



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号 DCH201900802
Certificate No.

第 1 页, 共 3 页
Page of

委托方
Client

委托方地址
Add. of Client

计量器具名称
Description

无线高低压变比测试仪

型号规格
Model/Type

ETCR9500

制造厂
Manufacturer

广州市铱泰电子科技有限公司

出厂编号
Serial No.

95190006

设备编号
Equipment No.

接收日期
Date of Receipt

2019 年 05 月 28 日
Y M D

结果
Results

见校准结果
Shown in the results of calibration

校准日期
Date of Calibration

2019 年 05 月 29 日
Y M D

批准人
Approved Signatory

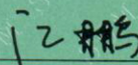
 张剑

核 验
Reviewed by

 龙兴强

证书专用章
Stamp

校 准
Calibrated by

 江鹏



扫一扫查真伪



说 明

证书编号 DCH201900802
Certificate No.

DIRECTIONS

第 2 页, 共 3 页
Page of

1. 本中心是国家质量监督检验检疫总局在华南地区设立的国家法定计量检定机构, 本中心的质量管理体系符合 ISO/IEC 17025:2017 标准的要求。

This laboratory is the National Legal Metrological Verification Institution in southern China set up by the General Administration of Quality Supervision. The quality system is in accordance with ISO/IEC 17025:2017.

2. 本中心所出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制(SI)。

All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units (SI).

3. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

JJG 313-2010 测量用电流互感器检定规程 V. R. of Instrument Current Transformers

JJF1075-2015 钳形电流表校准规范 C. S. for Clamp Ammeters

4. 本次校准所使用的主要计量标准器具:

Major standards of measurement used in the calibration:

设备名称 Name of Equipment	编号 Serial No.	证书号/有效期/溯源单位 Certificate No./Due Date /Traceability to	计量特性 Metrological Characteristic
带升流器标准电流互感器 Current Transformer with Current Genera	101126	DCH201702697 /2019-06-05 /本中心	0.01S 级 Garde 0.01S
数字多用表 Digital Multimeter	MY45010505	DBB201903485 /2020-02-17 /本中心	ACV: $\pm(0.4\%rdg \pm 4d)$; ACA: $\pm(0.75\%rdg \pm 5d)$

5. 校准地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration:

地点 本院电磁实验室(Electrics-magnetics Lab) 温度 (20±2) °C 相对湿度 (50~60) %
Place Temperature R.H.

6. 被校准仪器限制使用条件:

Limiting condition of the instrument calibrated:

注: 1. 本证书校准结果只与受校准仪器有关。The results relate only to the items calibrated.

Note: 2. 未经本机构书面批准, 不得部分复制此证书。This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of our laboratory.

3. 本次校准日期即为发布日期 The calibration date is the date of issue of the report



校准结果 RESULTS OF CALIBRATION

证书编号 DCH201900802
Certificate No.

原始记录号 020190262
Record No.

第 3 页, 共 3 页
Page of

一、外观 (Apparent inspection): 符合要求 (Pass)

二、钳表1电流示值校准(Primary Current): 见表1(shown in table 1)
表 1(table 1)

示值 Indication	实测值 Reference Val.	相对误差 Relative Error
(A)	(A)	(%)
100	100	0.00
199	200	- 0.50
500	500	0.00
804	800	+ 0.50
1000	1000	0.00

三、钳表2电流示值校准(Secondary Current): 见表2(shown in table 2)
表 2(table 2)

示值 Indication	实测值 Reference Val.	相对误差 Relative Error
(A)	(A)	(%)
1.00	1.00	0.00
2.00	2.00	0.00
3.00	3.00	0.00
3.99	4.00	- 0.25
4.99	5.00	- 0.20

说明(Note):

1. 测量结果的相对扩展不确定度(The Relative Expanded Uncertainty of Measurement):
电流(Current) $U_{rel}=0.2\%$ 包含因子(Coverage Factor) $k=2$
依据“JJF1059.1-2012《测量不确定度评定与表示》”

In accordance with "JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement"

2. 按照所依据技术文件的规定, 建议复校时间间隔不超过1年。

According to the demand of reference document, next calibration is proposed within 1 year.



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号 DBB201905527
Certificate No.

第 1 页, 共 4 页
Page of

委托方 咸亨国际科技股份有限公司
Client

委托方地址
Add. of Client

计量器具名称 超大口径直流/交流钳形电流表
Description

型号规格 S217
Model/Type

制造厂 艾斯米特
Manufacturer

出厂编号 71390002
Serial No.

设备编号
Equipment No.

