



2023

空气充填泵操作说明书  
KYC23526M



品 牌：宜海讯

型 号：KYC23526M

本手册包含安全使用 KYC23526M充气泵所必须的操作及保养程序。所以请事先认真阅读并严格执行，任何违反说明所造成的后果不在本公司的保修范围内。

注意以下几点：

- 请勿超过容器允许压力等级
- 对过滤系统做好保养
- 避免受污染空气进入进气口
- 充气压力不得超出压缩机的最高工作压力

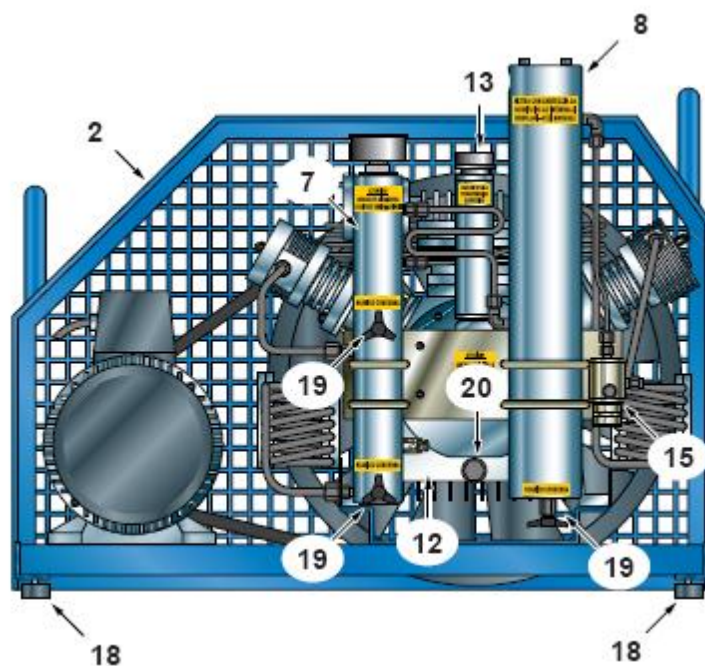
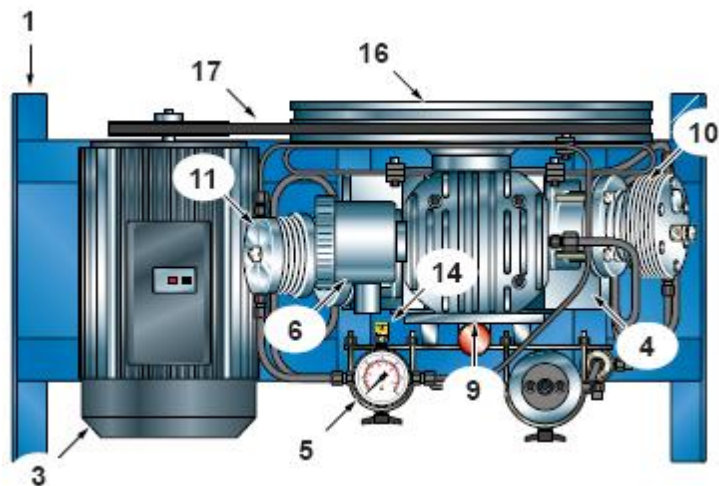
## 安全手册

- 仔细阅读操作手册
- 只允许专管人员操作本充气泵
- 操作时，不得放置任何物体在充气泵上
- 运转时，确保无任何人或物体接触运作的部件
- 确保进气清洁无有害气体
- 必须在拔掉充气泵电线插头及泄压后，才能进行维护工作
- 定期检查是否漏气或漏油
- 不得焊接损坏的高压气管
- 充气管必须处于良好的工作状态，必须特别注意接口处

