

瓦楞纸板粘合强度的测定法

Corrugated fibreboard—
Determination of ply adhesives strength

1 范围

本标准规定了瓦楞纸板粘合强度的测定方法。
本标准适用于测定各种类型的瓦楞纸板的粘合强度。

2 引用标准

下列列所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 450-89 纸和纸板试样的采取
- GB/T 6546-1998 瓦楞纸板边压强度的测定法
- GB 10739-89 纸浆、纸和纸板试样处理与试验的标准大气

3 试验原理

将针形附件插入试样的楞纸和面纸之间（或芯纸之间），然后对插有试样的针形附件施压，使其做相对运动，直至被分离部分分开。

4 试验仪器

4.1 压缩强度测定仪

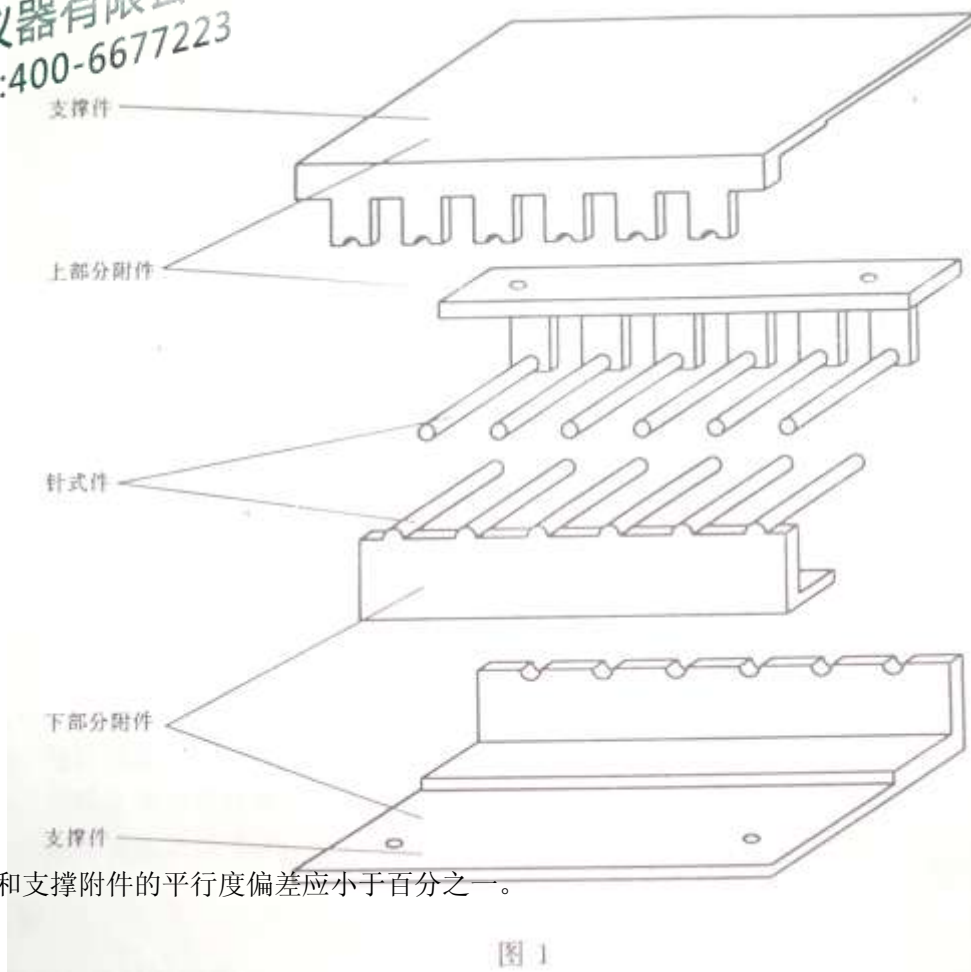
应符合 GB 6546 规定的压缩强度测定仪的技术要求。

4.2 切取试样的装置

应符合 GB 6546 规定的切刀和要求。

4.3 附件

附件是由上部分附件和下部分附件组成，是对试样各粘着部分施加均匀压力的装置。每部分附件由等距插入瓦楞纸板空间中心的针式件和支撑件组成，见图 1。



针式附件和支撑附件的平行度偏差应小于百分之一。

图 1

5 试样的采取、处理与制备

5.1 试样的采取按 GB 450 进行。

5.2 试样的处理按 GB 10739 进行。

5.3 试样的制备：从样品中切取 10 个 25mm×80mm 的试样，瓦楞方向应与短边的方向一致。试样尺寸误差为 ±1mm。

6 试验步骤

试验应在第 5 章规定的大气条件下进行。

6.1 先将被测试的试样装入附件，见图 2。然后将其放在压缩仪的下压板的中心位置。

6.2 开动压缩仪，以 (12.5 ± 2.5) mm/min 的速度对装有试样的附件施压，直至楞峰和面纸（或芯纸）分离为止。记录显示的最大力，精确至 1N。

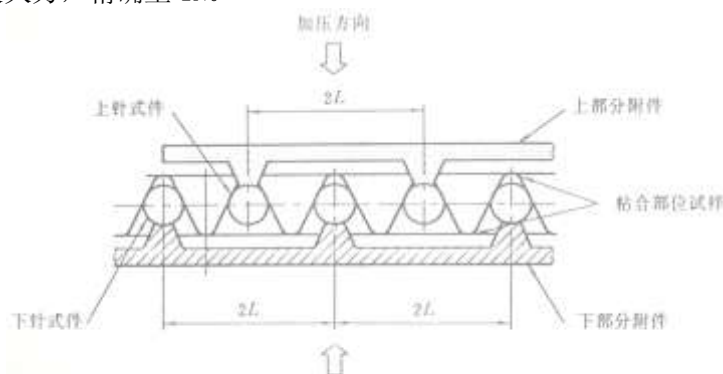


图 2

计算所有测试的平均值, 然后按式(1)计算瓦楞纸板的粘合强度:

$$P = \frac{F}{L} \dots\dots\dots(1)$$

式中:P —— 粘合强度, N/m;

F —— 试样全部分离时所需的最大力, N;

L —— 试样长边的尺寸, m;

8 试验报告

试验报告包括以下内容:

- a) 本标准的编号;
 - b) 试验的日期和地点、试验人员、试验单位盖章;
 - c) 待测试样的种类和说明;
 - d) 试验的大气条件;
 - e) 所用仪器的名称、型号;
 - f) 报告试验结果, 精确至三位有效数字;
 - g) 对测量误差分析;
 - h) 与试验结果有关的其他说明。
-