

Statguard® Static Dissipative Floor Finish Application Instructions

Statguard® 防静电地板蜡使用说明

货号：10550 / 10511 / 10512 / 10520

品牌：DESCO

产地：美国

Lead-free RoHS compliant

1. 产品描述

- ◇ 10550：低有机挥发型地板蜡，2.5 加仑/箱（10 升/箱）
- ◇ 10511：标准型地板蜡，2.5 加仑/箱（10 升/箱）
- ◇ 10512：标准型地板蜡，5 加仑/箱（19 升/箱）
- ◇ 10520：标准型地板蜡，55 加仑/桶（208 升/箱）

Statguard 地板蜡可以涂刷在水泥、水磨石、塑胶、木材、橡胶、有机玻璃、沥青等地面，使地面形成静电消散层可以将静电导走，可以替代防静电塑胶地板或橡胶垫。在原有的防静电地板/地面上涂刷 Statguard 地板蜡可以提高静电消散能力和保护原地面，同时 Statguard 地板蜡具有优秀的防滑性能。

低有机挥发型地板蜡符合 CARB 要求，不含锌、VOC、APE 和其他有害材料。标准型和低有机挥发型地板蜡具有基本相同的物理和电气性能，采用同样的施工和维护方式。

物理性能：

- ◇ 基本原料：水溶性丙烯酸乳剂，无危害成分（29 CFR 1915.4）
- ◇ 颜色：半透明白色，干燥后为透明
- ◇ 密度：标准型 8.42 磅/加仑；低有机挥发型 8.56 磅/加仑
- ◇ PH：标准型 8.8；低有机挥发型 7-8
- ◇ 固体含量：标准型 18%；低有机挥发型 23%
- ◇ 溶剂：水
- ◇ 粘性：标准型 3.3 cps；低有机挥发型 10 cps
- ◇ 耐热性：50°C/1 个月
- ◇ 防滑性：>0.5 SCOF，UL 等级号码 SA6524

电气性能：

- ◇ 表面电阻： 10^6 - $10^{10}\Omega$ （ANSI/ESD S7.1）
- ◇ 表面起电电压：<50V（ESD STM 97.2）
- ◇ 散电时间（5000V-0V）：0.01 秒（FTMS 101C 4046）

所有型号的 Statguard 地板蜡均可使用在洁净室内，残留污染物如下：

残留离子	干燥以后	液状（挥发物）
Bromide（溴化物）	0	0
Chloride（氯化物）	0	0
Fluoride（氟化物）	0	0
Sodium（钠离子）	0	0
Iodide（碘化物）	0	0

注意！在超过 5 平方米以上的地面涂刷 Statguard 地板蜡不需要另外铺设接地铜网，因为 5 平方米以上的地板蜡的电容远远大于人体电容，二者巨大的电容差异使涂刷地板蜡的地面等同于实际大地，静电消散时间小于 ESD TR 20.20 要求的 0.1 秒（5000V 到 0V）。

2. 地板蜡施工流程

2.1. 地面要求

地面要求干燥、洁净和平整，不能在7℃以下进行施工作业。如果地面有较多污染物和油脂，需要先用去蜡水清洁。地面不能有缝隙，可以使用工业级PE聚亚安酯、Vinyl乙烯基、Acrylic丙烯酸涂封剂处理缝隙。新混凝土地面需要60天后才能施工。

2.2. 涂刷面积

每升地板蜡可用于50平方米光滑地面（单层），通常建议涂刷采用2层，对于非常频繁使用的地面，建议涂刷3层。

2.3. 干燥时间

在20℃室温状态下该地板蜡需要大约1小时的干燥时间，高湿环境下需要更长的干燥时间。不要采用任何人工强制干燥方式。通常涂刷6小时后可以在地面上轻微走动，12小时后可以正常走动。72小时后可以频繁走动和机械设备可以通过。

2.4. 基础地面涂刷（选项）

Statguard地板蜡提供静电消散地面，如果要达到静电导电能力，可以先在地面涂刷Statguard导静电环氧漆，Statguard地板蜡配合Statguard导静电漆使用可以达到最佳效果。

2.5. 去蜡/清洁

任何地面在初次上蜡前都需要去蜡和清洁，即使地面铺设的是新的地板。很多新地板表面有一层出厂保护蜡，在涂刷Statguard地板蜡之前需要去除和清洁地板出厂保护蜡和其它污染物。对于已经打过蜡的地面也要先去蜡和清洁，采用Statguard去蜡水可以有效去除多层原有地板蜡并清洁。需要的设备及工具：

- ◇ 洗地机（175rpm）
- ◇ 拖把（专用于去蜡的拖把，不可混用）
- ◇ Statguard地板蜡去除液（货号10441/10442）
- ◇ 空桶（专用于去蜡，不可混用）
- ◇ 可吸水式吸尘器

