

专题策划/P13

**动静相宜，适者为王**

——记09中国紧固件企业转型路

名人名企/P20

落实公司内部整合 等待时机出奇制胜

——利达五金

任重道远——京扬的品牌之路

心所至，天地从容——杭州特惠

用心经营理念——天津泛易

活动追踪/P54

金蜘蛛第八期紧固件行业培训研讨会预告

金蜘蛛展亮相《商界》

德国汉诺威工业博览会全程追踪

技术/P110

**紧固件质量索赔处理程序**

**浙江高强度的软硬投资 P38**

**高强紧固，稳如泰山！**

**浙江高强**

Zhejiang High-Strength Fastener

# 紧固件

chinaFastener.biz

第十七期 2009年4月



# China Fastener Info

The most popular & professional fastener media in China, covering 90% of China fastener suppliers.

人气最旺



CFD Plus 2009  
China Fastener Directory 2009  
China Fastener Directory 2008  
CFD Plus 2008  
Available Now  
Download **FREE**



[www.chinaFastener.info](http://www.chinaFastener.info)

**ATTN: Ms. Alice Hu**  
Address: Rm 6105, Tianhe Plaza,  
133 Tiyu Xi Rd  
Guangzhou  
China  
Tel: + 86-20-38861363  
Fax: + 86-20-38861343  
E-mail: [fastenerinfo@3339.com](mailto:fastenerinfo@3339.com)



[chinaFastener.info](http://chinaFastener.info)  
The China's Fastener Info Center!





# 海宁市众亨五金制品有限公司



## HAINING ZHONGHENG HARDWARE PRODUCTS CO., LTD.

我公司从事螺杆行业有6年的经验，标准主要涉及国标、美标、德标、英标，也可根据客户的要求生产非标产品。材料方面我厂严格控制材料来源，均采用国内优良钢材，设备上我公司全部采用国内最先进设备，保证了产品的优良品质。我们的产品远销十多个国家和地区，并深受国外用户的信赖，产量连年增加，2008年全年出口7800吨。

联系地址: 浙江省海宁市(观潮胜地)盐官镇红江桥

邮政编码: 314411

联系电话: 0573-87616078, 87612078, 13806700896, 13511290259

传 真: 0573-87616038

电子邮件: cbc@hnzhwj.com

企业网站: <http://www.hnzhwj.com>

会员网址: <http://www.51685.chinafastener.biz>

联系人: 魏先生 俞小姐

### 主营产品

各种德标975牙条, M4-M72X1-5.8m,

英制, 美制, 1/4"-2" X3-12'

根据客户要求定制产品包括8.8, 10.9,

不锈钢牙条和铜牙条





# 上海沪西高强度螺栓螺帽厂

**擅长生产：**超长超粗高强度大螺栓m30-m220 长度10000mm。

**特色生产：**高强度螺栓10.9级8.8级直径m27-m80超低温冲击值  
-50℃AKV $\geq$ 60j抗低温高强度防脆螺栓。

上海沪西高强度螺栓螺帽厂是一家生产钢结构用高强度螺栓连接副的专业工厂。创建于一九八五年，坐落在上海浦东新区陆行镇及奉贤五四工业园区，厂区占地26500平方米，现有员工300余人，拥有新型的生产设备和先进的检测仪器，年生产能力800万套。产品主要为铁路、公路、桥梁、隧道工程、钢结构厂房、高层建筑、飞机库房等提供配套。本厂专长生产高强度大六角螺栓连接副，扭剪型高强度螺栓连接副，美标、德标高强度连接副，及国标、非标高强度螺栓螺帽。技术精度达国际标准，强度达8.8级、10.9级、12.9级，最高达14.9级。



联系地址：上海市中山南一路449号  
联系电话：021-63761925、63144342、13901711898  
传 真：021-63140999  
电子邮件：hx@hx-bolts.com  
会员网址：<http://www.49962.chinafastener.biz>  
联系人：顾勤耕





# 春雨

Chunyu.com.cn  
(东莞)五金制品有限公司



创立于1949年

公司产品销往世界五十余国

## 世纪品质 享誉全球



建筑钢结构类产品

春雨紧固件 沐浴历史风云  
承继集团半个多世纪的专业文明  
秉持以最好的品质服务社会  
籍进六十年的管理制造经验  
标世界螺丝行业之正确航向

[Http://www.chunyu.com.cn](http://www.chunyu.com.cn)

### 主要生产产品

磨光钢棒，磨光线材，球化退火线材，汽车，钢结构，电子，家电及家具类螺丝螺帽等高品质、高要求之产品。

公司组建了一支实力非常强大的研发团队，进行产品研发及技术开发之工作，并已通过ISO9001-2000及ISO/TS-16949质量体系认证，不断加强技术与品质的提升使永续的产品能受国内外各界更充分的肯定，而造福全球！



汽车类产品



螺帽类产品



家具类产品



电子类产品



No. HK07/01215



No. 0044461



墙板钉类产品



家电类产品

■ 总公司  
高雄县冈山镇82026嘉兴路1号  
TEL: 886-7-621-4121 (总机)  
FAX: 886-7-622-3256

■ 东莞厂  
广东省东莞市大朗镇松木山管理区  
TEL: 86-769-83310921 (总机)  
FAX: 86-769-83181001

■ 总代理 (上海统盛贸易有限公司)  
上海市宝山区罗泾镇沪太路9088号民营路5号  
TEL: 021-66877017  
FAX: 021-66877011



# 苏州巨东五金有限公司

Suzhou Judong Hardware Co., Ltd.

## 主营产品范围

专业生产各种螺钉螺帽、  
组合螺丝、自攻螺丝、车削件、  
垫片、螺母

产品广泛用于  
电子  
机电  
机汽车  
电力  
交通  
机械等行业



苏州巨东五金有限公司成立于2001年6月，是台湾巨东工业股份关系企业，坐落於苏州阳澄湖畔太平台胞工业区，专业生产精密螺丝、螺帽、华司、车床零件、行床零件。拥有成型机、搓牙机、螺丝华司、组装机、CNC车床、自动行床、投影机、扭力计、盐雾腐蚀试验箱等自动化生产及检测设备，运用科学严谨的管理，实现了产、供、销一体化运作。生产外销、内销之GB、JIS、DIN、ANSI标准高品质紧固件以及客户要求的非标准紧固件。一举通过ISO9001(2000)认证和中国进出口企业认证。产品广泛用于电子、机电、机汽车、电力、交通、机械、化工等行业。

巨东将以客为尊、质量先导、全员参与、稳健成长为品质政策，不断提高研发能力和产品品质以提升自身竞争力，是您值得信赖的合作伙伴。

联系地址：江苏省苏州市相城区太平镇金瑞路12号

联系电话：0512-65430185

传 真：0512-65430186

电子邮件：jd8015@163.com

企业网站：<http://www.judong-lusi.com>

会员网址：<http://www.37296.chinafastener.biz>

联系人：张进吉



# 天津泛易五金有限公司

## 主营产品

美制高中压ASTM A193 B7 B7M B8 B8M B16、ASTMA320 L7 L7M等双头螺栓, ASTM A194螺母, 美制5级/8级外六角螺丝, 美制0#-12#机螺钉, 合金钢螺丝, 不锈钢螺丝, 电子螺丝, 合金螺丝, 螺纹护套, 防盗防松螺丝, 各类非标定制。

地址: 天津市南开区密云一支路18号6-7

(新南马路五金城西100米)

电话: 022-27616851, 27616852

传真: 022-27629695

电子邮件: [finezhou@eyou.com](mailto:finezhou@eyou.com)

企业网站: <http://www.tjfine.com>

联系人: 周增兵 先生



# 上海仁兆标准件有限公司

Shanghai Ren Zhao Standard Parts Co., Ltd



公司生产和销售DIN、ASTM、ASME、BS、JIS、NFE、ISO、GB等标准紧固件。产品以垫圈和六角头螺栓为主，并可根据客户的需求，生产非标产品。公司拥有先进的生产设备及检测设备50余台，螺栓和垫圈月产量分别可以达到1000吨和1500吨。凭着合理的价格、一流的质量和优质的服务，我们的产品已经畅销于欧、美、日、中东、非洲等30多个国家和地区。

Our company specializes in producing and exporting many kinds of fasteners as per DIN, ASTM/ASME, BS, JIS, NFE, ISO, GB, etc. It is valuable to mention that both washers and hex head bolts are our competitive products. And we can also produce non-standard items according to customer's requirement. Possessing over 50 sets of advanced producing machines and testing equipments, our monthly production capacity has rose up to 1000 tons of bolts and 1,500 ton of washers. By virtue of the superior quality, competitive price and excellent service, our products sell well in over 30 countries and regions, including EU, US, Japan, Middle-east, Africa, etc.

联系地址：上海市奉贤区四团镇坎南路135号

电子邮件：[renzhao@vip.163.com](mailto:renzhao@vip.163.com)

联系电话：021-37510815, 13671761400

企业网站：<http://www.shrenzhao.com>

传真：021-37510824

联系人：瞿春红 女士





## 不知不觉《紧固件》季刊已踏入四周年了。卷首语|Preface

大家可能发现，季刊变厚了，这期已达到160页；文章内容更加多样化，从以技术文章为主转向集企业报道、海外资讯、行业活动、技术于一体多面发展。回望2005年，金蜘蛛中文版、英文版和咨询系统三大板块日渐成熟——中英文版供货商和采购商会员、咨询系统顾问专家数量都在不断递增，分别为季刊形成强大的读者群基础和技术支持。而由咨询专家组成的金蜘蛛紧固件顾问委员会更一致呼唤季刊的出版。众望所归，《紧固件》创刊号2005年4月重磅出击。而后，《紧固件》与我们的行业共同成长着。可以说，《紧固件》季刊在紧固件业能创下如此好的口碑，与顾问委员会专家的努力是分不开的。在《紧固件》季刊四周年之际，特别感谢一直倾情撰稿投稿的各位协会领导和专家老师，你们才是季刊的幕后英雄！

2008年刮起的金融风暴对中国紧固件行业影响较大，而对于紧固件企业，无论贸易型还是生产型，他们的发展空间也受到了不同程度的制约。去年底，国家推出4万亿刺激经济项目，似乎为紧固件企业点燃了希望；加之在近期国家启动汽车产业振兴规划打开内需市场中，汽车紧固件市场理应分得一杯羹。对于这些措施，紧固件企业是如何看待呢？本期《紧固件》专题策划栏目，金蜘蛛记者对此进行了调研，为大家深入分析09年企业转型路。

从过往几期季刊开始，技术部分开设与金蜘蛛行业培训研讨会链接栏目，由课题主讲人撰稿，内容覆盖课堂要点和疑难问题解答，帮助广大紧固件行业人士深入消化技术难关，提高产品质量，推动行业产业升级！

距离第二届广州紧固件交易展|金蜘蛛展还有四个月的时间，金蜘蛛展组委会正在进入广泛的海内外推广宣传，包括金蜘蛛紧固件网中英文版、《紧固件》杂志、全英文采购指南CFD、行业培训研讨会、国内行业期刊以及《商界》杂志、国外媒体如美国AFJ、FIN等的广告宣传，以及参加国内外展会，覆盖面包括中国、土耳其、西班牙、美国克里夫兰、德国汉诺威、澳大利亚、中东、日本市场，一切都只为能尽心尽力让更多的国内外紧固件用户来到金蜘蛛展，为参展商创造更多合作机会。《紧固件》季刊将一如既往对每次宣传进行报道。另外，《参展商手册》将于五月底隆重推出，敬请关注！

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部





2009年 第2期  
总第17期  
2009年4月28日出版

主办：金蜘蛛紧固件网顾问委员会

支持单位：全国紧固件标准化技术委员会

编辑出版：《紧固件》季刊编辑部

发行：广东金蜘蛛电脑网络有限公司

投稿及读者服务  
Subscription

Tel: (020) 38861363-811

Email: media@3339.com

广告服务  
Advertising

广州

地址：广州体育西路133号天河大厦6105室

电话/传真：(020) 38861363 38861343

E-mail: fastenerbiz@3339.com

杭州

地址：杭州新塘路65号元华旺座B栋1902室

电话/传真：(0571) 87166630 87166613

E-mail: chang@3339.com

广东金蜘蛛网络有限公司

Golden Spider Network Co., Ltd.

Rm. 6105, Tianhe Plaza, 133 Tiyu Xi Road

Postal Code: 510620

# Contents

## 目 录

### 7 卷首语 | Preface



### 营 销 | Marketing

#### · 专题策划 ·

- 13 ■ 动静相宜,适者为王  
——记09中国紧固件企业转型路

#### · 热点资讯 ·

- 32 ■ 美国商务部裁定中国钢制螺杆存在倾销
- 33 ■ 加拿大对华碳钢和不锈钢紧固件作出反倾销反  
补贴期中复审终裁
- 34 ■ 哥伦比亚对中国螺丝螺母反倾销案作出终裁
- 34 ■ 嘉兴市紧固件进出口企业协会赴俄罗斯游说
- 35 ■ 土耳其对进口紧固件产品执行海关估价
- 35 ■ 《商务部发布关于征求对欧盟碳钢紧固件反倾销  
案国内生产者产业损害抽样调查相关意见的通知》

#### · 名人名企 ·

- 20 ■ 心所至,天地从容——杭州特惠标准件有限公司
- 21 ■ 任重道远——京扬的品牌之路
- 24 ■ 落实公司内部整合 等待时机出奇制胜  
——利达五金在景气低迷时期的选择
- 26 ■ 用心经营理念  
——访天津市泛易五金商贸有限公司总经理周增兵先生

38 ■ 企业快讯

- 浙江高强度的软硬投资  
一步一个脚印坚实地向前迈进  
——常州博美金属制品有限公司
- 构筑绿色企业——乐清市信纯紧固件厂
- 精湛13款筛选机新登场
- 苏州天隆集团揭牌仪式、新厂房项目奠基典礼暨成立20周年庆典报道
- 执着的大螺栓生产者  
——山东省诸城市龙强紧固件有限公司

· 海外商情 ·

- 46 ■ 全球行业分析公司:2012年全球汽车紧固件市场将达122亿美元
- 47 ■ Interfast——全球领先的加拿大航空紧固件经销商落户卡尔加里
- 48 ■ Remos事故报告  
——左副翼的快卸紧固件起飞时没有扣紧
- 48 ■ 欧洲紧固件分销商协会EFDA选出新主席
- 49 ■ 伍尔特的又一个销售纪录

· 活动追踪 ·

- 54 ■ 金蜘蛛第八期紧固件行业培训研讨会预告
- 58 ■ 金蜘蛛中英文版访问来源排行榜(2009年第一季度)
- 60 ■ 金蜘蛛展亮相《商界》亲密接触海内外商业圈
- 64 ■ 2009第6届宁波紧固件、零部件及制造装备展览会报道
- 64 ■ 第九届中国西部国际紧固件、弹簧及设备展览会报道
- 65 ■ 金蜘蛛连续出击  
广邀紧固件终端用户参观金蜘蛛展
- 65 ■ 第六届中国海盐紧固件进出口商品交易会报道
- 68 ■ 金蜘蛛直击西班牙毕尔巴鄂五金展
- 70 ■ CFD2009亮相俄罗斯Fasttec展
- 74 ■ 德国汉诺威工业博览会全程追踪
- 80 ■ 最新一期CFD登陆美国——美国克里夫兰IFE国际紧固件设备展报道
- 82 ■ 香港螺丝业协会周年晚宴圆满结束
- 82 ■ 2009德国斯图加特紧固件展参展企业创新高



技 术 | Know-how

· 理 论 篇 ·

- 86 ■ 解析2007年修订发布的六项螺钉国家标准

· 应 用 篇 ·

- 98 ■ 紧固件材料与热处理(二)

· 综 合 篇 ·

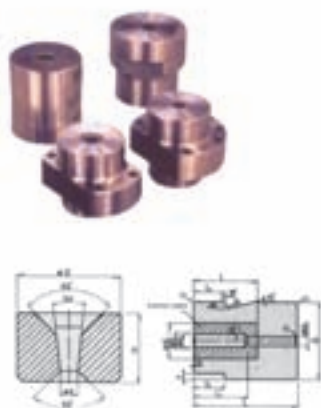
- 110 ■ 紧固件质量索赔处理程序
- 116 ■ 技术进步促进紧固件创新
- 122 ■ 以现代服务业理念创新检测服务
- 128 ■ 2008年海盐紧固件用钢综合情况回顾与展望



知识库 | Knowledge base

- 132 ■ 中国紧固件简史  
——之一:中国紧固件标准化工作记述提纲
- 140 ■ ISO(TC 2)紧固件标准目录及我国采用情况(含计划)

159 广告索引 | Index of Advertisers

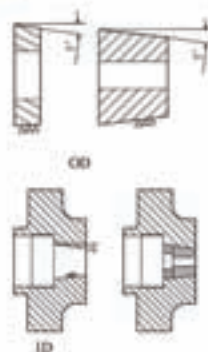


## JAG-3JAW-AAL1 JAG-3JAW-AAL

### 精密内孔研磨机 (8"工作头)

机台特性: 本机台有特殊设计, 最适合台阶孔研磨

- 适合对象:
1. 螺母模内孔研磨
  2. 螺丝模内孔研磨
  3. 冷热锻大型模具内孔研磨



## JAG-JIE-AAL

### 精密内外径共用研磨机

机台特性: 内径、外径端面一次性精密加工

适合对象: 组合模具、内径、外径研磨



## JAG-CG500AL JAG-CG750AL

### 圆筒磨床

机台特性: 侨佳工业有限公司推出的圆筒磨床能符合加工厂对于操控性, 与精度稳定性要求, 其中有五大特点:

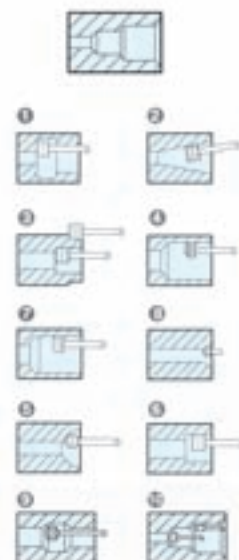
1. 高刚性的机体采米汉纳铸铁经烧钝及时效处理, 稳定内部结构经久不变形
2. 砂轮主轴轴承采特殊合金轴承, 最适合重切削使用
3. 滑板部分采用自动润滑系统可以保持滑道平顺与有效延长滑板寿命
4. 进给螺杆特殊校正方式进一步提高精度稳定性
5. 主轴头定位煞车装置为标准附件, 大幅节省使用上卸料时间



## JAG-IG-2S-CNC+C轴

### CNC 内径研磨(双主轴)

机台特性: 针对于螺丝模具内孔成型研磨, 请参考左边加工图形



# JAGURA



## JAG-12C / JAG-18C

### 无心研磨机

- 适合对象:
1. T型冲头
  2. 固定螺丝外径研磨
  3. 相关冲具外径研磨



## JAG-02 / JAG-02-SP

### 精密冲头研磨机

- 机台特性: 本机台之研磨同心度最佳
- 适合对象:
1. 空心铆钉冲头研磨
  2. 冲棒段差研磨



## JAG-06AL / JAG-06SP

### 多边形冲头研磨机

本机台适用:

1. 六角形和消气槽一次完成
2. 作顺纹消气槽增加冲棒耐久性
3. 最适合小对边六角钨钢冲头



## JAG-IG850-NC

### NC 精密内孔研磨机

本机台适用:

1. 螺丝模具内孔研磨
2. 螺母模具内孔研磨
3. 冷、热锻大型模具内孔研磨
4. 其它精密零件内孔研磨



## 侨佳工业有限公司

联系地址: 台中县潭子乡兴华一路400号

联系电话: +886-4-2534-7465, 2531-0646 传真: +886-4-2534-0191

电子邮件: jagura@ms17.hinet.net 企业网站: <http://www.jaguraweb.com>



**JUTAI** 巨泰弹簧垫圈

本厂通过ISO9001质量认证，专业生产弹簧垫圈、波形弹簧垫圈GB7246-87、鞍形弹簧垫圈GB7245-87、重形弹簧垫圈GB7244-87、组合用弹垫GB9074.26，产品按照国标（GB）美制（ANSI）英制（BS）德制（DIN）等标准生产，规格φ2--φ30，材料：65Mn，70钢，不锈钢，磷铜。产品适用于电器、汽车、汽配、螺丝等行业配套服务，深受广大客户的信赖和好评。

**浙江瑞安市场桥永久标准件厂**

地址：浙江省瑞安市场桥上叶工业区罗山路162号  
 电话：0577-65291777 65265167 13758777818  
 传真：0577-65268838  
 邮箱：yongjiu@wzhot.com  
 网站：www.yongjiuchina.com  
 联系人：钱先生



**海盐鸣华标准件厂**

海盐鸣华标准件厂创建于1999年，主要生产木螺钉、干壁钉、机螺钉和纤维板钉，同时我们也可根据广大客户对产品配套的不同需求，提供各种非标紧固件。本厂具有先进的生产设备完善的检测手段，雄厚的技术力量，使您买得放心，用得安心。产品远销欧美等地区，深受客户欢迎。

**主营产品**

**木螺钉、干壁钉、机螺钉、纤维板钉等**  
**各种紧固件**

地址：浙江省海盐县武原镇庆丰工业园区庆丰东路37号  
 网址：<http://www.40366.chinafastener.biz>

电话：0573-86967506  
 传真：0573-86111706

邮箱：hyminhua@126.com

联系人：陆鸣 先生



# 动静相宜，适者为王

——记09中国紧固件企业转型路

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部专题报道

## 【编者按】

2009年，达尔文诞辰200周年。纪念活动在全世界范围内举行——因为“物竞天择，适者生存”是如此深刻地影响着人类发展的进程。也许在今天，心存优生学思想的人类操纵下一代基因并非天方夜谭，“自然选择”的界限对人界的影响愈来愈模糊。但是在商界，“最强者会取代对手，成功挣扎求存”的理念却一直表现得如此活跃和充分。“惟坚韧者可出彩、惟深耕者可生存”的论调更是商业真理！

强者为何能够突起，因为他们最能适应环境！

奥巴马在竞选美国总统的时候，提出了竞选词“CHANGE”。现在，奥巴马已经是美国总统了，但那场与他竞选差不多同时开始的席卷全球的金融危机何时结束却仍然是个谜。如何应对金融危机？中国政府提出“刺激内需”。那么，生活在这种大环境下的紧固件企业会怎样适应成为了备受关注的话题。本期的《紧固件》专题策划栏目，我们抽取了金蜘蛛紧固件网（[www.chinaFastener.biz](http://www.chinaFastener.biz)）上前150名的“人气供货商”进行调查访问，深入探讨紧固件企业如何转型、如何搏击。

顺势而行的外销转内贸或者是逆流而上的内销转外贸一定势在必行吗？或许，坚守、忍耐会是一种“以不动应万变”的良方。在以下的案例里，会察觉到有企业在隔岸观火——采取“慎动”政策！但是隔岸观火之计，不等于站在旁边看热闹。提升产品品质、提高员工素质、增强企业文化建设……种种修炼内功的行动都是在卯足了力气进行，只因为一旦时机成熟，就要改“坐观”为“出击”，以取胜得利为目的。

无论是动是静，适者为王！



# 中国紧固件企业发展最佳道路 ——内销外贸比翼齐飞

方晓旻 杭州华星特种标准件有限公司总经理

外贸订单急剧减少，给中国企业带来的损失不可估量。紧固件企业更是感到寒冬的刺骨。何时是冬天的尽头？春天在哪里？

原来做外贸单子的，转型做内贸，这是逼上梁山，更是一个很大的冒险游戏。我们华星公司受金融危机的影响也很大，外贸订单减少了不少。所以，企业转型也是势在必然。于是，公司提出了“外贸减产内销补”的战略目标，以尽力消除全球经济危机带来的不良影响。

然而，内销市场本身就已经是一个竞争过度的市场，低价低质，倾销泛滥，利润微薄。这对转型企业是一个挑战。比如：要新建一个营销通路，对人员和资金都是很大的压力。要想在内销市场分一杯羹，实属不易。

**“原来做外贸单子的，  
转型做内贸，这是逼上  
梁山，更是一个很大的  
冒险游戏。”**

但是，路往往就在脚下，只要肯付出，肯思考，就会有希望。所以，一方面，我们努力增加投入，增设办事处，扩大市场覆盖面；另一方面，在企业内部，积极开展“练内功”活动，比如：狠抓设备维护、提高设备完好率；健全质量控制体系，开展质量练兵，提高员工技术水平，确保产品质量稳定上升；积极开发新产品，丰富产品线。

目前，公司这一策略的效果相当明显，内销势头良好。基本实现了“外贸减产内销补”的战略目标。内销扩大使得我们华星公司正在平稳地过渡危机严冬。

其实，从另一个角度来看，危机也并非全是坏事。

因为，在危机中，外贸减少。这时我们不能被动地等老外给我们下单，只能自己养活自己。中国政府对内需的政策刺激，实是一招妙棋，也是必走之路。

比如：4万亿投资基础建设方面，不仅提供更多就业机会，更使相当一部分企业获得了转机。作为企业，我们希望政府更加关注中小企业的融资问题，把政府扶持资金更多地流向这些企业，扩大内需如果只是停留在基础设施建设上，力度毕竟有限，范围显得狭小。政府还可以更多地投向民生工程，比如医疗、教育、社会保险等等方面。

当然，扩大内需是个长期的系统工程，不可操之过急。正可谓：前景是光明的，道路是曲折漫长的。

中国政府既要重视扩大内需，也要同样重视外贸增加。除刺激扩大内需市场以外，对于外贸发展，政府应该给予更大的政策扶持。外贸发展，国家外汇增加了，再投资国内建设，也会惠及百姓。这就好比两条腿走路，内需、外销两条腿都好走路，中国才会走得更好、更快。

危机还远未离去，只有当世界经济全盘复苏，需求涌动之时，才可看到中国实体企业的又一个春天。



# 保出口、拓内销、练内功

黄文弄 上海集优董事长  
上海标五高强度紧固件有限公司总经理  
金蜘蛛紧固件网顾问专家

## 一. 保出口不放弃、不抛弃

1. 出口市场经过半年多的恐慌性超跌，即使世界经济尚未触底，但是再大幅度下跌的可能性已经不大。因此我觉得中国紧固件出口已经基本见底。借用《论持久战》理论，出口经历了半年多的“战略防御”阶段，开始进入“战略相持”阶段。“战略相持”将比“战略防御”持续时间更长、或许更痛苦。紧固件市场的滞后性又决定了只有等到世界经济的逐步恢复，紧固件出口的“战略反攻”阶段才会到来。如果我们经过了“战略防御”，进入“战略相持”，那么我们为什么不能坚持到“战略反攻”呢？

2. 以欧盟为代表的一批国家对中国紧固件出口实施反倾销、高额关税、许可证制度等贸易保护主义举措，当然对中国紧固件出口雪上加霜，但是这恰恰证明了中国紧固件产业的国际竞争力。中国紧固件产业有独特的、广阔的内需市场基础，因此，中国紧固件产业的竞争力不可能因为危机和贸易保护主义而从根本上动摇。相反因为外力的缘故，迫使中国紧固件产业加快升级转型。这正如日本和台湾的紧固件产业走过的道路一样。

3. 去年我们出口2亿美元，占了全部销售额的90%，而出口欧盟又占了全部出口的45%以上，市场结构不太合理。海啸来了，不受损失是不可能的，企业难，出口企业更难，欧盟占比高的企业更是难上加难。市场进入“剩者为王”的时代，能生存下来就是胜利。

4. 面对危机，没有什么立竿见影的好办法，我们还是坚持四大结构调整：产品、客户、产业、市场。讲四大结构调整比较方便，真正做到持续坚持就不容易了。最简单的常常是最困难的，最枯燥的常常是最有效的。危机过后，如果我们的结构调整了，以新的面貌，矗立于中国紧固件出口之林，那才是这场危机给我们的积极意义。

