

## BIO-RAD 1575 型洗板机简易操作流程

### 第一步：安装机器

1 将黑色的塞子安装在“WASHTE”瓶上。2 将黄颜色的输液管从中间剪断，把白色的流水过滤器安装在剪断的两头（防止废液倒流，烧毁真空泵）。3 把带接头的红、黄色输液管安装在黑色的塞子上。把红、黄色输液管的另一头安装在仪器背面相应的颜色的位置处。然后将蓝色的输液管一头安装在“WASH”瓶上，另一头安装在仪器背面相应的颜色的位置处。4 在“WASH”瓶（冲洗瓶）里加半瓶蒸馏水或纯净水。

### 第二步：开机（2 秒自检）

- 1、开机后，载板架会弹出。主界面为：SELECT: RUN
- 2、仪器第一次使用时，调用 PRIME/RINSE 程序，此界面为：SELECT: PRIME/RINSE，直接按“YES”键。使蒸馏水或纯净水充满整个管道。正式使用前，至少要冲洗五次。（如何调用程序：在此界面，按“向上箭头”键，找到...）

### 第三步：调用程序：

如果洗板的程序已编辑号并存储于机器当中，直接调用即可，其方法是：当界面是 SELECT: RUN 时，直接按“YES”键。此时屏幕上就会显示机器里存有的程序：包括固化程序和自己编辑的程序（仪器出厂固化有 10 套洗板程序），按“向下箭头”键或“向上箭头”键，选择你所需要的洗板程序，直接按“YES”键，执行洗板程序。

### 第四步：编辑程序：

如果机器里现有的程序不适合试验要求，需要编辑一个新的洗板程序，其方法是：1 SELECT: RUN 时，同时按“IN”和“OUT”键，此时利用上下箭头，可选择以下多个分程序，“ADD”增加一个程序，“INSERT”：插入程序；“DELETE”：删除程序；“EDIT”：编辑程序；“COPY”：拷贝程序；“PLATE TEST”：板测试；选择“ADD”，直接按“YES”键。

#### 2. 选择 KIT

3（接上）此时，屏幕上出现 NAME，即编辑程序的名称，方法是：按“向上箭头”键（从 A..Z）和“向下箭头”（从 Z..A）键起名；按“向右箭头”键，移动光标。编辑完按“YES”键。

4（接上）屏幕上出现 PLATE:FLATE01,此界面为孔底类型说明，仪器支持“平底”、“U”型板、“V”型板等，

直接按“YES”。(补充说明: 机器里存有三套底板程序, 即 FLATE01, FLATE02, FLATE03, 这里面的参数可在“EDIT”: 编辑程序里修改, 如没特殊情况用户可不用修改)

5 (接上) 屏幕上出现 MALIFOLD, 洗板机洗板头有“8”和“12”两种。选择好后, 直接按“YES”键.....

6 (接上) 屏幕上出现 STRIP 1 2 3 4 5 6。1575 型洗板机可跳开某一条。按“向上”或“向下”箭头键, 等数字键显示成“X”时, 说明此洗板程序在执行中, 将调过某一条。选择好后, 直接按“YES”键.....

7 (接上) 屏幕上出现 STRIP 7 8 9 10 11 12。意思同上, 直接按“YES”键。

8 (接上) 屏幕上出现 METHOD 此界面是让选择何种清洗方式, 几种清洗方法的解释:

五种单循环清洗方法: W (WASH) 清洗 A (ASPIRATION) 吸液 D (DISPENSING) 注液 W (BOTTOM WASH) 洗孔底 Ag (AGITATION) 振荡

四种双循环清洗方法: W+A WASH+ASP 清洗和吸液 W+a WASH+BOT.ASP 清洗和孔底吸液 w+A BOT WASH+ASP 孔底清洗和吸液 w+B WASH+B.ASP 孔底清洗和孔底吸液选择好后, 直接按“YES”键。建议用户选择 W+A WASH+ASP 清洗和吸液。