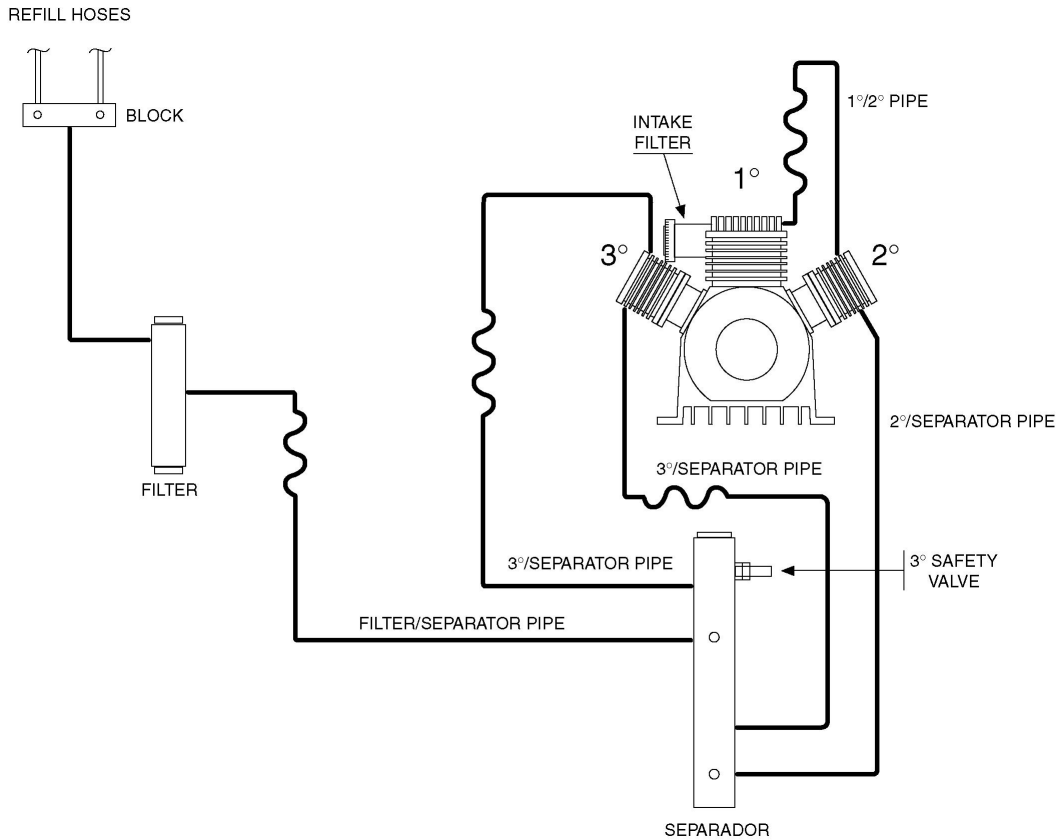
### KYC23526M产品简述:

KYC23526M系列产品为山东恺宸公司制造，主要用于空气呼吸器气瓶的充气（充填），产品高品质，产品压缩的空气品质高

- 1) 框架
- 2) 防护外罩
- 3) 驱动马达
- 4) 压缩机
- 5) 防震压力表
- 6) 进气空气过滤器
- 7) 三级水凝结器
- 8) 活性炭分子筛过滤器
- 9) 一级气缸
- 10) 二级气缸
- 11) 三级气缸
- 12) 机组
- 13) 注油口
- 14) 安全阀
- 15) 压力维持阀
- 16) 冷却风扇
- 17) 传动皮带
- 18) 防震脚
- 19) 冷凝物排污阀
- 20) 放油口塞子



工作原理：



KYC23526M是一台三级压缩的空气压缩机，有三只分离式的气缸，有油飞溅润滑，空气冷却。  
空气经过空气过滤器进入一级气缸，将空气压缩到 5BAR 的压力，压缩后的空气经冷凝后进入第二级，第二级将压缩后的气体再次增压到 40BAR，压缩后的空气经过二级冷却器，冷却后的空气进入凝结器，并定时将凝结水排出，空气再经过三级气缸增压，直接将空气压缩机所需的压力（225 或 300BAR），压缩后的高压气体经过冷却器后进入三级冷凝器，并定时排出冷凝水，冷却并除水的空气进入活性炭分子筛过滤器后，干净纯洁的空气通过充气软管排出。

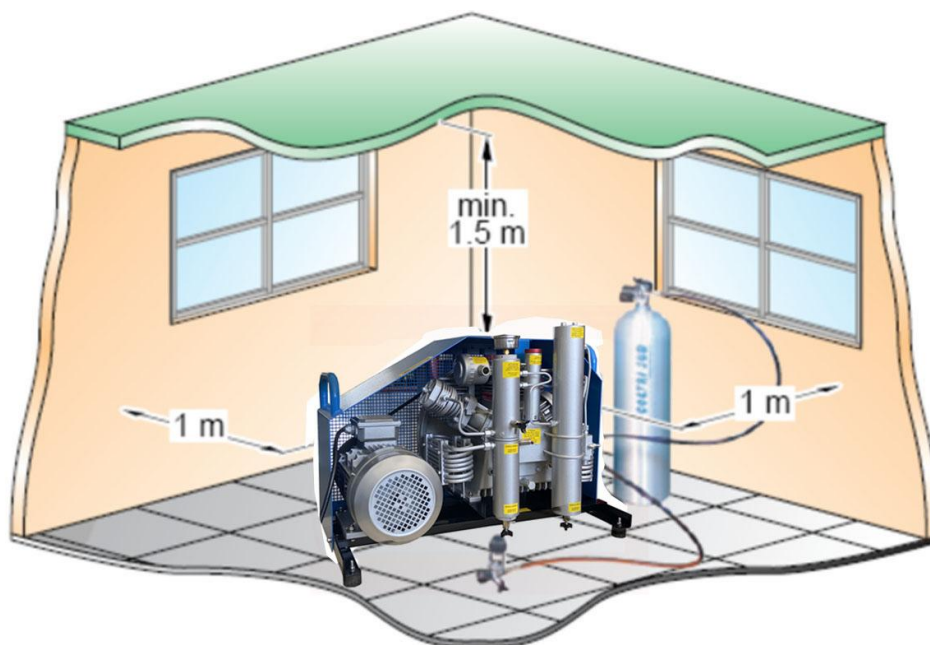
## KYC23526M 的主要技术参数

技术参数 KYC23526M		
级数	3 stage	
气缸数	3	
最大工作压力	330	bar
净排气量(F.A.D)	235	l/min
电机功率	4	kW
电压	230	V
频率	60	Hz
噪音	81	dB(A)
尺寸	860*500*620	mm
重量	122	kg

## KYC23526M 系列的安装和使用:

就位:

- 请将机组安放在水平表面上
- 请确保安装区域能保证机组良好通风, 散热。
- 请确保安装区域不存在灰尘、爆炸、腐蚀和火灾危险。
- 当机组在 45°C 以上环境温度运行时, 请使用空调为使用空间降温。
- 请确保机组距离墙体超过 1M。
- 请确保机组与天花板距离超过 1.5M。
- 请确保安装区域良好照明, 各种部件和指示标贴清楚可见。



压缩机的操作:

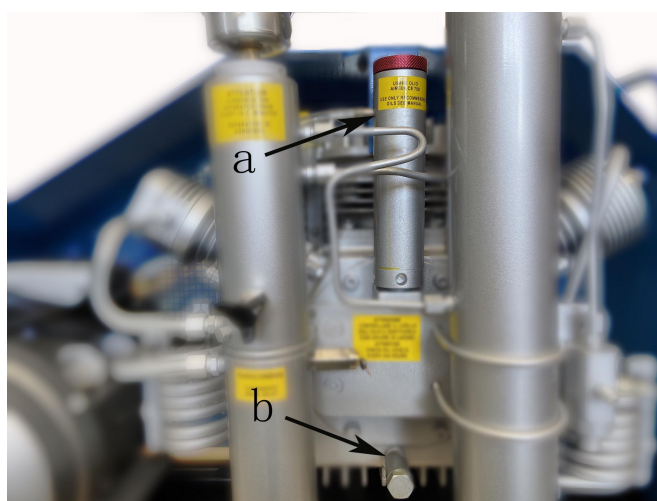
压缩机就位后, 请执行如下操作

一、加入润滑油

**一般情况, 油已经加好**

如果压缩机需要加油, 油的型号为: CE750 /755, 或用替代型号: 安德鲁 755, 此油品是高压全合成润滑油, 能很好的润滑压缩机, 绝对不能用普通的机油, 这样会对人体和压缩机造成严重损坏。

