

产品简介

RD-15 反渗透去离子纯水机全进口滤芯,满足 GB6682 一级标准,出水水质:13-16M Ω -cm 25 $^{\circ}$ C,0.077-0.063 μ S/cm,脱盐率:近 100%,1 个反渗透水出水口+1 个去离子水出水口,出水量:15 升/小时

详细资料

RD-15 反渗透去离子纯水机融合各种尖端水处理技术和过程控制方法于一体,将自来水直接转化为超纯水,出水水质完全符合 ASTM、NCCLS I 级、GB6682-92 I 级和 GB/T11446-1997 I 级等规定的用水要求。广泛适用于化学、生物、制药、医学、微电子、半导体等领域,满足光谱分析、色谱分析、细胞培养、蛋白纯化、分子生物学等的应用要求。

精选全球优质组件:

- RO 膜:美国 DOW 陶氏、美国 FCS
- 泵、机箱:美国 Kflow
- 预处理组件:美国 Kflow
- 自动控制组件和安全保护装置:美国 Kflow、美国 Sciencetool

融入世界尖端科技:

- RO 膜采用美国太空总署 NASA 研发的反渗透技术,脱盐率>99%,除菌率>99.5%
- 二级混床保证出水水质,延长超纯柱寿命;特有内循环功能,时刻保证顶级水质
- RO 膜自动防垢冲洗,24 小时全自动运行
- 长效预过滤器,2 年不用更换,降低使用成本,延长后续过滤组件寿命



技术参数

| | | |
|------------|---|----------------|
| 产品名称 | 反渗透去离子纯水机 | |
| | 标准型 | |
| 产品型号 | RD-15 | |
| 系统流程 | PF+AC+RO+DI | |
| 应用领域 | <ul style="list-style-type: none"> ● 缓冲液配置 ● 无菌动物饮水 ● 理化分析实验 ● 精细化工 | |
| 过滤系统 | 第一道 | 外置 10'PP 棉(可选) |
| | 第二道 | 自康 PP 棉 |
| | 第三道 | 自康活性炭 |
| | 第四道 | 自康活性炭 |
| | 第五道 | 100GPD RO 膜 |
| | 第六道 | 去离子柱 A×2 |
| 出水水质 | 脱盐率 % | 近 100 |
| | TDS ppm | RO 水: 5-10 |
| | 比电阻 MΩ-cm | 13-16 |
| | 电导率 us/cm | 0.077-0.063 |
| 出水口 | 2 个: RO 水 ; 去离子水 | |
| 自动控制功能 | 全自动压力传感器控制, RO 膜自动反冲 (plus 手动反冲), 断水自动停机, 停机自动断水, 高压自动停机 | |
| 数显水质监测 | 可选电导仪 | |
| 进水要求 | 城市自来水: TDS<150, 1-40°C, 1-14.5psi | |
| 出水量 (25°C) | 15 升/小时 | |
| 瞬间出水量 | 1.5 升/分 (需选配压力储水桶) | |
| 外型尺寸 / 重量 | H×W×D:42×41×22cm / 12-20kg | |
| 标准配置 | 主机(含 1 套纯化柱)+ 压力桶 | |

PF: 预过滤 AC: 活性炭 RO: 反渗透 DI: 离子交换 UV: 双波紫外杀菌/消解(254、185nm) UF: 超滤 DMF: 双层膜过滤