接口	2 x Lemo 00
电源	3 x AA 电池
电池寿命	最低10小时
电子	双通道脉冲发生器
显示屏	2.4" 超大液晶显示屏
尺寸	84mm x 130mm x 35mm (W x H x D)
重量	300g (含电池)
操作温度	-10°C to 50°C
数据记录	每组最多储存5000个数据 (包括A扫描), 最多储存100组
电脑软件	CygLink允许远程记录和查看A扫描图形, 并生成PDF数据和图形分析文件格式和统计计算文件格式的报告。
环境防护等级	IP67 爆炸性环境中的安全操作: 仅限国家消防协会规范(NFPA 70)第500条中规定的I类2类D组位置。使用MIL-STD-810G-方法511.5程序I-进行测试 MIL STD 810G Method 501.6 (高温 +55°C) MIL STD 810G Method 502.6 (低温 -20°C) MIL STD 810G Method 507.6 (湿度95%) MIL STD 810G Method 512.6 (浸泡 - 水下1米, 浸泡 30分钟)
防摔落和冲击试验	MIL STD 810G Method 514.7 (震动 - 每个轴向1小时) MIL STD 810G Method 516.7 (冲击20g-11ms 半正弦冲击脉冲, 各轴40g 11ms) MIL STD 810G Method 516.7 (26次摔落 - 高度1.22 m)
标准	设计标准 英国EN 15317
遵从	CE, UKCA, RoHS IP67
质保期	主机3年, 探头6个月

* 高温测量除外



Cygnus Instruments Ltd.
Cygnus House
30 Prince of Wales Road
Dorchester
Dorset DT1 1PW
United Kingdom



中国区代理:

北京时代山峰科技有限公司

北京市海淀区小营西路27号金领时

代大厦12楼 100085

电话: 4000240008 010-82729152

13366901010