



株式会社 栄和製作所

# スポット溶接機 総合カタログ

SPOT WELDING MACHINES CATALOG

VOL.2

EIWA MANUFACTURING CO.,LTD



**私たちは  
理想を捨てない。**

**We keep our ideals.**

**Pressure Control Panel**

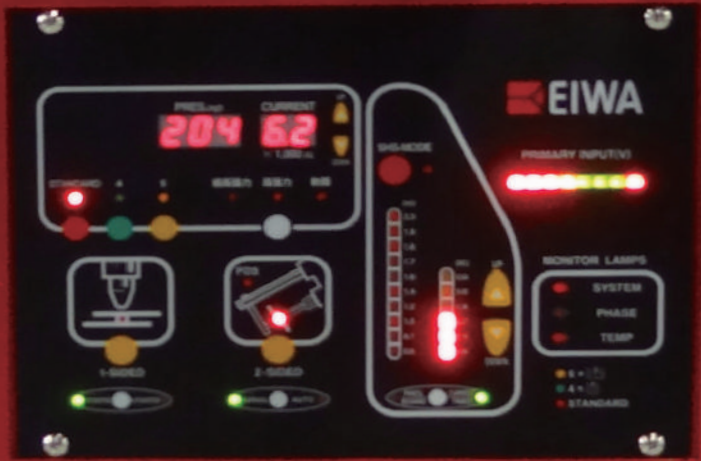
**Pressure:** 204  
**Current:** 62

**Pressure Gauge**

**Regulator Gauge**

**Monitor Lamps:** SYSTEM, PHASE, TEMP

**Legend:** 5-4-3, 4-3-2, STANDARD



# Alpha III

**SH**

PRESSURE GAUGE

REGULATOR GAUGE



**EIWA**

P.D.S.

アルファ 3 SH

# Alpha III SH

【 model : SKE - AQ3 - SH 】

“ 圧倒的なパワーを実現するプレミアム・モデル ”

最大電流値  
12,500 [A]

最大加圧力  
750 [kgf]

※E3Z ガン装着時

日本自動車  
補修溶接協会  
認定機種

完全  
水冷

片面  
スポット  
溶接

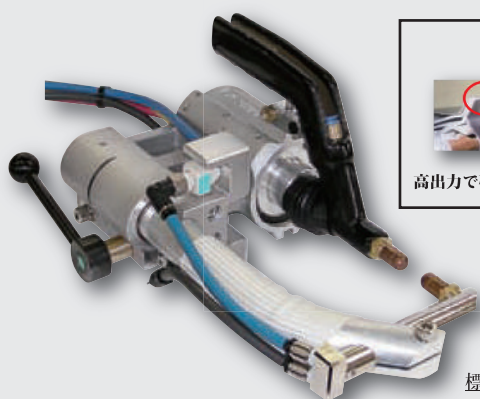
塗膜  
破壊  
回路

オート  
設定

電動  
アーム

■ アウターパネルからフレームまで、しっかりと対応する業界最高峰のスペックを搭載。

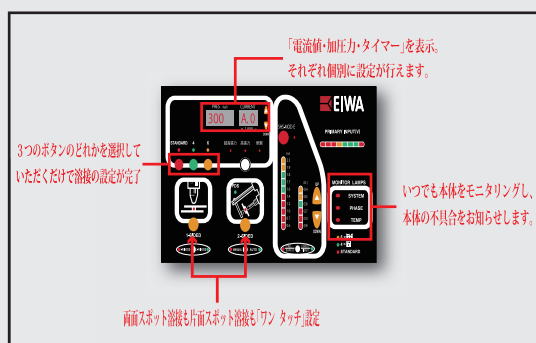
超高張力鋼板やボロン鋼対応の「アルファ 3 SH」の最大出力電流は「12,500A」。業界最高クラスのパワーを出力します。また標準装備の溶接ガンは軽量&コンパクト設計で550[kgf]の高加圧力を発揮します。オプションでE4Zガンに変更すれば、最高加圧力が750[kgf]まで上昇します。



高出力で確実に溶接を行います。

標準装備溶接ガン : SKE - E3

■ 全てがコンピューター制御。  
最適な溶接条件を検索します。



溶接時に必要な3要素「電流値・加圧力・タイマー」は全てデジタル制御。作業様は溶接する母材の厚さをインプットするだけで誰にでも確実な溶接を行うことができます。各自動車メーカーが推奨する溶接条件も簡単に入力が行えます。





