

无尘烤箱（充氮） PV-768

定制解决方案

无尘烤箱（充氮），该工业烤箱是一种新型可营造无氧的恒温环境的电热鼓风干燥箱，该烘箱采用不锈钢工作室、覆套不锈钢加热器加热，充入惰性气体。箱内装耐高温过滤器，达到洁净无尘要求和温度均匀的微氧高温环境(含氢浓度 20.500PPM)，有助于提高产品质量，该箱外形美观，使用方便控温灵敏精准。在加温工作的同时充入氮气，适用高温易氧化产品烘烤，可满足半导体电子、金属、晶圆、油墨、医疗卫生仪器、仪表，工厂，高等院校科研部门等相关单位作生产烘实验的需要。



广东宏展科技有限公司

地址：东莞市常平镇土塘村红花岭地段长城聚怡大厦一楼东面厂房

电话：400-628-2786

邮箱：info@labcompanion.cn



技术特点

▶ 设备性能:

型号	PVC-768
系统	采用特制耐高温长轴型马达及强力多翼式风叶，强力吸风式机构可得到最佳均匀分布温度，安静低噪音，节约能源。
外部电源	380V (50/60)Hz
消耗电力	6KW
温度范围	RT+20~200℃
温度波动度	±1.5℃
氮气入口	设置在机器左右部，口径12mm”，可调整入气大小
氮气流量	氮气流量计控制进气量 0-100L/Min(入气口:8mm) 附调压阀及氮气压力表
温度均匀度	空载时±2.5℃ 恒温室到达设定值并稳定 120 分钟后恒温室有效空间(距壁除去各相对面尺寸 1/10 的空间)
升温时间	RT+20~200℃在 60 分钟以内
材质	内中桶 #SUS镜面不锈钢板，内室无缝焊接保护被加工件不受任何污染，外部 #SS41 钢板粉体烤漆，高密度进口玻璃纤维棉隔热保温
发热体	特制无尘化电热器
安全装置	超温防止保护装置、马达过热电流保护、短路过电流、欠相保护
温度控制	输入：CAK 型，SSR (SCR) 接点方式输出，精确度特加，自动 PID 控制, LED 数字显示
无尘等级	PVC 型洁净度 100 级
内部尺寸:	800W*800D*1200Hmm
箱门	单片门,右开,把手在右间,硅胶发泡胶 2 条。
标准配件	高效 99.97% (0.3μ) 微粒空气过滤器、微差压力剂、计时器、可调隔层板 2 层、单段式温度控制器

广东宏展科技有限公司

地址：东莞市常平镇土塘村红花岭地段长城聚怡大厦一楼东面厂房

电话：400-628-2786

邮箱：info@labcompanion.cn