

Krautkramer MIC 10

硬度计（使用UCI方法）

快速方便、应用广泛、数据存储灵活



随时随地，快速高效

与我们MICRODUR系列其他的硬度测试仪一样，MIC 10根据超声波接触阻抗（UCI）方法进行测量。这种方法使得定位探头及读取读数方便迅速。这是因为材料表面的维氏金刚石压头是以电子方式测量并立刻显示硬度值，而没有用繁琐的光学显微镜评估。

小巧方便的 MIC 10 为您的生活带来了便捷：您可以把它带到任何地方——测试大容器及管道的脚手架上，或要测试组件的任何地方。窄小的探头甚至可以让您在难以进入的位置进行测量，例如牙侧或齿轮根部。

您可在任何方向进行测量，例如在水平或头顶的位置测量。仪器支持及定位装置使得可同时进行两种操作，矫正探头位置及导向。



操作简便，性能优异， 独特的数据处理

这个小巧的仪器可以做到：

按下一个键，您就可以看到硬度测量设置读数的单值显示或有效算术平均值显示。对错误值的编辑非常简单，无需中断测量设置。警告阈值可调，当达到临界值时屏幕会显示并伴有声音警报。MIC 10 已设置对低合金和非合金钢的测量校准参数，同时您可方便地对其他材料进行重校准。

仪器也可针对特定测试要求进行自定义设置：可以禁用不需要的功能，如多种硬度制及重校准功能。这可以减少按键，简化操作。

数据存储——功能无限

在我们悉心研究过数据存储这个问题之后，开发出了 MIC 10DL，它能为您提供可重复性的测试及文档处理支持。

存储卡作为内部存储器的补充，不仅能存储测量数据，还能存储与材料有关的仪器设置数据以及报告格式。您能根据存储卡中的数据对特殊材料进行仪器自动校准。报告可通过 MIC 10 的RS232C接口以设定的格式进行打印。操作同样简单：打开数据存储器或插入存储卡，进行测量。之后，完整的测量设置会被自动存储在下一个可用的存储空间。在今后的任何时间，数据都可被调用，显示以及打印。

另外，界面程序UltraHARD系列让您可以将数据传输至电脑，并进行进一步的数据处理，如数据评估，统计以及文档制作。



附件及技术参数



平面附件MIC 270
棱形附件MIC 271



装有MIC 10
及其附件的提箱



支持及定位装置
MIC 1040



应用软件
UltraHARD



用于连接打印机和
电脑的串行数据电缆



存储卡
用于存储测量值，校准数据以及报告格式

测量方法:

在加载的情况下，通过UCI方法对维氏压痕进行评估。(顶角度 136°)

UCI 探头:

根据所需应用选择:

手持式探头:

10 N (1 kgf)	标准型	MIC 201-A
	短型	MIC 201-AS
	长型	MIC 201-AL
50 N (5 kgf)	标准型	MIC 205-A
	短型	MIC 205-AS
	长型	MIC 205-AL
98 N (10 kgf)	标准	MIC 2010-A

马达式探头:

8.6 N (0.9 kgf)	MIC 211
3 N (0.3 kgf)	MIC 2103-A
1 N (0.1 kgf)	MIC 2101-A

测量范围:

20 - 1740 HV

转换:

HV, HB, HRC, HRB
N/mm² (仅限连接上 10 kgf 手持式探头)
根据 DIN 50150, ASTM E 140 进行转换

显示:

4位数字LCD显示，带有可调背光

重量:

大约300克

尺寸:

160 x 70 x 45 mm,
6.3 x 2.8 x 1.8 inches (W x H x D)

允许周围环境温度:

工作温度: -15°C 至 55°C (5°F 至 131°F)
存储温度: -20°C 至 60°C (-4°F 至 140°F)

电源:

2 个 1.5V AA 电池

工作时间:

背光不开情况下大约15小时

接口 (仅用于 MIC 10 DL):

RS232C 双向接口

数据存储器 (仅用于 MIC 10 DL):

内部数据存储器可记录约1800个测量值，另有存储卡可存储约590个测量值。依据测量的设置决定测量个数。存储器溢出时会给出警告。

统计数据:

平均值显示。

对于MIC 10 DL: 可打印最大值，最小值，平均值，绝对和相对范围，绝对和相对标准偏差。

探头附件:

手持式探头或 motorized 探头 (根据所需应用选择)，
Guiding devices and test supports,
TGDL/PC-数据电缆 (MIC 10 DL)
应用软件
如您需要，我们会提供更多有关探头及附加程序的信息。