

有机含浸剂 SUPER SEAL P-601E

近年来，产业界的生产技术和性能要求越来越高，条件也越来越苛刻。

就含浸技术来说，不仅要保证耐久性和安全性，而且对于被处理物体的清洗性、防变色性、防腐蚀性等的要求也越来越高。

Chuhatsu公司引以为豪的有机含浸剂SUPER SEAL P-601E兼具极佳的含浸效果和出色的耐久性、清洗性，作为有机含浸剂的典范，在日本及世界各地被广泛使用。



特点

- 含浸效果好
SUPER SEAL P-601E 因其低粘度、低表面张力而具备极高的渗透性，并有优良金属密接性，含浸效果理想。
- 含浸固化后耐久性优越
SUPER SEAL P-601E经过固化后形成的固化体，具有优越的耐热性，耐药性，可以用于各种用途的零部件含浸。
- 只需水洗即可获得令人满意的清洗效果
SUPER SEAL P-601E为水溶性树脂，清洗性极好，各种形状的零部件都可获得极佳的清洗效果。

特性

成分	甲基丙烯酸酯
外观	无色透明液体
气味	酯味
密度	1.06g/cm ³ (25°C)
粘度	6mPa·s (25°C)
闪点	113°C
保存期限	12个月 (保存在阴凉场所)

固化后的性质

耐热性	160°C*400小时	合格
耐冷热交替	-30°C*60分钟 (250次交替)	合格
耐汽油	25°C*400小时	合格
耐ATF	140°C*400小时	合格
耐LLC	120°C*400小时	合格
耐发动机油	140°C*400小时	合格

汽车零部件类

缸套	气缸	进气歧管
变速箱	液压转向装置油泵	水泵盖
喷油泵	汽车用空调机	汽车水箱零件

精密机械类产品

螺线管	套管	空气气缸	油压缸
-----	----	------	-----

一般工业品

农机具用泵	农机具用变速箱	通用发动机
打钉机	车用油缸	重型机械用油压回路零件

其他

自来水管阀	燃气计量仪	航空零件	船舶零件
-------	-------	------	------

含浸机理

下图是为了方便理解铸件的粗糙结构而假定的表面密度高、内部有粗糙颗粒部分的示意图。



典型的“巢”的形态

这是产生压力泄露的典型的“巢”（多孔）的形态。

在这种状态下，不能抑制带有压力的液体、气体的泄露，必须实行含浸。

如果未实行含浸而使用，那么即使在开始的压力测试中合格，但是在以后的实际使用中仍然会有泄漏的危险。

另外，如果在这种状态下进行电镀或涂装，会造成模糊、胀开、脱落等情况。

通过含浸可以预防可能发生的危险

压力测试虽然无法发现泄漏。

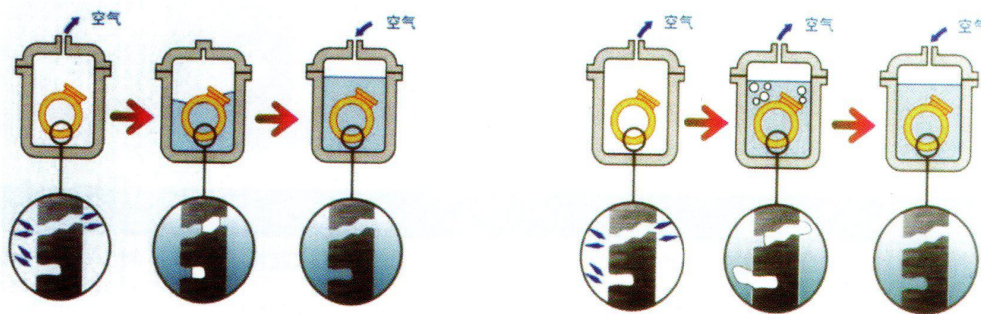
但是，即便是轻度腐蚀（例如，因内部结霜而产生的腐蚀）也可能引起泄漏，不能预测将来可能发生的危险。另外，如果为了增加耐腐蚀性而进行电镀或涂装，那么作为预处理也有必要进行含浸，这样还可以预防将来可能发生的危险。