加油方法, 逆时针拧开注油口的塞子 (a), 加入 1.6 升润滑油 (如果是更换润滑油, 请先打开机器, 让机器空转五分钟, 停机后用扳手拧开放油口的塞子 (b), 将旧的润滑油全部排出后, 再加入新的润滑油)。新机使用 25 小时更换第一次润滑油, 以后每隔 250 小时更换一次。

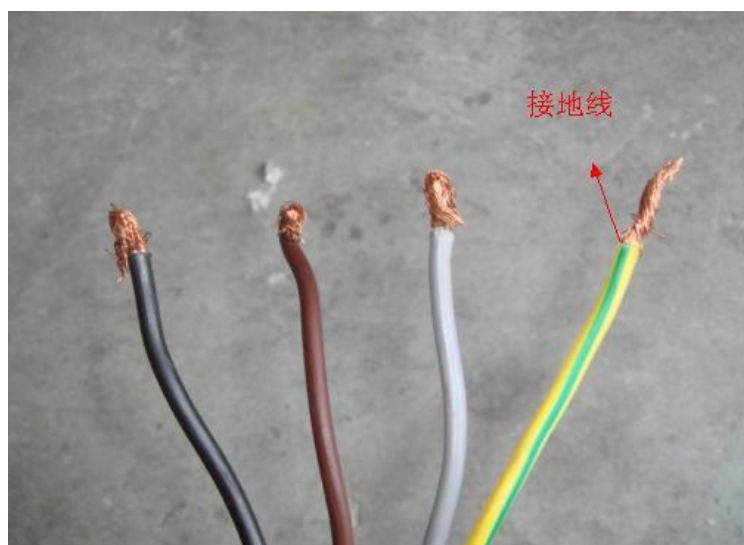


加入 1.6 升油滑油后，观察放油口右边的透明油位显示窗，油位应该在油位显示窗的二分之一处。确定油加好后，进如下一步程序。



## 二、接电源线：

KYC23526M 是一台 380 伏电机驱动的压缩机，为三相四线制，一条地线，三条火线。



\*接好电源线后，开机确定压缩机的转向，如右图所示。

这一点非常重要，错误的接线会导致压缩机的严重损毁。



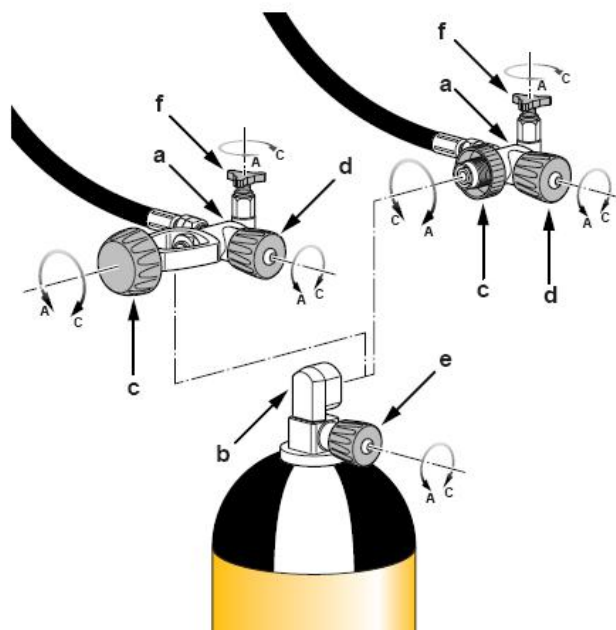
如果转向错误，请按右图调动两条电线接线。





### 连接气瓶并充气：

- 1、先将充气瓶阀 C 与气瓶接口 B 连接起来，并顺时针拧紧它，使之不会漏气
- 2、逆时针打开充气阀 D
- 3、顺时针拧紧气瓶瓶阀 E
- 4、顺时针拧紧 F，使其不会漏气
- 5、启动压缩机
- 6、当压力表压力达到 300BAR，并且安全阀安始排气后，逆时针打开气瓶瓶阀 E
- 7、当充气到气瓶标定压力后，关闭压缩机
- 8、关闭压缩机后，顺时针关闭气瓶瓶阀 E，顺时针关闭充气阀 D
- 9、然后逆时针旋开 F，使瓶阀内的气体排泄掉，然后再逆时针旋开充气阀 C，拿下气瓶。



