

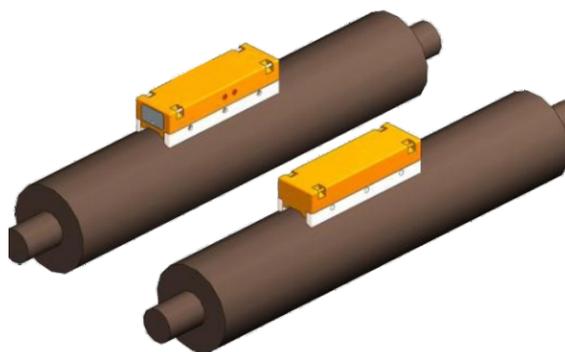
轧辊平行度测量仪

精确可视激光轧辊对中工具激光反射技术

ACEPOM-ROLL30/31

轧辊平行度对中用ACEPOM-ROLL30/31激光对中系统，小巧，轻便，经久可靠。可安装于各种尺寸轧辊，用束带固定。我们采用激光反射技术最大化角度分辨率，带给您最可靠最精准的可视测量。新的半导体激光技术，使激光更加明亮。

ACEPOM-ROLL系列可测轧辊距离为3米或6米。激光束从固定在一个辊子的发射器发出，到达固定在另一个需测量辊子上的激光反射器，可立即发现反射器端的辊子是否在竖直方向对中，与此同时反射回发射器端的激光束会帮助我们发现辊子是否在水平向平行。此系统非常简单，单人不经过培训即可快速测量。