**高性能ラジエーター搭載で溶接の品質を保ち、本機のヒートアップを最小限に防ぎます。**

冷却水が「本体」「出力コード」「溶接ガン」をしっかり循環する完全水冷方式を採用。高性能ラジエーターと強力ウォーターポンプで溶接回数や品質を格段に向上させます。

※イラストはイメージ図です

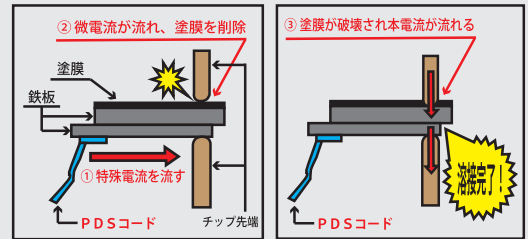


**塗膜を剥がさず溶接が可能。  
EIWAだけができる最先端技術。**

【特許登録番号 2510874】

「塗膜を剥がせない」「塗膜を剥がすのが面倒」などの部位を特殊電流で溶接可能にします。下処理が大変簡単になり、作業時間の大幅な短縮に役立ちます。

※アルファ3SHのみ標準装備  
(他モデルはオプション設定)



STEP①: 塗膜を破壊

STEP②: そのまま溶接OK!

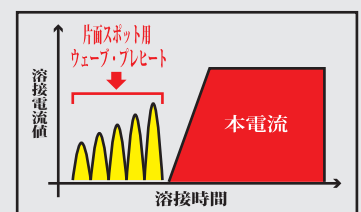
**「使い易さ」も妥協しない。  
作業性も最高級を目指しました。**

溶接ガン等を電動で上げ下げできる「オートアーム」を標準装備。また本体を動かすための車輪は素材・大きさ・形状などを見直し、よりスムーズに移動ができるようになりました。

**片面スポット溶接がより進化。  
新車時のクオリティーに近づけます。**



片面スポット溶接もデジタル制御のアルファ3SHはより確実な片面スポットを可能にします。また新機能「ウェーブ・プレヒート」は片面スポットに大敵な板間の隙間や塗料をしっかりと取り除き、今まで以上の作業性を実現します。



モトSH

# moto SH

【 model : SKE - MOTO - SH 】

“ 高度な作業性を堪能するハイクラス・モデル ”

最大電流値  
12,000 [A]

最大加圧力  
750[kgf]

※E3Z ガン装着時

日本自動車  
補修溶接協会  
認定機種

業界  
最小  
最軽量

完全  
水冷

片面  
スポット  
溶接

オート  
設定

電動  
アーム

「新しい」サイズは目を疑いたくなるほど、コンパクト。今までにない作業性を実現。

完全水冷スポット溶接機としてはE I W A 史上最小&最軽量モデル「MOTO-SH」。とてもコンパクトに設計されているので収納場所はもちろん、作業時でも無駄なスペースを取りません。また従来機種より軽量化が進み、凹凸が激しい床などの移動がスムーズに行えるようになりました。



MOTO-SH

高さ約70cm(約20%も小さい！)  
重さ約95kg(約45%も軽い！)

従来機種  
高さ約90cm  
重さ約170kg

圧倒的な  
使いやすさ！

大型で重く  
作業性悪い

「小型のミグ溶接機」とほぼ同じ大きさです。





## オリジナル強力ウォーターポンプと特殊ラジエーターを搭載。

コンパクトなのに今までに無いパワフルな溶接ができるのは、特殊な冷却システムを搭載した「MOTO-SH」だから。約250回の連続打点が可能です。小型サイズでも安心して作業が進められます。

本体

コード

ガン

「本体・出力コード・溶接ガン」全てを冷却します。

## 小型だけじゃない。最新技術が集結した「使いたくなる」溶接機。

出力設定は溶接箇所だけを選択するセミオートシステムを採用。誰にでも簡単に的確な溶接を行うことができます。溶接ガンには、溶接ガン本体を上下できるリモコンを設置してあるので作業がとてもスムーズに進みます。また片面スポット溶接機能もリニューアルし、新開発プログラム「ウェーブ・プレヒート」は片面スポット溶接の可能性を広げます。

## 小さくしたのはサイズだけ。業界最高ランクのスペックを搭載。

各自動車メーカーから出されている“溶接条件”をしっかりとクリアした「MOTO-SH」の最大出力電流は「12,000 A」。業界最高峰のパワーを発揮します。溶接ガンも超高張力鋼板対応の“E3ガン”を標準装備。あらゆる鋼板に対応します。

