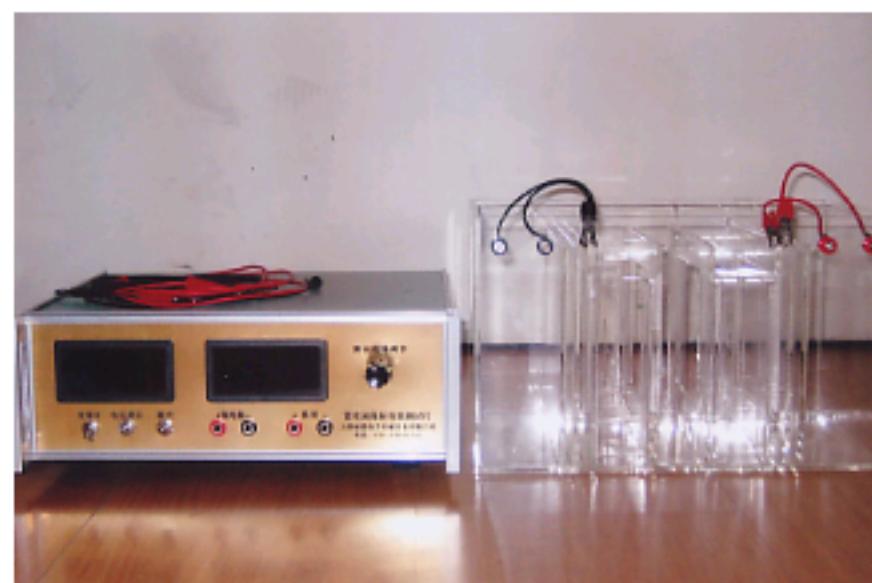


蓄 电 池 隔 板 电 阻 测 试 仪

WM-R-II 型

使用说明书



上海威铭电子机械设备有限公司

电话：021-52665135 52665136 56552358

WM-R 型隔板电阻测试仪

在使用本产品前请仔细阅读本说明书，阅后请妥善保管以备后用。

一、 组成部分

一套三件：主机 耐酸测试槽 镍电极

- ① 隔板电阻测试仪 1 台 主机
- ② 耐酸测试槽 1 台，内置镍电极 2 支，（正负极板各一片由用户自配）
- ③ 连接导线 4 根，电源线 1 根

二、 特点

- ① LED 窗口分别显示电流 (A) 电压 (mV)
- ② 测试精度高，测量准确，性能可靠
- ③ 配置高品质 5mm 低阻有机玻璃耐酸测试槽，高纯质镍电极及优质连接导线
- ④ 各部分连接简单、紧凑、操作简便

三、 技术指标

量 程： WM-R-I 型电流表 0-2A 电压表 0-200mV

WM-R-II 型电流表 0-5A 电压表 0-500mV

精 度： 数字电流表 $\pm 0.5\%$ F.S. 数字电压表 $\pm 0.5\%$ F.S.

(显示值机内可微调校准)

电 源： AC 220V 50Hz

四、 准备工作 1. 镍电极

- ① 清洗镍电极

在制作镉电极时，其表面形成了一层保护膜，为获得最佳导电性能，需要将镉电极表面的保护膜清除，使用前从耐酸容器中取出，应用乙醇浸泡 1-2 小时，取出后用动物毛刷及纯水冲洗干净。

②浸泡镉电极

将清洗后的镉电极浸泡在比重(密度) ρ 为 1.10g/cm^3 的稀硫酸溶液中 3 昼夜以上，否则因极化作用面量值不准，应注意以后当不用镉电极时必须把它浸在稀硫酸溶液中，以防止其表面干燥。

2、硫酸分析纯及试样

① 硫酸(分析纯)

用液体比重计调试密度为 $1.28 \pm 0.005\text{g/cm}^3$ 硫酸溶液(25°C 时)。

② 试样的制备

将样品裁成 $142\text{mm} \times 146\text{mm}$ 的试样，若样品尺寸小于上述尺寸，则至少裁成 $125\text{mm} \times 135\text{mm}$ (可按测试槽内面积裁最大尺寸) 的试样，每组试样的片数不得少于表-1 规定。将裁好的试样放入耐酸容器内使试样完全浸没在 $25 \pm 0^\circ\text{C}$ ，密度为 $1.28 \pm 0.005\text{g/cm}^3$ 硫酸溶液中，浸酸时间为 1 - 5h(小时 0，以试样浸透为限，启动干式荷电蓄电池用隔板浸泡为 20 min，毡型隔板不用浸酸)。

电阻测试插入试样片数(表-1)

厚度 mm	片型 袋式隔板								毡型隔板		
	\leq 1.0	> 1-1.2	>1.2 -1.3	>1.3 -1.5	>1.5 -1.8	>1.8 -2.2	>2.2 -2.7	>2.7	\leq 1.0	>1.0 -1.5	>1.5
试样 片数	10	9	8	7	6	5	4	3	5	4	3

测 试 次 数	1	1	1	1	2	2	3	3	1	1	2
---------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