## 二. 拓内销不怕艰、不畏难

1. 出口还是出局？单一的出口格局最终难以逃脱出局的

结局。经济全球化促进了紧固件国内市场国际化和国际市场国内化。外贸与内贸在本质上的区别越来越小，内外销市场结合必然是大多数出口企业的选择。

2. 对于内销市场，我们是后来者。外销企业发展内销会面临很大的挑战，但是也充满了机遇。外销企业抓住市场的拐点，就有希望实现战略超越。

**进口替代。**08年中国出口44亿美元，出口总量270万吨；进口21亿美元，进口总量20万吨，发展进口替代的机遇很大。

**借船出海。**工程建设和装备机械的对外援助、对外投资、对外贸易需要紧固件配套多，且多为国外标准，间接出口的机会多。

**易货贸易。**我们利用设备采购的机会推动紧固件销售。

**股东资源。**上海电气是我们大股东，利用大股东资源发展电气内配。

**电子商务。**电子商务创造了新的商业模式，给外销企业发展内销创造了后来居上的机会。

**生产性服务。**装备制造业要走发展先进制造业的道路，这为紧固件企业创造了发展生产性服务的历史机遇。

**客户结构。**危机下，客户需要调整供方结构，这给我们创造了调整客户结构的机遇。

**新兴产业。**如风能、核能的机遇。

四万亿投资的直接机遇我们没有抓到，但是间接带动机遇应该抓住。

外销企业发展内销必须更重视经营方式、商业模式，要用国际视野来发展国内市场。经过半年来的努力，我们初步形成了开拓内贸市场的新思路。

## 三. 练内功不懈怠、不折腾

战略靠执行。当我们看清方向之后，常常觉得心有余而力不足。力不足，就是内功不足，实力不足。只有心有余而力有余才能成功。实力是练出来的，要耐得住寂寞，不懈怠、不折腾，持之以恒。

实现结构调整的目标，我们需要从八个方面提高企业的竞争实力：销售、采购、技术、制造、物流、成本、信息、人才。我经常想，危机过后，我们究竟应该同危机之前有什么不一样？我们努力的方向是什么？当危机过去以后，我们的四大结构比较合理了，八大竞争能力提高了，以新的面貌去迎接新一轮增长的时候，那才真正标志了我们成功渡过危机。





# 防守也是为了更好的进攻

## ——上海春日金属制品有限公司

狄更斯在《双城记》的开头这么写道，“这是一个最好的时代，这是一个最坏的时代。”也许用这句话来形容100年后的今天再合适不过。

2009年对于紧固件行业来说是困难的一年，身临风云变幻，惊看大浪淘沙，面对金融危机和欧盟反倾销的双重打击，上海春日金属制品有限公司调整经营策略，采取了一系列积极的办法，对外努力开拓新市场，对内苦练内功，完善经营管理体系，提高企业素质和市场竞争力。

### 危中求机，苦练内功是关键

“常听人说进攻是最好的防守，其实防守也是为了更好的进攻。我们今年将以守为主，苦练内功，以待适时出击。”上海春日金属制品有限公司总经理马建平在采访中说道。今年经济形势不容乐观，这是对我们的一种考验，但也是中国紧固件行业重新整合的契机。行业面临洗牌，优胜劣汰。因此我们更应该趁此机会练好内功，提高员工素质，提升管理水平，始终贯彻“追求卓越、尽善尽美”的公司宗旨，为客户提供优质的产品，为员工创造发展的机会，与合作伙伴实现共赢。

**当一扇窗向你关闭的时候，有一扇门会为你打开。需要的是你如何去发现、去把握。面对危机，上海春日金属制品有限公司并没有消极等待，而是以积极的态度完善自己，寻求新市场，开拓生存新空间。**

可见，当前形势下，练好内功是危中求机的关键，决定了自身前途的光明或黑暗。而笑到最后的，必是“内功”高强者。

### 整合资源，开拓新市场

“对我来说，不存在内销和外销说法，哪里有市场适合去做，我们就去哪做。我们不会人为地进行划分。”马总经理说到。由于受到欧盟反倾销等因素的影响，上海春日2009年销售同比下降了40%。因此公司目前有意规避欧盟市场，努力开拓俄罗斯、非洲、东南亚市场和国内市场。对于具体方法，马总经理谈到了开发国内市场的潜规则——社会关系。上海春日创建十余年来，凭借良好的信誉、完善的质量管理体系，赢得广大国内外客户的好评，因此也拥有许多社会资源，因此，公司将所拥有的包括技术，资金，人力等资源进行整合，将可用资源用足，进行深度挖掘。同时利用展会等机会，认识更多的同行，开拓新市场。

对于公司09年的销售状况预测，马总经理虽不太乐观，但却有信心后半年会有弥补，继续能向前发展，同时预测国家推出的4万亿投资计划在下半年会使公司受益。

## 西方不亮，东方亮

钱东 瑞安市汇力达金属制品有限公司经理

当前，“金融海啸”愈演愈烈之下，许多企业纷纷减产，生产增长率大幅下降。在外销方面，外贸形势的不景气，直接导致不少公司订单量日益减少，净利润几乎为零。面对国外严峻的局面以及日益高增的市场风险，我司迅速调整市场经营战略，加大内销的比重。与国外市场相比，国内形势大好，政府相继出台了多项刺激消费的政策，如“家电下乡”、“汽车下乡”等政

策。破茧而出的一系列政策为我司内销市场点燃了极大的希望。作为专业生产弹簧、弹垫及弹性开口锁销和钢丝卡簧、档圈的企业，我司一直都注重以最合理的价格向客户提供最具差异化的高质量产品与一流的服务，得到国内的家电和汽车等行业企业的广泛认可。与外销的冷淡相比，内销生意红火，可谓“西方不亮，东方亮”。预计2009年我司的销售额能在2008年基础上翻一番。

尽管国内市场也不可避免地受到“金融海啸”的影响，但国内市场需求量大，市场发展潜力也相当大，前景十分诱人。只是目前最大的问题是欠款，押款过于严重，致使资金流动缓慢。这也是国内厂家大都喜欢做外销而不选择内销的缘故。不过，这些问题在不久的将来定会随着国内市场的发展而逐步完善起来。

## 在危机中逆势挺进

### ——上海锐拓五金制品有限公司

紧固件企业外贸订单急剧下滑，如何转型求突破成了企业谋生存求发展的一个重要课题。为此，我们对上海锐拓五金制品有限公司09转型战略进行了采访。

金融危机席卷全球，紧固件出口增幅下降较快；欧美对我国紧固件反倾销，更是雪上加霜；钢铁价格狂涨猛跌，让企业难以适应；能源、汇率变化等导致成本上升，企业盈利水平下降。这一切，让如今的紧固件企业遭遇了前所未有的危机。

所谓危机，危中有机。它突如其来，让人措手不及，然而，在危机中幸存下来的，不是机构体庞大的企业，而是那些对变化做出最积极快速反应的企业。面对危机，上海锐拓五金制品有限公司虽也难以独善其身，交易额、订单量、包括付款方式等都大不如前，但公司上下始终充满信心，积极应对，力图化危机为转机，逆势挺进。今年的销售额与去年同期相比，不但没降反而有所增长。那么，上海锐拓五金制品有限公司究竟是如何做到的呢？

#### 顺应市场 转变，积极调整战略

在当前的危机形势下，公司积极顺应市场转变，及时调整了营销战略，继续坚持内外销市场并举，同时有重点地增加内销投入，特别是人才和新产品开发的投入，而这些调整也给公司带来了新的发展机遇，与去年同期相比，该公司的

销售额反而有所增长。

可见，在目前形势下，中国紧固件企业只要广开思路，根据市场变化不断调整战略，就能变“危”为“机”，拥有更大的发展空间。

#### 苦练内功，加大创新力度

锐拓的理念是“质量第一，信守合同，开拓创新”，创新是企业永葆生机的秘诀所在，当前形势下，只有创新才能促中国紧固件企业走出困境，求得发展。机遇只垂青有准备的头脑，现在经济不景气，更应该苦练内功，不断创新，开发新产品，提升管理模式，增加人才储备，才能使企业在经济情况有所好转的时候再度出击，赢得先机。

#### 抓住政策机遇，开发新项目

上海锐拓五金制品有限公司认为尽管目前出口增速下滑，但国内市场广阔，发展潜力大，回旋余地大，而且对高端产品的需求越来越多。国家去年年底推出了4万亿投资计划对企业也是有利的，目前该公司已经准备了很多新产品和新项目，相信必有很大收获。

只要不断完善自己，我们有理由相信，上海锐拓五金制品有限公司有条件，也有能力克服前进中遇到的各种困难。长风破浪会有时，直挂云帆济沧海。





# 以质量求生存, 以变通求发展

## ——浙江省嘉兴市超博尔机电有限公司

浙江省嘉兴市超博尔机电有限公司成立于2001年, 是一家专门生产各种螺栓和螺钉, 以及非标件的企业。公司拥有占地2万平方米的厂房, 10条流水线以及200名员工。目前已经形成了强大的产品与技术研究及开发队伍, 产品通过了ISO9001: 2000认证, 受到广大国内外客户的认可和好评。

### 以质量求生存

万丈高楼平地起, 百年大业品为先。超博尔机电有限公司十几年来秉承“顾客第一, 服务至上!”的经营理念, 坚信质量乃生存之本。虽然金融危机席卷全球, 但超博尔深知没有好品质, 就没有好未来, 只有牢牢抓住了产品质量这根生命线, 才能抓住在行业中不断发展壮大的未来。只有做出更高质量的产品, 才能在市场上占领先机, 拥有更多的客源, 在危急中求得生存和发展。因此, 超博尔时刻注重产品质量的把关, 以产品的高质量赢得了顾客的青睐。

### 顺应形势, 调整营销策略

面对金融危机, 超博尔顺应形势, 在最近一年里调整了内外销的比例, 通过以五金展会为跳板进军国内五金市场, 收益显著, 国内询盘的增加给公司带来了不少的利益, 不仅解决了工人就业问题, 也使公司在紧固件市场站稳了脚跟。

超博尔机电有限公司总经理甘建国认为中国国内市场间接刺激着五金市场的发展, 让众多国内外五金供应商及其买家纷纷将目光投向中国市场, 这必然会给紧固件行业带来新的气息, 促进紧固件行业的蓬勃发展。但国内市场也存在了一些困难, 由于国内需求量的不稳定性和各公司诚信度的不同, 使得很多企业望而却步。

对于国家去年推出的4万亿投资计划, 甘总经理认为它是全行业的希望, 将直接带动五金市场的繁荣, 其主要影响行业是建筑业和铁路业, 因此主要收益的也是钢铁行业, 希望4万亿投资能给钢材行业带来一个温暖的春天, 以钢材价格促进五金价格, 使紧固件行业早日回春。因此超博尔也将以积极的行动投入其中, 希望从中取得更好的收益。

## 养精蓄锐, 寻找新的发展

余昌勇 上海凌锐紧固件有限公司

08年是不寻常的一年, 国际金融危机的汹涌而来, 使得在国内从事各类高强度螺栓, 螺母, 垫片及各种非标件的专业生产和销售贸易寒意阵阵, 业务量的相应下降也是在所难免。但个人认为, 中国内需市场的发展前景与潜力依然很大,

只是危机之下，困难更加显而易见。诚然，市场的恢复需要时间的洗礼，但机会多是青睐有耐心的猎人。因此，目前我司采取积极应对措施，争取保持原有业务的基础上，节约成本，努力挖掘新的客户资源，厚积薄发。待国家的经济刺激计划使整个经济面好转，市场信心恢复，我司也就可以得到长足发展的机会。所以，09年对我们而言，是调整年，是养精蓄锐的一年，也是寻求新的发展路子的一年。我们坚信，公司雄厚的技术力量，严格的设备检测，有力的产品品质保证，“专业，诚信，高效”的经营理念，再加上全体员工的共同努力和同心协作，不久的将来，寒流定会离我们远去，暖春定会迎面而来。

## 满怀信心 期待未来

张坚 苏州市富利达金属制品有限公司市场部经理

面对全球金融危机的冲击，中国经济未能独善其身，为此中国政府积极应对，及时出台了一揽子调控政策，扩大投资、减免税收、拉动内需、保就业、保增值……中国企业特别是大部分的中小企业都遭遇到冲击，陷入困境，这是不争的事实。所以无论是积极主动，还是被逼无奈，都必须作出相应的调整，这是必然的。我们公司自2005年成立以来，主要是做内销，一路走来也是几多风雨，几多坎坷，从产业规模、技术创新能力来讲，我们并不具备明显优势，但是我们地处苏南地区，该地区，尤其是苏州本地区的经济发展是有目共睹，这为我们企业提供了得天独厚的发展环境，对行业发展向市场化、专业化深入大有裨益。为此我们于08年开始就有意识地进行行业划分、市场定位、产品结构调整，整合一切可利用资源，加快企业内部配置，突出产品优势，注重提升配套服务，主动参与地区产业链整合，注重品质与交货期，巩固地区优秀供应商地位。这一系列的持续改善与强化，使我司取得了初步的成就，同时也对公司的可持续发展起到了应有的作用。

我们是发展中国家，经过三十年的改革开放，中国经济的迅速增长已引起了全世界的关注，中国已逐步融入全

球经济体系，并逐步推动着全球经济的发展。中国的大国、强国地位与形象日益明显，各方面的需求更是巨大的。

我们对前景是乐观的，并满怀信心地期待着。当然由于国情所致，各地区、各行业的发展不平衡、不协调，各种矛盾错综复杂比较突出，需要我们政府认真对待并逐步解决。诚然，困难是有的，但不可怕。我们坚信“办法总比困难多”，“成功者找机遇，失败者找理由”。目前，我们要做“有心人”，不做“疑神鬼”，坚定信念是关键。形势毕竟在朝好的方面转变。

国家于去年底推出4万亿投资计划，主要是针对基础设施建设等方面，对于大多数中小企业来讲，未必能直接收益。然而，紧固件是“工业之米”，是一切工业的基础。作为紧固件企业的我们，就应结合本地区、本行业及企业自身的优势，积极参与和投入行业合作中去，以期能获得意想不到的收获。

在08年终做09年度的销售计划时，我们适当降低了收益预期，但我们一直在努力并满怀信心地期待着更好的未来。





# 心所至，天地从容

——杭州特惠标准件有限公司

“是不是因为特惠的主打是电力电信铁塔专用热镀锌螺丝及弹簧垫圈，而弹簧垫圈的最大特色则是弹性好，能锁紧螺栓！所以，特惠的企业文化才会如此淡定、从容，最后甚至浓缩为七个字——心所至，天地从容！”看到特惠的企业文化时，我们心里是这样琢磨的。当然，这仅仅只是一句玩笑而已。因为，真正走进了特惠，我们就会发现它的重点其实是“心所至”，更通俗的讲法是，特惠能有现在的发展规模一切都要归结于“心到自然成！”

平常听习惯了“滴水能把石穿透，万事功到自然成。”但是，特惠的陈总更加强调“用心”。“用功”没有错，但是只有“用心”地“功到”，愉快地在努力，才会达到事半功倍的效果，也就是所谓的“万事心到自然成！”

陈总的用心，从自己开始，用心做出榜样感染自己的员工。在特惠，从老总到普通员工，每一个人每一天都要认真进行计划和总结。计划好需要完成的工作、总结出工作的得失都只是过程，目标则是通过这样的定期总结锻炼思考能力、提高工作效率、促进员工和企业的共同成长。对能力的重视、对人才的重视让特惠拥有了一支精干的技术团队，也直接地为产品品质提供了有力的保证，现在公司产品不但可以直销，也可以来样定制各种非标紧固件。

特惠的用心，从客户开始，懂得换位——站在客户的角度思考。在商界打拼多年的陈总，深知创业的艰难，所以特惠对客户理念是：“优质优价，让客户得到最大的利润”。正是这种为客户着想的思想让特惠产品远销海内外，还拥有了一批忠实的客户，比如国内的北京、广东、上海、重庆、香港、辽宁等，国外的日本、韩国、美国、澳大利亚、法国、巴西等。

特惠的用心，最精彩的写照体现在产品的销售上。还是从“滴水能把石穿透”说起，其实出现水滴石穿的结果有前提的——水滴下来的位置必须集中在一个点上，而后不停地使力。特惠

是这个物理学知识的实践者。1996年，特惠成立。公司陈总的生产销售理念是选择一个核心产品进入市场才是新公司最快融入竞争，获得胜利的最佳方案。所以，特惠在创业之初专一生产销售螺栓、弹簧垫圈。销量的直线上升证明这种突破的选择是明智的。直到现在，弹簧垫圈仍然是特惠的拳头产品，电力电信铁塔热镀锌螺栓及地铁专用垫圈都是特惠的招牌，在客户那里也取得了很好的口碑。

当然，13年的稳定发展，特惠早已经从最初的生存阶段进入到发展阶段，怎样使产品在发展阶段壮大成为强势品牌成了公司的头等大事。这时，特惠也提出了全新的战略——企业走上一条由核心竞争力向外扩张的发展道路。全公司所有员工也有了明确的目标，共同付出着最大的努力，公司也在不断地创新，现在公司的产品已经涉及到六角头螺栓、螺钉、螺母等三十多种门类，两千多种规格。还是那句话，“心所至，天地从容！”愿特惠看到天地间最美的风景！





# 任重道远

## ——京扬的品牌之路



《论语·泰伯》中有“士不可以不弘毅，任重而道远。”说的是士人不可以不意志坚强，因为他肩负着重大使命。类似的道理也可以用来印证京扬的品牌之路，京扬人披荆斩棘，一路走来不断地创造与革新，靠的就是那颗对祖国的感恩之心，对民族腾飞的责任之心以及对紧固件行业的热忱之心。

### 一艘被称作“京扬”的大船

1998年，“京扬”诞生，蕴涵着创业者的殷切希望——公司要像东升的太阳，在领导与员工的不断努力下发展壮大，越发辉煌，焕发出耀眼的光芒。11年的发展，用数据来概括简洁有力：厂房面积达5000平方米，拥有各种进口全自动数控设备100多台，各种辅助设备110台，现有员工300多名，其中48名质检员和16名管理者以及10余名技术开发人员；产品有压铆螺母、压铆螺柱、压铆螺栓、面板紧固件，塑料镶嵌件、焊接螺母、点焊螺母、手紧螺钉、皇冠装饰钉、自攻钉、涨铆面板紧固件以及各种非标件，品种14000多种，月产量达12000万件。

现在，京扬人更喜欢把自己奋斗的团体比喻成一艘大船——因为公司由小变大，每一个部门的成立，每一个办事处的形成，每一家公司的成立都是京扬人日日夜夜辛勤工作的结果；每一个员工的加入，每一个客户的成交都是京扬人赢取辉煌的信心点。然后，公司把一个个小舟汇集起来，形成能承载更多风浪的大船，努力前行。

### 一个被称作“创新”的马达

京扬的大船，驶得平稳，前进动力靠的是被称作“创新”的马达。京扬人认定高端的产品抗风险的能力会更高，生命力会更强，所以在这方面的开发不遗余力。微型紧固件、JY-I型自扣紧固件压力机、松不脱都是其自主研发的代表之作。

微型紧固件，内圈为椭圆形，具有抗震动，抗扭力，能防止板材变形，被广泛使用在震动强的环境下。

JY-I型自扣紧固件压力机，该压力机运用了德国技术，采用独特的软到位技术及增力自适应技术，保证压装螺栓螺母与工件充分镶嵌，具有极高的抗扭转及抗顶出强度，压装质量可自动检测，确保每一个螺栓螺母的镶嵌质量，产品的可靠性、重复性很好，压装时不损伤工件表面的漆层、镀层，并且无压装变形。

松不脱，京扬的主打产品，源于其“不会脱落，钹子在松不脱在”。特征是可以根据客户要求设定它的外形，觉得弹簧外露好看就可以弹簧外露，认为弹簧在内部比较实在就能制作成弹簧内部保留；安装方便，安装方式有三种：1、压铆、2、涨铆、3、反铆，安装方式不同，使用方法不同；可以重复利用，不用担心螺丝会丢。

### 一只被称作“开拓”的指南针

大船在海上运行，方向正确势必依靠指南针。“京扬”的指南针是开拓，市场的开拓、客户的开拓都是京扬能够冉冉升起的左臂右膀。

“用户至上、品质为先”是京扬的经营理念。京扬一直就以能为客户提供从新品研发到最终安装完成的一系列服务，使客户享受到京扬更先进的设计理念、更贴近客户的设计、更迅速快捷的沟通方式而自豪。有理由相信也正是这种完善的客户服务使得京扬的销售网络不断地扩展再扩展。仅仅就内销这一块来说，目前京扬的客户已经遍布全国各地，在青岛、大连、杭州、南京、苏州、成都等地相继开办了十余家办事处。

有京扬人这样说：“民族的紧固件终有繁花似锦的一天，因为太阳首先升起在中国的地平线上！”那么我们或者说，在那些绚烂开放的繁花中，京扬会是亮丽的一朵，因为京扬人不仅有实力，也有使命感！



# 上海京扬紧固件有限公司

Shanghai JingYang Fastener Co.,Ltd.



抽芯铆钉



密封紧固件



面板紧固件



轨道镶嵌件



定位销



压铆螺钉



自锁螺母



压铆螺母



镶嵌件



微型紧固件



压铆螺母一通孔



定位支撑柱

## 10大系列产品:

压铆件系列、镶嵌件系列、抽芯铆钉系列、轨道镶嵌件系列、面板紧固件系列、拉铆、涨铆件系列、面板螺钉PF10系列、用于PC板的紧固件系列、非标件系列等

- ★ 致力于“京扬”紧固件品牌在全球发展壮大。
- ★ 品质至上，顾客第一；顾客的需求，京扬的追求！
- ★ 产品种类丰富，为您提供一站式采购服务。



· ISO9001:2000质量管理体系认证 · ISO14001:2000环境管理体系认证 · 产品均通过SGS认证 · 金蜘蛛“十大人气供货商” ·

地址:上海长宁区武夷路418弄1号楼304室 邮编:200050 联系电话:021-32120499, 32120115, 32201561#8050  
联系人:安小姐 传真:021-62515913 电子邮件:jingyang@jingyangnet.com 网站: http://www.jingyangnet.com

客户服务专线 021-62269683





# 利达五金

专业制造：  
• 华司、介子、垫圈、卡环、挡圈  
• 镭射切割组合弹垫  
• 组合螺丝、加长螺丝  
• 多方位螺丝

Specialized in:  
• Washers ,Rings (ETW,STW,RTW ,UTW,C-Rings,K-Rings)  
• laser cutting spring washers  
• SEMS Screws , Long Screws  
• Multi-functional screws



广东公司：东莞市塘厦镇田心管理区  
电话：0769-87919756 传真：0769-87729835  
电子邮件：rosa@ledametal.com 联系人：李小姐 小姐  
企业网址：http://www.ledametal.com

苏州公司：苏州市相直镇凌港高科技园 凌港路12号  
电话：0512-65015110 传真：0512-65016135  
电子邮件：lidashuzhen@163.com 联系人：成淑珍 小姐



# 落实公司内部整合 等待时机出奇制胜

## ——利达五金在景气低迷时期的选择

金融危机危险气息刚刚发散，一片人心惶惶的时候，林总就给了一颗“定心丸”给利达的员工：09年，利达不裁员！员工只要愿意和公司并肩战斗，只要愿意用心工作，跟上公司的节奏，公司就愿意保全每一位员工，大家一起克服困难。

“公司的节奏”，听起来似乎是一个很虚化的词语。但是林总却说：“执行起来这是个最具体的东西！以前，订单满天飞，公司从上到下都忙着生产的时候我们都在不断进行整合。现在，订单减少了，工作状态没有那么紧绷了，或许在有些老板看来意味着难捱了，但是我就充分看到了经济危机积极的一面，我们可以利用这个低迷时期来完成企业重组，抓住这个时候将公司内部的整合落实到实处、细处，为以后利达更大的发展需求做铺垫。”

谈到怎样把公司内部整合落实到实处、细处。林总说重点有三个方面：一是提升员工素质；二是加强机器设备的保养；三是捕捉、调整市场发展的方向。

“人才是最宝贵的财富！”这是林总一贯的理念，“只要有优秀的人才，就能够帮助利达制订更好的制度，也能有更好的执行力将制度能化为生产力。利达能够走到今天，能让所有的客户都信任我们的产品，就是因为

我们有一支优秀的团队！”今年，公司已经陆续组织了几次课程培训，通过培训、考试的方式来练兵。而且培训的资料很有特色，都是利达员工实践后的经

验之谈。日常的工作记录是培训资料的基础，尔后在不断地实践中进行持续地修改，最后才化为文字。林总对课程资料的这种形成过程很满意：“首先，员工得到了锻炼，形成记录工作细节、积累工作实践的习惯，我相信这种习惯会成为他们享用不尽的财富；其次，对利达来说，纸质的资料能在公司面临新老员工交替之时，让新进员工在一个较短的时间内就了解工作需要注意的部分，也可以说是我们未雨绸缪的一个具体表现了！”不断总结实践，提新理念，再贯彻到员工群体行动中去，以形成同心同德的企业文化氛围，这是内部整合希望达到的主要目标。

另外，公司在进行一个“精细化考量”的项目，公司每天需要生产成百上千款的高品质产品，怎样保证产品的品质成了生产任务的重中之重，加强产品生产过程的监控，让生产任务责任到人才是不二选择。谁负责热处理，或者谁负责打头，都清楚化、责任化，最终才能使产品的整体质量不断提高，员工的整体素质、专业化水平也不断提高。

林总的讲话中多次提到“企业文化”这个词语，他相信“企业文化优秀的公司会是最后的胜利者”。林总希望利





达的企业文化是全体员工都能积极参与到里边来，经过长期的、艰苦的努力，一个标准化、流程化、精细化的生产方式和一种不断学习的状态能成为每一个员工自然而然的思维方式和行为模式。其实，不管是什么大气候，改变都是无止境的，只有不断地整合，当新生机扑面而来时，才会赢得更多！

利达对生产设备要求高已经不是什么新奇事情了，产品的优质首先应该保证生产设备的优质一直就是利达的信念，公司斥巨资引进的高速冲床、美国进口的红外线切割设备、维氏硬度计、投影仪、光学筛选机、万能拉力试验机、盐雾试验机等精密仪器设备在生产“零缺陷”产品方面都是功不可没的。以前它们都在不停地高速运转着，现在好不容易有喘口气的机会了，在这段时间内做好机器的维修、保养是头等大事。“我很乐观的，总觉得中国经济复苏不会是很远的事情，到时候我们这些宝贝都要是宝刀未老的状态，立马能够投入生产的。”林总笑着说。

对于市场，林总有自己的主张：“现在一提到开拓市场，很多人都想着要开发新的市场，但是我更主张我们企业现在应转过头来看看中国，前几天我在金蜘蛛业界信息上看到一条新闻——《日本螺丝大宗出口国排名》，就看到日

本螺丝大宗出口国排名中，中国都是排在第一、第二位的。这说明什么，说明其实中国有很大的发展空间。为什么我们不思考一下中国已经有这么多的紧固件厂了，为什么中国采购商要舍近求远从其它国家进口，那么我们应该学习一下那些出口产品的竞争力，如果国内厂商能够达到产品要求，我相信中国的采购商就不会舍近求远去进口了！”

林总反反复复地对自己的员工说：“对客户，要懂得调整心情，要往高处看！”所以，客户麻烦从来就不会成为利达的麻烦，相反，利达对麻烦的客户很尊重，客户麻烦很多时候是因为他们对产品制造的要求更高，只要生产商有能力达到客户的要求，这部分客户很多时候会更加稳定。所以只要客户要求合理，只要客户给机会，利达就能用十年沉淀的技术、积累的经验让客户满意。

利达成立十年了，十年的发展经验让利达对客户、对市场的把握有着相当的水平。“市场总是有的，就看怎么把握了。我们利达不会坐以待毙的，抓紧时机练就企业内功的同时，我们也会跟上时代的步伐，像是对网络投入的重视，我们就从金蜘蛛上边筛选到不少优质的客商；还有你们的金蜘蛛展我们去年参加了，觉得国外高端采购商还是比较多的，期待今年也能通过9月金蜘蛛展成功挖掘到客源。”

## 资讯补给站

### 固定用螺栓 抗震性提高

SAN FASTENER零件跟枚方技研共同努力，实现了用于固定机器设备的“抗震调节螺栓SP系列”螺栓的产品化。

把枚方技研的抗震材料“NON-BUREN”装进底部，提高了抗震性，效果约为以往产品的2~4倍，冲击吸收力也有所提高。4个同时使用的时候，可以承受30~3200千克的重量。

SAN FASTENER从枚方技研购入具有特别粘着性的抗震薄板，用于产品的生产。此外还购入了该薄板专用的切割机，完善生产体制。SAN FASTENER主要生产半导体、液晶设备的固定用螺栓，而枚方技研也有在进行半导体、液晶设备的设计，因此两者确立了今后根据需要开展合作的方针。

来源：《日刊工业新闻》  
金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部编译



## 用心经营理念



### ——访天津市泛易五金商贸有限公司总经理周增兵先生

当前,是个毋庸置疑的竞争时代,而当竞争碰上金融危机的时候,优胜劣汰就来得更凶猛,企业是驱逐出境还是脱颖而出都变成了一眨眼功夫的事情。怎样的企业会在这个厮杀的战场中成为存活者,天津市泛易五金商贸有限公司总经理周增兵先生说:“用心经营理念者会是胜者!”

