



CYGNUS 6+

专业型

超声波测厚仪



Cygnus 6+PRO 测厚仪为专业用户提供了全方位的有用功能,包括a扫描、 B扫描和全面的数据记录。 与 Cygnus 高温探头一起使用时, Cygnus 6+ PRO 可在不停机或隔离的情况下测量在用高温产品的剩余壁厚.











石油天然气

高温

土木工程

船舶检测

管道

…工厂维护、土木工程、船舶检查、石油和天然气设施。炼油、石油和天然气、能源和工艺部门的高温、在役厚度检测.





CYGNUS 6+ 专业型

主要特点



- 多重波模式穿透涂层测量,被各家船级社认可
- 双重波和单重波模式下,测量腐蚀严重的无涂层或薄涂层的金属
- 高温材料测量的温度补偿功能
- 厚涂层模式可穿透厚度最多20mm的涂层
- 自动和手动增益控制
- 最大/最小值限制功能带视觉和震动报警
- 可使用单晶和双晶探头
- 锁定功能
- 一点和两点校准
- 蓝牙™数据传输
- 大LCD显示屏和顶端可旋转LCD显示屏具有亮度设置,可用于明亮的阳光下
- 爆炸性环境中的安全操作: 仅限NFPA 70第500条中 定义的1级2类D组位置
- 防水防尘 IP67外壳
- 符合美国 MIL STD 810G标准的防震和防冲击







双LCD显示屏 前端和顶端



滚动的B扫描 自动开始/停止



实时A扫描 验证数据

综合数据记录

- 基于线性, 二微网格和模板的测试
- 提供16种网格模式
- A 在任何测量中添加径向点,可以立即进一步调查相关区域或严重腐蚀
- 八条用户定义的文本注释,可附加到任何测量点
- 自动记录功能
- 保存测量值和A扫描
- 记录可存储在SD卡上
- CygLink 软件用于传输和管理数据

三种通用测量模式

多重波模式使用三个误差检查的后壁回波,以提供最可靠、最准确厚度测量,无需去除涂层(厚度不超过20毫米)。

单重波模式是测量没有涂层的表面,非常适合腐蚀及其严重,或超声波衰减性极强的材料,例如铸铁、塑料和复合材料。 双重波模式最适合穿过厚度高达1毫米 薄涂层测量严重腐蚀的金属,非常适合测

量具有严重后壁腐蚀的带涂层金属。

Cygnus 高温探头 T5B-MAUH (双晶)

适用于高达300℃的高温表面.根据温度和材料,测量1.5mm至250mm的剩余壁厚。 无需冷却时间-减少检查时间并促进更有效的测量。

可选择标准连线或更加坚固的编织连线。





标准连线

编织连线

测量稳定性指示器 (MSI™)

Cygnus 独家, MSI™ 确保在双重波和 单重波模式下显示稳定可靠的测量值。

Cyglink 电脑软件

CygLink是一个基于Windows®的应用程序,用于传输和管理数据记录器数据、 A扫描、B扫描、模板、测量注释和材料声速表。该程序可生成PDF报告并导出到Excel。它还显示 A 扫描和 B 扫描, 允许对记录的测量进行事后分析。



CYGNUS 6+ 专用型 技术参数

CYGNUS 6+ 专用型 技术参数	
参数	· 描述
测量模式	多重波模式, 3道反射波可忽略厚度达20mm 的涂层; 双重波模式, 2道反射波可忽略1mm厚度的涂层; 单波模式, 1道反射波
材料	声速范围从1000 - 9000 m/s
精确度	±0.05 mm - 多重波测量模式,使用与测量材料相同的材料校准; ±0.1 mm 或 0.1% 测量厚度,两者取最大值 - 在双重波和单波测量模式,使用与测量材料相同的材料校准
分辨率	0.1 mm 或 0.05 mm - 多重波模式 0.1 mm 或 0.01 mm - 双重波或单波测量模式
探头选项	单晶探头和双晶探头
测量范围 在钢铁上	0.8 – 250mm 取决于所选探头和配置,材料和温度
接口	2 x Lemo 00
电源	3 x AA 电池
电池寿命	连续测量约10小时
电子	双通道脉冲发生器
显示屏	前端 LCD 2.4" QVGA 47 mm (W) x 37 mm (H); 顶端 LCD 25.58mm (W) x 6.38 (H)
显示信息	厚度值, A扫描和B扫描
尺寸	84mm x 130mm x 35mm (W x H x D)
重量	300g (含电池)
操作温度	-10°C to 50°C
数据记录	每组最多储存5000个数据包括A扫描, 最多储存100组
电脑软件	CygLink允许远程记录和查看A扫描图形,并生成PDF数据和图形分析 文件格式和 统计计算文件格式的报告。
环境防护 等级	IP67 爆炸性环境中的安全操作: 仅限国家消防协会规范(NFPA 70)第500条中规定 的I类2类D组位置。使用MIL-STD-810G-方法511.5程序I-进行测试 MIL STD 810G Method 501.6 (高温 +55°C) MIL STD 810G Method 502.6 (低温 -20°C) MIL STD 810G Method 507.6 (湿度95%) MIL STD 810G Method 512.6 (浸泡 - 水下1米,浸泡 30分钟)
防摔落和 冲击试验	MIL STD 810G Method 514.7 (震动 - 每个轴向1小时) MIL STD 810G Method 516.7 (冲击20g- 11ms 半正弦冲击脉冲, 各轴40g- 11ms) MIL STD 810G Method 516.7 (26 次摔落 - 高度1.22 m)
标准	设计标准 英国EN 15317
遵从 质保期	CE, UKCA, RoHS 主机3年,探头6个月
12KIVIVA)	



* 高温测量除外

Cygnus Instruments Ltd.
Cygnus House
3 0 Prince of Wales Road
Dorschester
Dorset DT1 1 PW



ExVeritas*

信固中国代理

北京时代山峰科技有限公司 北京市海淀区小营西路27号金领时代大 厦12楼100085

电话: 4000240008

010-82729152 13366901010