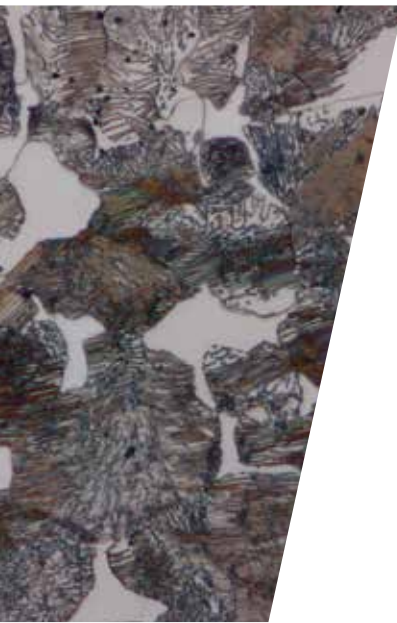
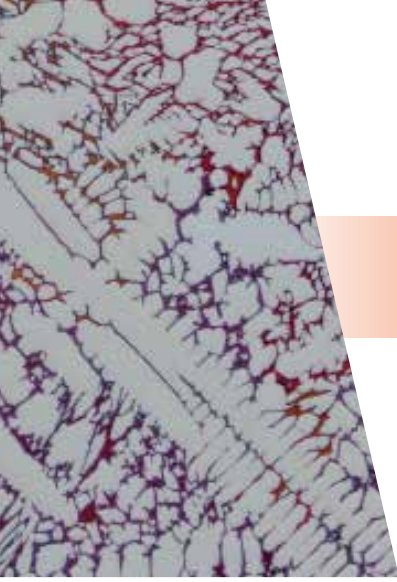


# CarbiMet™ & MicroCut™ 砂纸



# CarbiMet™ 和 MicroCut™ 砂纸系列

定制的砂纸系统——高质量纸张、特制的S背衬和黏合层。所有这些都是为了材料的制备和分析所特别设计。该系列高品质砂纸可以提供超常的表面光洁度和最大可能的长使用寿命，并为不同种类的应用需求提供各种直径和粒度的解决方案。您可在三种背衬中选择最适合的解决方案：S背衬——提供最方便、一致和可预测的粘接和移除；PSA背衬——揭开透明的背膜，就可方便地进行粘接和移除；普通背衬——提供一种经济型解决方案，但在应用过程中需要水或砂纸带箍固定。

## 优良品质

- 高质量表面改进了材料去除率
- 划痕样式和变形是浅层及一致的
- 静电应用磨料的工艺确保磨料覆盖均匀、尖锐颗粒排列整齐及磨料和粘接剂间具有强附着力，从而提供长久的寿命和可预测的结果

## 超细尺寸磨料可选

- MicroCut研磨盘提供给我们最精细的磨粒尺寸
- 防水涂层可延长寿命和耐用性
- 浆料涂层可提供更优越的表面光洁度

## 清晰的标记

- 明确标记磨粒大小和圆盘尺寸
- 方便从包装盒中取出

## 多种背衬选择

- Apex S背衬兼容Apex S载体薄膜可毫不费力地粘接和移除(最佳选择)
- PSA背衬可用于任何磨盘系统(第二佳选择)
- 使用普通背衬需要水或砂纸带箍固定(好选择)

## 防水涂层

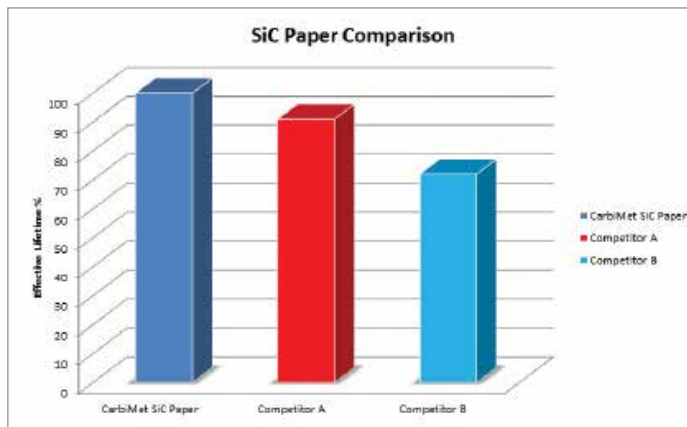
- 防水涂层可防止纸基吸水
- 改善了柔韧性
- 抗撕裂和弯折

## 方便储存

- 包装盒可叠起堆放，并设计有可打开的面板，方便拿取



## 特点



与其他具有竞争力的砂纸相比，CarbiMet使用寿命更长。

## 钢的划痕

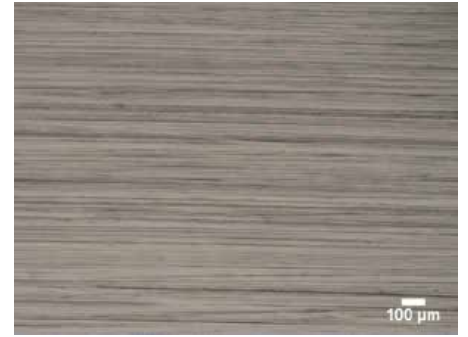
制备方法是根据SumMet方案，使用CarbiMet砂纸。



80 粒度 [P80]