五、操作

- ① 将分析纯硫酸缓缓倒入测试槽内，调整测试槽内的硫酸溶液的温度为 25±℃；调整硫酸溶液密度为 1.28±0.005g/cm³；调整测试槽内硫酸液面高度比试样被侧面上边高 5mm。
- ② 关闭测试仪所有开关按（向下位置），将电源插头插入电源插座，从左到右顺序打开所有开关，旋动“调节电流”旋钮使电流表的读数为 1~2A，对测试槽进行充电，直到电压表的读数稳定（第一次充电时间较长）
- ③ 旋动“调节电流”按钮，使电流表读数为 1.00A，待电流表读数稳定后记录电压表的读数“V₀”，然后根据表-1 规定，从耐酸容器中取出试样插入测试槽中间空格中（毡型隔板直接插入），若试样间存在间隙应用夹具紧试样，待电压表读数稳定后记录电压“V₁”。
- ④ 根据电压测定法公式计算

$$R = (V_1 - V_0) \times S \quad (\text{m} \times \text{I})$$

式中 R：试样电阻 Ω

V₀：插入试样前电压表读数

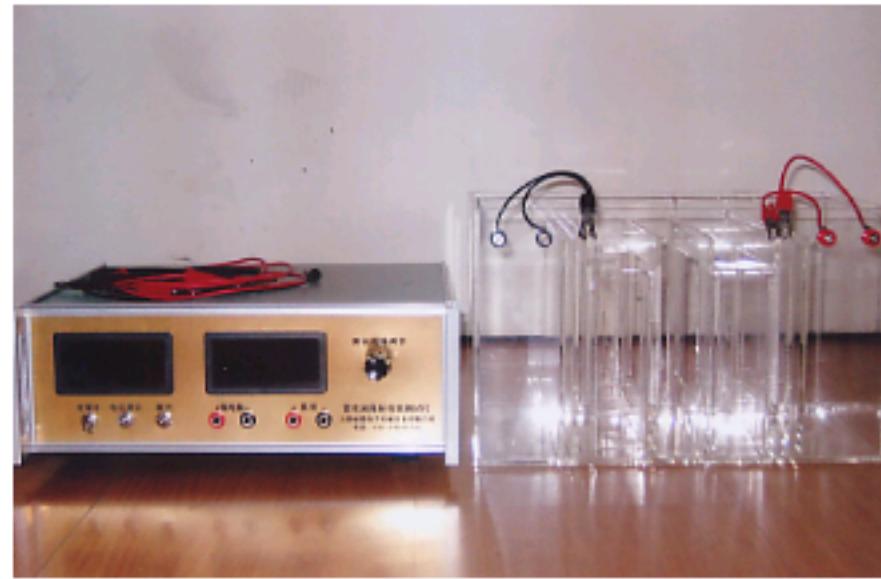
V₁：插入试样后电压表读数

S：试样有效测试面积 cm²

I：电流 1A

m：为插入试样的片数

注：若起动用干式荷电蓄电池用隔板浸泡 20min 测定不合格，而



浸泡 20min 以上电阻测定合格，则该隔板适用于非干式荷电蓄电池。

六、维护 镍电极使用说明

镍电极用纯度很高的镍金属材料精制成 (φ5×150mm) 棒状。外形光亮，

镍电极用作参比电极，分别与铅蓄电池的正极群及负极群组成电池，测量在硫酸溶液中的电极电位，即测得所谓“镍压”。

对正极测得的电压叫“正镍压”，对负极测得的电压叫“负镍压”。根据正负镍压数值可以判断铅蓄电池的正极或负极的好坏程度。

平时用电压表测出的铅蓄电池的电压，只是代表整个电池的好坏程度。

测量镍压只能在电池充电或放电时进行，无负荷时测出的数值 只与电液比重有关，不能代表极板的工作情况，因此时电池无极化作用存在。

镍电极属易损品。每次使完，在硫酸中会有损耗。

长期不用时，用水洗净，以免在酸液腐蚀。并保持干燥不要受潮。,

七、故障现象：

1. 调节电流旋钮，电流表显示仍为 0.00。①测试开关没打开，②或主机和测试槽连接线没插好，③或测试槽极板插孔线夹与极板没连接可靠。

2. 电压表显示 000.0。① 电压显示开关没打开 ②或主机和测试槽连接线没插好 ③或测试槽镍电极插孔线夹与镍电极没连接可靠。

八、注意事项

1. 镍电极金属部分浸入电液内的面积不得少于 2 平方厘米，

2. 测试槽的四个插线孔与主机四个插线孔，必须对应正对正，负对负，镍电极对镍电极，极板对极板，正确无误，用随机配上四根导线连接可靠。严禁接错。

3. 测试完后，按从左到右顺序关闭测试仪上开关，断开测试槽与主机的连接导线，并将测试仪，连接导线和测试槽放置在通风、干燥地方。以备再用。

九、随机配套件:

1. 玻璃密度计（比重计）：1.000-1.100 cm⁻³，和 1.100-1.200 g/cm³，和 1.200-1.300 g/cm³ 各一支（共三支），分度值 0.001 g / cm³。
2. 玻璃温度计：量程 0-100°C，分度值 1°C；一只
3. 防酸乳胶手套 1 双
4. 不锈钢镊子 一只