**金蜘蛛:** 公司现在的发展规模到了什么样的程度?

**周总:** 目前公司分为贸易和工厂部分,也不是很大。天津部分主要为直销配套,人员配置在15个人左右,年销售额在1500万左右。工厂部分因为新成立,人员和技术都在培训摸索阶段吧,去年的销售额在300多万而已。

**金蜘蛛:** 公司主要产品销往哪里,开拓市场情况怎么样?

**周总:** 目前还是以天津和周边市场为主。主要配套到了山东、河北、北京、山西、内蒙以及东北。因为我们有些专业的产品,比如说美制以及高中压双头的产品。其实全国主要城市我们基本都有交易记录。

**金蜘蛛:** 贵司是在2003年成立的,08年就拥有了自己的工厂,发展真的很快,请问贵司是运用了哪些策略不断壮大发展的?

**周总:** 谢谢夸奖。其实我们发展也不是很快。如果要说的话,我觉得主要还是我们一直秉承诚信、质量、服务的经营理念服务每一个客户。我们除了主打的美制紧固件外,还尽量去解决客户在紧固件上所有的难题,为他们提供一站式采购,不需要花费太多的精力就能采购好需要的紧固件,满意而归。在质量上,我们会选择对客户来讲性价比最高的产品,绝对不让他们低要求用高价位产品或者以次充好,蒙蔽客户。更多的时候,我们会倾听客户的要求,提供他们一个材料、等级都合适的方案。这样我们不仅能获得客户的信赖和支持,同时也发展了自己,而且这种发展是良性和可持续的。

**金蜘蛛:** 08年成立宁波飞诺紧固件厂以后,对公司的经营起到怎样积极的效果?

**周总:** 当然带来了福利。在相关产品上增强了我们产品交期和质量的 controllability,能更好地为我们的客户服务。

**金蜘蛛:** 您觉得在这6年的创业时期内,遇到的最大困难是什么? 又是怎样获得转机的?

**周总:** 呵呵,最大的困难肯定还是资金和人力资源方面的。资金的解决主要还是我们选择比较良性的客户来服务,说白了就是回款好、信誉好的客户,这样我们资金利用率也提高了。不盲目求大,才会少走弯路了。人力资源方面,我们一直坚持自己培训、多储备的原则。我们公司用人原则是,你先认可公司,公司才会用你,能力放在第二位。能力是可以通过培训和自己的锻炼去提高的。

**金蜘蛛:** 泛易有着一支年轻、充满活力的知识型团队,倡导“以最快的速度将最适合的产品交给客户”为企业宗旨,那么公司是怎样选拔培养人才以及管理团队的呢?

**周总:** 前面我也已经简单地提了一下。其实我们用人理念也很简单,概括起来就是要有“三心”:首先,有抱负的心。我不要对自己前途没有要求的人。公司要发展,个人也要发展。没有企图心的人不能用。第二,有空杯的心。以前做什么的不用去想。到了泛易,以前就是句号,一切从零开始。第三,有感恩的心。感谢社会,感谢你身边所有的人。只有这样的人才会懂得去珍惜机会,懂得上进,懂得责任。当然,这只是我们做人的

门槛。为了打造一个专业的队伍，光以上是不行的，那是初级条件。我们公司是配套为主，决定了我们的员工产品专业性要强。因为客户要求的可能是形形色色的紧固件，这都需要我们去处理。所以我们每个客服人员、业务人员，都是从最开始的仓储、配货一步步走过来；每个星期我们都会专业课程，通过一步步学习，沉淀过来的。

**金蜘蛛：**我们都知道08年是紧固件行业的低谷时期，形势相当紧张，这对您公司业务方面有影响吗？贵公司又是怎样应对的？

**周总：**因为我们大部分客户都是外资，产品最终都是出口的。所以危机对我们肯定是有影响的。在这个阶段要应对危机，我们公司政策就是“开源节流”——开源就是加大开发力度，增加客户数量；节流就是清算一些不良客户，当断即断，清算一些回款不好的客户，甩掉企业发展的包袱。

**金蜘蛛：**09年公司在投资，经营策略方面有什么新动向？

**周总：**09年我们还是稳中求发展，做好现有的就算成功。

后记：

采访周总，他谈得最多的是怎样才能用心经营，即用心经营客户、用心经营员工。其实，他的话触碰着理念的本质——理念的价值其实很简单：一是感动员工，使他们保持高昂的激情；二是感动顾客，使他们成为企业和产品的忠实拥护者！总的说来，一个企业其实就意味着一种理念，而一个好的企业又总会代表着一种特殊的意义。就如泛易，怀抱着做一个好的、优秀的螺丝人的愿望在用心经营着自己的顾客、自己的员工、自己的企业。所以，泛易的发展才会如它的英文名一样：“Fine”！



## 【结语】

总体上，无论是蠢蠢欲动还是静观其变的紧固件企业都在趁着这个非常时期修炼内功，整合资源，开始——捡起过去忽视的问题来仔细探究考查。

对于外贸型企业，他们都纷纷对内外销进行调整，有的企业以内补外，有的保外拓内。这都说明了大家对中国内需市场的前景充满信心。但他们也深知，开拓内销市场谈何容易，潜规则多、社会关系复杂、不诚信等现象尤为突出。尽管此时此刻这些企业还没有直接尝到4万亿带来的甜头，但他们依然深信，这会起间接带动作用，最终还是会受益的。

而对于采取静观其变的企业，也许在一些人看来不怎么积极，但他们表示这并不是守株待兔，而是以坚忍不拔的精神熬过这场战役，正如“梅花香自苦寒来”。

世事无绝对。不管白猫还是黑猫，抓到老鼠就是好猫。09年的紧固件业演奏的正是这样一曲动静皆宜，适者为王的生命之歌！◆

Leading industry, pursuing excellence 行业先锋,追求卓越



地址: 广东中山市港口镇群富工业区46号  
邮编: 528447  
电话: 0760-88404337, 88417850  
传真: 0760-88401990  
电子邮件: info@weixb.com  
企业网站: http://www.weixb.com  
http://www.52635.chinafastener.biz  
联系人: 滕先生, 黄小姐



◆不锈钢地脚螺栓

# W 榮興 (耀華) 不銹鋼製品廠

Wing Hing (Yiu Wah) Stainless Steel Manufacturer

# H 中山市港口鎮威信桶五金製品廠



◆不锈钢盲人钉系列



◆不锈钢自攻螺钉



◆不锈钢机牙螺丝

## 南京南自生物科技有限公司

我司是国家电力公司旗下著名上市公司网综节能环保、生物科技、医疗卫生电子设备领域拓展的专业性产业化平台。专业研发生产销售性价比优越的网带炉专用智能(节电)控制系统、数字式高中频全系列感应加热电源、高中低频交变磁场发生设备、高性能全自动节电器、电炉废热回收及利用成套控制设备等。



### 主营产品

#### 1. 网带炉专用智能(节电)控制系统:

国内外首创的高科技产品, 节电效果显著, 深得用户和政府的好评, 可广泛应用于标准件/五金制品/治铸等热处理加工企业。

#### 2. 全自动节电器:

该产品达到国际先进, 国内领先水平, 成功实现恒速跟踪负载与变频调速二合一的双重节能, 深度控制节电空间, 使客户实实在在地分享高新技术带来的节电效果, 广泛应用于各类380V异步电动机驱动的负载系统。



地址: 江苏省南京市新模范马路38号 联系人: 赵先生 陆先生  
电话: 025-83476939, 13705179183, 13222222990  
传真: 025-83476939 邮箱: zhi0966@126.com  
网址: http://www.50724.chinafastener.biz

#### 3. 数字式高中频感应加热电源设备:

是公司最新研制成功的性价比优越的系列产品, 效率高达95%, 节电节水, 产品采用最先进的电力电子技术、电磁学原理和计算机控制技术, 克服了以往感应加热设备效率低、回炉水冷回路故障等的诸多不足, 是传统感应加热电源最佳的替代产品, 广泛应用于热处理行业。



# 東莞燁聖五金制品有限公司



荣获CONTI专利三角牙模具专业供应商



精斌企业股份有限公司，创办于1972年，其前身为台湾精工厂，为台湾第一家搓牙板生产厂商，1980年更名为精斌企业股份有限公司，自创JP品牌，独步台湾螺丝模具界。

为开拓大陆市场，成立东莞燁聖五金制品有限公司，采用现代自动化的生产设备，品质优良的进口材料，品质深受客户肯定，我们的目标是生产优质的各式螺丝模具，提供一流的服务，竭尽全力满足客户的要求，也希望能为国人的模具技术贡献微薄之力！

地址：广东省东莞市大岭山镇大塘新村 邮编：523381  
联系人：陈海清(13323821518)

电话：0769-86492662, 86417337, 86417351, 86417352  
传真：0769-86411132, 86417332

电子邮件：dg\_yesheng@chinafastener.com  
企业网站：http://www.21461.chinafastener.biz

联系地址：上海市嘉定区思星支路34号  
联系电话：021-39127638, 13501672048  
传 真：021-39125136  
电子邮件：zhujg2004@126.com  
企业网站：http://www.sh-guanbiao.com  
会员网址：http://www.44057.chinafastener.biz  
联 系 人：朱集纲

## 专业从事各种标准件、非标紧固件的生产制造



通过ISO/TS16949质量体系认证

# 上海冠标紧固件有限公司





# 中国航空工业标准件制造有限责任公司

China Aviation Industry Standard Parts Manufacturing Co., Ltd.

中国航空工业标准件制造有限责任公司（以下简称中航标公司）是我国航空工业唯一的整机、全系列标准件、高强度紧固件及小零件的产业化科研生产基地；承担着国家多个重点航空工业飞机、发动机、导弹等整机、全系列标准件、高强度紧固件及小零件的产业化科研生产任务。公司始建于1993年12月8日，是根据当时航空工业产品结构调整的总体构想（航空计[1993]630号文），由始建于二十世纪六十年代中期的原安顺机械厂（3107厂）和原庆文机械厂（3117厂）合并异地搬迁而成。交通和通信十分方便，是一个拥有14万平方米面积，生产面积约50000平方米，集科研、生产、检测于一体的国有大型军工企业。

中航标公司在全系列、大批量生产经营航空、航天标准件的同时，亦大量生产汽车、摩托车、工程机械高强度紧固件、齿轮齿条式汽车转向器。业已形成了五大民用产品系列，产品辐射汽车、摩托车、各类汽、柴油发动机、工程机械、纺织机械、制冷设备、轨道交通等行业。

中航标公司相继通过ISO9001-2002、ISO/TS16949-2002、GJB9001A-2001、AS9100B质量体系认证和国防武器装备科研生产单位三级保密资格认证，取得了武器装备科研生产许可证。通过了德国大众、上海大众、一汽大众、五羊本田、上汽通用五菱等汽车、摩托车行业的质量检查与评审。公司在航空航天新型标准件的制造技术、加工设备居中国领先地位，特别是关键技术、关键检测手段、关键加工设备已经接近或达到国际同行业先进水平。



联系地址：贵州省贵阳市白云区220信箱 传真：0851-4485679 联系人：李惠军、周丽、胡隆庆（广州办事处）  
电话：0851-4894029, 4485741, 020-82983695 邮箱：zhb3117sckf@vip.sina.com 网址：<http://www.zhb3117.com>

China Aviation Industry Standard Parts Manufacturing Co., Ltd.





**上海宜軒汽車標準件有限公司**  
SHANGHAI YIXUAN AUTO FASTENER CO., LTD.



## 本公司產品主要有：

- 進口碳鋼、不銹鋼304、316六角螺母、尼龍鎖緊螺母、法蘭螺母、全金屬鎖緊螺母、蓋帽、焊接螺母
- 進口汽車車輪螺絲、車輪螺母、12.9級內外六角螺絲
- 不銹鋼GB(國標)、ANSI(美標)、JIS(日標)、DIN(德標)、ISO(國際標準)內外六角螺絲
- 也可按客户要求定做非標產品

## 公司簡介 >>>>

上海宜軒汽車標準件有限公司專業經營各類緊固件。位于上海市嘉定區。產品廣泛用于汽車、自行車、摩托車及其它工業配套。

## 聯繫我們 >>>>

地址：上海市嘉定區嘉行公路3749號1-2號  
 聯系人：馬道園先生  
 電話：021-59953016 13918163118  
 傳真：021-59953015  
 郵箱：daoyuan1688888@163.com  
 網站：www.14296.chinafastener.biz



# 反倾销



## 美国商务部裁定中国钢制螺 杆存在倾销

来源: www.fastenerjournal.com  
金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部编译

2009年2月23日,美国商务部发布公告,对进口自中国的钢制螺杆作出反倾销肯定性终裁。

商务部裁定中国钢制螺杆出口商/生产商销售价格比正常价值低55.16%——206.00%。

浙江宁波鄞州对外贸易股份有限公司由于未提供相关证明而被最终裁定206%的最高关税。

摩根紧固件有限公司终裁倾销幅度为55.16%。9家中国出口商的最终单独税率为55.16%。宁波鄞州和所有其它出口商将和其它未应诉企业被征收206.00%的税率。

美国商务部将通知美国海关和边境署根据最终税率征收保证金或保函。

Vulcan Threaded Products有限公司是此调查案的发起人。

此调查涉及的商品包括:钢制螺杆(指具有实心、圆截面结构,任何直径大小、任何长度,经过锻造、车削、冷拉、冷轧、机械拉直或者其它冷加工,用在螺纹槽的钢制螺钉)。同时,此调查涉及的钢制螺杆是无头的,以及螺纹部分超过总长度25%。商品可以作各种各样的表面处理。

根据2008年7月1日的美国海关关税编码 (HTSUS), 钢制螺纹钢归入编码7318.15.5050以及7318.15.5090细目。在这之前,钢制螺纹钢归入7315.15.5060细目。美国海关关税编码细目是为了提供便利和海关用途,美国商务部的书面描述包含这些调查范围。

调查范围不包括:(a) 螺纹仅在一端或两端并且螺纹占总长度25%或以下的螺杆;(b) 根据美国试验与材料协会 (ASTM) 生产的A193 Grade B7, ASTM A193 Grade B7M, ASTM A193 Grade B16, 或者ASTM A320 Grade L7螺杆。

美国商务部|国际贸易管理署

2007至2008年,从中国进口的钢制螺杆进口量下降18.8%,预计2008年进口金额为8530万美元。

接下来,美国国际贸易委员会 (ITC) 计划在4月8日之前作出终裁。

如果美国国际贸易委员会 (ITC) 肯定性裁定原产自中国的钢制螺杆对美国业内产生物质损害,美国商务部将发布反倾销条例。如果ITC作出否定损害裁决,调查将终止。

最终倾销幅度

出口商/生产商	倾销幅度
宁波鄞州对外贸易股份有限公司 宁波大树绰丰实业发展有限公司 浙江国瑞实业有限公司	206.00%
摩根紧固件有限公司 嘉兴兄弟紧固件有限公司	55.16%

申请单独税率企业

企业名称	倾销幅度
上海杰闹物资有限公司 上海翔荣物资有限公司 上海翔龙物资有限公司 浙江平湖乍浦螺帽厂 嘉兴新悦标准件有限公司	55.16%
上海森傲进出口有限公司 浙江嘉兴新悦标准件有限公司 海盐县标准件一厂	55.16%
杭州德兰进出口有限公司 嘉兴乍浦创意标准件材料有限公司	55.16%
上海集优机械股份有限公司 海盐县易达标准件有限公司 嘉兴新悦标准件有限公司	55.16%
嘉兴新悦标准件有限公司	55.16%
嘉善众盛金属制品有限公司 嘉兴新悦标准件有限公司	55.16%
浙江新东方紧固件有限公司	55.16%
嘉善众盛金属制品有限公司	55.16%
海盐大字标准件有限公司	55.16%
普遍税率	206.00%

案件回顾

2008年3月5日	起诉申请
2008年3月25日	商务部发起调查
2008年4月21日	国际贸易委员会初裁
2008年10月1日	商务部初裁
2009年2月20日	商务部终裁
2009年4月8日	国际贸易委员会终裁
2009年4月15日	*公布条例
带*表示只有美国商务部和国际贸易委员会皆作出肯定性终裁才执行。	

自中国进口数据统计:

年份	2006	2007	2008
进口量(kgs)	67,935,291	74,565,672	60,526,192
进口金额(\$US)	62,601,992	72,276,613	85,367,052

数据来源: 美国国际贸易委员会

根据2008年7月1日的美国海关关税编码 (HTSUS), 钢

制螺纹钢归入编码7318.15.5050以及7318.15.5090细目。

在这之前, 钢制螺纹钢归入7315.15.5060细目。

2009年3月26日, 美国国际贸易委员会对中国输美钢制螺杆反倾销案做出损害终裁。6名委员一致裁定, 进口的中国产品对美国内产业造成了实质损害。鉴于美国国际贸易委员会做出肯定性损害终裁, 美国商务部将于近期对中国输美的上述产品发布反倾销税令。请有关企业留意相关信息。

## 加拿大对华碳钢和不锈钢紧固件作出反倾销反补贴期中复审终裁

来源: 中国贸易救济信息网

2009年2月23日, 加拿大边境服务署发布公告, 对原产于或出口自中国大陆的碳钢和不锈钢紧固件的正常价值、出口价格和补贴率作出期中复审终裁, 对原产于或出口自中国台湾的碳钢和不锈钢紧固件的正常价值和出口价格作出期中复审终裁。涉案产品海关编码为73181100.00、73181200.00、73181400.00、73181590.11、73181590.12、73181590.21、73181590.29、73181590.31、73181590.32、73181590.39、73181590.44。

在对中国涉案企业和有关政府部门发出反补贴调查问卷后, 加拿大边境服务署仅收到4家中国企业和相关政府部

进口商/制造商	补贴率 (元/千克)
晋亿集团实业股份有限公司 (Gem-Year Industrial Co.,Ltd.)	0.25
嘉兴丰建五金制品有限公司 (Jiaying Fengjian Hardware Products Co.,Ltd.)	0.00
特普金属制品(上海)有限公司 (Tapoo Metal Products (Shanghai) Co.,Ltd.)	0.17
烟台Xincheng标准紧固件有限公司 (Yan Tai Xincheng Standard Fasteners Co.,L TD.)	0.00
其他企业	1.25

门提交的充足信息，因此，对这4家合作企业作出单独补贴率裁定：

对于合作企业，上述裁定的补贴率自2009年2月23日起生效。2009年2月23日前清关的涉案产品仍适用先前的补贴率。

中国大陆涉案产品正常价值依据以下合作企业确定：Fastenal Company (USA)、嘉兴丰建五金制品有限公司 (Jiaxing Fengjian Hardware Products Co., Ltd.)、罗百盛紧固件 (嘉兴) 有限公司 (Robertson (Jiaxing) Inc.)、特普金属制品 (上海) 有限公司 (Tapoo Metal Products (Shanghai) Co., Ltd.) 和烟台Xincheng标准紧固件有限公司 (Yan Tai Xincheng Standard Fasteners Co., Ltd.)，其他企业为170%。

中国台湾涉案产品正常价值依据以下合作企业确定：Barnes Distribution (USA)、铨良企业股份有限公司 (Chan Liang Enterprise Co., Ltd.)、CPC Fasteners International Co., Ltd.、Dragon Iron Factory Co., Ltd.、Faithful Engineering Products Co., Ltd.、Fastenal Company (USA)、喜利得 (美国) 有限公司 (Hilti, Inc. (USA))、Homade Inc.、Honor Best Co., Ltd.、朝友工业股份有限公司 (Jau Yeou Industry Co., Ltd.)、金瑞盛实业有限公司 (Kind-Auspice Industrial Co., Ltd.)、Kwantex Research Inc.、Min Hwei Enterprise Co., Ltd.、Newfast Co., Ltd.、新模螺丝股份有限公司 (Shin Mone Screw Co., Ltd.)、舜倡发企业股份有限公司 (Shuenn Chang Fa Enterprise Co., Ltd.)、Taiwan Shan Yin International Co., Ltd. 东徽企业股份有限公司 (Tong Hwei Enterprise Co., Ltd.)、Wictory Co., Ltd.、Yoang Ming Industrial Co., Ltd.和Zyh Yin Enterprise Co., Ltd.，其他企业为170%。

对于合作企业，上述裁定的正常价值自2009年2月23日起生效。2009年2月23日前清关的涉案产品仍适用先前的正常价值。

2004年4月28日，加拿大边境服务署对原产于或出口自中国的碳钢和不锈钢紧固件进行反倾销和反补贴调查。

2008年9月15日，加拿大边境服务署对原产于或出口自中国的碳钢和不锈钢紧固件进行期中复审。

2009年3月3日，加拿大国际贸易法庭发布公告称，原产于中国大陆和台湾地区的碳钢和不锈钢紧固件反倾销反补贴措施即将于2010年1月6日到期。有关利害关系方可在2009年3月17日前提交参与复审申请。

## 哥伦比亚对中国螺丝螺母反倾销案作出终裁

来源：中国贸易救济信息网

3月，哥伦比亚贸易、工业和旅游部外贸司贸易实践副司函告中国驻哥伦比亚使馆李长华大使，通告其对原产于中国的螺丝螺母作出反倾销终裁，具体内容为：

(1) 哥伦比亚对税则号为73181590.00的碳钢或合金钢螺钉 (直径为0.125~1英寸，或3~25毫米)，以及带螺纹的螺钉 (直径最长为4英寸)，如报关FOB价低于1.31美元/千克，则反倾销税为1.31美元/千克与报关FOB价之间的差额。

(2) 哥伦比亚对税则号为73181600.00的碳钢螺母 (直径为0.25~1英寸，或6~20毫米)，以及六角形螺母不征收最终反倾销税。

## 嘉兴市紧固件进出口企业协会赴俄罗斯游说

来源：嘉兴市紧固件进出口企业协会

2009年3月1日至6日，嘉兴市紧固件进出口企业协会派人员随同国家商务部公平贸易局以及中国通用机械零部件

工业协会紧固件专业协会、中国机电产品进出口商会联合访问团前往俄罗斯首都莫斯科，就俄罗斯贸易发展部和经济部于2008年12月主动提出对收到的俄罗斯马格尼托戈尔斯克钢铁五金股份公司（以下简称MMK公司）和俄罗斯北方钢铁五金股份公司（以下简称北方公司）等两家企业拟对进口紧固件实施保障措施调查申请进行预警磋商事宜进行了访问交流。

访问团拜访了我驻俄罗斯联邦大使馆经商处，希望中国政府继续加大与俄罗斯的磋商力度，维护我紧固件行业利益；拜会了俄罗斯五金工业协会会长及俄罗斯主要进口商代表，动员他们反对发起保障措施调查；拜会了起诉方之一——俄罗斯MMK公司，动员其放弃参与起诉。俄罗斯主要进口商代表表示，中俄双方应该继续保持良好的合作关系，并将组织有关方面就该案进行调查研究，向中俄双方政府提出有利于中俄两国紧固件产业更好发展的政策建议，采取各种有效办法，阻止任何贸易保护措施的实行。俄罗斯MMK公司贸易代表表示，在对相关事实进一步调查后，考虑放弃参加联合申请，并接受了中方发出的考察邀请。

## 土耳其对进口紧固件产品执行海关估价

来源：嘉兴紧固件协会

根据土耳其进口商的消息，土耳其政府已于3月25日出台一项新的海关估价法规，对来自全球市场的紧固件产品按每吨3500美元估价。无论进口发票是多少，进口报关的紧固件产品，均需在估价基础上交纳关税和增值税。

据海关统计，2008年我对土耳其出口紧固件产品约4800万公斤，我出口报关价值约7000万美元，平均每吨价格约1500美元。其中，我市对土耳其出口紧固件产品约1600万公斤，出口报关价值约2326万美元，平均每吨价格约1500美元。而土耳其统计，从中国进口报关总价值约1.2亿美元（可能是CIF价），平均每吨价格约2500美元。从中

国进口的紧固件数量占土耳其全部进口的50%左右。经初步测算，如按新的海关估价征税，中国输出紧固件产品相当于被加征不超过20%的税。请各有关紧固件企业对此予以密切关注。

## 商务部发布《商务部发布关于征求对欧盟碳钢紧固件反倾销案国内生产者产业损害抽样调查相关意见的通知》

来源：商务部网站

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部整理

2008年12月29日，中华人民共和国商务部根据国内产业申请，对欧盟进口的碳钢紧固件产品发起反倾销调查。2009年4月10日，商务部发布《关于征求对欧盟碳钢紧固件反倾销案国内生产者产业损害抽样调查相关意见的通知》，此案的调查进入国内企业调查阶段。

据悉，本案的产业损害调查和裁决工作由商务部产业损害调查局负责。因国内生产者众多，调查机关决定以产量为基础，采用统计学上有效的方法，拟抽取国内15家企业及其关联企业进行问卷调查。拟抽取的15家企业为：常熟标准件厂、上海标五高强度紧固件有限公司、宁波金鼎紧固件有限公司、晋亿实业股份有限公司、浙江乍浦实业股份有限公司、云南通海林海标准件有限公司、宁波永宏紧固件制造有限公司、春雨（东莞）五金制品有限公司、浙江新东方紧固件有限公司、慈溪振成机械有限公司、宁波宁力高强度紧固件有限公司、宁波东港紧固件制造有限公司、宁波兴怡紧固件有限公司、富奥汽车零部件股份有限公司紧固件分公司、东风汽车紧固件有限公司。未被抽样选取的国内生产者自愿填答国内生产者调查问卷。◆

**靖江市恒丰铆钉制造有限公司**  
JINGJIANG HENGFENG RIVET MANUFACTURE CO., LTD

恒丰

地址: 江苏省靖江市孤山北路2号 电话: 0523-84552388 传真: 0523-84567222 网址: www.hfrivet.com 邮箱: info@hfrivet.com 联系人: 方惠敏(先生)

靖江市恒丰铆钉制造有限公司是一家生产各类抽芯铆钉的专业制造商, 公司成立于1994年, 拥有自营进出口权, 恒丰铆钉凭借行业领先的生产设备和世界先进的检测仪器, 严格执行ISO9001:2000质量管理体系及ISO/TS16949:2002认证体系, 可按各种标准(国标GB、德标DIN、美标IFI、国际标准ISO)制造不同材质、不同规格型号的各类铆钉, 广泛应用于集装箱、高速列车、船舶、电梯、电子电器箱体、家电、食品机械等行业, 深受国内外客户一致好评。

2009年国际紧固件交易会  
FASTENER TRADE SHOW  
时间: 2009年8月23-25日  
展位号: 一楼628/630

# 江苏永太高强度螺栓厂

联系地址: 江苏省靖江市教文大街128号 邮政编码: 214518  
联系电话: 0523-84263769 13641572613  
传 真: 0523-84266080  
电子邮件: ytbolt@tom.com  
会员网站: <http://www.886.chinafastener.biz>  
联系人: 洪建斌

**HTTP://WWW.YJ-A.COM**

**最具竞争力产品**

- 4.8-12.9级各种标准及非标螺栓
- 高强度螺栓
- 航天用螺栓
- 风力发电用螺栓
- 桥梁工程用螺栓
- 化工特种设备用螺栓
- 军工用特种螺栓及螺母
- G8标准
- ISO标准
- DIN标准
- ASTM标准紧固件
- 规格M4-M120 长度小于6米不等

# 天津泽祺标准件有限公司

## 主营产品范围

生产各种规格、头型的纤维板钉、干壁钉、自攻钉、M6螺栓及组合螺栓、组合机钉、油管接头、制式接管头等，产品广泛应用于装潢装饰、家具、电器等领域。生产规格为M2.5-M6，长度12mm-130mm。



地址: 天津市西青区王稳庄镇王稳庄村  
电话: 022-23991658  
传真: 022-23990512  
邮件: zqjz@163.com  
网址: <http://www.46565.chinafastener.biz>  
联系人: 潘丙军



# 上海益洁紧固件制造有限公司

Shanghai Yijie Fastener Manufacturing Co., Ltd.



