

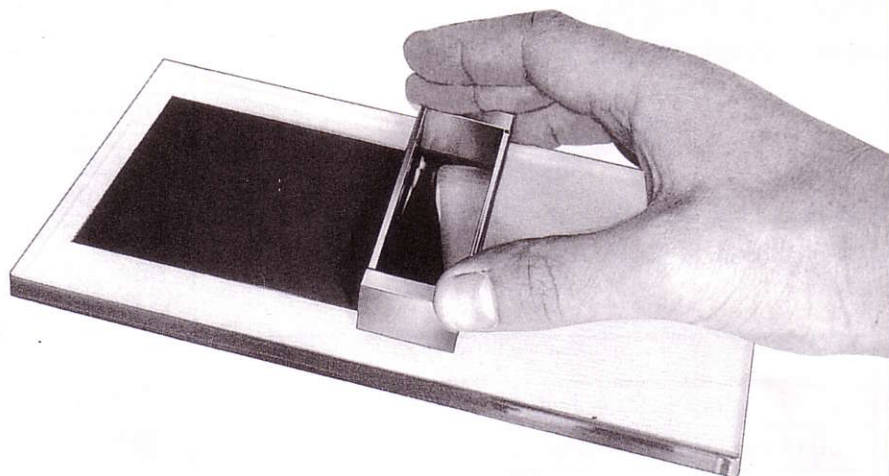
德国仪力信#288型
2 边涂膜器
**Wasag Film
Applicator
Model 288**
参考级

德国仪力信#360型
4 边涂膜器
**Quadruple Film
Applicator
Model 360**
参考级

德国仪力信#421型
分级涂膜器
**Staggered-Gap
Film Applicator
Model 421**

德国仪力信#411型
可调厚度涂膜器
**MULTICATOR
Model 411**

德国仪力信#358型
螺旋涂膜器
**Spiral
Film Applicator
Model 358**



涂膜器
Film Applicators

珠海天创仪器有限公司
<http://www.ts-17.com>
0756-2236929 0756-2236919

ERICHSEN
TESTING EQUIPMENT

所有表面涂层物料的测试均须要测试样片。物料的涂布须均匀且为指定厚度。

最重要也是最常用的方法是使用带刃口或螺旋的涂膜器。把涂膜器以手动或马达驱动，在试片上拉出湿膜。

德国仪力信涂膜器设计著重于方便，易于使用和清洗。

德国仪力信#288/#360/#421/#411/#358型涂膜器

引言

1. 涂层厚度主要分为三种：

理论湿膜厚度、实际湿膜厚度和干膜厚度。

理论湿膜厚度即是涂膜器刃口到基材平面间距。然而，当涂膜器在基面上进行涂膜时，由于材料流动性和涂膜速度的作用，膜层会产生一定的剪切现象，从而导致实际湿膜厚度比理论值小（一般为理论值的60~70%，经干燥后膜层体积缩小，干膜厚度约为实际湿膜厚度的40~50%）。

2. 使用棒型涂膜器时，如果储料宽度较用于进行涂膜的间隙（即涂膜器与基面存在间隙的部分）宽度，宽涂膜层边缘部分将比原期望值增加一个无法控制的增量，进而给理论湿膜厚度带来误差。而 ERICHSEN 涂膜器消除了这种不精确度的根源。

#288 型二边涂膜器和 #360 型四边涂膜器 *

这两种型号的涂膜器具有固定的间隙高度可在15~2000 μm 范围内选择。

#288 型(如图2)有2条工作边，#360 型(封面图)有4条工作边，因此可用一个仪器产生几种不同厚度的膜。两种型号均耐腐蚀。

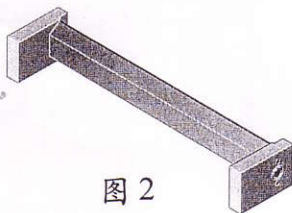


图 2

#288型订货信息		
订货号	涂膜宽度	尺寸(W x H x D)
0044.01.31	80 mm	105 x 40 x 38 mm
0044.02.31	120 mm	145 x 40 x 38 mm
0044.03.31	180 mm	205 x 40 x 38 mm
0044.04.31	230 mm	254 x 56 x 38 mm

