

# 单翼跌落试验机

---

---

## 操 作 使 用 手 册

深圳市创鑫仪器有限公司

Tel:0755-23702756 Fax:0755-23702758

<http://www.szcx17.com>

### 安装注意事项

#### 一、安装与结构

本试验机为整体组装发货，无需客户自行安装。

#### 二、安全事项

1. 本试验机仅适用于 3 相，380VAC 交流电源。
2. 试验机四周切勿放置易燃之物体，以免发生火灾。
3. 试验机外壳必须可靠接地，否则有触电危险。
4. 电源进线端应接有同容量以上具有漏电保护的空气开关和接触器，以便紧急时立即切断电源。
5. 机器运行时，切勿用手触摸除控制面板以外部分，以防擦伤或挤伤。
6. 如需搬移机器，务必在切断电源后，冷却 5 分钟再操作。

## 一、概述

本单臂包装跌落试验机采用台湾马达经链条传动，带动跌落臂升降，跌落高度采用高度尺，跌落高度精确，显示直观、操作简单，跌落臂升降平稳，跌落角度误差小。

本机适用于各生产厂家及质检部门等。

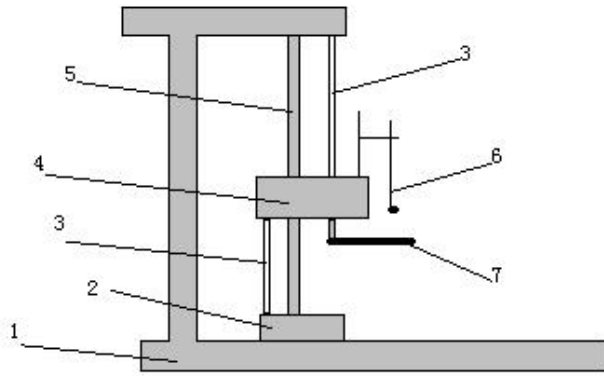
## 二、技术指标

- 1、电源：AC380V 50HZ
- 2、功率：1.85KWA
- 3、跌落高度 mm：400—1500
- 4、测量最大重量 kg：约 60Kg;
- 5、试件最大尺寸 mm：800x800x700mm（横放、竖放）；  
跌棱角面的最大尺寸 约 500x400x400mm
- 6、冲击面板尺寸 mm：1000x1500mm
- 7、托臂尺寸 mm：160\*180\*8
- 8、跌落误差：正负 10mm
- 9、试验台外形尺寸 mm：约 1500 x1000x 2350mm

## 三、操作说明

- 1、连接电源：AC380V 50HZ 三相四线
- 2、打开电源开关，按“上升”“下降”键，到跌落高度，  
按停止键停止。
- 3、按“复位”键，跌落臂复位，把测试件平稳放置跌落臂上。
- 4、注意跌落臂下是否有人或有其它物品，避免撞伤。
- 5、按“跌落”键，测试物体跌落。
- 6、检查测试物体损坏程度。
- 7、测试完毕，按“下降”键至 300mm，按“启动”键，跌落臂走向最低位置，关掉电源，放下跌落臂。

## 四、高度表使用说明



1、冲击面板      3、链条      5、升降杆      7、跌落壁  
2、电机          4、升降箱      6、固定夹



## 2.1、主界面

1. 电源开关
2. 工作台复位键
3. 停止键
4. 工作台跌落键
5. 工作台下下降键
6. 工作台上升键
7. 高度仪

## 2.2 高度仪的使用

1. 显示器：正常工作时上边四位 LED 显示计数值。下边四位 LED 显示设定值
2. 位显键 (>) 设定时选择某位参数马达极中的数码呈闪烁状态
3. 增加键 (^) 设定对按过位键 (>) 后按此键可改变闪烁值，此数值单向增加
4. 复位键 (RET) 在正常工作时按下复位键计数器恢复切始状态
5. 设定键 (SET) 在正常工作时按下设定键 (SET) 上边 LED 显示 AL-1 按住选键 (>) 和增加键 (^) 可设定工作台高度值。

## 注意:

- △。AL-1 的设定值必须大于或等于 400mm，小于或等于 1500mm，pre 值等于 400mm
- △。K 值为调机不固值出厂设定
- △。不经厂家允许不随意改变 pre 值和 K 值

## 厂商建议:

本机纯属大加速冲击仪器未经专业培训者勿擅自使用，否则将有可能造成事故或损坏机器。

# 免责声明：

为确保您可安全且有效率的使用本产品，请在操作前先耐心研读本操作说明书，并容我们做以下声明：

1、在适用法律允许的限度内，非经本公司专业人员不要对产品进行私自拆解、修理及改造。

2、请您指定专人经我司专业人员培训后负责操作、检测、保养及维护，未经许可，不可随意动用。

3、请勿使用非原厂提供的配件。

4、在使用产品时，因本公司无法预测的缺陷及自然灾害而导致用户或第三者直接或间接受到损失的情况，本公司概不负责。

5、经本公司专业人员安装调试好的试验箱，如需要搬移、挪动，请联系我司专业人员，不得私自作业，如发生意外，我司不作保修。

6、本操作说明书解释权在本公司，不能作为向本公司提出任何要求的依据。