## 主营产品:

DIN912 (内六角)  
DIN7380 (内六角平头)  
DIN7991 (内六角沉头)  
DIN7984 (内六角薄头)  
GB6191 (内六角花型圆柱头)

地址: 上海市闵行区北翟路1444弄518号三栋  
电话: 021-52238297, 63807150, 13701613090  
传真: 021-52238298, 63808560  
电子邮件: [yijie70@163.com](mailto:yijie70@163.com)  
企业网站: <http://www.shanghaiyijie.com>  
联系人: 高志华 杨金林

# 企业快讯

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部

## ◆ 浙江高强度的软硬投资

金蜘蛛记者获悉，“国标大户”浙江高强度紧固件厂近期从德国进口价值50多万的光谱仪，以及引入价值30多万的紧固件ERP软件，进一步提升公司竞争力。在这个金融危机笼罩全球的头，能像他们这样舍得花大手笔作软硬投入的企业确实为数不多。浙江高强度总经理葛少辉先生表示：“我们公司最大的优势是质量！一方面，配合石化、航天、建筑工程、机械、核电等高端应用，高强度紧固件产品必须精益求精。进口光谱仪用于检验产品化学成分，保证出品满足不同使用环境需要，从而建立‘高强’的优良品牌口碑。另一方面，引入ERP软件让我们用先进信息技术手段更系统地、更合理地调配资源，提升服务质量，优化企业管理，节约成本。”



另外，葛先生还表示金融危机对他们的影响不大，销售实现平稳发展，2008年营业额达6000多万人民币，目前公司正在扩建包装车间。计划09年继续在内部管理方面多下苦功，让优质“高强”产品和服务伴随客户走向成功！

### 关于浙江高强度

浙江高强度紧固件厂是专业生产高强度紧固件的浙江省高新技术企业，是全国紧固件标准化技术委员会委员单位，全国管路附件标准化技术委员会委员单位，全国船用机械标准化技术委员会管系附件分技术委员会委员单位，全国压力容器标准化技术委员会压力管道安全分会委员单位。而且，多年来一直是中石化定点单位，长期合作伙伴覆盖石化、航天、建筑工程、机械、核电等高技术领域。主营产品为美制、英制、德制和ISO等国际国内各种标准、规格和特殊规格的高强度紧固件。2008年营业额达6000多万人民币，产品以内销为主。

## ◆ 一步一个脚印坚实地向前迈进——常州博美金属制品有限公司



常州博美金属制品有限公司成立于2001年，经过八年的跋涉，现在，博美的产品已经远销欧洲、美洲、东南亚及其它国家。能够取得这样的市场规模，博美的莫先生形容得好，“我们能发展靠的就是一步一个脚印坚实地前进，让生产、销售等每一个环节都呈现最好的状态。”

博美的主要产品是机柜螺母、卡式螺母等非标紧固件，尤其是汽车弹性连接件、汽车弹性



卡箍、结构五金件方面很有竞争力。莫先生表示：“我们的生产能力是毋庸置疑的，公司得到了奥瑞认证有限公司审核确认，通过ISO9001:2000质量体系认证就是一个很好的证明。当然，客户的认可才是最好的证明。目前，博美已经和一汽集团、上海通用、上海大众、比亚迪汽车等汽车厂及相关配套单位建立了良好的供货配套关系。”

关于市场开拓，莫先生的观点是，“产品一定要多宣传，多渠道的介绍产品是提升产品竞争力的有效途径，现在是一个‘酒香也怕巷子深’的年代啊！”

### ◆ 构筑绿色企业——乐清市信纯紧固件厂

污染问题已经成为紧固件行业发展中面临的重要问题——在生产过程中产生的废水、废气对生态环境、可持续发展带来巨大的负面影响已经是有目共睹。所以，“保护有限资源，减少浪费，致力污染之预防。”

已经急迫到不能只是一句简单的口号

了。信纯紧固件厂是倡导共享绿色地球的先行者，这个建于乐清的紧固件生产商在2005年已经通过环保检测，符合欧盟ROHS指令。

是因为乐清拥有雁荡山、乐清湾、七里港等丰富的旅游资源，所以当地企业耳濡目染，对环境的敏感性也格外强才让信纯做检测吗？答案表明这个猜测是片面的。“信纯”其实不仅仅是企业的名字，更加包含着公司的经营理念——讲诚信！信纯对客户的承诺是“向客户提供精良的产品和真诚的服务”。所以，当05年有客户提出产品必须符合SGS出的ROHS指令时，信纯应允了。但是这份应允所承担的责任有多大只有当事者能体会——一方面，ROHS指令要求不易燃烧的物质铅的含量为1000PPM以下，汞的含量为1000PPM以下，铬的含量为100PPM以下，六价铬为1000PPM以下；另一方面，SGS是国际权威的检测机构。要满足这两个条件，产品质量要求之高可想而知。但是可喜的是信纯通过了。

可以肯定，信纯能够不受欧盟反倾销税的影响也正是出于产品的高品质。公司经理杨淳先生告诉记者，欧盟对产于中国的螺栓征收反倾销税对信纯的产品完全没有影响，因为他们生产的是高附加值产品。在温州，很多厂家的产品是几千块一吨，但是信纯的产品吨位价最高的是十几万，便宜的也要三万多。而对于怎样应对全球化的金融危机，杨先生则表示，首先，公司准备增加新设备，尽量把所有的工序都采用自动化生产，降低人工成本，进一步提高产品的质量；其次，公司会尽量增加终端客户的销售比例以获得相对较高的利润。



## ◆ 精湛13款筛选机新登场

昆山精湛新机发表会暨新办公大楼、厂房落成仪式于2009年4月18日在台湾隆重登场，期待已久的PSC输送带影像筛选机、PSE涡电流筛选机、PSG玻璃盘影像筛选机、PSD加长型螺丝影像筛选机等13款新机终于揭开了面纱。

据悉，此次精湛新机发表会当天就吸引了超过500位国内外的专业买家及品保人员到场。现场展示的13台新机种让来宾大感收获良多，纷纷表示精湛的筛选系统会大大提升其公司的竞争优势，很多公司更是以行动支持发表会，仅当天就获得27台国内外的订单。公司董事长吴俊男先生表示，这个发表会将是公司跨足“紧固件”以外市场的开始，未来将积极抢攻塑料（须全检之塑料小零件）、油封（各种油封检测）、汽机车零件（炼片、布斯、罗拉等）及电子零件（须影像筛选之电子零件）等产业的筛选检测商机。



德国代理商赠送艺术雕刻盘给精湛董事长吴俊男先生



PSC输送带影像筛选机

特色：可加装2-4镜头

可同时内外360度全检，检测无死角  
人性化操作界面，功能最先进  
无接缝皮带，避免造成误判



PSE涡电流筛选机

特色：可独立涡电流使用或连线影像筛选机

硬度检测可达±2°  
涡电流可检测螺帽或圆棒之类的紧固件  
涡电流+影像检测可达0ppm之目标



PSG玻璃盘影像筛选机

特色：可加装2-4镜头

检测零件范围广，φ2-φ35mm皆适用  
快速更换零件，操作简单  
可同时正反米娜一次检测



PSD加长型螺丝影像筛选机

特色：可加装2-6镜头

可加装轮裂检测系统  
可检测弯曲  
可检测长度100-250mm

### 昆山精湛筛选机发展历程：

2000年4月，精湛开始螺丝影像机的研发——2003年7月，成立螺丝筛选代工厂，服务国内客户的品质管制——2004年9月，扩建厂房为总面积1600坪，螺丝筛选机由15台增至30台来服务螺丝业——2004年10月，开始销售PS-1500-C2影像筛选机至螺丝工厂——2005年3月，成功开发第三镜头之螺丝影像筛选机：PS-1500-C3检测头裂、文字等——2007年4月，成功研发LS-1501螺丝轮裂技术并且取得多国专利——2008年12月，螺丝影像筛选机销售达到350台——2009年4月，精湛新机发表会。

九年的发展，九年的专著，精湛的业务触角已遍及全球，台湾及大陆则由子公司直接服务，两岸工厂并提供筛选代工服务，也成就了昆山精湛“精湛筛选、品质首选！”的口碑！



精湛发表会上为国外客户解说功能

## ◆ 苏州天隆集团揭牌仪式、新厂房项目奠基典礼暨成立20周年庆典报道



祥狮点睛

2009年3月20日，苏州天隆集团揭牌仪式、新厂房项目奠基典礼暨成立20周年庆典三项活动如期举行。

揭牌仪式于早上8:25分在苏州长江路天隆公司举行，由五矿、航天两位总裁为天隆集团揭牌。之后，所有宾客驱车来到嵩山路、建林路新厂房奠基现场参加新厂房奠基典礼。天隆董事长方刚先生致辞，此次奠基典礼更得到了苏州市各级政府的大力支持和关心，市委常委、副市长曹福龙、苏州市高新区管委会主任王跃山等出席了典礼。

上午11:30分，苏州香格里拉大酒店，所有宾客就坐，以董事长的欢迎词为开端，天隆二十周年庆典正式开始。期间，总经理钱达明先生作回顾20周年的讲话：

“20年来，以天隆创业初凝成的艰苦创业、有条件要上，没有条件创造条件也要上的创业理念为基础，凝成了艰苦奋斗、超越自我、开拓创新的天隆精神。天隆精神是天隆集团20年奋斗中锤炼出来的，天隆发展进程的每一步都为天隆精神增添了新的内涵，天隆发展的历程就是不



奠基开启新篇章

断寻求机遇、创造机遇、抓住机遇的过程，就是不断超越自我的过程，就是敢于开拓、勇于创新的过程，充分升华为天隆集团全体员工的核心价值观和企业文化。20年来，天隆员工勤奋努力为国家、股东创造了物质财富，使天隆资产保值、增值，但更宝贵的是20年艰苦奋斗锤炼出来的天隆精神，这是天隆集团不断发展的动力。”

2009年，是天隆既往开来、承前启后、开启二次创业的年份。在新区政府给与优惠的搬迁政策和土地份额的情况下，在航天科工、中国五矿两大集团的支持下，在董事会进行的多次论证研究下，天隆集团决定以苏州企业搬迁为契机，进行资产优化重组，将天隆六个子公司的总部设在苏州，成立苏州天隆集团。并且决定从现在起新增2.8亿的总投资开发商用航空飞机的高端紧固件，研发航空航天军工紧固件，继续扩大汽车高强度紧固件的生产规模。扩建苏州生产经营基地以及上海的国际贸易基地。此项目实施以后，天隆将达到年销售10个亿，为集团争取在近两年内上市实现资本运作，十年内实现50亿的销售目标奠定坚实的基础！



苏州市曹福龙副市长(中)、王跃山主任(右)与天隆总经理钱达明(左)

### ◆ 执着的大螺栓生产者——山东省诸城市龙强紧固件有限公司

山东省诸城市龙强紧固件有限公司最为特长的是制造大螺栓。

1982年,山东省诸城市新诞生了一个紧固件生产公司,全名是“山东省诸城市龙强紧固件有限公司”。而且,这个名字不乐于被省略成“龙强紧固件”,因为“山东省诸城市”让公司为之自豪——诸城又称“龙城”,是全国罕见的恐龙化石宝库,目前世界上最大的鸭嘴恐龙化石就出土并陈列于诸城。希望公司以诸城为基础,让大螺栓能够越做越强,最终和恐龙一样名扬世界。

自成立以来,公司一直致力于以大螺栓为代表的紧固件生产。目前已经能够生产6.8级以上的大螺栓。据公司总经理谭新民先生介绍,“龙强”大螺栓不仅在国内市场销售一片火红,而且已经成功抵达欧美和澳洲市场。能有这么好的市场开拓成绩,谭总归功于公司产品质量高、价格优、交货及时。谭总对公司发展很有信心——本身公司高质量优价格的产品就很来势汹汹,而应用于石化、铁路、电力通信、公路护栏、压力容器、建筑以及车辆等领域的大螺栓良好发展前景对公司更是如虎添翼。如此的形势和信心,估计龙强执着于大螺栓的决心更足了!◆

**kejia**  
科佳机械

**专业品质 超值**

GCS40 手动盘式滚丝机

GCS3A 手动式滚丝机

GCS80 手动盘式滚丝机

**浙江科佳机械有限公司**

地址:浙江省德清县新安镇下西工业区孟家山1号  
电话:0572-8493798 8493800 8493858  
传真:0572-8493799  
手机:13003675139  
E-mail: kjs88@hotmail.com  
网站: Http://www.kj1999.com

浙江科佳机械有限公司



# 东莞市永固精密五金制品厂



东莞市永固精密五金制品厂成立于2003年11月，专业生产PEM标准的PH、PHS、FHL、FHL.S、TFH、TFHS、HFH、FH4等系列压铆螺钉及S、CLS等系列的压铆螺母。

我司从台湾引进多组先进的冷镦机、搓牙机、螺母机、自动攻牙机等设备，月产量达1800多万件。我司现拥有员工20余人，高级技师8名，并有专门的品检员严把质量关，力求产品“零缺陷”，为顾客打造最满意的产品。我司产品主要应用于电子、电脑机箱、通讯机柜等行业，远销国内外。

我司秉承“科技能创造更好的生产力”的理念，把质量放在第一位，以合理的价格、完善的服务、可靠的信誉赢得了新老客户的信赖。真诚希望与您携手共进，共创辉煌！

联系地址：广东省东莞市凤岗镇凤德岭狮子石夏村75号一楼  
邮政编码：523970  
联系电话：0769-84665947, 13717305855  
传 真：0769-87755348  
电子邮件：dgyg100year.net@163.com  
会员网址：<http://www.51919.chinafastener.biz>  
联系人：吴海良先生

# 温州市OUHAI SANYANG NANLONG 瓯海三垟南龙螺丝厂



地址：温州市瓯海区黄自东垟路92号  
电话：0577-83513637, 13806663637  
传真：0577-83513637, 0577-101756264362  
邮件：337856445@qq.com; wznalng-123@163.com  
网址：<http://www.40344.chinafastener.biz>  
联系人：叶文康 先生

## 主营产品范围：

机械螺钉，自攻螺钉，铆钉，内外六角螺栓，梅花槽螺钉，外六角法兰螺丝，凹脑外六角，凹脑外六角带垫，焊接螺丝，防盗螺丝，马车螺丝，组合螺丝





# 苏州派申五金机电有限公司

## SUZHOU PASSION

苏州派申五金是一家专业的紧固件供应商。近十年间,我们一直在紧固件贸易和生产领域辛勤耕耘。我公司代理的美国Unbrako 12.9级内六角系列螺钉,拥有近百年的历史,产品包括杯头、平头、圆头内六角螺钉,凹端、平端、尖端、圆柱端、圆弧形端,承受更大强度,技术更加精密,可以满足或超过相关工业标准,广泛应用于机械设备、模具制造、液压、马达、传动等众多行业,更获得ISO/TS 16949和IAS 9100B专业的国际质量认证,产品更多用于汽车工业和航空航天产业。

### Unbrako.



unbrako 12.9级内六角系列螺钉  
螺母系列,精密电子螺丝系列



联系地址: 苏州市东中市河沿下塘50号  
 邮政编码: 215003  
 联系电话: 0512-67282387 68053871 68053872  
 传 真: 0512-67775387 68053870  
 电子邮件: suzhou@passionworks.com.cn  
 企业网站: <http://www.passionworks.com.cn>  
 会员网址: <http://www.10553.chinafastener.biz>  
 联系人: 时景三先生 (13862559171)

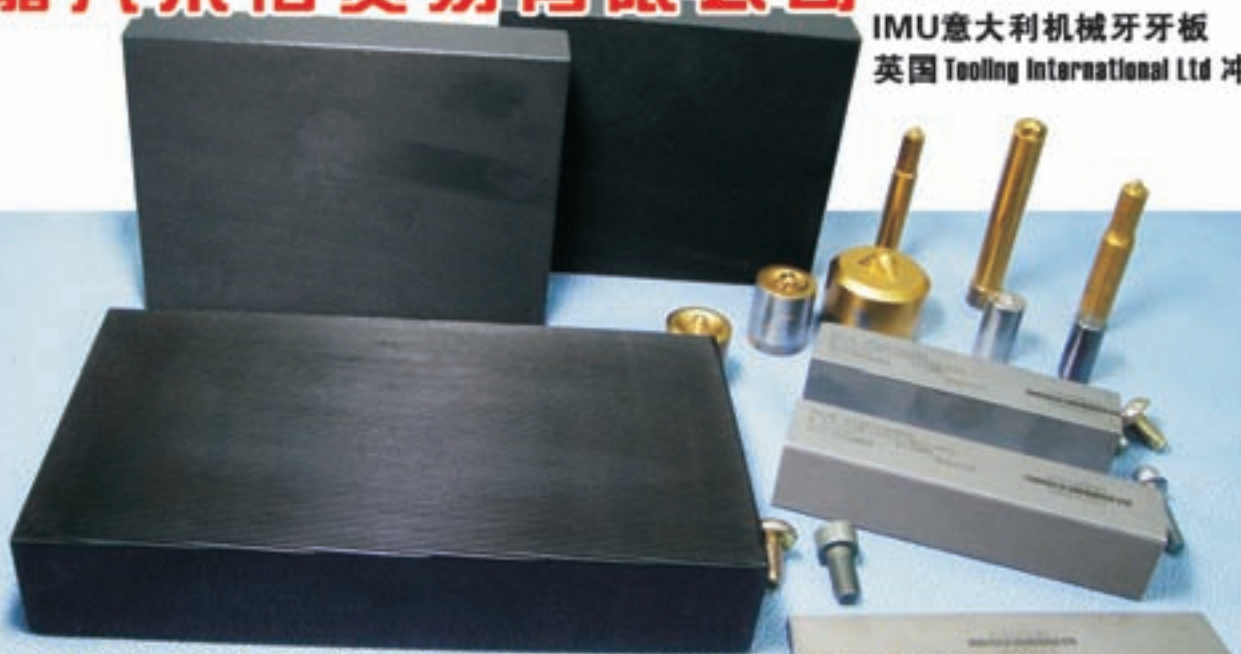


## 嘉兴米佑贸易有限公司

本公司代理的产品有:

IMU意大利机械牙牙板

英国 Tooling International Ltd 冲头



### 紧固件/各类专业成型模具(牙板、牙轮、冲头、量规)进出口代理

联系地址: 浙江省嘉兴市秀洲区江南摩尔东区东7-38室 企业网站: <http://www.miyotools.com> 联系人: 谢仁杰 先生  
 联系电话: 0573-82716657, 13738252979 传真: 0573-82726298 电子邮件: miyoitc.tainan@msa.hinet.net

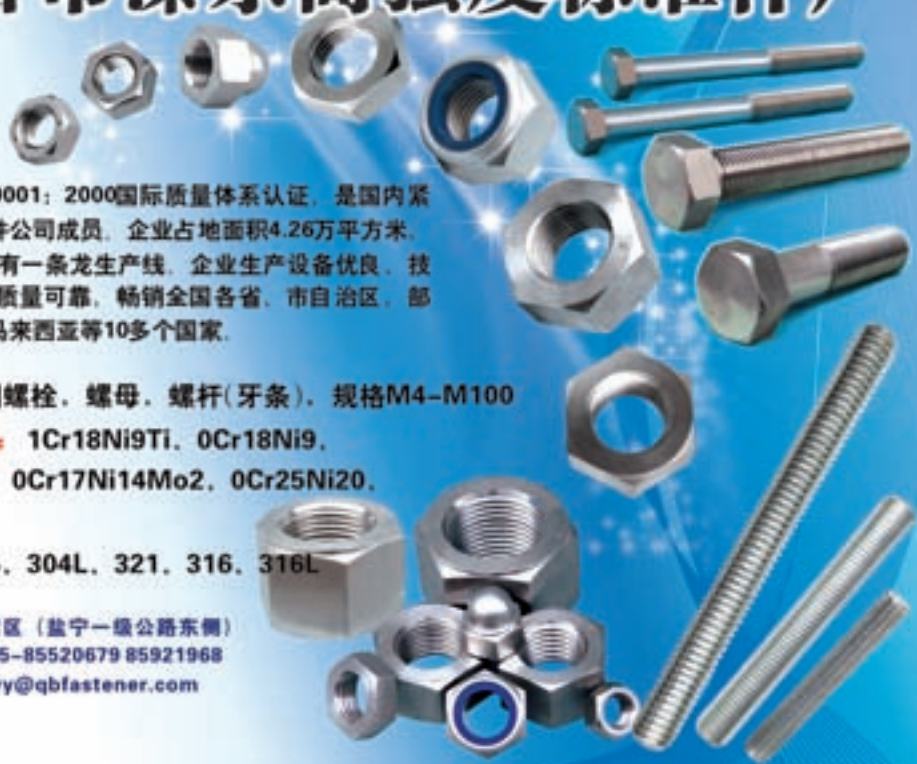


# 东台市漆东高强度标准件厂

本厂建于1978年，已通过ISO9001:2000国际质量体系认证，是国内紧固件协会会员单位，中国机械基础件公司成员。企业占地面积4.26万平方米，员工360名，各类设备600多套，拥有一条龙生产线。企业生产设备优良，技术力量雄厚，检测手段齐全，产品质量可靠，畅销全国各省、市、自治区，部分产品远销日本、美国、新加坡、马来西亚等10多个国家。

**本厂主要产品为：** 不锈钢螺栓、螺母、螺杆(牙条)，规格M4-M100  
**产品常用不锈钢材质为：** 1Cr18Ni9Ti, 0Cr18Ni9, 0Cr18Ni10, 0Cr18Ni12Mo2, 0Cr17Ni14Mo2, 0Cr25Ni20, 1Cr13, 2Cr13, 1Cr13;  
**进口不锈钢材质为：** 304, 304L, 321, 316, 316L

地址：江苏省东台市溱东镇周夏工业园区（盐宁一级公路东侧）  
邮编：224212 电话：0515-85520679 85921968  
传真：0515-85523066 邮箱：davy@qbfastener.com  
网站：www.qbfastener.com  
联系人：戴元本 总经理



\* SUS316不锈钢T型螺母



地址：浙江省乐清市北白象镇前黄村西  
电话：0577-62880231, 62980237  
邮件：xinchunjgj@yahoo.com.cn  
联系人：杨淳 先生



邮编：325603  
传真：0577-62882911, 62981102  
企业网站：http://www.xincjgj.com



## 乐清市信纯紧固件制造厂

**主营产品：**  
T型螺栓、T型螺母、铝型材连接螺栓、六角法兰螺栓、  
高强度螺栓、电器电子螺栓、锥形螺母和锥形螺栓、  
汽车电器铜螺栓及其他非标螺栓、工业铝型材配件



# 全球行业分析公司： 2012年全球汽车紧固件市场将达122亿美元

来源: www.fastenerjournal.com

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部编译

全球行业分析公司资料显示,目前汽车设计复杂性不断加大,新产品、新技术的不断涌现,成本急需降低,以及汽车召回屡次发生,这些因素都促使汽车紧固件出现更高的销量。受上述因素驱动,预测到2012年,汽车紧固件市场将达到122亿美元。



全球行业分析公司资料显示,目前汽车设计复杂性不断加大,新产品、新技术的不断涌现,成本急需降低,以及汽车召回屡次发生,这些因素都促使汽车紧固件出现更高的销量。受上述因素驱动,预测到2012年,汽车紧固件市场将达到122亿美元。

由于汽车设计复杂性日益增加,必然会需要更高强度的、经改进的和耐用的紧固件。在把紧固件转变成多用途的高精密汽车零部件的过程中,技术进步起到关键作用。新世纪的汽车需要既经济又人性化的紧固方案,能有效地替换机械紧固件,并且能把橡胶、铝和塑料零件有效地结合在一起。在这种情况下,化学紧固方法(包括粘合剂)和卡扣固定或安全紧固解决方案都是目前普遍的选择。

选用不恰当的紧固件可能会导致汽车高召回率以及高保修成本。紧固件的失效问题已经成为了欧洲和北美洲汽车召回的主要原因。然而,不断进步的科技水平、

新的质量管理方法和不断改进的生产过程有望减少紧固件缺陷问题。

## 汽车紧固件:一份全球战略商业报告

报告指出,美国、欧洲和亚太地区引领着全球汽车紧固件市场。美国,汽车工业的发展和产品的质量将会影响汽车紧固件市场的前景。在汽车紧固件生产过程中引进自动装配程序将提高产品质量。区域供应商集中生产高精密紧固件,标准紧固件的生产已转移到低成本的近海地区,如中国、印度和台湾地区。然而,汽车工业发展的减缓,以及不再生产大型汽车的变化,将会对汽车紧固件市场产生不利影响。

汽车业市场环境竞争激烈且风云变幻,汽车紧固件供应商的生存取决于科技进步、产品多样化和定价等因素。另外,在全球有分支机构的供应商将会更具优势。该报告中涉及的主要供应商包括:A Raymond Group, Acument Global Technologies Inc, Emhart Fastening Teknologies, Finnveden Holding AB, Illinois Tool Works Inc., LISI Automotive, Kaminski Holdings Group, Koninklijke Nedschroef Holding N.V., NIFCO Inc., Rocknel Fastener Inc., SPS Tech-



nologies Inc., 和 TRW Engineered Fasteners & Components Selb GmbH。

由全球行业分析公司发表的《汽车紧固件: 全球战略商业报告》, 分析了主要市场的问题和趋势、产品介绍, 以及最近的行业动态。该报告分析了1996-2005和2006-2015期间的成熟市场和新兴市场, 包括美国、加拿大、法国、德国、意大利、英国、西班牙、俄罗斯、亚太地区、拉丁美洲和其它国家及地区。

更多研究报告详情, 请登陆[http://www.strategyr.com/Automotive\\_Fasteners\\_Market\\_Report.asp](http://www.strategyr.com/Automotive_Fasteners_Market_Report.asp)

全球行业分析公司Global Industry Analysts, Inc.(GIA)是一家著名的市场研究出版商。该公司成立于1987年, 被公认为全球最大的市场研究出版商之一。该公司在全球范围内的员工超过700名, 每年出版超过880份的全面研究报告。另外, 该公司还进行超过60,000个小型研究, 包括公司报告、市场趋势报告, 以及涵盖全球主要行业的行业报告。◆

## Interfast——全球领先的加拿大航空紧固件经销商 落户卡尔加里

来源: [www.fastenerjournal.com](http://www.fastenerjournal.com)

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部编译



作为全球领先的紧固件经销商, Interfast有限公司日前宣布将在卡尔加里成立一个分销公司以满足航空工业的巨大需求。此声明是在西部飞机维修工程师协会2009年会上发布的, 在该次年会上, Interfast举行了午餐会并且发表了关于仅使用合格紧固件的重要性的演讲。

“我们的专家团队已经和卡尔加里地区的公司合作很多年了, 我们很高兴能够在此开设一个区域性分销公司以满足来自航空公司、生产商以及飞机MRO不断增长的业务需求,” Interfast市场营销副总经理Conrad Lennert表示, “作为广大生产商的代表, 我们能够快速为客户提供其所需的各种产品, 诸如紧固件、配件、飞机照明器材等。我们能够协助客户进行紧固件安装、产品的设计、标准化及合理化, 得到客户一致的赞赏。”

Lennert还提到当前的经济形势也正促使企业寻找提高经营效率的方法, 促使Interfast供应链管理技术效益的增加。

“我们正在和卡尔加里的一些公司进行合作,” Lennert补充, “我们经常内部分析信息流及物流流, 从而在其供应链的过程中进行确认和计划改善措施。人们通常惊讶于我们的办事能力和速度。我们的产品应用从单纯的航空工业扩大到其它领域, 诸如能源和电子行业。”

除了卡尔加里, Interfast还在北美拥有其它七个分销公司。这七个分别位于加拿大范库弗峰、多伦多、渥太华、蒙特利尔, 以及美国的迈阿密和俄亥俄的克利夫兰。

Interfast有限公司是一个为飞机、汽车、电子及一般工业市场提供特殊紧固件、紧固系统和安装工具的经销商。Interfast通过富有战略性的商业网络合作模式, 与各地的代表结合广泛的业务及产品知识, 从而达到服务全球市场的目的。该公司与OEMs(原始设备制造商)及他们的下级供应商, 航空公司及MRO(保养, 维修及检修)部门合作, 为各行业提供具有前瞻及革新性的紧固件解决方法。扎根于总部多伦多, Interfast拥有遍布北美的产品储存库。◆

## Remos事故报告——左副翼的快卸紧固件起飞时没有扣紧

来源: 飞机所有者及飞行员协会 作者: Alton K. Marsh

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部编译



**“该公司报道美国国家运输安全委员会的一检查员判定: 本次坠毁事故是由于一副翼的紧固件未扣紧, 导致一名摄影师死亡和飞行员重伤。该飞行员现正在复原中。”**

1月25日在美国佛罗里达州Sebring举办的美国体育航空展期间, Remos GX飞机出现致命性的坠毁, 之后德国的轻型运动飞机制造商Remos Aircraft就此事为客户发布了安全指示。

该公司报道了美国国家运输安全委员会的一检查员判定: 本次坠毁事故是由于一副翼的紧固件未扣紧, 导致一名摄影师死亡和飞行员重伤。该飞行员现正在复原中。

“左翼在飞行前夜已经折叠, 在快起飞的时候才打开。” Remos公司在新闻发布中称。“看来是左副翼的快卸紧固件在起飞时没有扣紧。”