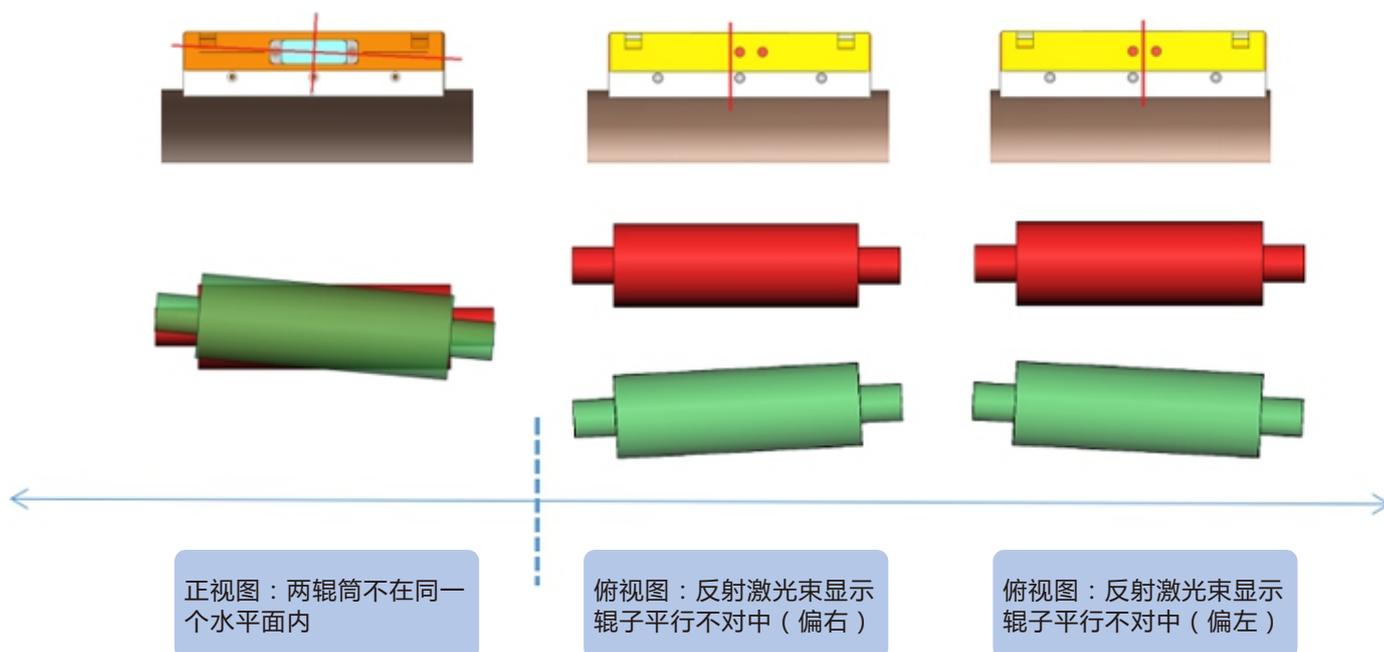


主要特点：

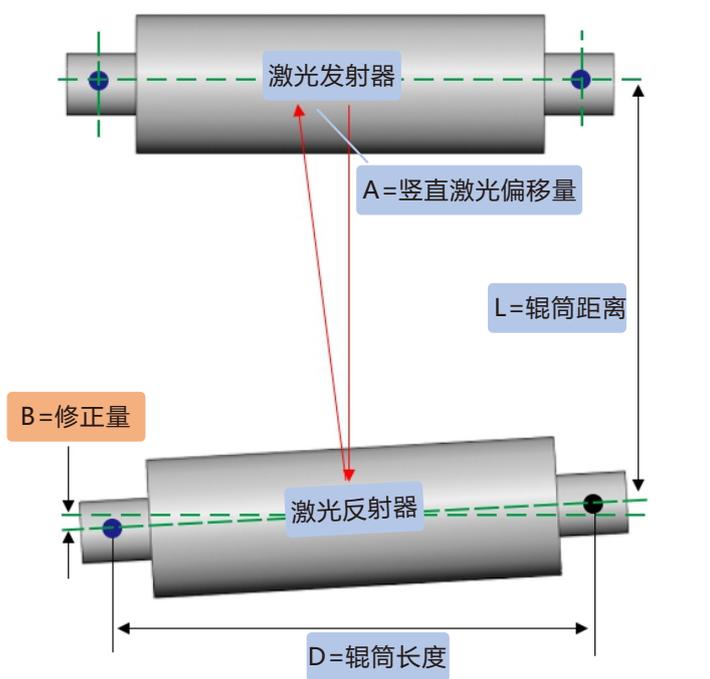
- 降低因轧辊不对中带来当机时间与产品浪费
- 合适的对中大大增加产能
- 小巧的设计不占空间
- 使用简单快速
- 无需培训
- 可单人操作
- 使快速查看更容易
- 通过验证的激光反射技术
- 测量距离可达3米或6米

订货号	ACEPOM-ROLL30	ACEPOM-ROLL31
使用距离	3米	6米
反射器型号	ROLL30-5100R	ROLL31-5100R
反射镜尺寸	25×36mm	25×36mm
安装束带	两根250mm弹力束带，适用直径380mm	
重量	920g	920g
尺寸	160×50×40mm	160×50×40mm
发射器型号	ROLL30-5100T	ROLL31-5100T
操作距离	3米	6米
精度	< 0.1mm/m	< 0.1mm/m
激光类型	两束650nm红色激光	两束650nm绿色激光
激光能量	2mw	2mw
安全	请勿直视激光束	请勿直视激光束
激光束厚度	2.8米处厚度0.4318mm	2.8米处厚度0.4318mm
激光标定	工厂标定，建议年检	工厂标定，建议年检
控制	激光开关	激光开关
电池	2节“AA” 电池	2节“AA” 电池
操作时间	室温下工作4~5小时	室温下工作4~5小时
温度	工作温度0到52摄氏度，仓储温度-20到60摄氏度	
可测辊子直径	2.5m	2.5m
安装束带	两根250mm弹力束带，适用直径380mm	
重量	920g	920g
尺寸	160×50×40mm	160×50×40mm

状态分析：通过匹配激光束与参考线，您可以快速得到结果



参数修正：



修正公式：
$$B = \frac{A(mm)}{L(m)} * D(m)$$
 例如：
$$A = 0.6mm$$

$$L = 2.5m$$

$$D = 1.2m$$

则修正量：
$$B = \frac{0.6}{2.5} * 1.2 = 0.288(mm)$$