### 压缩机充气过程中的排污：

在压缩机启动时，先打开排污阀 2 和 3，压缩机启动后关闭。（如右图示）

在压缩机给气瓶充气的过程中，需 10-15 分钟打开排污阀 2 和 3 进行排污（如右图所示）

当充气完成后，打开 1、2、3 排污阀进行排污。



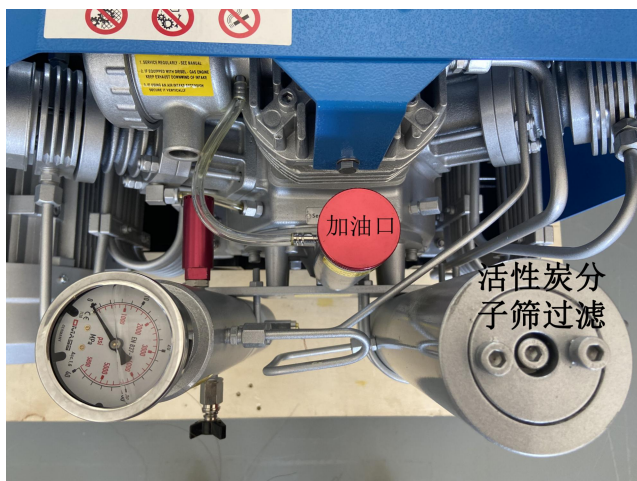
## KYC23526M 故障分析:

故障现象	原因分析	处理方法
无法启动	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、 检查电压是否过低</li> <li>2、 检查电源插头是否接触良好</li> <li>3、 用手是否能拨动风扇</li> <li>4、 检查电源线是否接错，相线与地线是否接错</li> <li>5、 电源是否缺相</li> <li>6、 电机是否损坏</li> </ol>	与供电部门联系 接好电源 若不能，与供货商联系 按说明正确接线 迅速关机，并检查电源 与供货商联系。
充气慢	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、 检查两只排污阀是否关严</li> <li>2、 检查安全阀是否未达到标定压力时就开始排气</li> <li>3、 检查管线的各个接口是否漏气</li> <li>4、 检查充瓶阀是否漏气</li> <li>5、 机器内部故障</li> <li>6、 压力表故障或不准</li> <li>7、 皮带是否太松</li> </ol>	拧紧排污阀 重新调定 拧紧接口 接口是否正确 与供货商联系 更换压力表 调紧皮带
无法充气到额定压力	<ol style="list-style-type: none"> <li>8、 检查两只排污阀是否关严</li> <li>9、 检查安全阀是否未达到标定压力时就开始排气</li> <li>10、 检查管线的各个接口是否漏气</li> <li>11、 检查充瓶阀是否漏气</li> <li>12、 检查油过滤芯是否堵塞</li> <li>13、 检查进气过滤芯是否堵塞</li> <li>14、 机器内部故障</li> <li>15、 压力表故障或不准</li> </ol>	拧紧排污阀 重新调定 拧紧接口 接口是否正确 更换 更换 与供货商联系 更换压力表