TOYOTA / HONDAなどの車種には  
規定の電流値で溶接を行わないと溶接した  
箇所が剥がれる危険性があります。

プリウス  
規定電流値 10,000A

NBOX  
規定電流値 12,000A

- ・両面スポット及び片面スポットはワンタッチ設定。
- また各車両に合わせた細かい設定も簡単に入力が行えます。

ガンを上げ下げできるリモコン付きなので作業性が良く、ストレスを感じません。

- ・E I W Aスポット溶接シリーズ全てに空冷片面スポット溶接キットが標準装備。

“性能と低価格を両立したベーシック・モデル”

最大電流値  
11,500 [A]

最大加圧力  
500 [kgf]

完全  
水冷

片面  
スポット  
溶接

オート  
設定

電動  
アーム

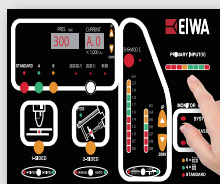


リーズナブルな価格を実現し、  
さらに進化したベーシックマシン。



必要なスペックはしっかりと装備。オプションで  
作業様にとって使い易い機種にカスタマイズ。  
E I W Aのベーシックマシンは「使い易さ」と  
「購入やすさ」を兼ね備えた大変魅力ある機種と  
なっています。

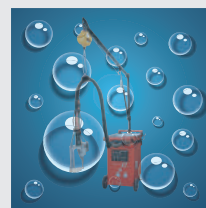
出力設定はすべてデジタル制御。  
誰にでも簡単に設定が行えます。



出力電流値やタイマー、そして溶接ガンの加圧力は  
他モデルと同じデジタル制御。設定は「スタンダード」  
「ミディアム」「フルパワー」の3種類に分かれたボタンを  
溶接する部位によって選択するだけ。勿論、各自動車  
メーカーが指定する“溶接条件”も簡単に入力できます。

さらに進化した“水”冷却システム。  
“空”冷却ではできない「技」がある。

オメガテックSHの水冷却システムは、従来の“空”冷却  
機種より溶接の「品質」「安定」「回数」を格段に向上させます。  
冷却水は本体内部に設置した  
ステンレス製のタンクに貯蔵され、  
強力ウォーターポンプより本体・  
出力コード・溶接ガンを常に  
循環します。



標準付属品もさらに充実。  
納得のいく製品内容となっています。

E I W Aスポット溶接機シリーズには全てオリジナル  
「片面スポット溶接用空冷キット」が標準装備。  
また溶接ガンを吊し、より正確な場所へ移動させる  
ための「バランス付き支持アーム」も、付属しています。  
それぞれ快適に作業を進めるためのアイテムとして  
ご活用いただけます。



片面スポット溶接用  
【フロントホルダー】



片面スポット溶接用  
【アースホルダー】

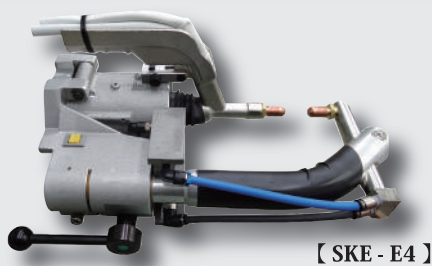


# Welding Gun

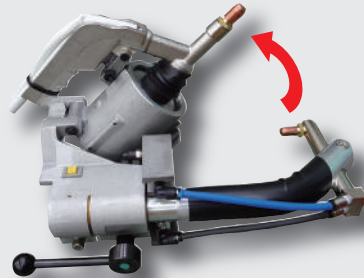
高出力ながらもコンパクトで携行性に優れ、シーンを選ばず作業が行えます。

## E4ガン (・型式: SKE-E4 ・最大加圧力: 550kgf ・重量: 5.8kg)

チップ先端が開閉する高性能モデル。バックパネルなど凹凸がある箇所の溶接に大変役立ちます。



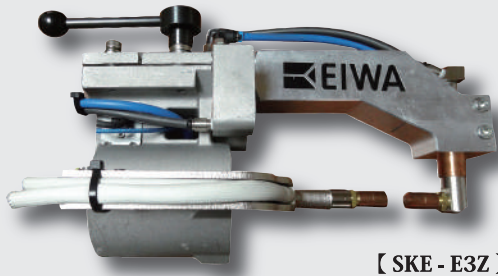
【SKE-E4】



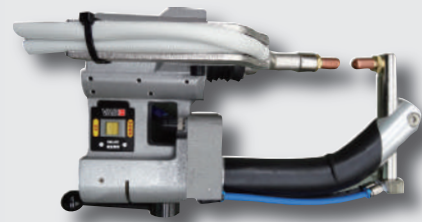
ワンタッチで開閉が行えるのは  
E I W A の E 4 溶接ガンだけ!  
※ [特許登録番号2510874]

