

纸和纸板试样的采取

代替 GB/T 450-1989

paper and board - Sampling for testing

1、 范围

本标准规定了纸和纸板试样的采取。

本标准适用于各种纸和纸板。

2、 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

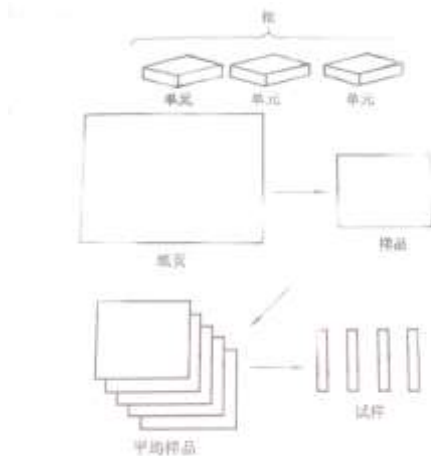
GB/T 2828-1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）

3、 定义

本标准采用下列定义。

3.1 批 lot

品种相同，特性相同的纸或纸板的集合体（如图所示）。批的包装单位是根据产品标准的所规定的。



3.2 样品 specimen

一张按规定大小切取的矩形纸或纸板，此矩形样取自整张纸样或产品，整张纸样又取自所选择的包装单位。

3.3 平均样品 sample

集中所有样品即为平均样品。

用作按规定的检查方法进行测定的一定量的纸或纸板，该试样取自样品，有时也可以是样品本身或几个样品。

3.5 随机取样 selected at random

所用的取样方法应使总体的每一部分具有相同的被选取的机会。

4 取样步骤

4.1 抽取包装单位

按 GB/T 2828 的规定进行抽取，包装单位应无损伤，并具有完整包装。详见产品标准中的有关规定。

4.2 整张纸页的抽取

从所抽取的包装单位中抽取整张纸页，其方法如下。

4.2.1 平板纸纸页的抽取

按所选取的包装单位的总张数抽取样品，其取样数如表 1 所示。

表 1 整张纸页的抽取

每包装单位的张数	最少抽取张数
≤1 000	10
1 001~5 000	15
>5 000	20

4.2.2 卷筒纸纸页的抽取

从卷筒纸外部去掉所有受损伤的纸层，在未受损伤的部分再去掉三层（定量不超过 225 g/m²）或一层（定量超过 225 g/m²）。沿卷筒的全幅切一刀，其深度应能满足取样所需张数，使切取的纸页与纸卷分离。

4.2.3 盘纸的取样

去掉盘纸外部带有破损、皱纹或其他外观纸病的纸幅，切取长 5m~10m 的纸条。

4.3 样品的切取

4.3.1 平板纸或纸板

从每整张纸页上取一张 400mm×400mm 的样品，各张纸页上的取样部位各不相同。

4.3.2 卷筒纸或纸板

从每整张纸页上切取的一个样品，样品长为卷筒的全幅，宽为 400mm。

注：对于要求横幅测定的性能，如定量横幅差、平滑度等，不必将整张纸页切成样品，可由整张纸页直接切取试样。

6 附加要求

5.1 样品应保持平整, 不皱不折, 应避免日光直照, 防止湿度波动以及其他有害影响。手触摸样品时应小心, 应尽量避免影响纸样的化学、物理、光学、表面及其他特性。

5.2 每张试样应作标记, 标记应清楚, 应准确地标明纸的纵、横向和正反面。

5.3 在取样或试验时, 如出现意外, 应重新取样, 新样品应按上面所述方法采取。除非另有说明, 试样可在同一包装单位中采取。

5.4 水分试样应立即密封包装。

6 取样报告

取样报告应包括以下项目:

a) 取样人姓名、取样日期、取样地点: