

EIWA
栄和製作所

高張力鋼板対応

EIWA power - generation

ワッシャー溶接機

業界初!自動制御エアークールスタッド

※特許出願済み



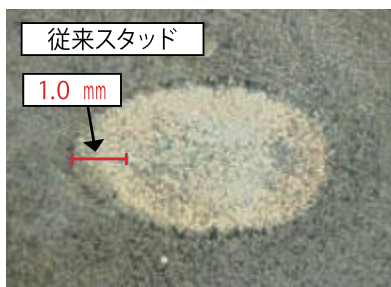
**BEST
HANDSMAN**

Model SKE-7000

エアー冷却 & デジタル制御で高張力鋼板が「伸びない!、裏焼けしない!」、作業者が待ち望んだ最強ワッシャー

機能 1 新機能、エアー冷却ノズルを搭載!

熱を入れると伸びる高張力鋼板も安心して作業できます。



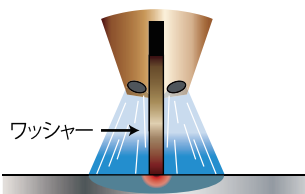
↑ 余計な熱が入らないので、作業の跡も今までの約1/3以下に軽減! ↑

瞬時に冷却する事で溶接個所がしっかりと固まり、今までに無い溶着力を発揮します!

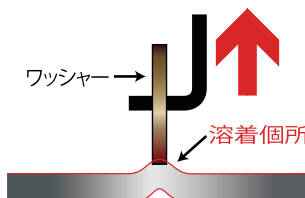


エアフィルター付きなのでメンテナンスも安心です。

① 瞬時に冷やして



② 強力に付く!



機能 2 デジタル制御

「電流値」「タイマー」を全より精密な設定ができ、従来だった「裏焼け」の防止が可

従来スタッド



溶接作業で発生する内ハーネス等の焼損のトラブ

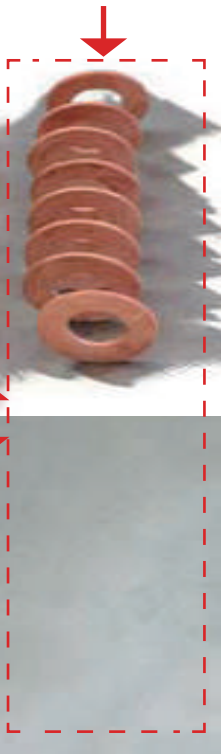
鋼板をしっかりとコントロール! 硬く厚い個所が「確実に引き出せる!」 (スタッド)溶接機!

で「裏焼け」無し!

デジタル制御。
従来の機種では不可能
が可能になりました!



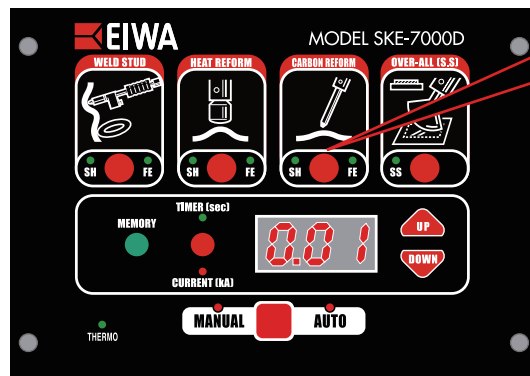
スタッドマン



内張・ワイヤー
ガスを解消します。

機能 3 操作はとっても簡単!ワンタッチで完了!

設定は「作業イラスト」の個所をワンタッチ!デジタル制御なので、細かな設定も
思いのまま!初心者様から熟年作業様まで幅広い作業様にお使い頂けます。



各作業をプッシュボタンで
切り替えられる簡単操作を
実現しました。

【SHモード】

「裏焼け防止作業向け」

熱を入れたくない薄いアウターパネル系の
作業に適したモードです。作業個所の裏を
焼きたくない時にも最適です。

【FEモード】

「とても硬い箇所の作業向け」

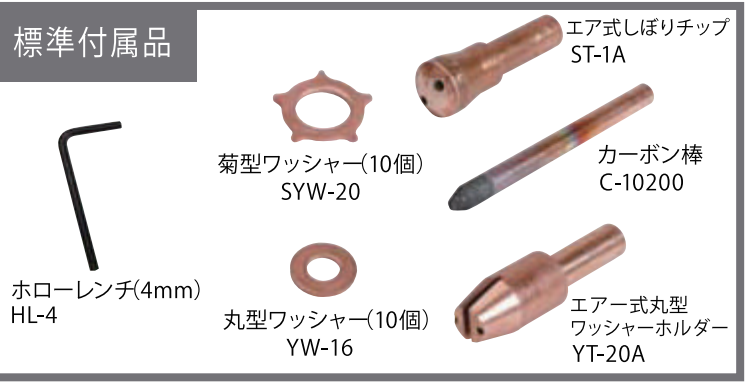
とても硬いロッカーパネル系を
作業するのに最適なモードです。

仕様・標準付属品

Standard

品名	ベストハンドマン (型式: SKE-7000)
入力電圧	単相 200V~230V 50/60Hz
最大入力	10 kVA
定格容量	7kW
使用率(%/h)	JIS C9305 2%
二次開放電圧	10V
最大二次電流	2500A
機械仕様	
出力ケーブル	+側:2m、-側:2m 60スケアー軟質コード
一時入力	7m (2スケアー)
供給エア圧力	0.5~0.7MPa
方式	電子制御エア冷却方式
本体寸法	H260×W250×L410(mm)
本体重量	約25kg

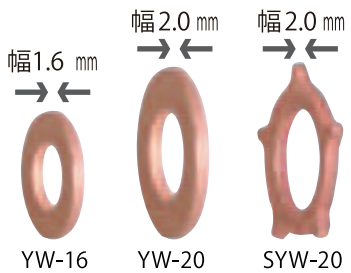
標準付属品



オプション

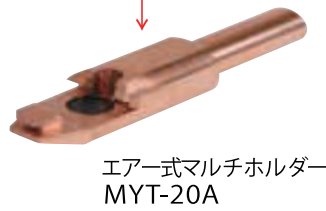
Option

ワッシャー & 特殊ホルダー



マルチホルダーを使用するとワッシャーの溶着が良くなります! いろいろなワッシャーで利用可能です。

厚さが2倍で溶着力も2倍に!



「SYW-45」専用のホルダーです。



クイックプーラー



バキュームアース

エアの吸引力で、どんな場所でも強力に付くことができます!



専用スタンド

SKE-40S



ホルダー等の取り換えにとっても便利!!



※予告なく型式および仕様を変更することがあります。⚠️ 安全に関するご注意:ご使用前に「取扱説明書」をよくお読みの上、正しくご使用ください。

株式会社栄和製作所
EIWA MANUFACTURING CO.,LTD.

●販売店

本社/営業 〒160-0023 東京都新宿区西新宿5-1-17-605
TEL 03-5351-1888 FAX 03-5351-3888
工場/サービス 〒371-0103 群馬県前橋市富士見町小暮2373-4
TEL 027-288-2104 FAX 027-288-2128
<ホームページ>www.eiwanet.co.jp <Eメール>tokyo@eiwanet.co.jp