## E3Zガン (・型式: SKE-E3Z ・最大加圧力: 750kgf ・重量: 6.5kg) / E3ガン (・型式: SKE-E3 ・最大加圧力: 550kgf ・重量: 5.0kg)

「業界トップクラス」高出力モデルのE3Zガン、最小&最軽量モデルのE3ガンなど、作業内容や用途に合わせて溶接ガンを選んで頂けます。



【SKE-E3Z】



【SKE-E3】

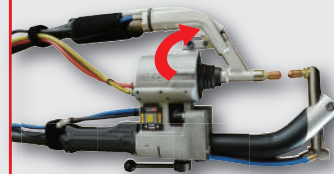
### POWER

軟鋼板から超高張力鋼板やボロン鋼までしっかり対応。  
業界最小&最軽量モデルで操作性が良く、溶接作業が  
スムーズに行えます。

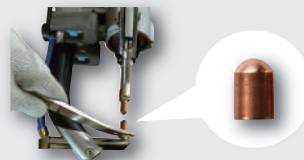


高出力で確実に溶接を行います。

### SPECIAL



グリップが180°  
回転し、作業しやすい  
よう変形します。



先端チップは簡単  
に交換可能です

### SPEEDY

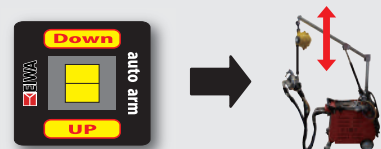
標準アームから特殊アームへの変更がとてもスピーディー。工具要らずで行えます。

【約10秒でアームの「外し」が完了】



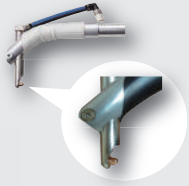
### EASY

ガンを上げ下げできるリモコン付きなので  
作業性が良く、ストレスを感じません。



# OPTION 別売リオプション

## 特殊アーム



タイヤハウスアーム  
(SKE-E3S-TW)



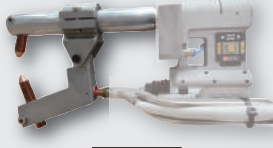
ワイドアーム  
(SKE-E3S-WD)



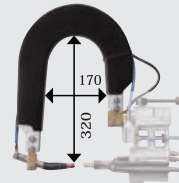
パワーアーム  
(SKE-E3S-PW)



エックスガンアーム  
(SKE-E3S-X)



装着時



320Uヨーク  
(SKE-E3U-320)



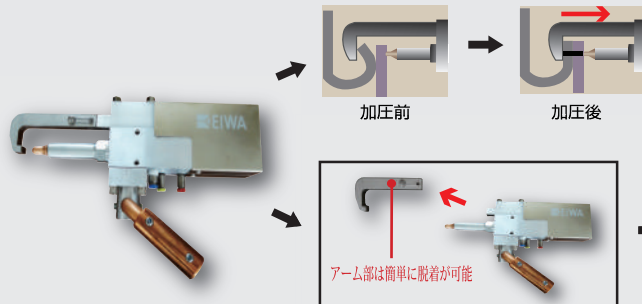
520Uヨーク  
(SKE-E3U-520)

※単位:mm

## 片面スポット溶接用アイテム

### 【片面スポット溶接用水冷ACガン】 (SKE-ACG)

- ・業界初!「挟める」片面スポット溶接ガン。  
溶接範囲が飛躍的に広がります。



薄い板でも安心して  
溶接が行えます。

アーム部は簡単に脱着が可能

しっかり押せて、楽々作業♪

### 【片面スポット用+&-空冷コード】 (SGP-20-20)

片面スポット溶接がとても簡単に速く  
行えるようになります。大人気アイテムです!

※コードのみの商品です。片面スポット  
専用ガン&キットなどは付属されて  
おりません。



### 【水冷片面スポット溶接用キット】

- ・出力コード先端に接続するだけなので、簡単&機動性良く  
片面スポット溶接が行えます!



水冷プロットホルダー  
(SKE-PH-W)



水冷アースホルダー  
(SKE-EH-W)

## 塗膜破壊回路“PDS回路”(AS-PDS) 【特許登録番号 2510874】

- ・塗装を剥がさなくても  
溶接が可能になります!  
EIWA製品だけの機能!  
※アルファⅢSHは標準装備



塗装があっても溶接できる!  
楽!簡単!!手間要らず!!