保养周期：

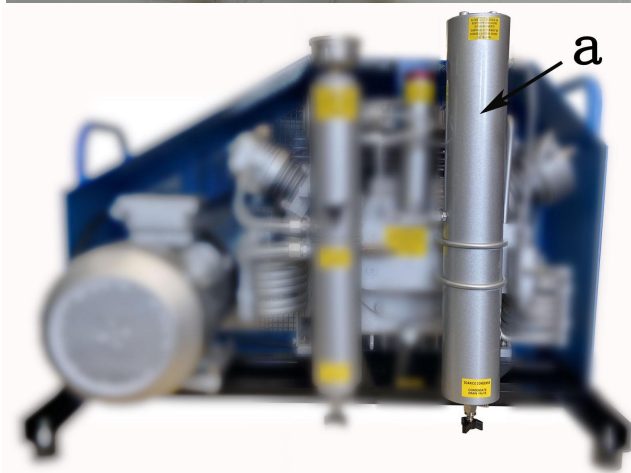
KYC23526M 的分子筛活性炭过滤器每 50 小时需要进行更换

KYC23526M 的分子筛活性炭过滤器每 40 小时需要进行现换



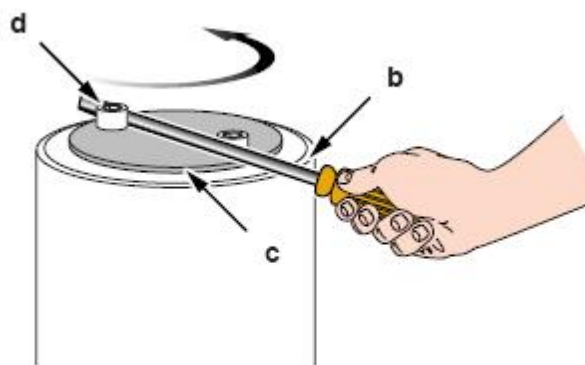
更换活进碳分子筛过滤器：

如右图所示，活性炭分子筛过滤器 a

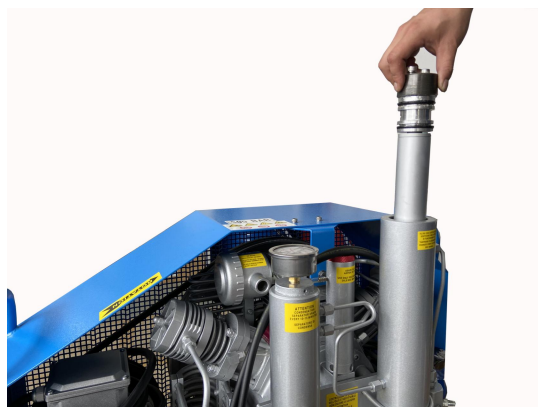


更换活性炭分子筛过滤器的方法如下：

准备一支螺丝刀，卡在两颗帽之间，逆时针旋下空气过滤器。如右下图



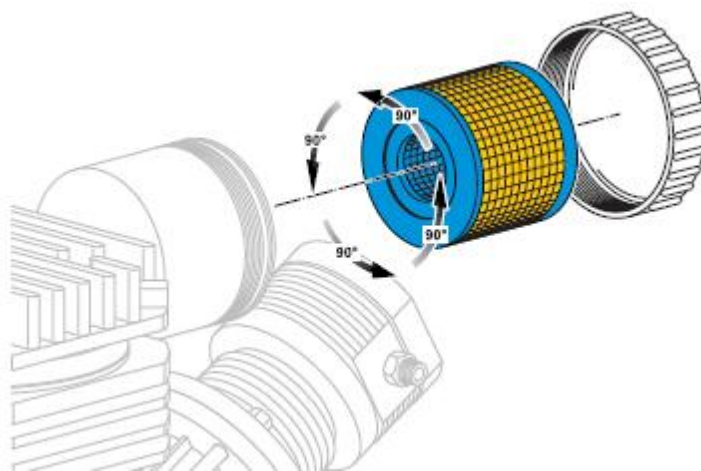
拿出活性炭分子筛过滤器，重新装入新的过滤器。



更换空气过滤器：

进气空气过滤器需要每隔 25 小时检查一次，有灰尘的话可以转动 90 度，转动三次后应该更换。如下图。

可以用压缩空气吹扫过滤器的表面灰尘，如吹不掉，请更换。更换方法如右图示。



如右图示：

逆时针旋转空气过滤器 **a**，取下盖子 **a** 后，拿出旧的空气过滤器，重新装入一只新的过滤器。