120 粒度 [P120]



180 粒度 [P180]



220 粒度 [P240]



280 粒度 [P320]



320 粒度 [P400]



360 粒度 [P600]



400 粒度 [P800]



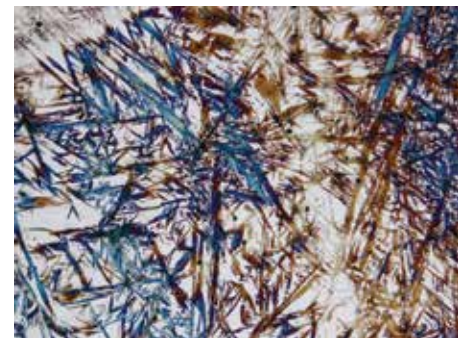
500 粒度 [P1000]



600 粒度 [P1200]



1000 粒度 [P2500]



马氏体钢的残余奥氏体经Klemm II腐蚀20X。制备方法是根据SumMet方案，使用CarbiMet砂纸。

## 黄铜的划痕

制备方法是根据SumMet方案，使用CarbiMet砂纸。



80 粒度 [P80]



120 粒度 [P120]



180 粒度 [P180]



220 粒度 [P240]



280 粒度 [P320]



320 粒度 [P400]



360 粒度 [P600]



400 粒度 [P800]



500 粒度 [P1000]



600 粒度 [P1200]



1000 粒度 [P2500]



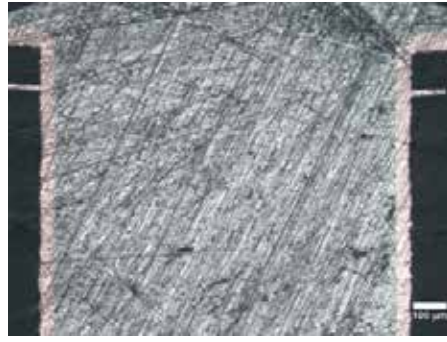
铸造黄铜经Klemm III腐蚀，10X。制备方法是根据SumMet方案，使用CarbiMet砂纸。

## 电子样品的划痕

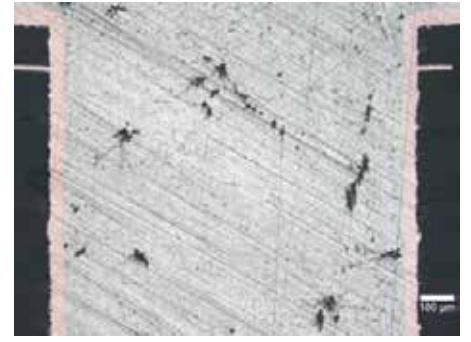
焊点的制备方法是根据SumMet方案，使用CarbiMet砂纸。



320 粒度 [P400]



TexMet™ P 9µm



VerduTex™ 3µm



VerduTex™ 1µm



ChemoMet™ 0.05µm

## CarbiMet™ S 和 MicroCut™ S 研磨盘 (每包100片)

- 和Apex™ S 承载膜搭配使用
- 为卓越的研磨效果而设计
- 提供快速的材料去除率以及样品表面一致性
- 超常的使用寿命和材料去除量比值



### Apex S 背面

磨料粒度 - ANSI [FEPA]	Approx. Micron Size	8in [203mm]	10in [254mm]	12in [305mm]
<b>CarbiMet S</b>				
80 [P80]	188	16-08-0080	16-10-0080	16-12-0080
120 [P120]	127	16-08-0120	16-10-0120	16-12-0120
180 [P180]	78	16-08-0180	16-10-0180	16-12-0180
220 [P240]	58	16-08-0220	16-10-0220	16-12-0220
240 [P280]	52	16-08-0240	16-10-0240	16-12-0240
280 [P320]	46	16-08-0280	16-10-0280	16-12-0280
320 [P400]	35	16-08-0320	16-10-0320	16-12-0320
360 [P600]	26	16-08-0360	16-10-0360	16-12-0360
400 [P800]	22	16-08-0400	16-10-0400	16-12-0400
500 [P1000]	18	16-08-0500	16-10-0500	16-12-0500
600 [P1200]	15	16-08-0600	16-10-0600	16-12-0600
800 [P2500]	8.4	16-08-1100	16-10-1100	16-12-1100
<b>MicroCut S</b>				
800 [P1500] MicroCut S Disc	13	16-08-0800	16-10-0800	16-12-0800
1200 [P2500] MicroCut S Disc	8	16-08-1200	16-10-1200	16-12-1200
P4000 MicroCut S Disc	5	16-08-4000	16-10-4000	16-12-4000
<b>Apex S Carrier Films</b>				
Apex S Carrier Film, metal backed (qty 2)		16-2074	16-2574	16-3074
Apex S Carrier Film, PSA backed (qty 2)		16-2075	16-2575	16-3075

## Apex S 薄膜 (每包2片)

- 与CarbiMet S和MicroCut S一起使用

类型	8in [203mm]	10in [254mm]	12in [305mm]
Apex S 薄膜, 磁性背面	16-2074	16-2574	16-3074
Apex S 薄膜, PSA背面	16-2075	16-2575	16-3075



## Apex 快速更换磁盘系统

- 与CarbiMet PSA和MicroCut PSA一起使用

类型	8in [203mm]	10in [254mm]	12in [305mm]
Apex M- PSA 背面磁性盘 (每包1个)	41-2739-608-001	41-2739-610-001	41-2739-612-001
Apex B- 双金属盘 (每包1个)	41-2739-208-001	41-2739-210-001	41-2739-212-001
Apex MagnoDisc- 带MagnoFix的铝合金盘 (每包1个)	16-2071	16-2571	16-3071
Apex MagnoFix-PSA背面的磁性盘 (每包1个)	16-2070	16-2570	16-3070
Apex MagnoMet- 金属盘 (每包5个)	16-2072	16-2572	16-3072
Apex MagnoPad- 特氟龙涂层金属盘 (每包5个)	16-2073	16-2573	16-3073



## CarbiMet™ & MicroCut™ 研磨盘 (每包100片)

- 为卓越的研磨效果而设计
- 提供快速的材料去除率以及样品表面一致性
- 超常的使用寿命和材料去除比值
- 优异的耐水性，很轻的重量

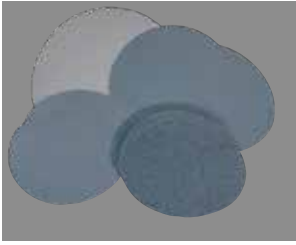


PSA 背面 磨料粒度 - ANSI [FEPA]	Approx. Micron Size	8in [203mm]	10in [254mm]	12in [305mm]
<b>CarbiMet</b>				
80 [P80]	188	36-08-0080	36-10-0080	36-12-0080
120 [P120]	127	36-08-0120	36-10-0120	36-12-0120
180 [P180]	78	36-08-0180	36-10-0180	36-12-0180
220 [P240]	58	36-08-0220	36-10-0220	36-12-0220
240 [P280]	52	36-08-0240	36-10-0240	36-12-0240
280 [P320]	46	36-08-0280	36-10-0280	36-12-0280
320 [P400]	35	36-08-0320	36-10-0320	36-12-0320
360 [P600]	26	36-08-0360	36-10-0360	36-12-0360
400 [P800]	22	36-08-0400	36-10-0400	36-12-0400
500 [P1000]	18	36-08-0500	36-10-0500	36-12-0500
600 [P1200]	15	36-08-0600	36-10-0600	36-12-0600
800 [P2500]		36-08-1100	36-10-1100	36-12-1100
<b>MicroCut</b>				
800 [P1500] MicroCut Disc	13	36-08-0800	36-10-0800	36-12-0800
1200 [P2500] MicroCut Disc	8	36-08-1200	36-10-1200	36-12-1200
P4000 MicroCut Disc	5	36-08-4000	36-10-4000	36-12-4000

普通背面 磨料粒度 - ANSI [FEPA]	Approx. Micron Size	8in [200mm]	10in [250mm]	12in [305mm]
<b>CarbiMet</b>				
80 [P80]	188	30-08-0080	30-10-0080	30-12-0080
120 [P120]	127	30-08-0120	30-10-0120	30-12-0120
180 [P180]	78	30-08-0180	30-10-0180	30-12-0180
220 [P240]	58	30-08-0220	30-10-0220	30-12-0220
240 [P280]	52	30-08-0240	30-10-0240	30-12-0240
280 [P320]	46	30-08-0280	30-10-0280	30-12-0280
320 [P400]	35	30-08-0320	30-10-0320	30-12-0320
360 [P600]	26	30-08-0360	30-10-0360	30-12-0360
400 [P800]	22	30-08-0400	30-10-0400	30-12-0400
500 [P1000]	18	30-08-0500	30-10-0500	30-12-0500
600 [P1200]	15	30-08-0600	30-10-0600	30-12-0600
800 [P2500]		30-08-1100	30-10-1100	30-12-1100
<b>MicroCut</b>		8in [203mm]	10in [254mm]	12in [305mm]
800 [P1500] MicroCut Disc	13	30-08-0800	30-10-0800	30-12-0800
1200 [P2500] MicroCut Disc	8	30-08-1200	30-10-1200	30-12-1200
P4000 MicroCut Disc	5	30-08-4000	30-10-4000	30-12-4000
MetGrip™ LIners (qty 10)		30-8508	30-8510	30-8512

