

HTechMT

HTech Messtechnik GmbH

www.htech-mt.de

德国高科检测技术有限公司声明

本手册中所有资料及其衍生物，以及在本公司网站公布的信息，包括但不限于涉及的产品及服务，其产权隶属德国高科检测技术有限公司。未经事先允许，不得以任何方式复制、修改、存储或传播本公司的产品、服务信息和相关资料，否则将承担相关法律责任。

有关详情请访问我司的网站www.htech-mt.de，内含操作手册的副本。

HTechMT

SC 200

盐分测试套装

操作说明书

页码

1. 简介	1
2. 装箱单	1
3. 操作步骤	1
4. 如何正确使用电导率仪	2
5. 故障对照表	3
6. 技术参数	3
7. 附件	4
8. 相关产品	4
9. 联系方式	4
10. 二维码	5

简介

为确保涂层的质量，在喷涂前对未喷涂表面进行盐分测试是必须的。如果在未准备好的被污染的表面喷涂涂层，会导致涂层过早破坏从而导致返工或高昂的维修费用。

执行标准：ISO8502-9.

装箱单

- 电导率仪（含一瓶14毫升的1.41 ms/cm的校准液和一瓶14毫升的清洗液）
- 250ML 纯净水
- 5个5ml 注射器
- 5个注射针头
- 15ml 塑料烧杯
- 2个 CR2032 锂电池
- 手提箱
- 使用手册

操作步骤

1. 用注射器抽取3ml 的纯水。
2. 拿一个Bresle测试片贴要在测试的测试物表面上。
3. 将注射器针头插过贴片粘结泡沫进入测试腔。
4. 注射纯净水到测试腔，然后抽回注射器，
5. 重复步骤4 至少八次。
6. 按主机的 ON/OFF按键两秒钟以上开机。
7. 如图一所示注入几滴液体到电导仪的小槽里。



图一

8. 当出现一个“笑脸”标记说明该测试完毕。如需锁定该读数按“MEAS”按钮。
9. 选择下列系数以得到盐分含量：

读数	ISO 标准	IMO(PSPC)
$\mu\text{s}/\text{cm}$	$\text{mg}/\text{平方米}$	$\mu\text{g}/\text{平方米}$
系数	$\times 1.2$	$\times 0.12$
10. 仪器用完后请用水清洗传感器并关机。收纳仪器前盖上保护盒。

如何正确使用电导率仪

1. 电极表面处理
第一次使用前或长期存放需要：
 - A. 首先用几滴清洗液，静待10分钟。
 - B. 清洗传感器。
2. 校准
为确保精确度至少每天校准一次
 - A. 注入1.41ms/cm校准液。
 - B. 按CAL 键两秒以上，当CAL 和笑脸标记同时亮起的时候，校准完毕。
 - C. 用清水洗测试传感器。
 - D. 按MEAS 键进入测试模式。
3. 使用后
 - 用清水清洗测试传感器然后关机。
 - 存放前盖上保护盖。
 - 确保存放时传感器没有水分。

故障参照表

序号	错误特征	原因
1	无法开机	查看是否装错电池。如果电量低请更换电池。
2	错误显示1	内部的集成电路出现错误。出现错误1后，主机自动进入初始化状态并初始化，随后笑脸出现。按CAL键两秒以上执行初始化，然后再重启仪器。如果错误代码1仍然出现，仪器需新。（该商品无法维修）。
3	错误显示2	内部的集成电路出现错误。仪器需更新
4	错误显示3	内部的集成电路出现错误。仪器需更新

技术参数

产品型号	SC200
量程与分辨率	0-199 $\mu\text{s}/\text{cm}$ (1 $\mu\text{s}/\text{cm}$)
	0.2-1.99 ms/cm (0.1- ms/cm)
	2.0-19.9 ms/cm (1.1 ms/cm)
	20-199 ms/cm (1.1 ms/cm)
精确度	$\pm 2\%$ 比例 ± 1 的刻度偏差（每一个量程）
工作温度	5-40度
电源	2节CR2032 锂电池
尺寸	300*220*75mm
重量	1.1kg

附件

型号	描述
SC200-1	电导率仪
SC200-2	测试片（25片）
SC200-3	250毫升纯净水

相关产品

SC100 灰尘度套装
 SC300 ISO标准书（ISO 8501-2007）
 SC100 SSPC 校准

联系方式

HTech Messtechnik GmbH
 德国高科仪器有限公司
 地址：Von-Waldthausen-Str.28 D-45739 Oer-Erkenschwick Germany
 电话：+49 (2368) 9040942 传真：+49 (2368) 9040943
 Email: info@htech-mt.de

二维码

请扫描二维码登陆我司网站。