上下两边间隙可由15~2000 μm ，请在订货时注明要求。

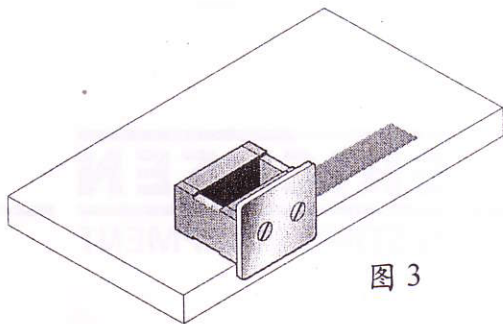


图 3

* 这两种型号皆附有证书。

#360型订货信息		
间隙分别为30、60、90、120 μm (奉送保护盒)		
订货号	涂膜宽度	尺寸(W x H x D)
0046.01.31	13 mm	27 x 16 x 30 mm
0046.02.31	40 mm	54 x 16 x 30 mm
0046.03.31	60 mm	74 x 16 x 30 mm
0046.04.31	90 mm	104 x 16 x 30 mm

同上，但间隙高度可选(15~2000 μm 间任选，请在订货时注明要求)。

0046.05.31	13 mm	27 x 16 x 30 mm
0046.06.31	40 mm	54 x 16 x 30 mm
0046.07.31	60 mm	74 x 16 x 30 mm
0046.08.31	90 mm	104 x 16 x 30 mm

带导向板(图3)，4个间隙分别为30, 60, 90, 120 μm ，请在订货时注明，连盒子。	
订货号	膜宽
0054.01.31	13 mm
0054.02.31	40 mm
0054.03.31	60 mm
0054.04.31	90 mm

同上，但间隙高度可选(15~2000 μm 间任选)，请在订货时注明。

0054.05.31	13 mm
0054.06.31	40 mm
0054.07.31	60 mm
0054.08.31	90 mm

珠海天创仪器有限公司

联系人：邓小姐 代先生 吴先生

联系电话：0756-2236929 0756-2236919 0756-2258430 0756-2723570

传真电话：0756-2258420

移动电话：15919195817

联系地址：珠海市凤凰南路1030号瀚高大厦1110室

电子邮件：tc94817@163.com

网 址：http://www.ts-17.com

德国仪力信#288/#360/#421/#411/#358型涂膜器

#358型螺旋涂膜器

卡纸、塑料薄片、皮革、纺织品等各种柔软基底表面通常不平整或有部分隆起，用一般的刮刀型涂膜器会产生厚度不均的涂层。采用螺旋涂膜器可解决这个问题。当涂膜器在基底上拖动时会将基底碾压平整。涂膜器上螺纹形成的沟槽用来产生指定厚度的膜(图5)。理论膜厚由螺纹间隙决定。涂膜器安装在一个带把手的支架上，耐腐蚀(图4)。

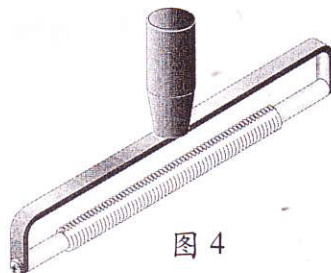


图 4

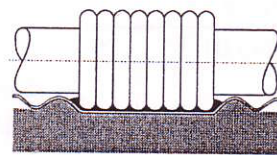


图 5

#411型可调厚度涂膜器

通常要求在试样面上产生指定的干膜厚，因而需要找出理论湿膜厚度与干膜厚之间的关系，为了达到这个目的，需要不同间隙高度的一系列涂膜器。较为简单而经济的方法是使用可调节间隙高度的涂膜器。#411型是可无级调节间隙高度(1~1000 μm)，簧片控制储料空间，间隙由Micrometer Screw来设定。本仪器耐腐蚀。