## スポットリフト(SKE-SL)

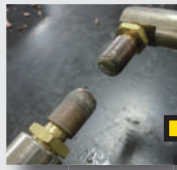
- ・フレーム修正機に載せた車両も  
容易に作業が行えるようになります。  
※アルファⅢSHのみ装着可能



## キャップチップカッター



(SKE - CTC)



溶接不良の大部分が  
チップの汚れが原因！

交換チップも捨てずに  
長くお使いいただけます！



## 先端キャップチップ(消耗品)

### 【標準】



- ・先端が平ら (SKE - CD)
- ・先端が丸い (SKE - CR)

※ 1 set / 10 個入り

### 【偏心型】



SKE - CE

※ 1 set / 10 個入り

### 【エンピツ型】



SKE - CP

※ 1 set / 10 個入り

### 【タイヤハウス用】



PAC - 5

※ 1 set / 5 個入り

## SPECIFICATION 仕様

機種名	アルファ 3 S H	モト S H	オメガテック S H
型式	SKE - AQ3 - SH	SKE - MOTO - SH	SKE - O - TECH - SH
最大電流値	12,500 [ A ]	12,000 [ A ]	11,500 [ A ]
標準付属溶接ガン(最大加圧)	E3ガン ( 550 [ kgf ] )	E3ガン ( 550 [ kgf ] )	E3ガン ( 550 [ kgf ] )
連続打点数 (※春季・スタンダード設定の場合)	約 500 回	約 200 回	約 180 回
定格入力電圧	三相200 [ V ] 50/60[ Hz ]	三相200 [ V ] 50/60[ Hz ]	三相200 [ V ] 50/60[ Hz ]
必要ブレーカー	三相75 [ A ]	三相75 [ A ]	三相75 [ A ]
使用率	JIS C9305 5 [ % ]	JIS C9305 2 [ % ]	JIS C9305 2 [ % ]
最大入力	35 [ KVA ]	24 [ KVA ]	24 [ KVA ]
入力コード	8 [ m ] 14スケアー	8 [ m ] 14スケアー	8 [ m ] 14スケアー
出力コード	2.2 [ m ] 200スケアー	2.2 [ m ] 200スケアー	2.2 [ m ] 200スケアー
冷却方式	ラジエーター冷却方式	ラジエーター冷却方式	循環冷却方式
加圧力調整方法	自動デジタル加圧調整システム	自動デジタル加圧調整システム	自動デジタル加圧調整システム
本体寸法 [ mm ]	高さ約845 × 幅約450 × 奥行約620	高さ約700 × 幅約395 × 奥行約550	高さ約840 × 幅約405 × 奥行約615
本体重量	約 170 [ kg ]	約 95 [ kg ]	約 130 [ kg ]
標準装備品	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ E 3 溶接ガン</li> <li>・ バランサー付き 電動上下機構付き支持アーム</li> <li>・ 片面スポット溶接用空冷キット</li> <li>・ キャップチップ (CDタイプ&amp;CRタイプ ×5個)</li> <li>・ キャップチップ外しレンチ</li> <li>・ トレンチ(3方向六角レンチ)</li> <li>・ 入力コード用200V/30A型ソケット</li> </ul> ※これ以外のソケットはお客様で ご用意をお願い致します。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ E 3 溶接ガン</li> <li>・ バランサー付き 電動上下機構付き支持アーム</li> <li>・ 片面スポット溶接用空冷キット</li> <li>・ キャップチップ (CDタイプ&amp;CRタイプ ×5個)</li> <li>・ キャップチップ外しレンチ</li> <li>・ トレンチ(3方向六角レンチ)</li> <li>・ 入力コード用200V/30A型ソケット</li> </ul> ※これ以外のソケットはお客様で ご用意をお願い致します。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ E 3 溶接ガン</li> <li>・ バランサー付き ガスタンパー仕様支持アーム</li> <li>・ 片面スポット溶接用空冷キット</li> <li>・ キャップチップ (CDタイプ&amp;CRタイプ ×5個)</li> <li>・ キャップチップ外しレンチ</li> <li>・ トレンチ(3方向六角レンチ)</li> <li>・ 入力コード用200V/30A型ソケット</li> </ul> ※これ以外のソケットはお客様で ご用意をお願い致します。



株式会社 栄和製作所  
EIWA MANUFACTURING CO.,LTD

「本社/営業部」

〒160-0023 東京都新宿区西新宿5-1-17-605  
TEL 03-5351-1888/FAX 03-5351-1998

「サポートセンター / 修理受付け」

〒371-0103 群馬県前橋市富士見町小暮2373-4  
TEL 027-288-2104/FAX 027-288-2128  
[www.eiwanet.co.jp](http://www.eiwanet.co.jp)

●取扱い販売店

- ⚠ 常に製品の改良を行っているため、予告なく規格及び外観を変更することがあります。
- ⚠ 本カタログと実際の製品の色とは、印刷の関係で多少異なる場合があります。