接收日期 2019 年 05 月 28 日
Date of Receipt Y M D

结果 见校准结果
Results Shown in the results of calibration

校准日期 2019 年 06 月 04 日
Date of Calibration Y M D

批准人 吴海益
Approved Signatory

核 验 石劲毅 石劲毅
Reviewed by

校 准 叶跃华 叶跃华
Calibrated by

证书专用章
Stamp



扫一扫查真伪

本中心地址: 中国广州市广园中路松柏东街30号 邮政编码: 510405
电话: (8620)86594172 传真: (8620)86590743 投诉电话: (8620)36611242 E-mail: scm@scm.com.cn

Add: No.30, Songbai East Street, Guangyuan Middle Road, Guangzhou, Guangdong, China

Post Code: 510405 Tel: (8620)86594172 Fax: (8620)86590743 Complaint Tel: (8620)36611242

证书真伪查询: www.scm.com.cn; www.mtsp.com Certificate Authenticity Identify: www.scm.com.cn; www.mtsp.com



说 明

证书编号 DBB201905527

Certificate No.

DIRECTIONS

第 2 页, 共 4 页

Page of

1. 本中心是国家质量监督检验检疫总局在华南地区设立的国家法定计量检定机构, 本中心的质量管理体系符合 ISO/IEC 17025:2017 标准的要求。

This laboratory is the National Legal Metrological Verification Institution in southern China set up by the General Administration of Quality Supervision. The quality system is in accordance with ISO/IEC 17025:2017.

2. 本中心所出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制(SI)。

All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units (SI).

3. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

JJF1075-2015 钳形电流表校准规范 C.S. for Clamp Ammeters1

4. 本次校准所使用的主要计量标准器具:

Major standards of measurement used in the calibration:

设备名称 Name of Equipment	编号 Serial No.	证书号/有效期/溯源单位 Certificate No./Due Date /Traceability to	计量特性 Metrological Characteristic
多功能校准源 Multi function calibration source	3032901	DBB201905228 /2020-05-07 /本中心	DCV: $\pm 0.0011\%$; DCA: $\pm 0.01\%$; OHM: $\pm 0.0028\%$; DCP: $\pm 0.019\%$
多功能校准源 Multi function calibration source	3032901	DBB201905228 /2020-05-07 /本中心	ACV: $\pm 0.012\%$; ACA: $\pm 0.035\%$; ACP: $\pm 0.08\%$; PHASE: $\pm 0.10^\circ$

5. 校准地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration:

地点 本中心电磁实验室 (Electrics-magnetics Lab) 温度 $(22 \pm 2)^\circ\text{C}$ 相对湿度 $(55 \pm 5)\%$
Place Temperature R.H.

6. 被校准仪器限制使用条件:

Limiting condition of the instrument calibrated:

注: 1. 本证书校准结果只与受校准仪器有关。 The results relate only to the items calibrated.
Note: 2. 未经本机构书面批准, 不得部分复制此证书。 This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of our laboratory.
3. 本次校准日期视为发布日期。 The calibration date is the date of issue of the report.



校准结果

RESULTS OF CALIBRATION

证书编号 DBB201905527
Certificate No.

原始记录号 020195527
Record No.

第 3 页, 共 4 页
Page of

一、外观: 符合要求

Apparent inspection: Pass

三、交流电流: 见表 1, $f=50$ Hz

ACI: Shown in table 1

表 1
Table 1

量 程	示 值	实际值	误 差	允许误差	结 论
Range	Indication Value	Reference Value	Error	MPE	Conclusion
	(A)	(A)	(A)	(A)	(Pass/Fail)
Auto	20.9	20.000	+ 0.9	±1.0	Pass
	51.7	50.000	+ 1.7	±1.8	Pass
	102.9	100.00	+ 2.9	±3.1	Pass
	204	200.00	+ 4	±10	Pass
	411	400.00	+ 11	±15	Pass
	617	600.00	+ 17	±20	Pass
	812	800.00	+ 12	±25	Pass
	925	900.00	+ 25	±28	Pass

三、直流电流: 见表 2

DCI: Shown in table 2

表 2
Table 2

量 程	示 值	实际值	误 差	允许误差	结 论
Range	Indication Value	Reference Value	Error	MPE	Conclusion
	(A)	(A)	(A)	(A)	(Pass/Fail)
Auto	20.6	20.000	+ 0.6	±1.0	Pass
	50.9	50.000	+ 0.9	±1.8	Pass
	102.8	100.00	+ 2.8	±3.1	Pass
	204	200.00	+ 4	±10	Pass
	405	400.00	+ 5	±15	Pass
	609	600.00	+ 9	±20	Pass
	814	800.00	+ 14	±25	Pass
	1022	1000.00	+ 22	±41	Pass



校准结果

RESULTS OF CALIBRATION

证书编号 DBB201905527
Certificate No.

原始记录号 020195527
Record No.

第 4 页, 共 4 页
Page of

说明:

Note:

1. 测量结果的扩展不确定度:

Expanded uncertainty of measuring results:

交流电流 $U_{rel}=0.13\%$

ACI

直流电流 $U_{rel}=0.13\%$

DCI

包含因子 $k=2$, 依据“JJF1059.1-2012《测量不确定度评定与表示》”

Coverage factor $k=2$, In accordance with "JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement"

2. 按照所依据技术文件的规定, 建议复校时间间隔不超过1年。

According to the demand of reference document, next calibration is proposed within 1 year.