机翼折叠后飞机才能放在拖车上, 之后放进飞机库。

Remos Aircraft在1月31日发布了一个名为“快卸紧固件控制系统检查”的强制性安全指示, 并分发给所有的Remos所有者。这个安全指示包括打开机翼时正确固定副翼控制方法的插图说明书。里面还有飞行手册的补充页, 其中粗体部分是检查控制连续性。同时, 它还要求在仪表板、机舱和机身末端张贴补充告示。告示提醒, 控制系统上的快卸紧固件在起飞前要做附加检查。

美国国家运输安全委员会调查人Todd Gunther说, 他发现他能在方向舵、升降舵和右翼上实现控制连续性, “但是不能在左副翼实现控制连续性。”

“我们已经发布了强制性安全指示以确保所有起飞前的程序都是精确执行的,” Remos Aircraft的CEO Corvin Huber说道, “我们正在制造更加安全的安全飞机。”◆

## 欧洲紧固件分销商协会EFDA选出新主席

来源: [www.efda-fastenerdistributors.org](http://www.efda-fastenerdistributors.org)

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部编译



欧洲紧固件分销商协会(European Fastener Distributor Association, 简称EFDA)执行委员会已决定任Geoff Hopwood为新任主席。

Geoff Hopwood曾任EFDA副主席, 现任英国紧固件分销商协会(British Association of Fastener Distributors, 简称BAFD)副主席, 在EFDA反对对中国碳钢紧固件征收反倾销税的活动中起着重要作用。他是英国最大的批发商/进口商Owl-ett-Jaton公司的主席。

Dott. Bruno Trolano将任EFDA副主席。他是意大利Bossard公司的常务董事，自2008年3月以来担任意大利紧固件分销商协会(Unione Distributori Italiani Bulloneria, 简称UDIB)副主席。

EFDA将在2009年5月在意大利斯特雷萨举行三年一届的会员会议。Mal Bozic是发言人之一，他是普华永道公司(Price waterhouse Coopers, 简称PwC)在伦敦总部负责宏观咨询业务的经理。他刚开始是一名国家分析员，研究中欧和东欧的经济。他合编了普华永道公司的经济观点报告，对世界40多个国家季度经济进行分析和预测，还有为客户在策略问题上提供建议，包括定位基准、市场细分和经济影响预测。◆

## 伍尔特的又一个销售纪录

来源：《Fastener & Fixing Europe》 金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部编译



伍尔特集团2008年度初步的销售业绩，上升了3.9%，达到88亿欧元的纪录——经汇率调整后增长率为5.1%。集团预测运营成果会达到5.2亿欧元，这将是集团历史中仅次于2007年的纪录。

“在去年黯淡的经济状况中，达到2007年的增长水平几乎是不可能的。然而，在严峻的经济困难背景下，尤其是从2008年10月以来，我们有理由对销售增长感到满意。在2008年，尽管经济震荡，但我们还是有盈利，因此获得不错的运营成果，这很重要。”伍尔特集团中央管理委员会主席罗伯特弗里德曼 (Robert Friedmann) 如是说。

德国伍尔特在2008年的销售增长率达到6.5%。在2008年，伍尔特在世界范围内的员工数跟以前的62,811名相比减少了1.4%。下降主要归因于Würth Electronics Midcom公司在中国的制造厂的自动化操作，导致1,449名员工被裁。2008年，在德国伍尔特集团内部有240个新增工作岗位。集团在2009年5月6日在德国Künzelsau镇提交它的审计财务报表。

2009年2月7日，庆祝伍尔特的创始人Adolf Würth诞辰一百周年的庆典在德国Künzelsau镇举行。1922年他在Kupferzell镇的Reisser当学徒，在德国、澳大利亚和瑞士的公司里当销售。在1945年7月名为“Adolf Würth, Wood Screws, Künzelsau”的公司正式成立。Adolf Würth经营这家公司直到1954年去世。他的19岁的儿子Reinhold Würth接管了公司的管理。他描述其父亲是“坦率，以市场营销和销售为导向”，也强调了其母亲在公司的成立中所起的作用：“第二次世界大战后，我的母亲是推动我父亲自主创业的驱动力。”提到他父亲的遗产，他说到：“他留在我心中的是那股强烈的富有创意的旅行愿望，最重要的是他那不让步的销售风格和以客户为导向的服务理念。”◆

**FIRST**

# 苏州弗斯特五金有限公司



PT、NPT、PG、喉塞



12.9级高强度紧固件



4.8级、8.8级碳钢紧固件

钢丝螺套



塑料紧固件



不锈钢紧固件



联系地址: 苏州市东江路78号平江科技创业园

联系电话: 0512-51305659, 13913133776

传 真: 0512-67534077

电子邮件: liangsuo.yuan@163.com

会员网址: <http://www.38161.chinafastener.biz>

联系人: 袁良瑞 先生

## **H** 海盐三立五金有限公司 aiyan Sanli Hardware Co., Ltd.

海盐三立五金有限公司是一家紧固件生产商。我们有一支年轻、充满活力的知识型团队。倡导“以人为本、服务业界一百年的理念”并坚持“专业经营”、“质高价优”、“供货快捷”作为自己的追求和对客户的承诺。

本厂主要生产钻尾螺丝（纽扣头钻尾、干壁钉钻尾等）、空心铆钉、铁钉等。另外也可以按照客人样品进行生产非标准件。我们依托现代化的销售网络，正在不断地提升自己的服务档次和效率。



地址: 浙江海盐县通元镇联新村六里山国营石厂北侧

电话: 0573-86611301, 13511282885

传真: 0573-86611141

电子邮件: [hysanliwj@yahoo.com.cn](mailto:hysanliwj@yahoo.com.cn)

会员网址: <http://www.48622.chinafastener.biz>

联系人: 周群超 先生 Mr. Zhou



专业铸就品质 · 科技创造未来

# 金虎牌钢铁发黑剂

## 环保型热处理，表面处理工艺材料

水基淬火介质  
钢铁加热抗氧化剂  
高效复合防腐剂  
达克罗  
钢铁发黑剂

- 与热处理工艺形成连续作业，使回火发黑一次完成
- 发黑后工件无氢脆针孔和毛刺
- 水溶性乳化液，安全、环保
- 节约能源，降低成本，提高生产率
- 发黑件不需要酸洗、冲洗，无三废排放
- 完全替代传统性煮黑，消除污染



[www.gtfhj.com](http://www.gtfhj.com)



山西津津化工有限公司

网址: [www.gtfhj.com](http://www.gtfhj.com)  
E-mail: [gtfhj350@yeah.net](mailto:gtfhj350@yeah.net)



# 苏州朗科机电有限公司



苏州朗科机电有限公司是一家专业从事紧固系统产品代理以及五金配件生产销售的公司。

目前我公司业务主要分为以下三部分:

### 1. Avdel(雅特)铆接系统服务中心

本公司针对Avdel(雅特)铆接系统(铆接产品及安装工具)提供全方位的服务,包括技术咨询、方案设计、现场培训、维修保养、打样指导等。公司还长期备有库存,交货迅速及时。

### 2. Tinnerman产品分销商

本公司为美国Tinnerman公司指定的大中国区(含香港台湾)分销商。Tinnerman产品主要应用在汽车行业,主要客户有FORD, GM等。

### 3. 专业生产销售五金配件, 如螺丝、螺母、车削件、冲压

### Avdel铆钉:

抽芯铆钉、结构型抽芯铆钉、环槽铆钉、铆螺母、快速铆钉、自穿孔铆钉、密封塞、铆接工具等系列

联系地址: 江苏省苏州市吴中区光福镇工业路北(富达机械厂内)14号厂房  
联系电话: 0512-66952752  
传 真: 0512-66952751  
电子邮件: [sales@longking-me.com](mailto:sales@longking-me.com)  
企业网站: <http://www.longking-me.com>  
会员网址: <http://www.50904.chinafastener.biz>  
联系人: 刘先生



# 海盐远洋标准件有限公司



海盐远洋标准件有限公司是一家颇具规模并拥有国内一流生产设备和台湾多工位设备、M6-M12、三模三冲，专业制造技术的进出口企业。公司主要生产高强度内六角、外六角、美标（ANSI）、德标（DIN）螺栓、马车栓、木螺栓、六角栓等各类标准及非标准件。

企业本着“用户至上，求实开拓”的宗旨，竭诚欢迎国内外新老客户光临指导、洽谈业务。

联系地址：浙江省海盐县于城黄桥五金标准件园区顺通路2号

邮编：314300

邮箱：yuanyang0573@yahoo.cn

电话：0573-86466133 86466866

传真：0573-86970785

联系人：金先生 Mr. Jin

企业网站：www.hyyuanyang.com



# 海盐汇联 通用配件有限公司

企业网站: [www.hyhuilian.com](http://www.hyhuilian.com)

地址: 浙江省海盐县于城镇八字村 邮编: 314308

电话: 0573-86968100

传真: 0573-86968101

邮件: [majun@hyhuilian.com](mailto:majun@hyhuilian.com)

联系人: 屠马军

海盐汇联通用配件有限公司成立于1998年,专业生产各类标准和非标紧固件。产品广泛应用于机械、建筑、电子和家具行业。公司持续发展并不断创新,目前拥有员工200余人,其中专业技术人员30人。

**主要产品:** 螺母-ASTM A194-2H, A563(M), ANSI; DIN934, DIN936, UNI5587等, 尺寸范围1/2"—3"或M6—M90, 梯形牙纹和圆牙螺母、螺栓和牙条

- 通过ISO9001:2000认证
- 拥有成熟的研发中心
- 产品广泛应用于国家重点工程,如秦山核电站
- 出口市场覆盖美国、加拿大、英国、德国、澳大利亚和日本



# 金蜘蛛第八期紧固件行业 培训研讨会预告



- ◆ 紧固件产品开发 唐勇 2009年5月15日
- ◆ 美制紧固件标准和质量要求—ASTM—2008版专题讲座 任赤兵 2009年5月22日
- ◆ 紧固件安装紧固的方式及特点 阎振中 2009年5月29日

“欢迎你带着问题来参加，培训研讨互动，提高产品质量和促进高端新产品的开发！”

由全国紧固件标准化技术委员会主办，上海市紧固件和焊接材料技术研究所、沈阳标准件研究所协办，金蜘蛛紧固件传媒承办，以及相关行业协会商会荣誉支持的“中国紧固件行业研讨会系列”在09年继续发扬光大，培训研讨互动，提高产品质量和促进高端新产品的开发！

中国紧固件行业培训中心——2009第八期三场预告：

## ◆ 紧固件产品开发

**主讲人：**唐勇

**个人简介：**大学学历，机械制造专业，高级工程师，金蜘蛛“咨询系统”专家顾问，从事产品开发16年，有丰富的实践经验。

**授课时间：**2009年5月15日（周五）上午9点至12点，  
下午2点至5点

5月16日（周六）上午9点至12点

**课程简介：**重点分析产品报价投标、识别顾客的产品需求、编排生产工艺流程、交付产品等各个环节的关键点。

- 1、产品报价 怎样识别顾客的要求，在报价中处理利润/成本/价格的关系。
- 2、产品要求 怎样通过图纸了解产品要求，在开发过程降低风险。
- 3、产品实现 如何利用现有资源完成产品开发。
- 4、顾客要求 如何向顾客提交资料，如：PPAP提交，OTS认可等。

5、顾客来访 如何对待顾客的访问，该准备什么样的资料。

6、三方审核 认证公司对公司的审核。

**授课风格：**座谈式讨论，互动畅谈解析产品开发中的问题

**授课对象：**从事出口紧固件产品开发的技术人员、产品报价人员、产品销售人员以及与顾客沟通人员。

## ◆ 美制紧固件标准和质量要求—ASTM—2008版专题讲座

**主讲人：**任赤兵

**个人简介：**高级工程师，从业38年，本科学历，机械、金属材料及热处理专业，任全国紧固件标准化技术委员会委员（三届）、浙江省标准件标准化技术委员会副主任、原浙江省紧固件检测站站长。

2005年、2007年、2008年随全国紧固件标准化技术委员赴法国巴黎、瑞典、瑞士参加ISO国际紧固件标准化工作会议。参加中国紧固件技术委员会编写的《紧固件标准实施指



南》书中“欧美紧固件技术条件”一章节、主笔《欧美紧固件标准技术要求》一书。在《紧固件世界》杂志等全国性期刊发表多篇论文。

**授课时间:** 2009年5月22日(周五)上午9点至12点,  
下午2点至5点  
5月23日(周六)上午9点至12点

#### 课程简介:

- 1、美制外螺纹紧固件机械性能标准要求;
- 2、美制内螺纹紧固件机械性能标准要求;
- 3、美制钢结构螺栓组件机械性能标准要求;
- 4、美制电镀和热镀锌标准要求;
- 5、美制紧固件机械性能测试方法标准要求;
- 6、美制紧固件机械性能抽样检验指导规则;
- 7、《2008年版IFI紧固件标准与技术通报补编》。

**授课风格:** 授课介绍+实际案例分析+现场互动+答疑分析

**授课对象:** 从事标准件生产的质量和技术监督工程技术人员和专业人员;从事标准件外贸出口的销售人员。

### ◆ 紧固件安装紧固的方式及特点

**主讲人:** 阎振中

**个人简介:** 高级工程师,从业40年,本科学历,金属材料及热处理专业,任上海市徐汇区金相热处理学会副理事长。2006年起为金蜘蛛紧固件网专家顾问。在《现代零部件》、《铁道标准设计》、《第七次全国热处理大会》、金蜘蛛《紧固件》等全国性期刊发表多篇论文。

**授课时间:** 2009年5月29日(周五)上午9点至12点,  
下午2点至5点  
5月30日(周六)上午9点至12点

#### 课程简介:

- 1、安装方式的重要性

紧固件在服役中经常遇到伸长、脱扣、拉断等现象,这种现象的产生,50%以上是安装方法不正确所造成的。

- 2、介绍四种安装方法的特点及不足:

- 1) 扭矩法
  - 2) 转角法
  - 3) 扭矩斜率法
  - 4) 拉伸法
- 3、塑性区安装的方式及特点。
  - 4、扭矩系数与平面摩擦系数、扭转摩擦系数之间的关系。
  - 5、不同种类与方式的润滑与扭矩系数的关系。
  - 6、应力面积与安装轴力的确定。
  - 7、扭矩使用中的失败案例中分析安装的重要性。
  - 8、介绍转角法实例。

**授课风格:** 理论探讨+实际案例分析+现场互动+答疑分析

#### 授课对象:

- 1、紧固件行业技术、质检部门有关工程师
- 2、销售、售后服务技术人员
- 3、高强度制造行业的管理人员

## 李维荣:我们紧固件企业要树立信心

2009年3月21日,全国紧固件标准化技术委员会主任委员李维荣先生光临金蜘蛛第七期紧固件行业培训研讨会。

李主任饶有兴趣地与学员们一起听取了张德利老师关于《紧固件机械性能新标准及材料》的课程,并与企业学员们进行了互动交流,回答了学员提出的问题。他说,受全球金融海啸的影响,紧固件行业面临一些困难,特别是以外贸出口为主的企业,出口量明显下滑,对此,紧固件企业要树立信心,努力练好内功,做好产品结构的调整,加大自主创新投入力度,不断提高产品档次和品质,增强企业核心竞争力。

李主任高度评价了行业培训研讨会。他表示,各企业应充分认识培训的意义,踊跃参加各种培训,提高人员素质。通过像金蜘蛛这样的培训研讨会形式,一方面企业能够关注和掌握最新标准及技术资讯,另一方面也为业界人士提供了一个相互交流学习的平台。

**培训宗旨:**

讲授热门课程, 解决实际问题, 成就业界精英, 提高产品质量和促进高端新产品的开发, 增强企业核心竞争力。

**报名费用:** 学费、讲义费1280元/人/次; 高级会员980元/人/次; 招生名额各32人。

注: 可协助预订酒店 (汉庭快捷杭州秋涛店: 单人房158元, 标准房193元, 周末价格会上调17元/间)。

**授课地点:** 杭州市江干区新塘路65号元华旺座B座1902室

**联系人:** 傅岚 小姐 (培训经理)

电话: (0571) 87166630

传真: (0571) 87166613

E-Mail: fl@3339.com

**付费信息**

请通过以下两种付款方式把业务款项汇到我司:

**我司的银行汇款帐号:**

银行: 招商银行广州分行营业部

帐户: 广东金蜘蛛电脑网络有限公司

帐号: 200880308510001

**邮汇地址:**

收款人: 广东金蜘蛛电脑网络有限公司 (或陈启艳)

汇款地址: 广州市体育西路133号天河大厦6105室收

邮政编码: 510620

办理汇款后请把汇款底单和以下“报名回执”传真到杭州0571-87166613 以确认参加课程名额。

**报名回执**

参加课程: (请在选择的课程后面打“√”)

《紧固件产品开发》

《美制紧固件标准和质量要求—ASTM-2008版专题讲座》

《紧固件安装紧固的方式及特点》

参加人员资料:

企业名称:

姓名	性别	职位	联系电话	手机

是否需要协助预订酒店?  (如是, 请打“√”)

备注:

地址：浙江省萧山区所前联谊路22号  
 电话：0571-83268699  
 传真：0571-82777531  
 邮箱：fulup@126.com  
 网址：<http://www.49794.chinafastener.biz>  
 联系人：傅路萍

杭州亘达机械有限公司是一家专业从事冷锻产品成型和各种机械零部件加工的新兴生产型贸易企业，公司可根据客户要求设计生产各种机械配件，也可依据客户来图来样进行生产和各种表面处理加工，加工材质包括铁、铜等材料。公司奉行“诚信为本，技术为先”的经营理念，竭诚欢迎各界朋友来我公司进行实地考察、经济合作和贸易洽谈。

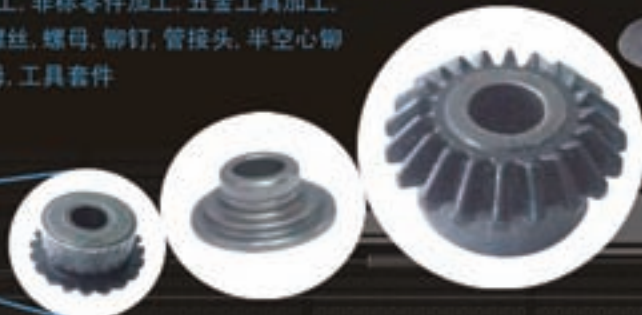
# 杭州亘达机械有限公司

HANGZHOU GENDA MACHINERY CO., LTD.

<http://www.49794.chinafastener.biz>

专业从事冷锻产品成型和各种机械零部件加工

汽摩配件加工, 非标零件加工, 五金工具加工,  
 轴类加工, 螺丝, 螺母, 铆钉, 管接头, 半空心铆  
 钉, 法兰螺母, 工具套件



## 邢臺隆世紧固件制造有限公司



邢台隆世紧固件制造有限公司, 成立于2008年, 总投资500万元, 固定资产300万元, 现有职工50余人, 拥有切断、成型、搓丝、滚丝、热处理等生产设备, 我公司具有成熟的生产工艺, 先进的加工技术, 完备的检测手段, 拥有雄厚的开发设计能力, 生产4.8级, 8.8级, 10.9级双头螺栓, 产品销往全国各地, 我公司坚持以诚实守信, 量产降耗, 彰显品牌, 合作共赢的经营理念, 把最优秀的产品推向市场, 为适应市场经济的需要公司继续扩大生产规模谋求更大发展, 本公司将热忱欢迎国内外有识之士与我公司合作共创美好明天!

联系地址：沙河市通用零部件工业区 联系电话：0319-8939000 传真：0319-8931001  
 电子邮件：[xtlsjgj@163.com](mailto:xtlsjgj@163.com) 企业网站：<http://www.lsjgj.com> 联系人：温晓凯 先生

# 金蜘蛛中英文版访问来源排行榜 (2009年第一季度)

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部

据金蜘蛛中文版 (www.chinaFastener.biz) 2009年第一季度中国大陆访问来源统计, 访问来源地区总数达275个, 其中上海、嘉兴、温州、广州、宁波、杭州、东莞、北京、太仓、深圳、苏州、常州、天津、邯郸、无锡、武汉、南京、江门、青岛、扬州等地的访问量名列前茅。

据金蜘蛛英文版 (www.chinaFastener.info) 2009年第一季度的海外访问来源统计, 访问来源国家和地区总数达164个, 其中访问量较大有英国、印度、西班牙、泰国、墨西哥、澳大利亚、意大利、阿根廷、土耳其、德国、韩国、美国、巴西、哥伦比亚、菲律宾、埃及、智利、荷兰、丹麦、法国、罗马尼亚、伊朗、以色列、加拿大、印尼等国家和地区。◆

中文版访问来源排行前30位:

	2009年1月	2009年2月	2009年3月
1	上海	上海	上海
2	广州	嘉兴	嘉兴
3	嘉兴	温州	温州
4	宁波	广州	广州
5	温州	宁波	宁波
6	杭州	东莞	东莞
7	北京	太仓	杭州
8	苏州	杭州	深圳
9	东莞	深圳	太仓
10	深圳	苏州	苏州
11	太仓	北京	北京
12	常州	常州	邯郸
13	天津	邯郸	无锡
14	沈阳	无锡	常州
15	邯郸	天津	天津
16	武汉	南京	南京
17	无锡	重庆	青岛
18	济南	武汉	江门
19	青岛	扬州	扬州
20	扬州	江门	沈阳
21	南京	青岛	佛山
22	江门	沈阳	惠州
23	中山	济南	成都
24	重庆	佛山	西安
25	绍兴	成都	绍兴
26	昆明	如皋	济南
27	南通	南通	武汉
28	常熟	厦门	重庆
29	成都	珠海	厦门
30	西安	绍兴	南通

英文版访问来源排行前30位:

	2009年1月	2009年2月	2009年3月
1	英国	英国	英国
2	印度	印度	印度
3	西班牙	西班牙	泰国
4	墨西哥	澳大利亚	墨西哥
5	阿根廷	墨西哥	意大利
6	澳大利亚	土耳其	澳大利亚
7	土耳其	德国	土耳其
8	意大利	阿根廷	韩国
9	哥伦比亚	意大利	美国
10	美国	泰国	巴西
11	泰国	巴西	菲律宾
12	德国	智利	埃及
13	智利	美国	阿根廷
14	巴西	哥伦比亚	德国
15	菲律宾	韩国	荷兰
16	丹麦	荷兰	法国
17	荷兰	法国	哥伦比亚
18	法国	菲律宾	丹麦
19	韩国	丹麦	西班牙
20	罗马尼亚	伊朗	以色列
21	加拿大	罗马尼亚	加拿大
22	印度尼西亚	奥地利	波兰
23	委内瑞拉	瑞典	越南
24	伊朗	埃及	瑞典
25	埃及	波兰	罗马尼亚
26	波兰	委内瑞拉	智利
27	南非	以色列	印度尼西亚
28	秘鲁	加拿大	新加坡
29	越南	阿联酋	香港
30	以色列	比利时	匈牙利

# 塑料紧固件

Plastic Fastener



[www.microplastics.com](http://www.microplastics.com)



塑料机械螺钉 - 规格多达 - 3300多种  
Machine screw - over 3300 sizes



塑料通用螺母 - 规格多达 - 150多种  
Universal nut over 150 sizes



塑料击芯铆钉 - 规格多达 - 150多种  
Drive rivet over 150 sizes



塑料印刷电路板配件 - 多达300多种  
P.C.B hardware over 300 items



塑料管夹 - 3种款式 - 38种规格  
Hose clamps 3 styles 38 sizes



塑料孔塞 - 7种款式 - 85种规格  
Hole plug 7 styles 85 sizes



塑料隔离柱 - 7种款式 - 1300种规格  
SPACER - 7 Styles - 1300 Sizes



塑料电线整理配件 - 多达500多种  
WIRE HANDLING - Over 500 Items



塑料垫圈 - 8种款式 - 2000多种规格  
WASHER - 8 Styles - 2000 Sizes

**Evan**

[www.evan.com.cn](http://www.evan.com.cn)

上海义文机电有限公司

电话: 021 - 6822 1686 传真: 021 - 6822 1680

地址: 上海市南汇区航头镇大麦湾工业区航都路8号13号厂房

邮政编码: 201316 E-mail: [info@evan.com.cn](mailto:info@evan.com.cn)

# 金蜘蛛展亮相《商界》 亲密接触海内外商业圈

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部



在《商界》杂志09年四月刊第59页和第122页展会信息栏目，金蜘蛛展两次亮相，诚挚邀请来自汽车、电子电器、建筑、机械及五金等行业的紧固件用户、批发和进出口商亲临9月采购商和供货商的盛大节日——广州紧固件交易展。《商界》杂志连续多年被国内不少独立发行调查机构评为国内发行量最大的商业财经期刊。作为一本中国本土发行量最大的商业财经杂志，15年来，在中国市场经济道路上的各个阶层、各个行业、各个角落，从普通创业者到福布斯富豪，从街头小店到著名大企业，从大学生到经理人，从小摊贩到大学者……都布满了《商界》的读者，杂志还远销欧美主要国家和东南亚华人地区，成为国内为数不多的在海外有实际发行量的杂志。金蜘蛛与《商界》合作，势必赢得国内外商业圈强大的关注和参与，成就人气最旺的紧固件展会！



与四月刊的亮相方式不同，《商界》五月刊“商战风云”栏目中的金蜘蛛展会宣传“旧貌换新颜”——几颗可爱的螺丝生动地出现在了画面上。改变虽小，只是添加几颗螺丝，但是这一细节设计却能让读者一眼明确广州紧固件交易展的展出产品，能更直接地吸引紧固件相关用户，也足以体现出主办方金蜘蛛紧固件传媒的精益求精、主动进取精神。

另外，金蜘蛛展视频已在《商界》网站——商界财视网的项目招商栏目中发布。



9月23号，广州锦汉展览中心，金蜘蛛紧固件传媒恭候您的到来！◆



质优价廉 欢迎选购 竭诚服务 信誉至上

# 温州市丰鼎紧固件制造有限公司

Wenzhou Fengding Fastener Mfg. Co., Ltd.