## MiniMet 1000研磨抛光耗材

研磨盘, PSA背面, 2.875in [73mm] (每包100片)



### CarbiMet™ 2 研磨盘

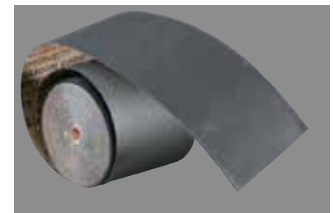
36-02-0120 – 120 [P120]	127µm
36-02-0180 – 180 [P180]	78µm
36-02-0240 – 240 [P280]	52µm
36-02-0320 – 320 [P400]	35µm
36-02-0400 – 400 [P800]	22µm
36-02-0600 – 600 [P1200]	15µm

### MicroCut™ 研磨盘

36-02-0800 – 800 [P1500]	13µm
36-02-1200 – 1200 [P2500]	8µm

## CarbiMet卷带砂纸- 3.44in x 60ft [87mm x 18m]

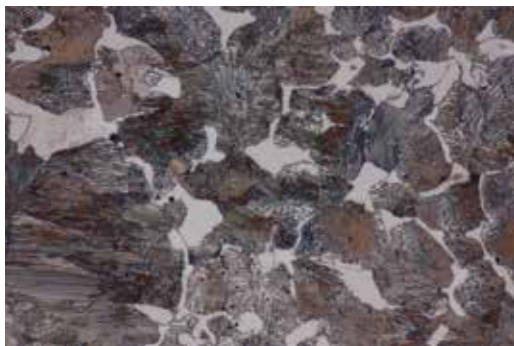
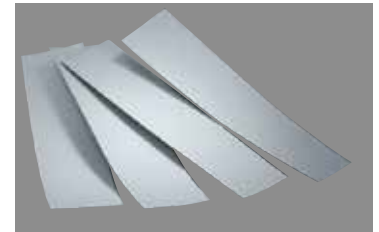
磨料粒度 ANSI [FEPA]	Approx. Micron Size	Part Number
240 [P280]	52	30-040-240
320 [P400]	35	30-040-320
400 [P800]	22	30-040-400
600 [P1200]	15	30-040-600



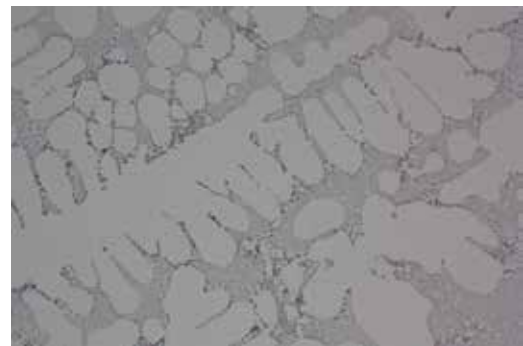
## 传统研磨机所用的CarbiMet砂带(每包100片)

3in x 11in [76 x 279mm]

磨料粒度 ANSI [FEPA]	Part Number
240 [P280]	36-030-0240
320 [P400]	36-030-0320
400 [P800]	36-030-0400
600 [P1200]	36-030-0600



碳钢经硝酸酒精溶液腐蚀, 20X。制备方法是根据SumMet方案, 使用CarbiMet砂纸。



AISi10MG合金, 未腐蚀, 20X。制备方法是根据SumMet方案, 使用CarbiMet砂纸。

标乐公司会持续对产品进行改进, 如有更改恕不另行通知。

Sectioning AbrasiMet • AbrasiMatic • IsoMet	Mounting SimpliMet	Grinding & Polishing EcoMet • AutoMet • MetaServ	Imaging & Analysis OmniMet	Hardness Testing Wilson®
--	-----------------------	---	-------------------------------	-----------------------------

西努光学  
 电话: 400-6807517  
 网址: <http://www.cinv.cn>  
 E-Mail: [dushilei@cinv.cn](mailto:dushilei@cinv.cn)  
 地址: 上海市浦东新区浦东南路滨江2250号A座301室

**Cinv**  
 Your Optical Solutions