

D650 同心度测量系统

快速、精确的测量



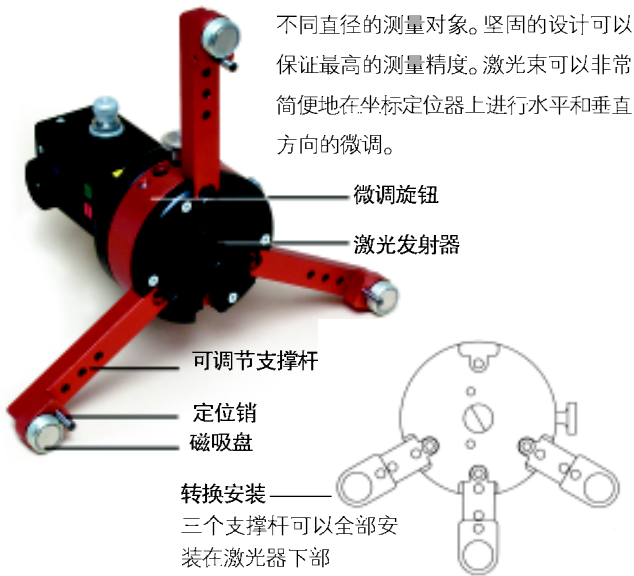
可用于柴油机孔同心度的测量，例如：曲轴孔、凸轮轴孔、齿轮箱和尾轴（螺旋桨）的安装等，最高显示分辨率为0.001mm。

标准系统的测量孔径范围为100-500mm，其它孔径的测量附件请向Damalini定制。测量距离为40米。系统自动计算各个轴孔在水平和垂直方向上的相对位置。最多可以存储600个测量数据。

激光发射器和探测器

激光发射器

激光发射器有三个带磁力的刚性支撑杆，支撑杆可调节以适应



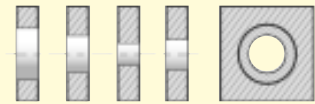
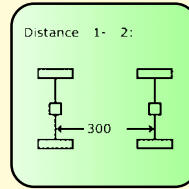
探测器

探测器有8套可调节长度支杆，并有凸轮锁紧装置。同时配有±5mm的加大靶。

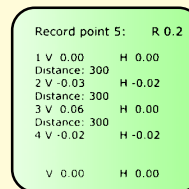
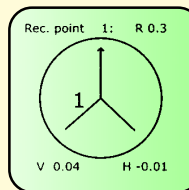
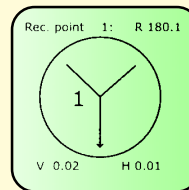


测量过程

输入测量孔的个数，并输入之间距离。启动同心度测量程序，将探测器放置在每个测量位置（显示单元会指导用户如何放置探测器），孔的直径的不同不会影响测量结果，电子倾角计会给出探测器的精确角度位置。

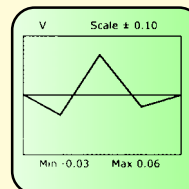
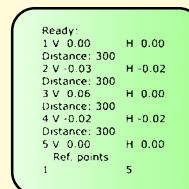


角度值

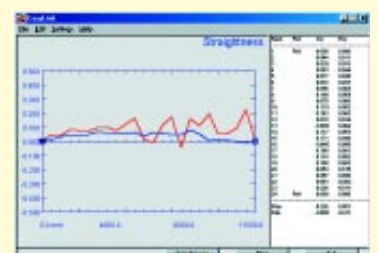


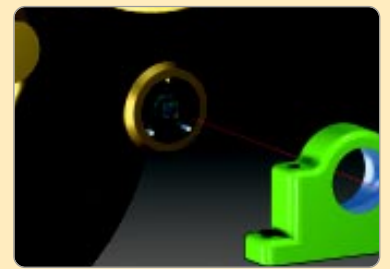
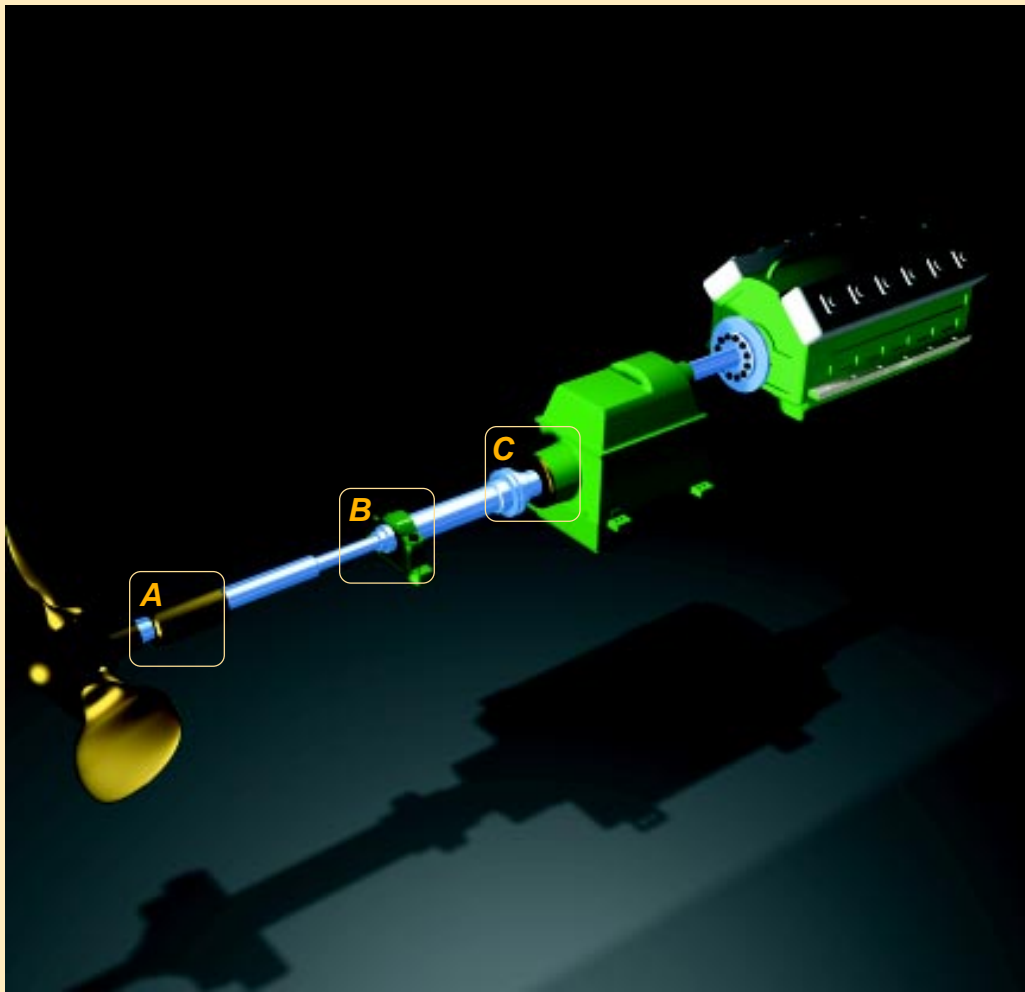
当直径相同时可启动直线度测量程序代替同心度测量程序，得到的测量结果应该是相同的。

测量结果

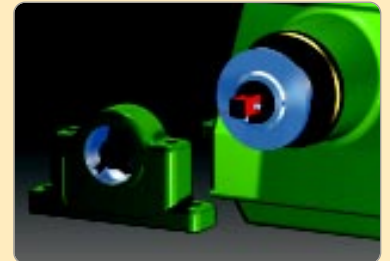


完成测量后，系统会以数据列表和图形两种方式显示测量结果。

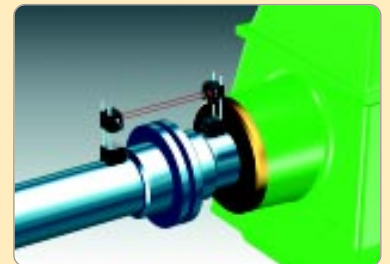




A. 尾轴孔同心度的测量。探测器安装于尾轴孔。激光发射器安装于齿轮箱的轴或法兰上。



B. 孔的同心度测量。探测器安装于轴承座。激光发射器用标准支架 (或者说2-0187 选项) 安装于轴或法兰上。



C. 轴对中测量

柴油机测量实例

柴油机轴承座同心度测量。激光发射器按图示安装于第一个轴承座的端部。探测器按测量程序依次放置于各个轴承座上。



D650 典型应用

一、石化

- 往复式压缩机的曲轴孔的同心度
- 气缸头，十字头滑道和中间体的同心度

二、冶金

- 大型电机轴承座的同心度
- 冷床曲轴孔的同心度
- TRT 轴封的半园同心度

三、风电

- 塔筒同心度

四、铁路

- 机车柴油机曲轴孔的同心度

五、造船

- 尾轴孔的同心度
- 柴油机曲轴孔的同心度