地址：温州市经济技术开发区大罗山路523号 邮编：325011

电话：0577-86534867 13906665859

传真：0577-86530867 邮箱：wz.fd@163.com

网址：<http://www.23796.chinafastener.biz>

联系人：黄绍辉先生

本厂引进多工位冷镦机，专业生产（4.8级，6.8级，8.8级，10.9级，12.9级）法兰面螺栓，六角螺栓，机螺钉，特大大扁头，广泛用于汽车，摩托车，自行车，电动车，汽油机，电动工具，电瓶等机械设备及化工，电器等行业。承接各种高品质异型紧固件及不锈钢法兰面螺栓，切边十字，特大大扁头十字螺丝。





# SHAREATE

## 苏州新锐硬质合金有限公司

“新锐钨钢——你身边最稳定的选择”

- 螺丝模硬质合金
- 螺母模硬质合金
- 六片模硬质合金板材
- 钻尾模硬质合金

### 长三角地区营销分部

电话: 0512-62995076 13701548409  
 传真: 0512-62851658 联系人: 苗先生  
 邮箱: miaoss@kingdream.com  
 地址: 苏州工业园区唯西路6号 邮编: 215121

### 珠三角地区营销分部

电话: 0769-22139822 13414201405  
 传真: 0769-22419433 联系人: 刘先生  
 邮箱: zhongj@kingdream.com  
 地址: 东莞市南城区 邮编: 430223

### 全国总负责联系

电话: 0512-62995076 15862489868  
 传真: 0512-62851658 联系人: 钟先生  
 邮箱: zhongj@kingdream.com  
 企业网站: <http://www.shareate.com>  
 地址: 苏州工业园区唯西路6号 邮编: 215121




## 北京兆通博发标准件有限公司

地址: 北京大兴区亦庄经济开发区  
 邮编: 100176  
 电话: 010-67889023 67887037 67860481 13910730728  
 传真: 010-67889023  
 邮箱: ztbf@ztbf.com  
 网站: [www.ztbf.com](http://www.ztbf.com)  
 联系人: 于先生 张女士



北京兆通博发标准件有限公司成立于1992年, 拥有固定资产1500万元, 总占地面积5000平方米, 专业生产各类 GB, ISO, DIN, JIS的外六角螺栓, 内六角螺栓, 法兰面螺栓, 马车螺栓, 方头螺栓, 活节螺栓, 地脚螺栓, U形螺栓, T形螺栓, 丝杆螺栓类, 螺母类等标准件及非标准件, 可根据客户要求定做各种超长型号的紧固件, 并进行表面处理, 产品应用于基础工程, 低压电器, 五金工具, 建筑装潢, 交通设施, 轻工, 机械等多种行业。

“小螺丝, 大用途”, 我们本着“顾客至上, 管理至严, 技术至精, 质量至上”的企业精神, 坚持以谦虚, 诚信, 敢于开拓努力向上, 勇攀高峰的原则, 不断提升产品开发能力, 不断完善自己的产品质量, 使我们的合作达到双赢。



**主导产品：木螺钉、自攻螺钉、机螺钉、纤维板钉。**  
**可按客户要求加工各类紧固件产品。**



## 海盐惠发标准件厂

我厂可依据国标、美标、英制等标准生产各种紧固件。  
 公司秉承着“质量至上、客户至上、信誉至上”的宗旨，欢迎广大客户前来参观指导，洽谈业务、共谋发展。

联系地址：浙江省海盐县武原镇华星村次桥北12组  
 邮政编码：314300  
 联系电话：0573-86157294, 13857327221  
 传 真：0573-86157586  
 电子邮件：jan\_lxj@hotmail.com  
 会员网址：http://www.11179.chinafastener.biz  
 联系人：俞惠先生

地址：浙江省温州市瑞安市塘下镇  
 塘桥陈岙工业区  
 电话：0577-65263340  
 传真：0577-65268175  
 邮件：info@ruianjiulong.com  
 sharry@ruianjiulong.com  
 企业网站：www.ruianjiulong.com  
 联系人：陈朝波 先生

**主要产品：**  
**锁紧螺母，圆螺母，**  
**球面垫圈，锥面垫圈，**  
**平键等标准件以及各种**  
**非标紧固件**



## 瑞安市九龙标准件厂

## 2009第6届宁波 紧固件、零部件及制造装备展览会报道

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部



由宁波紧固件工业协会主办的2009第6届宁波紧固件、零部件及制造装备展览会于2009年3月5日-7日在宁波国际会议展览中心举行。据了解,本届展会参展企业约100家,其中紧固件企业约占35%,包括嘉兴晋龙标准件有限公司、海盐联谊五金厂、宁波北仑海翔金属制品有限公司、浙江精艺标准件有限公司、海盐远洋标准件有限公司、宁波市镇海合鑫标准件有限公司、浙江海宁市新联五金机械有限

公司等;配套企业占65%左右,包括苏州江钻新锐硬质合金有限公司、浙江省余姚市利华冲棒厂、宁波经济技术开发区云海机械有限公司、昆山精湛新自动化设备有限公司、长岩机械(上海)有限公司、嘉善美达斯五金机械有限公司等。人气最旺的紧固件专业媒体金蜘蛛如期参加,在展会上大量派发《紧固件》季刊,大力推广第二届广州紧固件交易展|金蜘蛛展,并和会员进行面对面交流。◆

## 第九届 中国西部国际紧固件、弹簧及设备展览会报道

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部

由重庆市人民政府经济委员会、重庆市工业经济联合会等部门联合主办、重庆市中环盛世商务会展有限公司承办的第九届西部国际金属冶金、压铸、铸造、锻压、热处理及工业炉、船舶工业、游艇展览会,第五届西部国

际机床模具、塑胶及包装工业展览会以及第九届西部国际紧固件弹簧、基础件及设备展览会于2009年3月19日至21日在重庆国际会议展览中心举行。本次展会展馆面积约2万平方米,约有500多家企业参展,其中紧固件企业约50家,而海盐的紧固件企业就占了39家。一些参展商表示此次展会参观人流量偏少,也有几家企业表示还是有些效果。

“重庆是中国四大中央直辖市之一,07年底人口总量已达到3235.32万,GDP达4160亿人民币,比上年增长15.6%,是长江上游地区的经济中心,国家重要的现代制造业基地,西南地区综合交通枢纽、城乡统筹的特大城市。”

金蜘蛛在展会上派发《紧固件》季刊,并邀请了刚于去年12月9日成立的重庆紧固件行业协会施会长、何副会长、刘主任、余秘书四人到展会进行交流。◆

## 金蜘蛛连续出击

# 广邀紧固件终端用户参观金蜘蛛展

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部



3月底，继参加第九届中国西部国际紧固件、弹簧及设备展览会和2009第6届宁波紧固件、零部件及制造装备展览会大力推广第二届广州紧固件交易展|金蜘蛛展后，人气最旺的紧固件专业媒体金蜘蛛连续出击第二十三届中国广州国际家具博览会（09年3月27日—30日），2009年中国摩托车配件展览会暨广州国际摩托车配件交易会（09年3月

30日—4月3日），展开新一轮大规模的宣传，邀请紧固件的终端客户参观第二届广州紧固件交易展。两个展会下来收获颇丰，近3000份金蜘蛛展宣传单被参展商和采购商索取一空。不少企业对紧固件专业展表现出浓厚的兴趣，杭州德美五金有限公司的钟先生在听完介绍以后就表示：“你们举办这样的展会很好，我们一定会过来参观的！”◆

## 第六届中国海盐紧固件进出口商品交易会报道

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部

4月20日，第六届中国海盐紧固件进出口商品交易会在海盐中国国际紧固件五金城拉开了帷幕。根据主办方的数据，本次展会共有来自全国各地的300家企业进场设展，展示内容包括紧固件及连接产品、紧固件生产设备及配件、紧固件生产配套原材料、机械用油、紧固件专用包装机械及相关技术设备等。展会期间，还同步举行第一届紧固件人才交流会和汽车零部件项目推荐会。◆





www.cihs-practicalworld.com  
www.cihs.com.cn

# China International Hardware Show 2009

Powered by PRACTICAL WORLD

## '09中国国际五金展

—《科隆国际五金展》强力推动

- Tools
- DIY and Building Hardware
- Security, Locks and Fittings

- 工具
- 建筑五金及DIY家装
- 锁具、安防产品及配件

16-18 September 2009  
Shanghai New International  
Expo Center, Shanghai, China

2009年9月16-18日  
上海新国际博览中心

#### Organizers

China National Hardware Association  
Koelnmesse GmbH  
All-China Chamber of Commerce in Hardware,  
Mechanical and Electrical Industry  
Light Industry Sub-Council, China Council for  
the Promotion of International Trade

#### Supporter

Int'l Federation of Hardware & Housewares Association(IHFA)

#### Local Partners

Beijing Trade Exhibition Co., Ltd.  
Tel: 86-10-87732883  
Fax: 86-10-87766866

China Tool Development Co., Ltd.  
Tel: 86-21-62266248  
Fax: 86-21-62266249

#### 主办单位

中国五金制品协会  
德国科隆国际展览有限公司  
全国工商联五金机电商会  
中国国际贸易促进委员会轻工行业分会

#### 支持单位

国际五金及家居用品协会联合会(IHFA)

#### 承办单位

北京时瑞展览有限公司  
电话: 86-10-87732883  
传真: 86-10-87766866  
上海大陆工具发展有限公司  
电话: 86-21-62266248  
传真: 86-21-62266249



中国五金制品协会  
China National Hardware Association



koelnmesse

we energize your business

# 13th Annual National Industrial Fastener Show/West November 16-18, 2009

Mandalay Bay Convention Center  
Las Vegas, Nevada USA

第十三届  
美国西部紧固件展览会



We Cordially Invite All Chinese Fastener Manufacturers To Exhibit Their Products at the National Industrial Fastener Show/West...the Largest Fastener-Specific Exhibition in the World.

- See 2,500 or more fastener distributors, Importers and Others from throughout the vital U.S. marketplace and around the world who will be there looking for new suppliers and solutions to every fastening application.
- Get the best exhibit space prices, best booth locations, best service with booth furnishings and services, visa Applications, travel arrangements, U.S. fastener Factory visits, etc.

我们诚挚邀请中国所有紧固件制造商光临美国西部紧固件展览会—全世界最大的紧固件展览会。

展会汇聚了超过2,500名紧固件分销商、进口商,以及那些来自美国及世界其它地区前来寻求新的供应商的买家。

最优惠的展位价格,最好的摊位,最优秀的服务,以及展位装修,服务,签证申请,旅行,美国紧固件工厂参观等。

如需更加详细信息,请联系我们的中国地区官方独家代理:

北方国际展览有限公司

电 话:(8610) 8354 0342 (8610) 8352 0711

传 真:(8610) 6354 7597

电子邮件:lzg@northexpo.com.cn Yanping.Lai@northexpo.com.cn



# 金蜘蛛直击 西班牙毕尔巴鄂五金展

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部

2009年3月25日早上10点，西班牙毕尔巴鄂五金展在毕尔巴鄂展览中心拉开了序幕。据了解，始于1974年的西班牙毕尔巴鄂国际五金工具展览会 (FERROFORMA)自去年1月毕尔巴鄂展览中心科隆国际展览公司建立联盟后，两者将共同发展世界五金行业展会：科隆国际五金博览会/应用天地和西班牙毕尔巴鄂国际五金工具展览 FERROFORMA。单年在毕尔巴鄂，双年在科隆举行。

本届西班牙展的主要展品包括：锁具、安防设备及配件；工具；电动工

具和木工机械；建筑五金和建材；工业供应品；劳保用品；紧固件；商店、仓储设备与配件；家居用品；装潢五



金；电气产品，照明；管件；家居改进和DIY产品；园艺工具和产品；行业服务。涉及门类多样，于1、3、5三个展馆同时展出。从组委会得知本次参展企

业共776家，65%来自西班牙以外国家。参展国家数27个，参展企业主要来自德国、意大利、法国、英国、葡萄牙、印度和台湾、另外还有土耳其、瑞典、瑞士、斯洛文尼亚、香港、中国大陆、埃及、丹麦、荷兰、波兰、巴基斯坦、日本、比利时和阿根廷。据统计，参展



企业中来自中国大陆紧固件的企业有12家,如湖南莲港、上海飞可斯、嘉善众盛、浙江环台、宁波中联、无锡三星等。金蜘蛛紧固件传媒参加了本次展会,继续向紧固件采购商派发CFD,并且邀请参加9月23-25日举行的第二届广州紧固件交易展。

展会来到第二天,参观人流明显比第一天增加了,金蜘蛛传媒今天共派发了500多本CFD,还分别与国内参展商会员和国外采购商进行了深入交流。



受访人:湖南莲港紧固件有限公司 销售经理 张于

以铆螺母为主打的湖南莲港紧固件有限公司成立于1992年,目前内外销各占一半,其中内销市场是相当成熟的,拥有上千家用户;而外销是几年前才开展的,但“莲港牌”紧固件产品已大批出口到美国、欧洲、南美、东南亚、中东等国家和地区。张女士表示,公司第一次来参加西班牙展,感觉第二天的人气有所回升,但参观商对口的不多,人多对企业来说没有多大意义。对比五金展类的综合展会,公司更愿意参加紧固件专业展。公司已确定参加金蜘蛛展,摊位号为421。

问及08年销售状况,张女士坦言08年公司销售基本与07年持平。其实,08年前三季度公司的销售是持续上升的,但进入第四季度,由于金融危机的来袭,国外订单突然减少。此时,公司适时调整了策略。进入09年春,总体销售情况呈现回暖。



受访人:嘉善众盛金属制品有限公司 总经理 任先生

以4.8级牙条为主打的嘉善众盛金属制品有限公司拥有一支专业精干、勤奋敬业、勇于创新的团队,现有基本员工160多人。嘉善众盛进入牙条行业才短短两年半,就已经崭露头角,并且在去年全球经济普遍低迷的背景下依然创下了1.6亿人民币的销售额。尽管进入08年第四季度客户需求量下降,但嘉善众盛一方面采取增加客户量的策略:通过多参加国内外展会大量获取客户信息,如09年公司继续支持金蜘蛛9月份举办的广州紧固件交易展,一连订了两个展位,摊位号是723和725;另一方面,公司在管理有自己一套妙招,打个比方说让50个人做100人的事情。因此,任总很有信心金融危机对嘉善众盛的影响将在两个月后得

到恢复。

据金蜘蛛三天收集的名片统计,所有紧固件采购商中来自西班牙本地的占了最大的比例。除此之外,还有来自葡萄牙、意大利、法国、荷兰、英国、土耳其、德国、摩洛哥、黎巴嫩、美国、斯洛伐克、阿根廷、中国大陆、台湾、马来西亚等国家和地区的采购商前来金蜘蛛摊位索取CFD和咨询采购上信息,并欣然接受金蜘蛛发出的923广州紧固件交易展|金蜘蛛展邀请。

展会三天,金蜘蛛一直有针对性地对前来的采购商们进行了采访。我们统计得出70%的采购商曾在中国大陆采购紧固件,采购区域主要集中在宁波、上海和浙江一带。

普遍采购商认为现在还处于金融危机的阴影中,在这段过渡时期公司需要抓稳并积极应对。有西班牙模具采购商表示现在西班牙经济形势严峻,失业率不断上升。美国某紧固微型螺丝经销商表示经济要好转,至少要等一年的时间。

**关于欧盟反倾销方面,以下是采购商给我们的回复:**

某西班牙采购商会员表示反倾销对他们公司有一些影响,现主要从中国进口螺母,从越南进口螺栓;另外一位西班牙采购商表示,公司在欧盟反倾销之前一直在中国采购紧固件,现在改从马来西亚和越南采购;至于生产大型双头螺栓的西班牙客户则表示产

品没有涉及反倾销范围，因此征收反倾销税对他们根本没有影响。

意大利紧固件采购商表示由于公司产品种类繁多，尽管反倾销对他们有影响，但是问题不大，采取少进口或不进口反倾销产品、多进口其它产品的策略。

荷兰紧固件采购商对金蜘蛛记者说，欧盟反倾销实施前在中国有8个固定的进口商，现在减少到2-3家了。同时他还表示公司将考虑在上海设立分公司。

除了上述采购商外，金蜘蛛记者还采访到来自荷兰的紧固件参展商Global

Fastening Solutions (TyRex)，该公司主要向客户提供紧固方案，销售经理Carlos表示这次是他们第一次参加西班牙五金展。公司产品主要用于建筑行业，希望政府能够采取措施刺激建筑行业发展。◆



## CFD2009亮相俄罗斯Fasttec展

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部

一年一度的俄罗斯紧固件展Fasttec于2009年3月18-21日在莫斯科索科尼基国际展览中心举行。据统计，本次参展企业共152家，其中中国大陆企业占了50%，如上海锐拓、海盐合力、上海春日等。金蜘蛛全球合作伙伴之一的俄罗斯FATA (Fasteners, Adhesives, Tools and ...) 杂志参加了此次展会。FATA在其摊位上协助金蜘蛛向广大参展商、参观商大力派发全英文版采购指南CFD；同时，FATA在展厅的专业媒体展示架都放了CFD，让参展参观人员都能看到并进行索取。◆







# 温州景德不锈钢挡圈厂

Wenzhou Jingde Stainless Steel Lock Ring Factory



温州景德不锈钢挡圈厂（原名温州郭溪不锈钢弹性挡圈厂），本厂始创于1990年，有着十几年专门生产不锈钢标准件的丰富经验，生产设备先进，技术力量雄厚，检测设备齐全。主要生产不锈钢弹性挡圈，不锈钢螺柱，螺母等，亦可定做非标类产品。

本厂始终以诚信、高效、团结、创新为理念，以一流的品质、一流的服务、实惠的价格，为客户提供优质紧固件产品，深受广大客户的青睐。欢迎海内外各界同行协商合作，共同发展。

联系地址：温州市瓯海郭溪塘下景德东路22号  
联系电话：0577-86115638、13587408555  
传真：0577-86115638  
电子邮件：xb1983204@163.com  
网站：<http://www.bxgq.com/index.htm>  
联系人：徐碧 先生



# 江南螺母攻牙机械设备厂

江南攻牙机 JIANGNAN NUT TAPPING MACHINERY EQUIPMENT FACTORY

全自动异型  
(盖型)螺母攻牙机



本厂生产的“江南”牌螺母攻牙机  
畅销全国各地，  
深受广大用户一致好评，  
在同行业中也享有盛名。

双轴圆形  
螺母攻牙机



江南螺母攻牙机械设备厂一家专业从事研发、制造、销售螺母攻牙机的企业。本厂生产的“江南”牌螺母攻牙机畅销全国各地，且深受广大用户一致好评，在同行业中也享有盛名。

本公司技术力量雄厚，能够为用户设计更科学合理的加工程序，并对各类五金产品设计特殊攻牙机械设备。

地址：浙江省温州市龙湾区状元镇石坦村环山路202号  
电话：0577-86531278  
传真：0577-86551067  
邮件：jnfx@wzjnfx.com  
企业网站：<http://www.wzjnfx.com>  
会员网址：<http://www.31287.chinafastener.biz>  
联系人：熊先生

Create a first-rate  
Manufacturing enterprise of fine screws  
打造世界一流精密螺丝生产制造企业



# 宝勋精密螺丝（浙江）有限公司

POL SHIN FASTENER (ZHEJIANG) CO., LTD.



宝勋精密螺丝(浙江)有限公司是一家专业生产销售建筑五金件、汽车高强度精密紧固件企业。主要产品有：钻尾螺丝、攻牙螺丝、干壁螺丝、纤维板螺丝和汽车螺丝等高品质螺丝。目前公司占地面积120亩，拥有各种先进的生产设备，技术力量雄厚，具有专业的设计、开发、生产、管理及完善的检测能力，生产产品规格自M2.2-M10.0，长度5mm-400mm，年生产量达30000吨。

面对中国加入WTO后带来的激烈竞争，公司全面导入ISO认证和严格科学的管理，于2004年七月通过了质量体系ISO9001:2000认证，于2005年十二月完成质量体系ISO/TS16949:2002认证。经公司不懈努力和严格、科学的管理，凭优良的品质和热情的服务，赢得客户的好评。

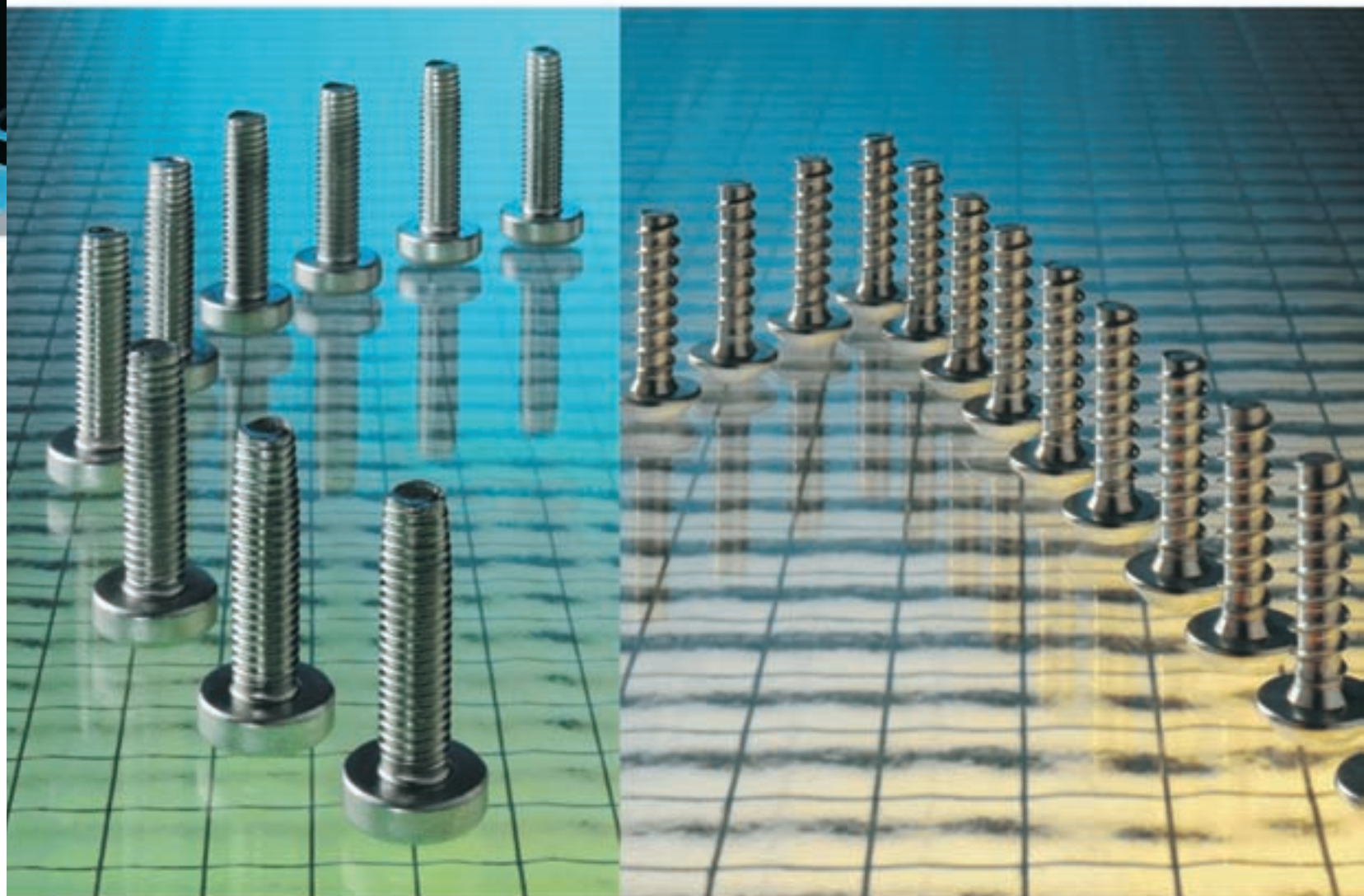
地址：浙江省嘉善经济开发区成功路77号  
电话：0573-84182071-76（转332）  
传真：0573-84182077  
邮箱：polshin@163.com info@polshin.com.cn  
企业网站：<http://www.polshin.com.cn>  
联系人：江先生



# ARNOLD®

德国紧固件技术

## 阿诺德紧固件（沈阳）有限公司



阿诺德成型技术有限公司——连接技术的主要供应商，已经拥有了100多年的历史。其产品包括内滚压螺纹连接件的生产，例如TAPTITE2000®、DUOTAPTITE、Remform®等系列产品。1994年阿诺德正式成为伍尔特集团旗下全资子公司。仅有487名员工的阿诺德成型技术有限公司每年生产超过30亿件紧固件，其中直径最大达到14毫米，长度最大达到200毫米。特别是来自汽车和电子工业领域的客户在与阿诺德研发和设计合作过程中对阿诺德的问题解决方案给予了高度的评价。

为了满足全球客户特别是亚洲客户对紧固件的需求，阿诺德集团制定了全球发展计划。如今，阿诺德集团把触角伸向了亚洲，希望能够把更多的先进技术带到中国，成为更多客户的发展伙伴。针对中国客户需要，阿诺德集团2007年在中国成立了阿诺德紧固件(沈阳)有限公司。阿诺德紧固件(沈阳)有限公司为德国伍尔特集团在华投资的全资子公司。公司的主要产品为TAPTITE2000®、Duo-Taptite、Remform®、KT、自攻螺丝及公制螺丝。我们的客户涵盖汽车，电子，环境工程，机械工程，家具，运动休闲业等行业。

其结合高品质的紧固件技术和优质多样的服务，将为中国和全球市场提供高品质的紧固件产品。

联系地址：中国 沈阳-欧盟经济开发区 建设路1号 ● 联系电话：024-88790633, 88790638 ● 传真：024-88790999

电子邮件：info@arnold-cn.com ● 企业网站：<http://www.arnold-cn.com> ● 联系人：王丹 女士

# 德国汉诺威工业博览会

## 全程追踪

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部

被誉为“世界工业发展的晴雨表”的德国汉诺威工业博览会起源于1947年，在全球化竞争环境之下，09年的汉诺威展是一场新兴经济和技术的盛宴。据了解，本届展会预计吸引来自60多个国家和地区的6000多家参展商前来参展，展出面积达225000平方米，覆盖动力传动与控制、工业自动化、工业零部件与分承包技术、能源、风能等13个专业主题展。其中中国参展企业超过400家，展出面积达4500平方米。节能是本届博览会的主题。在本届展会上，中国参展商数量仅次于德国。今年共有来自中国内地的参展商480家，港澳台地区的参展商143家，比去年的360家大幅增加。而韩国是今年工业展的主宾国，韩国参展商将展现其

强劲实力和技术进步中的蓬勃市场。

2009年4月19日晚上6:30，汉诺威展在德国汉诺威会议中心隆重开幕！当晚出席嘉宾“星光熠熠”，包括德国总统克勒和本届工业展的主宾国韩国总理韩升洙等，现场人潮涌动，气氛热烈。作为人气最旺的金蜘蛛紧固件传媒应邀参加了这场声势浩大的开幕典礼以及博览会。

4月20日，展会进入第一天，亮点之一就是德国现任总理 Angela Merkel的展馆之行，由此可见汉诺威展受到当地政府的大力支持和高度关注。除此之外，很多特殊的展览也在当天开幕，例如移动机器人论坛、供货商会议以及清洁行动会议。展会第一天并没有出现预期的人潮涌动的场景，

据参加过往届汉诺威工业展的展商说，应该是受了金融危机的影响，



今年的人流量明显没有往年多。但是据汉诺威展会的总裁 Wolfram von Fritsch 在开幕式上的致辞,在今年全球经济不景气的大环境下,今年6150家展商的数量已经持平并超过了07和08届。

金蜘蛛紧固件传媒展台位于三号馆——工业零部件与分承包技术展。该馆展出产品包括铸锻件、紧固件、金属零部件、汽车零部件、回转机械技术、材料、轴承、橡

胶、塑料和陶瓷零部件。展商合共1460家。金蜘蛛传媒继续发扬主动进取的精神,积极与采购商交流并介绍国内供货商,让越来越多的中国紧固件企业实现加速发展和走向世界。CFD 2009 Plus首发汉诺威展,国外采购商纷纷前来金蜘蛛展台索取,并热切咨询金蜘蛛关于国内供货商的相关情况。同时,金蜘蛛大力邀请采购商参加923广州紧固件交易展|金蜘蛛展。

通过交谈,某德国采购商表示曾经在重庆采购过,但是因为反倾销,现在就只从台湾采购小部分的螺母。因为从大陆采购加上反倾销的税,已经与德国本地采购差不多等价,反倾销对他们的影响不是很大,准备从中国进口不锈钢紧固件,看到CFD上有不少合适的供货商,于是前来索取。



当知道今年9月在广州将有一场紧固件国际专业展——金蜘蛛展时,他表示一定来参加。

另外,我们与来自芬兰采购商也进行了一番畅谈。该芬兰人的公司在爱沙尼亚,是紧固件的生产商,同时

也帮助很多的客户进行广泛的全世界采购。反倾销对他们的影响不大,还没在中国采购过。现在主要想从中国进口铝铆钉,之前有朋友从中国进口,而且拥有多年的采购经验,表示从中国进口至少要同时和三家供货商联系,因为只和一



家联系,中国的供货商就会抬高价格。

与来自荷兰的紧固件贸易商的交谈印象也是很深刻的。他们公司在反倾销之前一直从中国进口,但是现在转移到了菲律宾,马来西亚等国,他表示反倾销其实是他们很不愿意看到的,但是又都很无奈。他对中国企业通过第三国转口不是很赞同,因为欧盟海关对相关转口贸易的国家的审查也特别严格,一经查出,将施以非常高的惩罚性关税,而且受惩罚的企业将在很长时间内不能再从相关地方进口。所以大多数的

欧盟企业是不愿意冒险这个险的。不过,客户建议了一种应对反倾销比较可行的措施——即到第三国开办厂房,购置机器等,这样产品的原产地就会是第三国的,



德国总统克勒

还举例说一家台湾企业到菲律宾开厂,产品直销欧洲。

4月21日,德国汉诺威工业博览会进入第二天,观众数量比第一天要多些。国外紧固件采购商纷纷前来金蜘蛛展台索取最新一期全英文采购指南CFD2009 Plus,并想通过金蜘蛛平台发布采购信息和查看供货信息,帮助他们尽快找到合适的供货商。在展台上,我们还碰到不少金蜘蛛英文

网China Fastener Info的国外采购商会员，交谈起来倍感亲切，会员们对金蜘蛛的优质服务表示感谢，并表示在9月来参加广州紧固件交易展。

接下来的几天，金蜘蛛传媒除了不遗余力地与前来索取CFD 2009 Plus的朋友们热情交流以及邀请他们参加第二届广州紧固件交易展，还特地与几家来自国内的紧固件企业碰面，交换参展的感受。

京扬的陈总和外贸经理傅小姐都参加了此次展会，对金蜘蛛近几年的发展给予了肯定。犹记得在08年金蜘蛛923晚宴上传经理的发言：“京扬将与金蜘蛛携手并进，共创中国紧固件行业新的盛世年华！”

