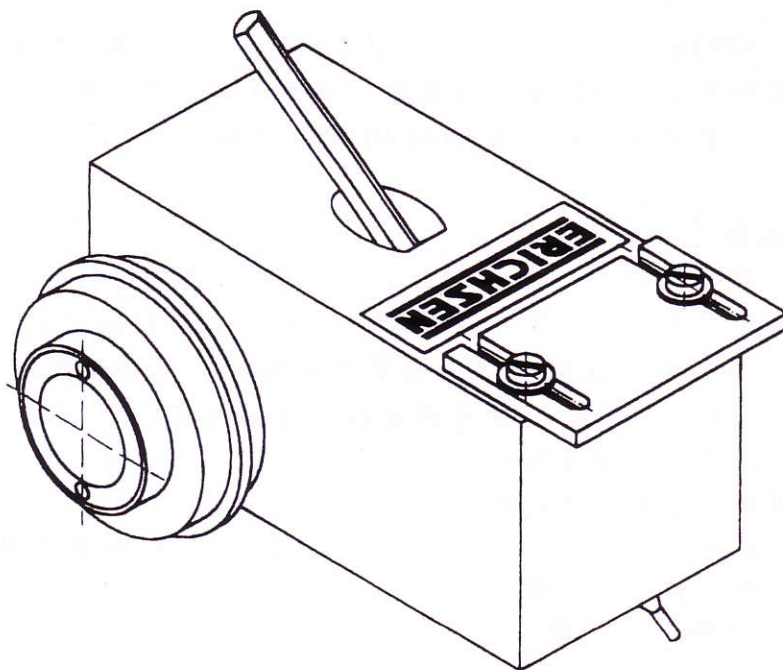


珠海天创仪器有限公司
<http://www.ts-17.com>
0756-2236929 0756-2236919

德国仪力信#291型
铅笔硬度计
**PENCIL
HARDNESS
TESTER 291**

参考级

技术上等同
Wolff-Wilborn
的铅笔硬度法



ERICHSEN
TESTING EQUIPMENT

技术资料和操作说明



ISO 15184
SNV 37 113
SIS 18 41 87
NEN 5350
ECCA T 4

简单快捷的测
量表面硬度

德国仪力信#291型铅笔硬度计

目的和应用

铅笔划痕属于划痕硬度测试仪器的一种。这是一个简单快捷的方法，用锋利的边缘在或其它粗糙的表面在涂层表面上划痕，从而测试涂层的硬度。它也可以用于生产过程中，如卷材涂层。

测试原理

不同硬度等级的铅笔以与水平成 45° 角约 7.5 ± 0.1 N的力在漆膜表面移动。铅笔的硬度由两个硬度等级确定，较软的一种产生一个写痕迹，另一个硬度等级将在涂层上产生一明显的划痕。

设计和功能

#291型铅笔硬度计使得测试在技术上符合Wolff-Wilborn标准，确保在整个测试过程中力度和角度保持恒定。仪器操作简单并排除了铅笔压力受人为影响。

一套测试铅笔包括由6B~9H的17个硬度等级。

测试程序

铅笔应削好，石墨约凸出约5 mm，可使用包括在供货范围内的特殊铅笔刨来达到此要求。垂直握住铅笔，石墨朝下对著砂纸(颗粒细度400)把石墨芯磨平且边缘锋利。

将铅笔夹在仪器中，铅笔凸出5mm，再将仪器放在样板表面。用姆指和食指抓住轮轴，以大约10 cm/s的速度在样板上推动仪器。

选择适当硬度的铅笔要靠试验。建议开始用一个中等软的铅笔或中等硬度的铅笔，并逐渐找出最适合的铅笔。

在测试过程中，要小心不要将铅笔的字痕和穿透痕混乱。如有必要可使用一块湿海绵或一块柔软的橡皮擦将多余的线痕擦掉。

两种铅笔的数字便是铅笔硬度。铅笔的硬度例如2H...3H，意味著2H铅笔可在表面上留下字痕而3H铅笔已可轻微将漆膜划破。

颜料含量高的漆或包含片状颜料的漆不建议使用这种测试方法来测试。

订货信息	
订货号	概述
0038.01.31	291型铅笔硬度计 包括17支标准铅笔 1个特殊铅笔刨 1块砂纸

配件	
订货号	概述
91 0919141	1套标准铅笔 (17支)
89 0114	特殊铅笔刨
82 0113541	砂纸，颗粒细度400

珠海天创仪器有限公司

联系人：邓小姐 代先生 吴先生

联系电话：0756-2236929 0756-2236919 0756-2258430 0756-2723570

传真电话：0756-2258420

移动电话：15919195817

联系地址：珠海市凤凰南路1030号瀚高大厦1110室

电子邮件：tc94817@163.com

网 址：<http://www.ts-17.com>