- 1) 扫除地面灰尘和污染物
- 2) 按1:3比例调配地板蜡去除液（1份去除液:3份热水）
- 3) 洒上地板蜡去除液，保持5-15分钟，其间用拖把来回拖动，不要让去蜡液干掉
- 4) 使用洗地机按照175转/分钟擦洗地面（使用黑色或棕色打磨垫）
- 5) 用拖把或吸尘器清除松开的蜡层和污物
- 6) 用清水彻底清洗地面确保没有剩余的污染物
- 7) 用拖把或吸尘器清除冲洗后的水
- 8) 重复1.5-1.7，保证全部地面清洗2次以上
- 9) 检查地板确保所有的蜡都已经清除，确保地板完全干燥后再上新蜡

2.6. 上蜡

去蜡并清洁后，推荐用PH试纸测试清洗后的水或者地面，PH值在7.0左右是可以接受的。需要的设备和工具：

- ◇ 拖把（专用于打蜡的拖把，不可混用）
- ◇ Statguard标准型地板蜡
- ◇ 空桶（专用于存放地板蜡，不可混用）

- 1) 将地板蜡倒入干净的空桶中，使用干净的拖把（确保拖把是专门用来打蜡而不是做过其他用途）均匀的涂刷，避免过多的泡沫产生。
- 2) 第1层干燥60分钟后，进行第2层涂刷
- 3) 涂刷第2层60分钟后地面会产生光泽度，打蜡1小时内不允许在新地面上任何走动
- 4) 不平整表面或使用频繁的地面建议上3层蜡

3. 地板蜡维护

对涂覆Statguard地板蜡的地面需定期加以维护以保持最佳状态。

3.1. 地面修复

- ◇ 先清洁地面
- ◇ 把Statguard地板蜡倒入干净的空桶，然后按1:3比例调配（1份地板蜡:3份清水）
- ◇ 使用一个干净的拖把，均匀涂刷需修复的地方，然后等待完全干燥（1小时以上）

3.2. 地面清洁

使用Statguard地板蜡清洁液（货号10561/10566）可以清洁地面的脏印和花纹，频繁使用的地面建议每周清洁1次，轻度使用的地面视表面状况决定。

- ◇ 按1:10比例调配清洁液水（1份清洁液:10份清水）
- ◇ 把配好的清洁液洒在地板上，用干净的拖把涂匀
- ◇ 使用清洁液清洁地面后原地面光泽度可能会有所降低

3.3. 地面抛光

对涂覆Statguard标准型地板蜡的地面进行干燥的打磨抛光可以增加光泽度和去除瑕疵，频繁使用的地面建议每周抛光1次，轻度使用的地面视表面状况决定。可以按以下3种方式抛光：

1) 干式抛光

- ◇ 抛光机设置为1000-2000转/分钟（使用白色或浅灰色打磨垫）
- ◇ 抛光后，用干拖把清洁地面（不要洒水）

2) 湿式抛光（轻度抛光）

- ◇ 先用干拖把清洁地面
- ◇ 在地面上喷洒Statfree抛光液（货号81050）
- ◇ 抛光机设置为175-300转/分钟（红色打磨垫）；如果用白色或浅灰打磨垫，抛光机设置为1000-1500转/分钟
- ◇ 打磨地面直至干净发亮
- ◇ 最后用干拖把清洁地面

3) 湿式抛光（重度抛光）

- ◇ 先用干拖把清洁地面
- ◇ 用干净拖把浸入Statfree抛光液（货号81061），然后涂刷地面形成薄层
- ◇ 待干燥20-40分钟后开始打磨地面
- ◇ 抛光机设置为1000-2000转/分钟（浅灰色打磨垫）
- ◇ 打磨地面直至干净发亮，去除所有污印和破损
- ◇ 最后用干拖把清洁地面

4. 产品储存

产品可以储存在1-49摄氏度，避免结冻。储存在原包装中并密封良好的情况下，该产品可以无限期存放而性能不会减低。

5. 可选配套产品

- ◇ 10441地板蜡去除液：2.5加仑/箱（10升/箱）
- ◇ 10442地板蜡去除液：5加仑/箱（19升/箱）
- ◇ 10561地板蜡清洁液：2.5加仑/箱（10升/箱）
- ◇ 10566地板蜡清洁液：5加仑/箱（19升/箱）
- ◇ 81050地板蜡抛光液：1夸脱/瓶（1升/瓶）
- ◇ 81061地板蜡抛光液：2.5加仑/箱（10升/箱）

6. 安全数据表

注！HCS 要求从 2015 年 6 月 1 日开始，化工品制造商需提供正式的安全数据表（SDS）。10511/10512/10520/10550 为最新的符合 HCS 要求的安全数据表，以此替代原来的 MSDS。SDS 安全数据表详情请参考英文版说明书。

标准型地板蜡

HMIS等级: 健康危害: 1, 反应活性: 0, 可燃性: 0, 人员保护: B
NFPA等级: 特殊危害: N/A, 健康危害: 2, 可燃性: 0, 不稳定性: 0

低有机挥发型地板蜡

HMIS等级: 健康危害: 1, 反应活性: 0, 可燃性: 0, 人员保护: B
NFPA等级: 特殊危害: N/A, 健康危害: 1, 可燃性: 0, 不稳定性: 0