金蜘蛛传媒顾问胡伦娜小姐与大连兴立工业制品有限公司董事长周志先生交谈过后，了解到周先生对这次展会比较满意，表示来展会的预期目标已经实现；同时，周先生还很有兴趣地咨询了金蜘蛛展会。

通过金蜘蛛的跟踪报道，想必大家对09年汉诺威工业



展的高规格都了然于心了——在这场新兴经济和技术的盛宴上，展出了如此之多工业领域最新的发展成果。金融危机催生产业升级，期待今年9月的广州紧固件交易展上看到更多国内外企业大放异彩！◆

# 陕西华博实业发展有限公司

主要  
生产  
铁路  
配件

陕西华博实业发展有限公司始创于1986年，现有注册资金1000万元，是一个以生产、研发、营销各种铁路配件、标准件、非标件为一体的综合企业。

公司位于青铜器之乡——宝鸡，占地面积60000余平方米，建筑面积38000余平方米，主要生产铁路配件，七大类系列品种：**(1) 弹条系列；(2) 轨距挡板系列；(3) 轨距杆系列；(4) 螺旋道钉及各类道钉系列；(5) 垫板、扣板、鱼尾板系列；(6) 钢轨、防爬器系列；(7) 螺栓、螺母系列等七大类产品和工业用各种类型标准件、非标件产品。**华博人本着“诚信经营，规范管理，优质服务，客户满意”之经营理念。在互惠互利的基础上，愿与新老顾客长期精诚合作，共创财富，共商发展！

联系地址：陕西省宝鸡市新建路东段4号 联系人：张大刚 网址：<http://www.14101.chinafastener.biz>  
联系电话：0917-3239200 2856228 传真：0917-2856228 3230049 电子邮件：[zhangliang@163.com](mailto:zhangliang@163.com)

# 2009亚洲国际动力传动与控制技术展览会 暨国际紧固件、弹簧 及专用装备展览会

2009年10月26 - 29日  
上海新国际博览中心



同期举办



2009亚洲国际物流技术  
与运输系统展览会  
[www.cemat-asia.com](http://www.cemat-asia.com)



中国机械通用零部件工业协会  
北京市西城区三里河路46号 邮编: 100823  
联系人: 杜国森 先生 / 姚海光 先生

电话: 010-6859 4837 / 6859 4863  
传真: 010-6857 2092

邮箱: [china-parts@163.com](mailto:china-parts@163.com)  
网址: [www.cmca-view.com](http://www.cmca-view.com)

中国机零协紧固件专业协会  
上海市松花江路2747号 邮编: 200437  
联系人: 汪士宏 先生 / 盛丽英 女士

电话: 021-5589 9314 / 5588 7288转8308  
传真: 021-5588 6417

中国机零协弹簧专业协会  
上海市蕴川路291号 邮编: 201901  
联系人: 许剑平 先生

电话: 021-5680 3285  
传真: 021-5680 8004



汉诺威展览(上海)有限公司  
上海市浦东新区银霄路393号百安居浦东商务大厦301室 邮编: 201204  
联系人: 陆雅雯 小姐 / 叶晋增 小姐 / 张晓高 小姐

电话: 021-5045 6700 转 307/357/265  
传真: 021-6886 2355 / 5045 9355

邮箱: [mtpe-asia@hfchina.com](mailto:mtpe-asia@hfchina.com)  
网址: [www.ptc-asia.com/sub/f-s](http://www.ptc-asia.com/sub/f-s)



# 浙江恒申紧固件制造有限公司

## ZHEJIANG HENG SHEN FASTENERS CO.,LTD

HENGSHEN  
浙江恒申紧固件制造有限公司



六角头螺栓和螺钉  
Hexagon Bolts and Screws

风电配套螺栓

钢网架螺栓球节点用高强度螺栓  
High Strength Bolts For Joints  
Of Space Grid Structures

圆柱头焊钉  
Cheese Head Welding Studs

内六角螺钉  
Hexagon Socket Screws

**主要生产:**

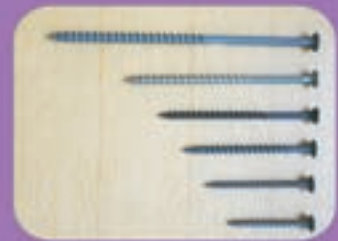
高强度紧固件、钢结构螺栓连接副、五金机械设备配件、五金标准件、风电配套螺栓、各类非标异型产品

地址: 绍兴县柯桥经济开发区柯西工业园区  
邮编: 312030  
电话: 0575-84882881, 84883111  
传真: 0575-84883166  
邮件: china0575@vip.qq.com  
网址: <http://www.hsbolt.cn>  
联系人: 庄柏坤

# 海盐县通顺标准件厂

**主要产品:**

水泥螺钉、自攻螺钉、干壁钉、纤维板钉、机螺钉(美制、法制)缩尾机螺钉、木螺钉等。



地址: 浙江省海盐县通元镇  
电话: 0573-86619278, 13706838476  
传真: 0573-86619278  
邮件: tongshun88@yahoo.cn  
网站: <http://www.hy-tongshun.cn>  
联系人: 钱沈华





# 上海宜派电子科技有限公司

SHANGHAI YI ELECTRONICS TECHNOLOGY CO., LTD.



上海宜派电子科技有限公司系苏州易和设在上海的分公司，工厂位于嘉定外冈工业园二区，地理位置优越。主要设备为全自动精密车床，专业制作高精密密度的金属(铜、快削铁、中碳钢、不锈钢)零件，满足IT产业客户的生产订单之需要，月生产能力达500万-1000万PCS的零件产品。为了更好的满足客户的需要，工厂计划增设CNC数控车床。

主要产品：铜钉、铆钉、六角铜柱、接插件、通讯连接器等精密五金零件。

产品线涵盖：笔记本电脑、台式电脑、手机、LCD、电机、电动工具、科学仪器、汽车、自行车、文具等制造厂商配套组装之零件及各种规格之铜材、快削铁、中碳钢、不锈钢、铝等材料之切削零件。

团结、拼搏、创新是企业永恒的精神  
精益求精是企业发展的源动力

联系地址：上海市嘉定外冈工业园二区沪宜公路5825#  
联系电话：021-59589389, 59589969  
手机：13918846622  
传真：021-59589587  
电子邮件：yipai5825@yahoo.cn  
企业网站：<http://www.shyhwj.com>  
联系人：易先生



**DM**-PRECISION

专业生产经营各类不锈钢标准件及非标准件

## 宁波市江东南明不锈钢标准件有限公司

宁波市江东南明不锈钢标准件有限公司是一家专业生产经营各类不锈钢标准件的企业。公司积极推行ISO9001质量管理体系，生产标准包括：DIN、ANSI、JIS、GB和ISO，并定做各种异型非标紧固件。公司长期以来由于重视产品质量，在国内外五金、机械、机器、化工、冶金、食品等行业享有较高的声誉，产品远销欧美、日本、韩国、中东等国家。

地址：浙江省宁波市宁穿路88-1至上茅巷37号  
电话：0574-56155627, 87339588, 63053806  
传真：0574-87715151 邮箱：jddm@163.com  
网站：<http://www.dmssl.com>  
联系人：吴晓霞 总经理

克里夫兰位于伊利湖南岸，凯霍加河(Cuyahoga)的河口，昔日西储地的范围内，距离宾州100公里。是俄亥俄州凯霍加县的首府。开埠于1796年，历史上由于运河和铁路交汇，成为了制造业中心。在大型工业衰退后，成为了金融、保险和医疗中心。该市有著名篮球队骑士队。”



# 最新一期CFD登陆美国

## ——美国克里夫兰IFE国际紧固件设备展报道

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部



与IFE展会主办方Ray Zirkle

克里夫兰，这里的天气确实让人难以捉摸。布展期间和展会第一天还阳光灿烂，一副大热天的样子，大街小巷的行人都穿短袖短裤背心；进入展会第二天忽然阴雨连绵，温度骤降到10度左右，得马上换上厚衣服。Unbelievable!

两年一届的2009国际线材展Interwire与国际紧固件设备展IFE (International Fastener & Precision Formed Parts Expo) 于2009年4月27日—30日在美国克里夫兰国际博览会中心同期举行。据了解，Interwire展是美洲最大、为期最长的线材电缆贸易展会，本届参展企业395家；而IFE展是美洲唯一一个专注于紧固件和精密成型件制造的机械设备展，参展企业55家，有来自欧美的紧固件设备企业，如意大利Carlo Salvi SpA, SACMA Machinery Corp., 而台湾企业也占了一



众多国外客户索取CFD并乐意接受923金蜘蛛展邀请



Hariton Machinery公司经理Alan J. Hariton923对金蜘蛛展表示关注,想在中国采购模具。



国外客户在公共刊物区索取CFD和金蜘蛛展宣传单张



中午12:30的“剪彩”仪式拉开展会序幕

定的比例,如侨佳、精湛、敏锐等。展会主办方坦言,由于受到全球金融危机的影响,经济不景气,美国三大汽车巨头通用、福特和克莱斯勒陷入困境,汽车零部件采购大大减少,今年参展企业和观众比上一届有所下滑。尽管如此,主办方依旧安排了周到贴心的服务(如安排免费穿梭巴士往返酒店和展馆),以及丰富的展期活动(早餐会暨国际线材协会年会,学术和业界研讨会)回馈参展商和观众,以促进业界交流与发展。金蜘蛛作为展会的合作媒体积极参加各项活动。

金蜘蛛下一站将是5月12-15日在澳洲墨尔本展览会议中心举行的“2009澳大利亚国际工业制造周”(摊位号#2524)。紧接着是5月17-19日的2009中东迪拜五金和工具展(摊位号HT 426)和6月24-26日在日本东京举行的日本机械零部件及加工技术展。金蜘蛛紧固件网www.chinaFastener.biz和第18期《紧固件》季刊将为您全程报道,敬请关注。◆

## 金蜘蛛会员



台湾侨佳



台湾敏锐



台湾精湛



浙江五矿



展会第三天,金蜘蛛记者见证了美国航太航空件制造商Airfasco公司现场买下台湾正牌价值约11万美元的五工位螺母成型机的一刻。图为Airfasco Industries总经理Dennis Dent用酒瓶用力敲打机器下方,寓意生产顺利。

## 香港螺丝业协会周年晚宴圆满结束

金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部



陈兆威主席致辞

为加强会员的友好交流和联系,香港螺丝业协会2009年周年春茗联欢晚宴于2月26日晚上6时在东莞市凤岗镇宝联酒楼举行。出席本次晚宴的会员和嘉宾近300人。晚宴伊始,香港螺丝业协会陈兆威主席致欢迎辞,总结了08年协会举办和参与的活动,同时对行业形势进行了分析,鼓励会员齐心协力战胜困难和危机。然后众理事上台大合照并齐举杯祝酒,接着由胡育常务副主席致谢辞。晚宴期间,不时穿插幸运抽奖和现场卡拉OK环节,气氛热闹,台上台下良好

互动。其中陈迎华副主席、黄夏萍理事等上台倾力献唱,再一次把全场的氣氛推高。

会上另悉,香港螺丝业协会将作为东道主举办“2010年五地域螺丝业协会交流大会”。“希望各位会员继续支持本会,把交流大会办得有声有色,共同为提升香港螺丝业界国际地位而努力。”陈主席表示。◆



众理事大合照

## 2009德国斯图加特紧固件展参展企业创新高

来源: www.fastenerfair.com 金蜘蛛《紧固件》季刊编辑部编译



**“预计2009展会将首次突破500家参展企业,我们正在密锣紧鼓准备着,”主办方表示。**

德国斯图加特紧固件展(Fastener Fair Stuttgart)似乎并未受到全球经济危机影响,参展企业反而达到前所未有的规模。据主办方表示,截至今年四月初,确认的参展企业达到481家,比上一届多46家。

“经济危机的影响下,就连一些著名的展会都要延期举行,也有如期举行的展会出现参展商大大减少的情况,但德国斯图加特紧固件展却出现巨大增长,”主办方Jerry Ramsdale表示。

“展会得到行业的支持,我们为此感到很高兴,”他接着

说。“这值得我们大力投资2009展会,并且大胆地把展会地点转移到斯图加特国际机场附近那个更大更好更专的展馆。”

Ramsdale预计本届参展企业将首次达到500家。他解释说,最近几个月组委会已经把重心转到观众推广和营销活动上。对于展会的目标,他保证在10月份的展会上,观众人数也能像参展企业数一样同时创下新高。

“所有的基础已经打好了,在接下来的几周,我们将推出一系列破天荒的创新,”Ramsdale说。“请密切留意!”

更多展会信息,请点击德国斯图加特紧固件展官方网站www.fastenerfair.eu。

作为全球合作伙伴,金蜘蛛届时也会出席斯图加特展(摊位号#6.E90),现场首发最新一期全英文版紧固件采购指南2010 CFD。◆

# Fastener Fair Stuttgart Germany



德国斯图加特紧固件展览会  
欧洲唯一一个涉及紧固件与固定行业  
方方面面的国际专业展会

2009年10月7-8日



- 原材料 ● 机械 ● 表面处理 ● 制造商
- 经销商 ● 建筑固定 ● 工业紧固件

10月，我们整个行业将把重点放在2010年和增长上。  
Fastener Fair是你计划未来业务的关键。

更多信息请浏览

[www.fastenerfair.com](http://www.fastenerfair.com)

Your best opportunity to  
open Korean Market!

# KOREA METAL WEEK

October 27 (Tue) ▶ 31 (Sat) KINTEX  AKEI Endorsed Exhibition **2009**

- **Organized by :** Korea Trade Fairs Ltd  
Korea Federation of Fasteners Industry Cooperatives
- **Sponsored by :** Ministry of Knowledge Economy, Gyeonggi-Do, Small and Medium Business Administration, Small and Medium Industry Cooperative, Korea Electric Wire Industry Cooperative, Korea Foundry Cooperative Association, Korea Die Casting Industry Cooperative, Korea Magnesium Technology Research Association
- **Inquire to :** Korea Trade Fairs Tel : +82-2-783-8261 Fax : +82-2-784-6810 e-mail : ktf@ktfairs.com

## Range of Exhibits

### Fastener & Wire Korea 2009

- Fastener Equipment & Manufacturing
- Fastening and Precision Formed Parts
- Fastening Assembly Systems, Materials
- Wire Production & Manufacturing

### Foundry-Forging & Furnace Korea 2009

- Foundry
- Thermal Process
- Furnace
- Forging

### Cable & Tube-Pipe Korea 2009

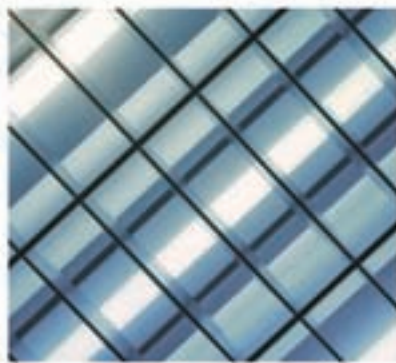
- Cable Product & Manufacturing
- Tube-Pipe

### Die Casting Korea 2009

- Die Casting Machinery and Plants
- Ancillary Equipment to DCM
- Materials, Tools & Finishing
- Precision Casting Product
- Die Casting Product, Mold
- Dies & Automation of Factories

### Machine Parts & Mold Manufacturing Korea 2009

- Components & Materials
- Mold & Manufacturing
- Machine Tools & Automation of Factories
- Machine Parts-Automobile
- Shipbuilding and Aviation Parts
- Testing & Measuring Equipment



International Wire,  
Cable, Tube &  
Pipe Trade Fairs  
for Southeast Asia

# wire



Incorporating :



# Tube



Industry partner :



## 13-15 Oct 2009

**BITEC • Bangkok**

Bangkok International Trade & Exhibition Centre

[www.wire-southeastasia.com](http://www.wire-southeastasia.com)

[www.tube-southeastasia.com](http://www.tube-southeastasia.com)

亚洲最具影响力顶级展会  
汇集全球顶尖电线、电缆、弹簧、紧固件、管材和管道产品

齐拥东南亚市场无限商机

**展位有限，立即报名预订!**

For enquiries within Thailand,  
please contact:

BLI (Thailand) Co Ltd  
170/70 22nd Floor, Ocean Tower 1,  
New Ratchadapisek Road,  
Klongtoey, Bangkok 10110  
Tel : (66) 2204 2594  
Fax : (66) 2204 2596  
contact@bli-thailand.com

wire Southeast Asia

Sponsored by :



Italian Wire Machinery Manufacturers Association (ACMAF)



IWCEA - International Wire & Cable Exhibitors Association

- Austrian Wire and Cable Machinery Manufacturers Association (ÖGGM-ABOMA)
- International Wire and Cable Exhibitors Association - France (IWCEA-France)
- German Wire and Cable Machine Manufacturers Association (WVKM)

Supported by :

Industry Partner Associations



wire / Tube Southeast Asia

Supported by :

Messe Düsseldorf, organizer of



Organized by :

Messe Düsseldorf Asia Pte Ltd  
3 Harbourfront Place  
409-02 Harbourfront Tower Two  
Singapore 099254  
Tel : (65) 6332 9620  
Fax : (65) 6337 4633/6332 9655  
wire@mda.com.sg  
tube@mda.com.sg



# 解析2007年修订发布的六项螺钉国家标准

金蜘蛛紧固件网顾问专家 王开远

## About

王开远, 高级工程师, 从事企业标准化工作, 曾参与机械行业标准的制定, 在国内主要科技期刊上发表论文十余篇。

## 一、前言

内六角紧定螺钉、内六角花形沉头螺钉及开槽无头螺钉都是比较常用的螺钉。关于三类螺钉产品的国家标准已于2007年被分别修订为GB/T77-2007《内六角平端紧定螺钉》、GB/T78-2007《内六角锥端紧定螺钉》、GB/T79-2007《内六角圆柱端紧定螺钉》、GB/T80-2007《内六角凹端紧定螺钉》、GB/T2673-2007《内六角花形沉头螺钉》以及GB/T878-2007《开槽无头螺钉》。本文对这六项标准的新旧版本做了对比分析, 指出了贯标时的注意点。

## 二、内六角紧定螺钉

### 1、紧定螺钉标准化状况

紧定螺钉俗称顶丝, 主要用于固定两个零件之间的相对位置。按头部

形状分为开槽紧定螺钉、方头紧定螺钉和内六角紧定螺钉等。其产品尺寸、技术条件由相应国家标准做出规定。到目前为止, 开槽紧定螺钉及方头紧定螺钉两种产品的国家标准尚未修订, 上个世纪八十年代发布的版本仍然有效。本次发布实施的四项内六角紧定螺钉产品标准是对相应2000版旧标准的修订。各种紧定螺钉产品标准现行版本及其对应的国际标准见表1。从表1可见, 只有内六角紧定螺钉被修订为新版本, 而开槽紧定螺钉和方头紧定螺钉仍分别为1985年和1988年版本。

表1 紧定螺钉标准的现行版本

序号	标准编号	标准名称	相应国际标准现行版本
1	GB/T71-1985	开槽锥端紧定螺钉	ISO7434: 1983
2	GB/T73-1985	开槽平端紧定螺钉	ISO4766: 1983
3	GB/T74-1985	开槽凹端紧定螺钉	ISO7436: 1983
4	GB/T75-1985	开槽长圆柱端紧定螺钉	ISO7435: 1983
5	GB/T77-2007	内六角平端紧定螺钉	ISO4026: 2003
6	GB/T78-2007	内六角锥端紧定螺钉	ISO4027: 2003
7	GB/T79-2007	内六角圆柱端紧定螺钉	ISO4028: 2003
8	GB/T80-2007	内六角凹端紧定螺钉	ISO4029: 2003
9	GB/T83-1988	方头长圆柱球面端紧定螺钉	
10	GB/T84-1988	方头凹端紧定螺钉	
11	GB/T85-1988	方头长圆柱端紧定螺钉	
12	GB/T86-1988	方头短圆柱锥端紧定螺钉	
13	GB/T821-1988	方头平端紧定螺钉	



## 2、四项新版标准之间的对比

### 2.1 标准结构和适用范围

新版内六角紧定螺钉产品标准均由范围、规范性引用文件、尺寸、技术条件、标记等五章构成，适用于螺纹规格为M1.6~M24，性能等级为45H、A1-12H、A2-21H、A3-21H、A4-21H、A5-21H、CU2、CU3和AL4，以及产品等级为A级的平端、锥端、圆柱端和凹端的内六角紧定螺钉。

### 2.2 尺寸的规定

内六角紧定螺钉尺寸包括螺纹规格d、螺距P、平端或圆柱端直径 $d_p$ 、截锥端直径 $d_t$ 、倒角面的直径 $d_f$ 、对角宽度e、对边宽度s、扳拧部分的宽度t、公称长度l、末端长度z、凹端直径 $d_2$ 以及倒角等。新版四项内六角紧定螺钉标准中所规定的螺纹规格d、螺距P、倒角面的直径 $d_f$ 、对角宽度e、对边宽度s、扳拧部分的深度t、公称长度l等尺寸的数值均相同（见表2和表3）。新版标准对内六角平端紧定螺钉和内六角圆柱端紧定螺钉的平端或圆柱端直径 $d_p$ 的规定以及内六角锥端紧定螺钉截锥端直径 $d_t$ 的规定见表4。其中，内六角平端紧定螺钉和内六角圆柱端紧定螺钉的平端或圆柱端直径 $d_p$ 的数值规定相同。

表2 螺纹规格等尺寸 / mm

螺纹规格d	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	
P	0.35	0.4	0.45	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	
$d_f$ min	≈ 螺纹小径													
e min	0.809	1.011	1.454	1.733	2.303	2.873	3.443	4.583	5.723	6.863	9.149	11.429	13.716	
s 公称	0.7	0.9	1.3	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	
	max	0.724	0.913	1.300	1.58	2.08	2.58	3.08	4.095	5.14	6.14	8.175	10.175	12.212
	min	0.710	0.887	1.275	1.52	2.02	2.52	3.02	4.02	5.02	6.02	8.025	10.025	12.032
t min <sup>1)</sup>	0.7	0.7	1.2	1.2	1.5	2	2	3	4	4.8	6.4	8	10	
	min <sup>2)</sup>	1.5	1.7	2	2	2.5	3	3.5	5	6	8	10	12	15

1) 该尺寸适用于标准中公称长度处于阴影部分的螺钉；  
2) 该尺寸适用于标准中公称长度处于阴影部分以下的螺钉。

表3 公称长度及极限长度 / mm

公称长度	min	max	公称长度	min	max
2	1.8	2.2	20	19.58	20.42
2.5	2.3	2.7	25	24.58	25.42
3	2.8	3.2	30	29.58	30.42
4	3.76	4.24	35	34.5	35.5
5	4.76	5.24	40	39.5	40.5
6	5.76	6.24	45	44.5	45.5
8	7.71	8.29	50	49.5	50.5
10	9.71	10.29	55	54.4	55.6
12	11.65	12.35	60	59.4	60.6
16	15.65	16.35			



表4 平端或圆柱端直径 $d_p$ 及截锥端直径 $d_t$  / mm

螺纹规格d	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$d_p$	max	0.80	1.00	1.50	2.00	2.50	3.50	4.00	5.50	7.00	8.50	12.0	15.0	18.0
	min	0.55	0.75	1.25	1.75	2.25	3.20	3.70	5.20	6.64	8.14	11.57	14.57	17.57
$d_t$	max	0.4	0.5	0.65	0.75	1	1.25	1.5	2	2.5	3	4	5	6

## 2.3 技术条件

紧定螺钉的技术条件包括材料、通用技术条件、螺纹公差、机械性能、尺寸公差、表面处理、表面缺陷、验收及包装等。不论是哪种类型的内六角紧定螺钉，其技术条件都是相同的（见表5）。

表5 技术条件

材料		钢	不锈钢	有色金属
通用技术条件		ISO8992		
螺纹	公差	6g		
	标准	GB/T193、GB/T2516、GB/T9145		
机械性能	等级	45H	A1-12H、A2-21H、A3-21H、A4-21H、A5-21H	CU2、CU3、AL4
	标准	GB/T3098.3	GB/T3098.16	GB/T3098.10
公差	产品等级	A		
	标准	GB/T3103.1		
表面处理	不经处理；氧化；电镀，技术要求按GB/T5267.1；非电解锌片涂层，技术要求按GB/T5267.2。	简单处理		简单处理；电镀，技术要求按GB/T5267.1。
表面缺陷	GB/T5779.1	—		—
验收及包装	GB/T90.1、GB/T90.2			

由表5可见，紧定螺钉技术条件中引用标准较多。为了便于理解标准，现将该引用标准的现行版本整理、汇总于表6。值得一提的是，新标准将规定紧固件通用技术条件的国际标准ISO8992:1986《紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件》列为了引用标准。其实早在1997年我国就已将该国际标准转化为国家标准。标准的编号与名称为GB/T16938-1997《紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件》。该项国家标准等同采用ISO8992:1986国际标准，标准内容与相应国际标准完全一致。因此，贯彻新标准时可以直接使用该项国家标准。

表6 引用标准的现行版本

序号	标准编号	标准名称
1	GB/T90.1-2002	紧固件 验收检查
2	GB/T90.2-2002	紧固件 标志与包装
3	GB/T193-2003	普通螺纹 直径与螺距系列
	GB/T2516-2003	普通螺纹 极限偏差
4	GB/T3098.3-2000	紧固件机械性能 紧定螺钉
5	GB/T3098.10-1993	紧固件机械性能有 色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母
6	GB/T3098.16-2000	紧固件机械性能 不锈钢紧定螺钉
7	GB/T3103.1-2002	紧固件公差螺 栓、螺钉、螺柱和螺母
8	GB/T5267.1-2002	紧固件 电镀层
9	GB/T5267.2-2002	紧固件 非电解锌片涂层
10	GB/T5779.1-2000	紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱
11	GB/T9145-2003	普通螺纹 中等精度、优先系列的极限尺寸
12	ISO8992:1986	紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件

## 2.4 标记

和其它螺钉标记规定一样, 紧定螺钉的标记方法也是按GB/T1237《紧固件标记方法》规定。

## 3、新、旧标准内容对比

### 3.1 标准名称

新发布的四项标准的名称均没有变化。相应的新、旧标准的名称完全一致。

### 3.2 标准结构

新、旧标准都设有范围、规范性引用文件、尺寸、技术条件和引用标准、标记等五章。但新标准将旧标准中的附录取消了。旧标准中的附录A内容相同, 均规定了检验内六角紧定螺钉尺寸的量规。而新标准对此内容不再做出规定。

### 3.3 适用范围

新标准所适用的螺纹规格、产品等级以及除不锈钢以外的性能等级均没有变化。但所适用的不锈钢性能等级有所变化。旧标准仅适用于A1、A2两个组别的不锈钢紧定螺钉, 而新标准则适用于所有组别的性能等级。

### 3.4 尺寸

1) 对各种内六角紧定螺钉对角宽度e、对边宽度s的规定均有变化。其它尺寸没有变化。

2) 新标准对每1000件钢质内六角圆柱端紧定螺钉质量的规定没有变化。而对其它螺钉的质量数据做了个别删除。但所保留的数据与旧标准相同。

### 3.5 技术条件

新、旧标准对内六角紧定螺钉技术条件的规定的主要差异表现在对不锈钢螺钉性能等级的规定上。2000版标准是按GB/T3098.6-2000《紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉、螺柱》规定不锈钢紧定螺钉性能等级的, 且只规定了A1、A2两个组别, 没有提到其它三组。而2007版新标准则改为按2000年新发布的GB/T3098.16-2000《紧固件机械性能 不锈钢紧定螺钉》规定性能等级, 而且规定了A1-12H、A2-21H、A3-21H、A4-21H、A5-21H共五个组别。显然新标准扩大了本标准适用性能等级的范围。

按GB/T3098.16标准规定, 不锈钢紧定螺钉性能等级标记由不锈钢组别标记和性能等级标记两部分组成。其中, 前一部分中的字母A表示奥氏体钢, 数字表示化学成分的组别; 后一部分的数字表示最小维氏硬度的1/10, 字母H表示硬度。性能等级有12H和21H两个, 即反映了硬度, 还反映了保证扭矩。不锈钢紧定螺钉性能等级标记与机械性能的关系分别见表7和表8。

表7 不锈钢紧定螺钉性能等级标记与保证扭矩的关系

螺纹规格d	紧定螺钉试件最小长度 mm				保证扭矩 N·m	
	平端	锥端	圆柱端	凹端	12H	21H
1.6	2.5	3	3	2.5	0.03	0.05
2	4	4	4	3	0.06	0.1
2.5	4	4	5	4	0.18	0.3
3	4	5	6	5	0.25	0.42
4	5	6	8	6	0.8	1.4
5	6	8	8	6	1.7	2.8
6	8	8	10	8	3	5
8	10	10	12	10	7	12
10	12	12	16	12	14	24
12	16	16	20	16	25	42
16	20	20	25	20	63	105
20	25	25	30	25	126	210
24	30	30	35	30	200	332