#421型 Krause，分级涂膜器

#421型可同时产生10道平行且不同厚度的涂膜层。特别适合用于基于膜层厚度的各类膜层性质研究如：遮盖力、色度、硬化特性、附着力、特别效果、漆层互干扰等。将#421装在Coat Master 509/MC-III上使用，可即时了解因不同膜厚形成的不同硬化特性。

#421还可用于研究涂膜参数(如间隙高、涂膜速度等)与膜层结果(实际湿膜厚度、干膜厚)的关系。

#358型订货信息		
一套#358包括有一个带把手的支架和4根螺旋纹滚柱，可在订货时注明厚度要求(有10, 15, 20, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 150, 200μm共12种供选择)，奉送便携箱。		
订货号	整套带4根螺旋纹滚柱	尺寸(W x H x D)
0045.01.31	宽 80 mm	20 x 85 x 124mm
0045.02.31	宽 150 mm	20 x 85 x 194mm
0045.03.31	宽 220 mm	20 x 85 x 264mm
附件/备用件		
0068.00.33	单螺旋纹滚柱	宽 80 mm
0069.00.33	单螺旋纹滚柱	宽 150 mm
0070.00.33	单螺旋纹滚柱	宽 220 mm
0431.01.32	带把手支架	宽 80 mm
0431.02.32	带把手支架	宽 150 mm
0431.03.32	带把手支架	宽 220 mm

#411型可调厚度涂膜器		
间隙高度可从1~1000 μm无极变化，奉送便携盒。		
订货号	膜宽度	尺寸(W x H x D)
0047.01.31	80 mm	110 x 45 x 83 mm
0047.02.31	150 mm	180 x 45 x 83 mm
0047.03.31	220 mm	254 x 45 x 83 mm

珠海天创仪器有限公司

联系人：邓小姐 代先生 吴先生

联系电话：0756-2236929 0756-2236919 0756-2258430 0756-2723570

传真电话：0756-2258420

移动电话：15919195817

联系地址：珠海市凤凰南路1030号瀚高大厦1110室

电子邮件：tc94817@163.com

网 址：http://www.ts-17.com

MSN：denghaixia9@hotmail.com

德国仪力信#288/#360/#421/#411/#358型涂膜器

#421/I 型订货信息	
四条可用边，每条边可产生10道20 mm宽的膜层，每道膜层间为2 mm，间隙高度10~500 μ m。尺寸(W x H x D) 254 x 38 x 56 mm	
订货号	单位： μ m
0043.01.31	10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 15 30 45 60 75 90 105 120 135 150 30 60 90 120 150 180 210 240 270 300 50 100 150 200 250 300 350 400 450 500

#421/II型订货信息	
同 #421/I，但只产生 6道 35 mm 宽的膜层，各道膜层间为 2 mm，间隙高度 10~400 μ m。(W x H x D) 254 x 38 x 56 mm	
订货号	单位： μ m
0043.02.31	10 20 30 40 50 60 50 65 80 95 110 125 100 125 150 175 200 225 200 240 280 320 360 400

我们还提供专为试验室用的更好的涂膜器：

- CoatMaster 509 MC-III型微机控制涂膜与干燥时间记录仪
- #334/II型ICI离心式涂膜仪
- #481型自动喷涂机

珠海天创仪器有限公司

联系人：邓小姐 代先生 吴先生

联系电话：0756-2236929 0756-2236919 0756-2258430 0756-2723570

传真电话：0756-2258420

移动电话：15919195817

联系地址：珠海市凤凰南路1030号瀚高大厦1110室

电子邮件：tc94817@163.com

网 址：<http://www.ts-17.com>

MSN：denghaixia9@hotmail.com

QQ：851011972