

## 真空烘箱 OVEN-91V

定制解决方案

真空烘箱，是将干燥物料处于负压条件下进行干燥的一种箱体式干燥设备。它的工作原理是利用真空泵进行抽气抽湿，使工作室内形成真空状态，降低水的沸点，加快干燥的速度。

真空烘箱专为干燥热敏性、易分解和易氧化物质而设计，能够向内部充入惰性气体（选配），特别是一些成分复杂的物品也能进行快速干燥,适合工矿企业、医学校院、科研单位在真空条件下进行干燥热处理等。



广东宏展科技有限公司

地址：东莞市常平镇土塘村红花岭地段长城聚怡大厦一楼东面厂房

电话：400-628-2786

邮箱：info@labcompanion.cn

# Lab Companion®

## 技术特点

### 设备性能:

型号: OVEN-91V

温度范围: 40~200℃

调节幅度: ±0.5℃(真空), ±1℃(大气)

温度极值到达时间: 50 分以内(设定 200℃:槽中央温度是 40~200℃到达为止时间, 真空中)

压力范围: 933~1[×10<sup>2</sup> Pa]

到达压力: 133Pa

下降时间: 7 分以内(大气压→133Pa)

内容积: 90L

尺寸 (mm)	宽度	高度	深度
内尺寸	450	450	450
外尺寸	840	1550	850

## 特点

1. 材料上乘、方便实用、密封性好外箱材质均采用优质进口钢板数控机床加工成型, 外壳表面进行喷塑处理, 更显光洁、美观, 内箱材质, 采用不锈钢板制成, 保产品经久耐用, 结构独特、经久耐用、操作流畅。
2. 箱门闭合松紧能调节, 整体成型的硅橡胶密封圈, 确保体箱内高真空度, 采用无反作用门把手, 操作更容易。
3. 电路系统侧采用门式开启, 方便维护和检修高配置、高效率、高速度。
4. 采用远红外镍铬合金高速加温电加热器。
5. 温度控制输出功率均由微电脑演算, 以达高精度及高效率的用电效益。

## 操作流程

- 1、将物料均匀放入真空干燥箱内样品架上, 推入干燥箱内;
- 2、关紧箱门, 放气阀, 箱门上有螺栓, 可使箱门与硅胶密封条紧密结合;
- 3、将真空泵与真空阀连接, 开启真空阀, 抽真空;
- 4、依据真空泵的性能, 抽到压力表为真空泵的极限值为准;
- 5、抽完真空后, 先将真空阀门关闭, 如果真空阀门关不紧, 请更换, 然后再将真空泵电源关闭或移除。(防止倒吸现象产生)
- 6、本所物料的干燥周期, 每隔一段时间观察一下, 压力表, 温度表, 和箱体内的变化, 来处理。如果压力表指数下降, 则可能存在漏气现象, 可再进行抽气操作;
- 7、干燥完成后, 先将放气阀打开, 放出里面气体, 再进行打开真空干燥箱箱

广东宏展科技有限公司

地址: 东莞市常平镇土塘村红花岭地段长城聚怡大厦一楼东面厂房

电话: 400-628-2786

邮箱: info@labcompanion.cn

# Lab Companion®

门，取出物料。

## 使用注意事项

- 1.真空箱外壳必须有效接地，以保证使用安全。
- 2.真空箱应在相对湿度 $\leq 85\%RH$ ，周围无腐蚀性气体、无强烈震动源及强电磁场存在的环境中使用。
- 3.真空箱工作室无防爆、防腐蚀等处理，不得放易燃、易爆、易产生腐蚀性气体的物品进行干燥。
- 4.真空泵不能长时期工作，因此当真空度达到干燥物品要求时，应先关闭真空阀，再关闭真空泵电源，待真空度小于干燥物品要求时，再打开真空阀及真空泵电源，继续抽真空，这样可延长真空泵使用寿命。
- 5.干燥的物品如潮湿，则在真空箱与真空泵之间最好加入过滤器，防止潮湿气体进入真空泵，造成真空泵故障。
- 6.干燥的物品如干燥后改变为重量轻，体积小（为小颗粒状），应在工作室内部抽真空口加隔阻网，以防干燥物吸入而损坏真空泵（或电磁阀）。
- 7.真空箱经多次使用后，会产生不能抽真空的现象，此时应更换门封条或调整箱体上的门扣伸出距离来解决。当真空箱干燥温度高于 $200^{\circ}C$ 时，会产生慢漏气现象，此时拆开箱体背后盖板用内六角扳手拧松加热器底座，调换密封圈或拧紧加热器底座来解决。
- 8.放气阀橡皮塞若旋转困难，可在内涂上适量油脂润滑。（如凡士林）
- 9.除维修外，不能拆开左侧箱体盖以免损坏电器控制系统。
- 10.真空箱应经常保持清洁。箱门玻璃切忌用有反应的化学溶液擦拭，应用松软棉布擦拭。
- 11.若真空箱长期不用，将露在外面的电镀件擦净后涂上中性油脂，以防腐蚀，并套上塑料薄膜防尘罩，放置于干燥的室内，以免电器元件受潮损坏，影响使用。
- 12.真空箱不需连续抽气使用时，应先关闭真空阀，再关闭真空泵电源，否则真空泵油要倒灌至箱内。

## 安全保护措施

1. 超温拨盘设置温度=设定温度 $+15^{\circ}C$ ，当箱内温度失控超过超温拨盘设定温度，箱内蜂鸣器报警，箱子紧急处于待机状态，需人工复位后再重新使用。
2. 控制器超温报警：当箱内产品持续发热，超过控制器内部参数设定的温度，箱内蜂鸣器报警，需人工复位后再重新使用。
3. 防干烧报警：温度感温包位于风机和加热管中间，超温温度可调，防止风机不转，加热管持续发热引起的干烧。
4. 加热器短路；
5. 鼓风电机过载；

广东宏展科技有限公司

地址：东莞市常平镇土塘村红花岭地段长城聚怡大厦一楼东面厂房

电话：400-628-2786

邮箱：info@labcompanion.cn