9 (接上) 屏幕上出现 MODE:PLATE, 此界面选择洗板模式: 1575 型微孔板洗板机有板洗和条洗两种洗板模式 PLATE mode (板洗模式): 全板清洗时也是逐条清洗, 直至全板洗完。

STRIP mode (逐条洗模式): 在这种操作模式下, 每一条的操作方法依次都一样, 建议用户使用 PLATE mode (板洗模式), 选择完后, 直接按“YES”键。

10 (接上) 屏幕上出现 CROSW.ASP:YES 此界面选择是否打开交叉吸液, 可用“YES”或“NO”来表示取舍。选择好后, 直接按“YES”键.....建议用户选择“YES”。

11 (接上) 屏幕上出现 ASP.TIME:。3S 此界面是吸液时间设置, 范围为 0.1 秒—9.9 秒, 建议为 1 秒, 设置完直接按“YES”键。

12 (接上) 屏幕上出现 VOLUME:450UL 此界面是每孔受液量的设置, 可调范围: 50-3000ul。建议设置成 350UL。选择好后, 直接按“YES”键。

13 (接上) 屏幕上出现 OVERFLOW:2.5MM 这个参数表示微孔中液面的高度, 若超过 12.9mm 的最深深度, 吸针就会吸去超液量, 不会引起四溢。建议用户直接按“YES”键, 接受机器的默认设置。

14 (接上) 屏幕上出现 LIQUID WASH W1, 建议用户直接按“YES”键, 接受机器的默认设置。

15 (接上) 屏幕上出现 FLOW:3, 此界面是让用户选择流速大小, **流速由-5 至+5, 共十档, 建议用户将其设置成 0**, 选择好后, 直接按“YES”键。

16 (接上) 屏幕上出现 NR OF CYCLES 此界面是让用户选择循环的次数, 范围为 0—9 次, 建议用户设置成 6 次, (如试验没特殊要求), 选择好后, 直接按“YES”键。

17 (接上) 屏幕上出现 SOAKING:00MN00S 此界面是让用户设置浸泡时间, 建议设置成 5—10S 为好, 选择好后, 直接按“YES”键。

18 接下来, 都直接按“YES”键, 直至回到主界面, 至此一个新的洗板程序编辑完毕, 即可用于洗板。



### Model 1575 全自动洗板机性能指标:

- 1、 工作条件: 15-30°C/15-85%相对湿度
- 2、 冲洗头: 8 或 12 头
- 3、 真空度: 每分钟 9L
- 4、 废液体积: 2000ml
- 5、 软件编辑: 可编辑和储存 75 个洗板程序, 每个程序起用各自的 15 个字符的名字。
- 6、 6 种单循环清洗方法: 清洗, 吸液, 分配, 孔底清洗, 孔底吸液, 振板
- 7、 4 种双循环清洗方法: 清洗和吸液, 清洗和孔底吸液, 孔底清洗和吸液, 孔底清洗和孔底吸液
- 8、 浸泡时间: 每排孔 0-9.9 秒, 整板 0-59 分
- 9、 重复: 每个方法均可被重复 9 次
- 10、 清洗模式: 按排清洗或按板清洗
- 11、 省略: 在每个清洗程序中, 任何一排孔均可被省略
- 12、 板清洗: 多达 10 个板的参数设定, 微孔中吸液针的垂直和水平速度, 垂直和水平的位置均可以编辑
- 13、 吸液量: 小于 2ul
- 14、 分配精度: 整板有平均 15 ul 的体积偏差

### 代理机构: 东南科仪

广州: 东风中路 268 号广州交易广场 1706 室(510030)  
电话: 020-83510088 (十线) 83510550 83510358  
传真: 020-83510388

北京: 海淀区交大东路 60 号舒至嘉园 3 座 (100044)  
电话: 010-62268660 62260833 62238029  
传真: 010-62238297