

L法轴承检测仪

ACEPOM332

轴承故障检测仪是一款集振动测量、轴承状态检测、温度检测于一体的现场手持检测仪器,具备数据采集处理、数值显示和存储等功能,非常适用于工厂旋转设备的故障检测,便于监测人员早发现潜在问题,提供维修指导。其中用于轴承故障检测的智能轴承状态检测法,无需任何专业知识,可以实现轴承状态的智能评估,已在多行业推广,并取得了良好的效果。



轴承检测

主要特点

- 振动测试提供了加速度、速度及位移信号的测量,基于先进的数字信号处理技术,使得结果稳定可靠;
- 测量单位可根据数值大小智能切换,使测量量程范围更广;
- 仪器可灵活配置,根据实际情况对振动传感器灵敏度系数和红外测温发射率进行调节;
- 温度测量为综合分析设备健康状况提供依据,温度测量范围可达-40°C~240°C;
- 数据保存功能最大可保存50条数据,方便后期回顾各种测量值;
- 仪器会自动检测传感器是否连接正常,并给与提示,方便操作;
- 仪器具备智能节电特性,一次充电可连续工作10个小时以上;
- 智能轴承状态检测法是采用振动高频滤波的方法生成的一种特殊的检测参数,通过轴承状态值将轴承运行状态划分为正常,警告,危险三个区间,可以很好的用于滚动轴承的运行状态检测与评价。

功能模块

- **振动检测**
进行振动数据检测,低频滤波,并根据用户实际检测需求计算振动信号的速度,位移或加速度特征值,量化被测设备振动指标;
- **滚动轴承状态检测**
进行高频振动检测,根据滚动轴承轴承损坏引起的振动频率范围提取出滚动轴承状态特征值,量化被测设备的滚动轴承状态指标;
- **温度检测**
测量被测设备当前温度,为综合分析设备健康状况提供依据;
- **系统设置**
设置传感器灵敏度系数、预热时间、系统时间、传感器检测开关、背光开关、发射率、系统语言、公英制切换等;
- **充电**
仪器内置充电电池

其他功能

- **传感器失连检测**
仪器会自动检测加速度传感器是否连接正常,在连接不正常或者传感器未连接情况下,顶部标题栏会出现传感器失连图标;
- **节电设计**
在开机状态下,若连续5分钟内无按键操作,仪器会进入休眠状态,此状态下屏幕会关闭.按任意键可以将仪器从休眠状态下唤醒.默认情况下仪器连续30分钟内无任何操作,将自动关机;
- **充电说明**
本机使用镍氢电池,充电时需按照镍氢电池安全规范进行操作,仪器配套的智能充电器有充满自动断电功能,充电器上红灯亮标识正在充电中,绿灯亮表示已充满电,可以拔掉仪器与适配器连线。

技术规格

• 振动传感器性能

振动传感器类型	加速度传感器
振动测量范围	±50g
振动传感器频率范围	0.4~16000Hz (±3dB) ,1~10000Hz (±10%)

• 温度传感器性能

温度传感器类型	红外测温
温度传感器测量范围	-40°C~240°C
温度传感器精度	±3°C

• 测量性能

振动通道数	1
采样速率	64K SPS(最高)
A/D采样精度	24位
最高采样长度	25600点 (最高)
输入电压范围	±6V
振动传感器动态范围	> 80dB(典型)

• 信号输出

测量信号	加速度，速度，位移
测量特征值	有效值，峰值，峰峰值，LQ值
振动频率范围	10Hz~1KHz

• 仪器参数

尺 寸	169*81*31mm
单机重量	360g (含配件)
显 示	2.1寸带背光
存 储 器	128KBytes
通信方式	USB

• 电池

电池类型	可充电镍氢电池
电池容量	1250mAh
电 压	标准4.8V(5.4VMAX)

• 环境

操作温度范围	-10°C~50°C
存储温度范围	-30°C~80°C
湿 度	≤85%(25°C)

标准配置

数量

主机	1
加速度传感器	1
1.2m传感器线缆	1
高磁力磁头	1
主机充电器	1
用户手册	1