

1 主题内容与使用范围

本标准规定了测量塑料薄膜尺寸变化率的试验方法。

本标准适用于塑料薄膜。

2 引用标准

GB 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境。

3 术语、符号

尺寸变化率

塑料薄膜试样经一定条件试验后，纵向或横向尺寸的变化与原始尺寸的百分比，以 L 表示。

4 测量仪器

精度为 0.1mm 的量具。

5 试样

5.1 试样的准备、尺寸及数量

使薄膜处于平展状态，沿着其宽度方向均匀裁取试样，试样形状为 100mm×100mm 的正方形，数量为每组至少 3 片。

5.2 试样状态调节

按 GB2918 规定的正常偏差的标准环境进行，状态调节时间不少于 4h。

5.3 试验条件由不同产品的标准而定。

6 试验步骤

6.1 在状态调节环境下测量试样原始标线间尺寸。

6.2 将试样置于相应的试验条件下保持一定时间。

6.3 在状态调节环境下测量试验后试样标线间尺寸。

7 计算

7.1 尺寸变化率 L 按下式计算：

$$L = \frac{L_1 - L_0}{L_0}$$

式中：L₁——试验后试样标线间尺寸；

L₀——试验前试样原始标线间尺寸。

7.2 试验结果以每组试样试验结果的算术平均值表示。

8 试验报告

试验报告应包括下列内容：

- a) 国家标准代号；
- b) 样品名称、规格；
- c) 尺寸变化率；
- d) 试验日期、人员。

附加说明：

本标准由中华人民共和国轻工业部提出。

本标准由轻工业部塑料加工应用科学研究所归口。

本标准由轻工业部塑料加工应用科学研究所负责起草。

本标准主要起草人曹同章。

本标准参照采用西德标准 DIN 53377-69 《塑料薄膜尺寸稳定性测定的试验》。

PERFECT INTERNATIONAL INSTRUMENT
东莞宝太仪器有限公司
全球服务电话：400-6677223