

塔式加热器

ACEPOM®塔式轴承加热器



优势：

- ✓ 易于使用，只需通电即可使用
- ✓ 紧凑、坚固、绝缘
- ✓ 重量轻，移动更方便
- ✓ 可靠且灵活
- ✓ 安全、清洁
- ✓ 加热工件自动消磁

塔式轴承加热器ACEPOM160

用于轴承加热，可通过以下方式轻松安装，实现过盈配合。

使用正确的安装方式可以延长轴承的使用寿命。电磁感应加热相对于传统方法（如锤击、油浴或火烤）更安全可靠。适用于轴承、薄壁齿轮、轴套、联轴器等圆形金属工件的加热。

风冷散热，避免了水冷模式安装及日常维护不方便的特点。

效率高！

效率高，小工件壳在5-15s内加热到110度，可配合机械手的节拍，适合流水线生产作业，塔式加热器还能改制成适用于机器人装配，加热，连接部件。

例如：凸轮轴装配等。

经济实惠的选择！

与传统工频轴承加热器相比，塔式加热器具有速度快，无噪音，机身轻便，操作快捷，造价低等优点，可替代传统中小功率轴承加热器。易于使用，适用于各种尺寸。在轻巧的ABS注塑外壳中。用于快速均匀加热。

温度模式

- 温度控制：温度预设 110°C
- 保温功能：将轴承保持在预设温度

订货号	ACEPOM160		
电 压	220V	温度控制	0-180度
功 率	2KW	时间控制	0-99分59秒
电 流	2.3-4.5A	连续安装	有
频 率	50/60Hz	温度保持	有
适应轴承内径mm	20-120	自动退磁	有
最大轴承外径mm	260	自动降电	有
最大轴承宽度mm	120	控制面板（显示）	数字
最大轴承重量（Kg）	15	主机重（Kg）	4.1
其他零件（Kg）	10	尺寸 mm (LxWxH)	390x225x240