

PERFECT INTERNATIONAL INSTRUMENT  
东莞宝中仪器有限公司  
全球服务电话:400-6677263

中华人民共和国国家标准

GB/T 19789-2005

---

包装材料 塑料薄膜和薄片氧气  
透过性试验 库仑计检测法

Packaging material-Test method for  
oxygen gas permeability characteristics of plastic film and  
sheeting—Coulometric sensor

2005-05-25 发布

2005-11-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

本标准规定了在稳定下包装材料氧气透过性试验方法——库仑计检测法。

本标准适用于塑料薄膜、薄片、复合材料、塑料复合纸、塑料涂覆织物等包装材料的氧气透过性的测试，可以测定包装材料的氧气透过率、氧气透过量、氧气透过常数等。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可以使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法

## 3 术语

稳态 steady-state

当试样吸收的气体数量与透过试样的气体数量达到平衡时的状态。

### 3.1 氧气透过率 oxygen transmission rate, $O_2$ GTR

在试验条件下,在单位时间内透过单位面积试样的氧气数量.国际单位是  $\text{mol}/(\text{m}^2 \cdot \text{s})$ 。

在 1 个标准大气压下 (1atm), 常使用的氧气透过率单位是  $\text{cm}^3/(\text{m}^2 \cdot 24\text{h})$ 。

在标准温度和压力下 (Standard Temperature and Pressure, STP) 1atm=0.1013MPa,  $1\text{cm}^3$  (STR) =44.62 $\mu\text{mol}$ , 24h=86.4 $\times 10^3$ s, 则  $1\text{cm}^3$  (STP) / ( $\text{m}^2 \cdot 24\text{h}$ ) =5.160 $\times 10^{-10}$ mol/ ( $\text{m}^2 \cdot \text{s}$ )。

### 3.3 氧气透过量 oxygen permeability coefficient, $PO_2$

氧气透过量与试样厚度之积, 国际单位  $\text{mol}/(\text{m} \cdot \text{s} \cdot \text{Pa})$ 。

常用的氧气透过量单位是  $\text{cm}^3/(\text{m}^2 \cdot 24\text{h} \cdot 0.1\text{MPa})$ 。

氧气透过常数是材料的一种特性, 仅对均质材料才有意义。

## 4 试验原理

试样将透气室分成两部分。试样的一侧透氧气, 另一侧氮气载气一起进入库仑计中进行化学反应并产生电压, 该电压与时间内通过库仑计的氧气数量成正比。

## 5 试样

5.1 试样应具有代表性,应厚度均匀,无皱折、针孔及其他缺陷。试样应裁成与试验仪器相匹配的尺寸。

5.2 用符合 GB/T6672 标准要求的侧厚仪, 在整个试样上至少测 5 点, 记录最大值、最小值, 并计算平均值。

5.3 如果试样是不对称结构的应当标记试样的两个表面, 注册面向试验气体的表面。

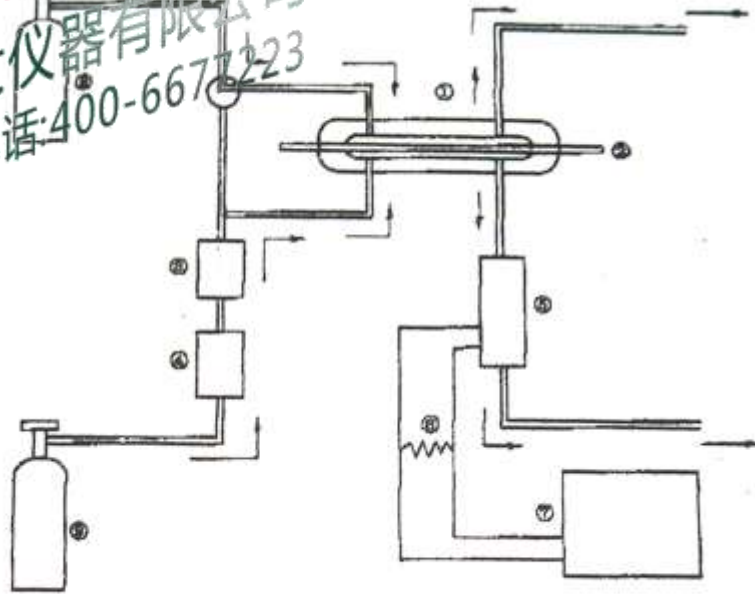
## 6 样品状态调节和试验环境

6.1 将样品放到装有无水氧化钙或其他干燥剂的干燥器中进行试样状态调节, 时间不少于 48h。

6.2 实验室环境条件为  $23^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ , 相对湿度为  $50\% \pm 10\%$ 。

## 7 仪器

7.1 仪器构成简图 1。



- 1—透气室；
- 2—试样；
- 3—催化装置；
- 4—流量计；
- 5—库仑计；
- 6—负载电阻器；
- 7—记录仪；
- 8—氧气钢瓶；
- 9—氮气钢瓶。

图 1 氧气透过性测试仪简图

## 7.2 仪器个部件

### 7.2.1 透气室

透气室由上下两部分构成，透气室上应配有测温装置。

- a) 透气室的氧气侧（试验气体侧）和氮气侧（载气侧）的加工表面应平滑、无任何划痕，并能用氮丁橡胶“O”形圆密封试样。
- b) 透气室的两个部分应配有合适的密封件，当气体进入或排出时，无泄露。
- c) 透气室上应配有温度控制装置。
- d) 试验仪器上可装配多个配气室，这样可以测试多个试样。

### 7.2.2 催化装置

催化装置由一个金属管构成，并配有适当接口，金属管中装有 3g~5g 含 0.5%铂或钯的氧化铝固载催化剂，用以产生纯正的无氧的氮气载气。

### 7.2.3 流量计

量程为 5ml/min~100ml/min，用来测量氮气载气的流速。

### 7.2.4 流速调节阀门

用来调节氮气和氧气的流速。

### 7.2.5 库仑计

库仑计对氮气敏感，其运行特性恒定，用来检测透过的氧气量。

### 7.2.6 负载电阻器

库仑计检测器产生的电流通过一个负载电阻器，并由负载电阻器测量输出的电压。

### 7.2.7 电压记录仪

用一个多量程记录仪来记录负载电阻器上产生的电压，该记录仪应能够记录满量程电压为 50mV，最低至 0.1mV，具有至少为 10 $\mu$ V 的分度值。其阻抗至少应为 5000 $\Omega$ 。

## 7.3 试剂和材料

### 7.3.1 氮气载气

由氮气和氢气混合物组成，其中氢气的体积百分比含量为 0.5%~3.0%。载气应干燥，氧气的体积百分比含量不得高于 0.01%。

### 7.3.2 氧气试验体积

应干燥，含量不低于 99.5%。

### 7.3.3 密封脂

活塞用高黏度的有机油脂或高级的真空油脂，用来密封透气室内的试样。

## 8 试验步骤

8.1 打开透气室，沿透气室下半部分的凸边上涂一层密封油脂，从干燥器中取出样品，裁成合适尺寸的试样，将试样小心地放到油脂上，避免使试样皱折，盖沙锅内透气室盖，禁固密封好。

8.2 打开透气室氮气载气开关，打开氮气载气阀门，以 50ml/min~15ml/min，维持此流速 30min。

8.3 向系统通了 30min 的氮气后，将阀门打到库仑计位置上，通过透气室两侧的氮气进入库仑计中。当记录仪上得到一个稳定的低数值电压时，此时的电压值即为零电压  $E_0$ 。

8.4  $E_0$  确定后，关掉开关，使氮气不能进入透气室的试验气体一侧（氧气侧），将试验气体（氧气）导入透气室的氧气侧。

8.5 库仑计上输出的电压值应逐渐增加，最终达到一个恒定值，此值即为测试电压值，以  $E_0$  表示。

8.6 记录透气室两侧的温度。

8.7 每个样品至少测试 3 个试样。

## 9 结果计算

### 9.1 氧气透过率

$$R_{O_2} = (E_e - E_0) Q / (A \cdot R)$$

式中：

$R_{O_2}$ ——氧气透过率， $\text{cm}^3 / (\text{m}^2 \cdot 24\text{h})$ ；

$E_e$ ——稳态时测试电压，mV；

$E_0$ ——试验前零电压，mV；

$A$ ——试样面积， $\text{m}^2$ ；

$Q$ ——仪器测试常数， $\text{cm}^3 \cdot \Omega / (\text{mV} \cdot 24\text{h})$ ；

$R$ ——负载电阻值， $\Omega$ 。

### 9.2 氧气透过量

$$P_{O_2} = R_{O_2} / P$$

式中：

$P_{O_2}$ ——氧气透过量， $\text{cm}^3 / (\text{m}^2 \cdot 24\text{h} \cdot 0.1\text{MPa})$ ；

$R_{O_2}$ ——氧气透过量,  $cm^3/(m^2 \cdot 24h)$ ;

$P$ ——透过室中试验气体侧的氧气分压, 单位为 MPa; 即氧气的摩尔份数乘以总压力 (通常为 1 个大气压)。载气侧的氧气分压视为零。

### 9.3 氧气透过常数

PERFECT INTERNATIONAL INSTRUMENT  
东莞宝大仪器有限公司  
全球服务热线: 400-6677223

$$P_{O_2} = P_{O_2} \cdot t$$

式中:

$P_{O_2}$ ——氧气透过常数,  $cm^3/(m \cdot 24h \cdot 0.1MPa)$ ;

$P_{O_2}$ ——氧气透过量,  $cm^3/(m^2 \cdot 24h \cdot 0.1MPa)$ ;

$t$ ——试样的平均厚度, m。

### 9.4 试验结果

试验结果取平均值, 保留三位有效数字。

## 10 试验报告

试验报告应包括以下内容:

- a) 所用的试验方法;
  - b) 所用的试验气体;
  - c) 试样厚度的最大值、最小值和平均值;
  - d) 试验结果;
  - e) 试验条件;
  - f) 试验人员及试验日期;
  - g) 其他有必要说明的事项等。
-