加工后实施含浸

将来虽然也不会影响表面，但是们如果进行了机械加工，就很有可能成为压力泄漏和电镀膜内部腐蚀的原因。因此，最佳做法是在机械加工之后再实施含浸。

含浸方法

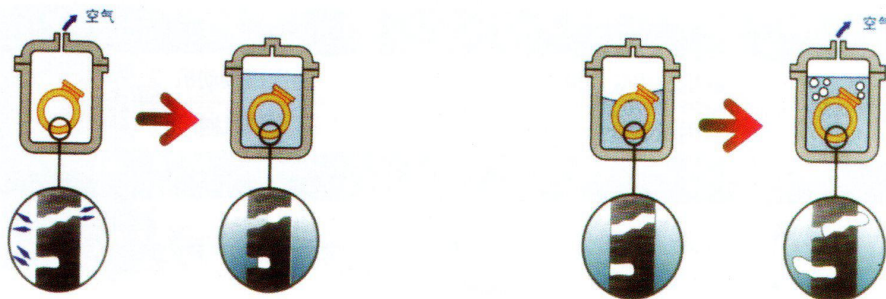
真空加压含浸法



A、真空浸渍加压含浸

B、真空浸渍（再真空）加压含浸

真空含浸法



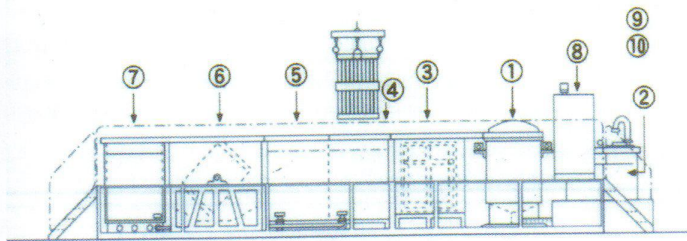
A、真空浸渍含浸法

B、浸渍真空含浸

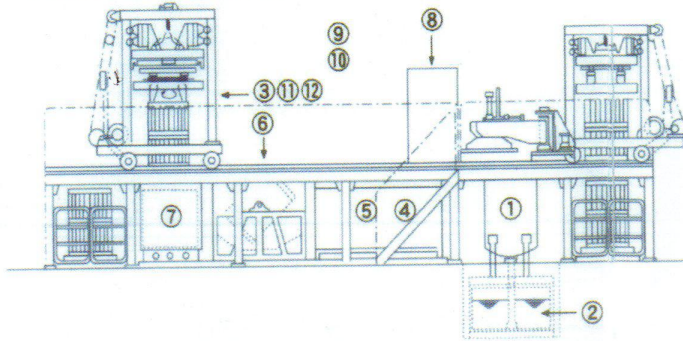
相关产品

相关产品	产品名称	特点	
固化剂	SUPER SEAL 固化剂E	SUPER SEAL P-601E是由SUPER SEAL P-601E主剂和其SUPER SEAL 固化剂E组合而成	
真空泵油 SUPER SEAL 专用真空泵油	VPO-100	更换期限 每100批或者每2~3个月	
清洗剂 清洗被含浸物体的表面	Techni Clean 630	水溶性清洗剂	适用材质 铝
		适用范围	铝、镁
防锈剂 被含浸物体的一次性防锈	防锈剂L	上限30-50 CaCO ₃ mg/L	铝
	防锈剂K	上限30-60 CaCO ₃ mg/L	铝、铁
	防锈剂G	上限30-70 CaCO ₃ mg/L	铝
	防锈剂Q	上限30-100 CaCO ₃ mg/L	铝

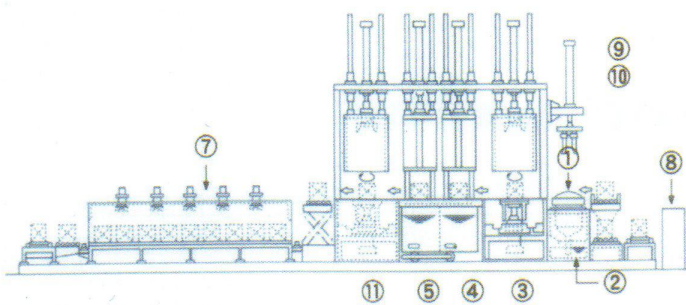
间歇型含浸系统



间歇型全自动含浸系统



串排型全自动含浸系统



- ① 含浸罐
- ② 储液罐
- ③ 脱水机
- ④ 第一清洗槽
- ⑤ 第二清洗槽
- ⑥ 旋转清洗槽
- ⑦ 热水固化罐
- ⑧ 控制柜
- ⑨ 制冷机
- ⑩ 真空泵
- ⑪ 脱水机
- ⑫ 脱热水机