表8 不锈钢紧定螺钉性能等级标记与硬度的关系

性能等级	维氏硬度HV	布氏硬度HB	洛氏硬度HRB
12H	125—209	123—213	70—95
21H	≥210	≥214	≥96

## 三、内六角花形沉头螺钉

原1986年版的内六角花形沉头螺钉国家标准被修订为GB/T2673-2007《内六角花形沉头螺钉》。该标准规定了M6~M20、性能等级为4.8、A2-70、A3-70、CU2和CU3、产品等级为A级的内六角花形沉头螺钉的尺寸、重量、技术条件和标记等, 并于2007年12月1日正式实施并代替相应旧标准。本次修订, 主要对引用标准做了调整, 而标准内容变化不大。

# 常州博美金属制品有限公司

通过ISO9001:2000质量认证企业



满足客户需求，达成双赢目标

**主要销售** { 国际标准ISO的高品质紧固件-卡式螺母  
插片螺母(簧片螺母)弹性卡箍等弹性连接件  
汽车卡箍及各类非标五金冲压件

常州博美金属制品有限公司：主要销售国际标准ISO的高品质紧固件-卡式螺母，插片螺母(簧片螺母)弹性卡箍等弹性连接件、汽车卡箍及各类非标五金冲压件，可根据客户的特殊要求定做。产品广泛用于航天、能源、电器、电子、医疗、机械、化工、军工、冶金、模具、液压、汽车等行业，公司所销售的产品均按国际标准的质量保证系统，是值得您信赖的合作伙伴。经营品种远销欧洲、美洲、东南亚及其它国家，确保用户满意。“满足客户需求，达成双赢目标”是我司的服务宗旨，欢迎来电来函联系。



联系地址：常州福晖洪庄工业园  
邮政编码：213102  
联系电话：0519-88315365, 13861171560  
传 真：0519-88703719  
电子邮件：qzbx\_wm@163.com  
企业网站：<http://www.boxin28.com>  
联系人：莫惠明 先生





# 无锡超芝标准件有限公司

CHAOYI



专业生产墙板钉(干壁钉)、纤维板钉、自攻钉、自钻钉、水泥钉、窗户螺丝、木螺丝、螺栓、螺母等，产品已通过ISO9001:2000国际质量体系认证。亦可根据客户来图来样开发新品，生产非标产品。

联系地址: 江苏无锡市凤宾路1号 邮政编码: 214046

联系电话: 0510-83110808, 83100928

传真: 0510-83125685

电子邮箱: chaoyifastener@126.com

企业网站: <http://www.29645.chinafastener.info>

会员网站: <http://www.29645.chinafastener.biz>

联系人: 周先生



### 1、尺寸和重量

新标准所规定的螺纹规格与尺寸、螺钉的公称长度与极限长度、每1000件钢螺钉的重量等都没有变化。所不同的，一是将尺寸代号一律用小写字母表示。原来表示头部高度和螺纹收尾长度的尺寸代号分别是大写字母“K”和“X”，现在分别修改为用小写的“k”和“x”表示。从而统一了螺钉的尺寸代号大小写的规定。二是修改了所给出的花形头代号与尺寸。即将花形头代号改称为“槽号”，并去掉了原代号中的字母“T”，但相应代号数字没有变。同时，新标准删去了对花形头最小直径“B”的规定，改为给出花形头最大直径“A”。标准给出的“A”属于参考尺寸，其数值见表9。

表9 花形头最大直径尺寸“A”（参考） / mm

M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	M20
5.6	6.75	8.95	11.35	11.35	13.45	17.75

三是新标准只给出螺钉长度在商品规格范围内的每1000个钢螺钉的质量，并明确了计算螺钉质量的密度是按7.85kg/dm<sup>3</sup>。

### 2、技术条件及标记

在技术条件方面，新标准增加了对不锈钢和有色金属两种螺钉的机械性能规定，增加了通用技术条件的规定，增加了对六角花形质量的规定，增加了对表面处理的规定。因为旧标准是1986年发布的，当时还没有前述各规定所能够引用的标准。因此1986年版标准缺少这方面的规定。新标准增加的技术条件见表10。新标准关于螺钉标记的规定与旧标准基本相同。

表10 增加的技术条件

材料		钢	不锈钢	有色金属
通用技术条件		ISO8992		
机械	等级	A2-70、A3-70		CU2、CU3
性能	标准	GB/T3098.6		GB/T3098.10
内六角花形		ISO10664		
表面处理	非电镀锌片涂层应符合GB/T5267.2。	简单处理		1) 简单处理; 2) 电镀, 技术要求按GB/T5267.1。

### 四、开槽无头螺钉

开槽无头螺钉以前叫做螺纹圆柱销。本次标准修订，被改为开槽无头螺钉。新修订发布的GB/T878-2007《开槽无头螺钉》修改采用ISO 2342: 2003《开槽无头带杆螺钉》，对开槽无头螺钉的尺寸、技术条件及标记等做出了规定。适用于螺纹规格为M1~M10、性能等级为14H、22H、45H、A1-12H、CU2、CU3和AL4、产品等级为A级的开槽无头螺钉。本次修订，标准技术内容变化较大。

#### 1、修改了产品名称

新标准将螺钉的名称由“螺纹圆柱销”修改为“开槽无头螺钉”。即该产品被从销的范围调整为螺钉的范围。标准名称也随之由《螺纹圆柱销》修改为《开槽无头螺钉》。

#### 2、调整了螺纹规格

1986年版标准只规定了M4、M6、M8、M10、M12、M16、M20共七种规格。新标准删去了M12、M16、M20三个大规格，增加了M1、M1.2、M1.6、M2、M2.5、M3、(M3.5)及M5共八个小规格。使螺纹规格由原来的7个变为12个，并使开槽无头螺钉趋向小规格化。

#### 3、修改了螺钉尺寸

由于增加了螺纹规格，因此增加了相应的螺纹尺寸。此外增加了螺距规定和杆部直径尺寸，删去了螺纹倒角宽度值“c”，修改了其它尺寸。螺钉尺寸修改前后对比见表11和表12（表中带括号的数值为修改前的数值）。对比可见，新标准给出的尺寸数值普遍比旧标准大。



表11 螺钉长度尺寸以外的尺寸 / mm

螺纹规格d		M1	M1.2	M1.6	M2	M2.5	M3	(M3.5)	M4	M5	M6	M8	M10
P(螺距)		0.25	0.25	0.35	0.4	0.45	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.25	1.5
杆部直径 $d_s$	min	0.86	1.06	1.46	1.86	2.36	2.86	3.32	3.82	4.82	5.82	7.78	9.78
	max	1.0	1.2	1.6	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0
$b_0^{+2P}$	b	1.2	1.4	1.9	2.4	3	3.6	4.2	4.8	6	7.2	9.6	12
	max	1.7	1.9	2.6	3.2	3.9	4.6	5.4	6.2 (4.4)	7.6	9.2 (6.6)	12.1 (8.8)	15 (11)
	min	1.2	1.4	1.9	2.4	3	3.6	4.2	4.8 (3)	6	7.2 (4.6)	9.6 (6.3)	12 (8)
n	公称	0.2	0.25	0.3	0.3	0.4	0.5	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.6
	min	0.26	0.31	0.36	0.36	0.46	0.56	0.56	0.66	0.86	1.06	1.26	1.66
	max	0.40	0.45	0.50	0.50	0.60	0.70	0.70	0.80	1.0	1.2	1.51	1.91
t	min	0.63	0.63	0.88	1.0	1.10	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	3.1	3.75
	max	0.78	0.79	1.06	1.2	1.33	1.5	1.78	2.05	2.35	2.9	3.6	4.25
x	max	0.6	0.6	0.9	1	1.1	1.25	1.5	1.75 (1.4)	2	2.5 (2)	3.2 (2.5)	3.8 (3)

表12 螺钉长度尺寸( $l$ )的变化 / mm

公称	2.5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	20	25	30	35
min	2.3	2.8	3.7	4.7	5.7	7.7	9.7 (9.71)	11.6 (11.65)	13.6 (13.65)	15.6	19.6 (19.58)	24.6	29.6 (29.58)	34.5
max	2.7	3.2	4.3	5.3	6.3	8.3	10.3 (10.29)	12.4 (12.35)	14.4 (14.35)	16.4	20.4 (20.42)	25.4	30.4 (30.42)	35.5

从表12可见,新标准根据开槽无头螺钉实际使用状况,缩小了开槽无头螺钉长度尺寸范围,使长度尺寸范围由原来的10mm~60mm缩小到2.5mm~35mm范围。新标准在所给出的14个长度尺寸系列中,只保留了原来的10、20、14、20、30、35六个长度系列。对于这六个长度系列的极限尺寸,除了“35”这一公称尺寸与旧标准相同外,其余公称尺寸所对应的极限尺寸与旧标准不同。而且,原来的“14”这一公称尺寸系列被修改为尽可能不使用尺寸。这些应引起注意。

#### 4、技术条件的变化

1986年版标准是按销的技术条件标准做出规定的,要求开槽无头螺钉符合GB/T121-1986《销 技术条件》。由于新标准将开槽无头螺钉由“销钉”改成“螺钉”,因此则像其它螺钉标准那样,直接给出了开槽无头螺钉的技术条件(见表13)。

表13 开槽无头螺钉技术条件

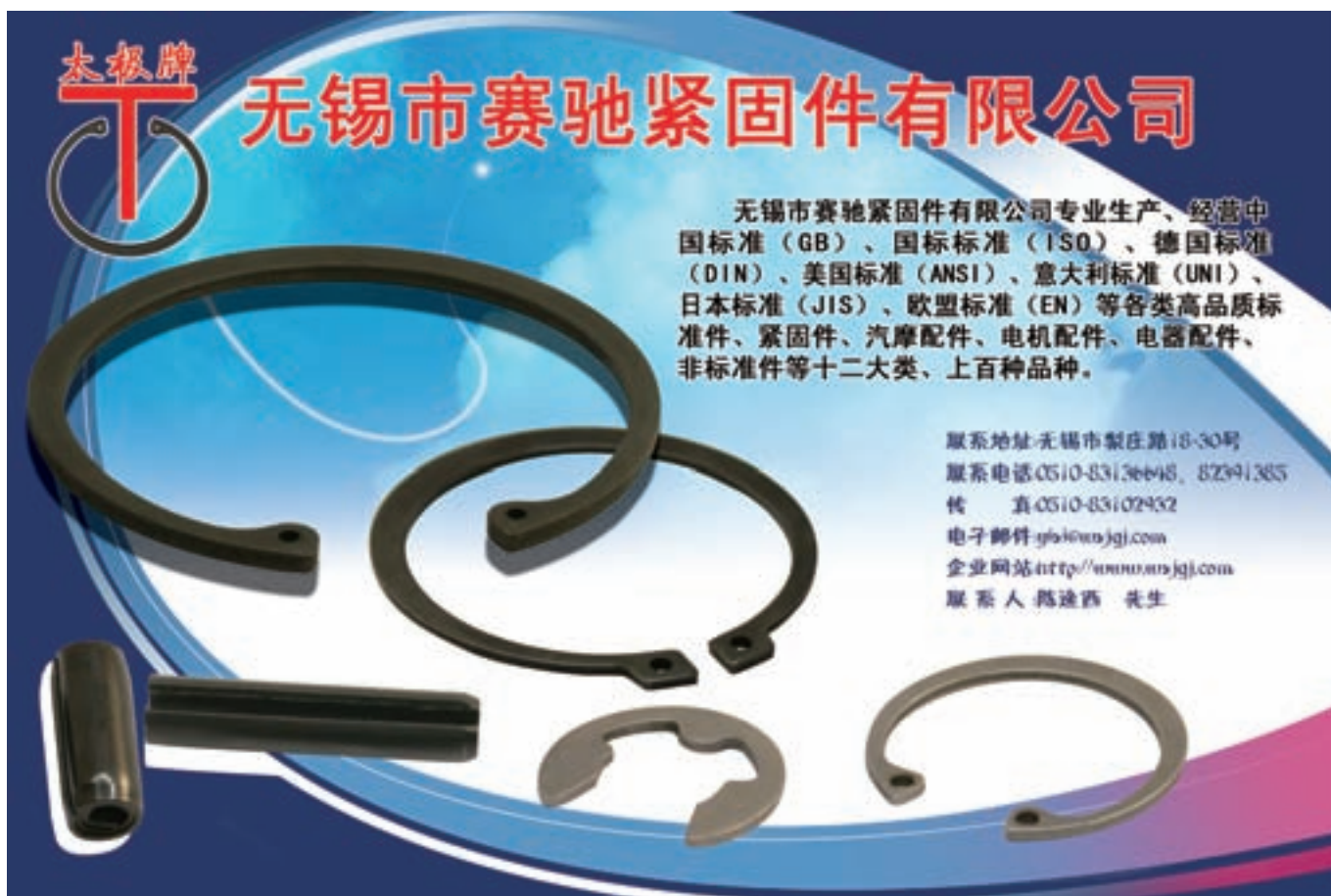
材料		钢	不锈钢	有色金属
通用技术条件		ISO8992		
螺纹	公差	6g		
	标准	GB/T193、GB/T9145		
机械性能	等级	14H、22H、45H	A1-12H	CU2、CU3、AL4
	标准	GB/T3098.3	GB/T3098.16	GB/T3098.10
公差	产品等级	A		
	标准	GB/T3103.1		
表面处理	不经处理;氧化;电镀,技术要求按GB/T5267.1; 非电解新片涂层,技术要求按GB/T5267.2		简单处理	简单处理;电镀,技术要求按GB/T5267.1
表面缺陷	GB/T5779.1			
验收及包装	GB/T90.1、GB/T90.2			

## 5、标记的变化

旧标准是按销的标记方法来标记开槽无头螺钉的。由于开槽无头螺钉已被由“销”划归为螺钉，因此新标准按螺钉的标记方法对开槽无头螺钉的标记做出了规定。以后应注意按螺钉的标记方法标记开槽无头螺钉。

## 五、结束语

2007年修订发布的GB/T77-2007《内六角平端紧定螺钉》、GB/T78-2007《内六角锥端紧定螺钉》、GB/T79-2007《内六角圆柱端紧定螺钉》、GB/T80-2007《内六角凹端紧定螺钉》、GB/T2673-2007《内六角花形沉头螺钉》和GB/T878-2007《开槽无头螺钉》是关于螺钉产品的常用国家标准。其中前四项标准是规定内六角紧定螺钉尺寸、技术条件及标记的国家标准，实施后将代替原2000年版本。该四项标准适用范围、标准结构、对螺纹规格、螺距、对应的尺寸、技术条件及标记方法的规定都是相同的，但对螺钉重量的规定存在差异。与2000版旧标准相比，需要注意标准的适用范围、内六角的对角宽度与对边宽度、不锈钢紧定螺钉性能等级等方面内容的变化。此外，后两项标准将分别代替相应的1986版标准。本次修订，GB/T878-2007《开槽无头螺钉》在产品名称、螺纹规格、尺寸、技术条件及标记方法等方面都有很大变化，贯标时应加以注意。而对GB/T2673-2007《内六角花形沉头螺钉》而言，虽然标准的技术内容变化不大，但其中的引用标准已有很大变化，也不要忽视。◆



**太极牌**  
**无锡市赛驰紧固件有限公司**

无锡市赛驰紧固件有限公司专业生产、经营中国标准（GB）、国际标准（ISO）、德国标准（DIN）、美国标准（ANSI）、意大利标准（UNI）、日本标准（JIS）、欧盟标准（EN）等各类高品质标准件、紧固件、汽摩配件、电机配件、电器配件、非标准件等十二大类、上百种品种。

联系地址：无锡市梨庄路18-30号  
联系电话：0510-83126648、82391385  
传 真：0510-83102932  
电子邮件：yfs@wxsjgj.com  
企业网站：<http://www.wxsjgj.com>  
联系人：葛逸西 先生





# 南通索杰标准件制造有限公司

NANTONG CITY SOUJI FASTENER MANUFACTURING CO.,LTD.



联系地址: 如皋市江安开发区111号  
 邮政编码: 226500  
 联系电话: 0513-87951199, 13815946866  
 传 真: 0513-87951166  
 电子邮件: huier767@126.com  
 企业网站: http://www.sjbolts.com  
 联系人: 王剑 先生



本公司主要生产美标和日标高强度重型汽车轮胎螺栓和螺母, GRADE 8和GRADE 10法兰面螺栓,以及大规格不锈钢螺栓。本公司现有台湾产24B打头机多台, 800T和1000T热锻造设备各一台,热处理网带炉生产线三条,表面磷化处理、烤漆线二条,以低廉的成本,优越的质量,为海内外客户提供品质超群的产品。

# 余姚市黄家埠镇钱宝五金厂



地址: 浙江省余姚市黄家埠镇华家村高阳1号  
 电话: 0574-62025777 传真: 0574-62025807  
 邮箱: hequanquan8888@126.com  
 网址: www.37645.chinafastener.biz  
 联系人: 何泉全 先生 (13505787657)

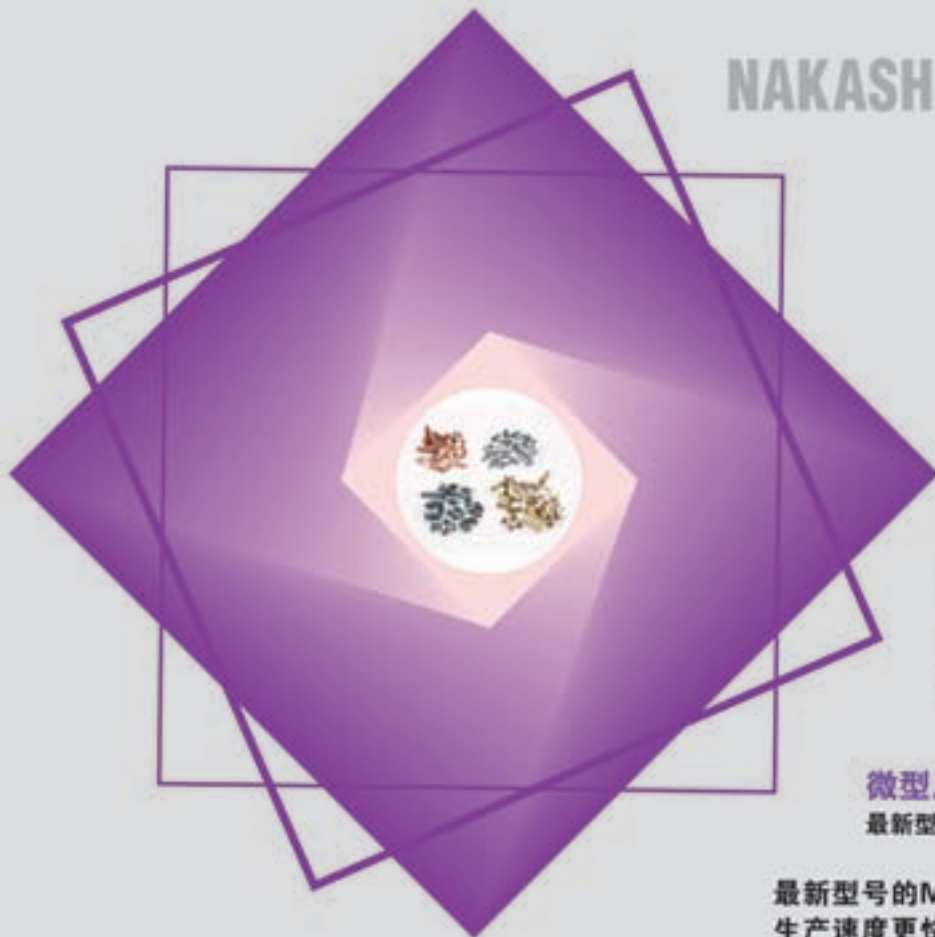
余姚市黄家埠镇钱宝五金厂专业生产优质的GB798、UNC活节螺栓, ASTM A193/B16.B7活节螺栓、螺柱, A320/L7.L7M螺栓、螺柱, A193/B7.B7M螺柱, A194/2H.7.4螺母, 六角螺母, 外六角螺栓, 产品质量优良, 价格合理优惠! 欢迎广大新老客户前来合作!

# 小配件， 大商机！

中岛田MF系列微型成型机，  
满足超高精密度微小零部件生产的一切所需。



NAKASHIMADA ENGINEERING  
中岛田铁工所



微型成型机  
最新型号MF220

最新型号的MF微型成型机令冷锻产品精密度更高，生产速度更快，大大提高了经济效益。MF系列机型从2模3冲到4模5冲一应俱全，每分钟产能(ppm)可达250件，微型成型机满足了高速生产状态下产品的极高精密度要求。独特主滑台剪断脱模及无夹钳传递装置令更短身产品的生产变得更容易。4模机型能生产外形更复杂和附加值更高的产品。要发掘小配件的大商机，中岛田微型成型机是您的首选。

工厂地址：



**株式会社中岛田铁工所**

〒834-0196  
日本福冈县八女郡广川町大字日吉1164-4  
电话：0943-32-4331 传真：0943-32-5134  
网址：<http://www.nakashimada.co.jp>  
电邮：[sales@nakashimada.co.jp](mailto:sales@nakashimada.co.jp)

香港及中国华南地区代理商：

**荣德盛工业制作所有限公司**

深圳市罗湖区人民南路国贸大厦2301室  
电话：0755-2549 5780 传真：0755-2549 5680  
香港：+852-2872 7833  
电邮：[new@ronderson.com](mailto:new@ronderson.com)  
网址：[www.ronderson.com/new.htm](http://www.ronderson.com/new.htm)



金福钛业  
JINFU TITANIUM



# 钛的未来不是梦

企业形象代言人：翟悦先生

## 直销热线：400-820-5557



上海金福钛业制造厂  
上海京福五金机电标准件有限公司  
SHANGHAI JINFU TITANIUM PRODUCTS FACTORY



ISO 9001:2000



ISO 14001:2004

<http://www.jf365.cc>

公司：上海市北京东路668号科技京城C118-128室  
厂址：上海市金山区干巷镇干林路959号  
样品展柜：上海市北京东路668号赛格电子市场1D21

总机：021-53080055  
工厂：021-57208718  
传真：021-53084947

全国首家“钛合金专卖店”：上海市北京东路668号科技京城128室

# 紧固件材料和热处理(二)

金蜘蛛紧固件网顾问专家 张先鸣

## About

张先鸣,高级工程师,1970年10月参加工作,2000年前在大中型国企工作,长期从事金属材料及金相热处理工艺研究,尤其擅长齿轮、链条、紧固件的技术工作,对新材料、新工艺开发与运用有一定经验。有70余篇论文发表在国家、省级专业期刊上,多项成果获省级技术成果三等奖。

(接上一期)

## 三、冷作模具钢的技术发展和热处理工艺

冷作成形是少无切削先进加工工艺之一,具有生产效率高、节能、节材、提高零件机械强度和精度,适宜大批量自动化生产的特点,获得广泛应用。在我国,冷作成形工艺主要用在紧固件、滚动轴承、碾子链条、汽车零件和军工产品等行业。

形状各异的紧固件产品之所以能够被成批量生产出来,离不开模具材料。所谓“模具”是指用来代替传统的切削加工工艺的器具。

在紧固件企业里,冷作模具需求量较大,主要用于制造在冷态(室温)下的产品加工,如冷冲压件、冷拉伸件、冷锻件、冷挤压件等等。

近年来,国际上工业发达国家尤其重视模具钢的发展,将模具钢视作机械工业、石化工业、仪器仪表工业发展的基础材料,堪称“工业之母”。“冰山成本理论”特别契合模具行业,即模具的材料成本只占整个成本在水面上的可见部分,而其他无形成本(生产成本、维修成本)占整个冰山浸于水中的绝大部分。选用高品质的模具钢,提高模具品质、节能减排、降低生产成本,已成为紧固件企业的共识。本文将冷作模具钢的技术发展和热处理工艺概况简述如下。

### 1、冷作模具钢的一般性能要求

通常选用的冷作模具钢应具有足够的强度(包括抗

拉、抗压和抗弯强度),良好的耐磨性、韧度、硬度,并具有较好的可加工性和淬火不变形性。

耐磨性是对模具工作零件(凸、凹模等)的基本要求之一。要求零件在承受相当大的压力和摩擦力的情况下,仍能较好地保持其尺寸和形状,持久耐用。模具零件的耐磨性与材料的成分、组织以及载荷状态、润滑介质等诸多因素有关。从总体上看,提高材料的硬度有利于提高耐磨性。

强度和韧度对提高模具寿命十分重要。重载荷的模具往往由于强度和韧度不足,造成受载荷较大的零件发生边缘或局部损坏。材料的晶粒度、碳化物的数量、大小及分布情况等,对材料的强度和韧度影响较大。

淬硬性和淬透性根据不同模具的使用条件各有侧重。对要求表面须有高硬度的冲裁剪切模和拉伸模,淬硬性显得十分重要;而对要求整个截面须有均匀一致性能的、承载较大的模具,淬透性显得更为重要。不论材料的淬硬性和淬透性如何,材料的淬火不变形性愈好,变形愈小。

脱碳敏感性愈低愈好。在同样的加热条件下,钢的脱碳敏感性与其化学成分,特别是含碳量有关,发生脱碳会使材料表面的力学性能降低。

可加工性是指材料对锻造、切削、研磨等加工的适应性。良好的可加工性有利于减少刀具磨损,提高模具表面质量。

常用冷作模具钢的性能比较见表1。

表1 常用冷作模具钢的性能比较

材料类别	材料牌号	性能比较					
		耐磨性	韧度	切削加工性	淬火不变形性	热稳定性	淬硬深度/mm
合金模具钢	9SiCr	中等	中等	较好	中等	较差	油淬40-50
	CrWMn	中等	中等	中等	中等	较差	油淬≤60
	Cr12	好	差	较差	好	较好	油淬≤200
	Cr12MoV	好	差	较差	好	较好	油淬≤200
	Cr4W2MoV	较好	较差	中等	中等	中等	油淬200-300
高速工具钢	W18Cr4V	较好	较差	较差	中等	好	深
	W6Mo5Cr4V2	较好	中等	较差	中等	好	深
	6W6Mo5Cr4V	较好	较好	中等	中等	中等	较深
	W6Mo5Cr4V2Co5	好	好	中等	中等	好	深
基体钢	6Cr4Mo3Ni2WV	较好	较好	中等	中等	好	深
	6Cr4W3Mo2VNb	较好	较好	中等	较好	中等	油淬≤80
硬质合金	YG3X	最高	差, 随着含Co量增大有所提高	难加工	不经热处理, 无变形	最好, 可达比800-900℃	不经热处理, 内外硬度均匀一致
	YG6						
	YG8, YG8C						
	YG15						
	YG20, YG25						
钢结硬质合金	GT35	好	差, 但优于硬质合金	可切削加工	可热处理, 几乎不变形	好	深
	DT, GJW50						
	GW50						

## 2、冷作模具钢的技术发展

当前冷作模具钢的冶炼已作了不少工艺改进, 不仅S、P含量低; 而且严格控制有害元素As、Sn、Sb、Pb、Bi、Cu。如对于Cr12Mo1V1钢P、S含量的控制, 优质钢分别为: 0.025% (Wt)、0.005% (Wt) 以下; 特级优质钢分别为: 0.012% (Wt)、0.003% (Wt) 以下; 含氧量小于15PPm。P、S含量的降低大大提高了模具钢的冲击韧度及抗疲劳性能。通过钢锭的均匀化处理, 合金模具钢中的偏析程度下降, 锻造后的纵、横向性能接近。对于Cr12型一类共晶钢采用轧、锻加工击碎鱼骨状共晶碳化物, 并且经过多次锻(轧)使碳化物量均匀、细小分布。

技术标准是提高产品质量的龙头, 标准落后就生产不出先进的产品。以合金模具钢为例, 我国目前的国家标准GB/T1299-2000严重制约了该类钢的质量及使用效果。

我国合金模具钢与国际先进水平相比还有不小差距。

因此, 修订我国模具钢的系列标准刻不容缓, 制订一个钢厂能够生产, 紧固件企业能够放心接受的基础标准是当务之急, 通过标准中规定项目的检测, 让企业买到满意的材料是最主要的。对于冷作模具钢而言, 检测项目除了化学成分、酸浸低倍、退火硬度外, 还急需增加:

- (1) 钢的纯洁度, A、B、C、D类非金属夹杂物细系、粗系的检测;
- (2) 超声波检测, 确保钢材内部无不可接受的明显缺陷;
- (3) 冲击韧度测试, 甚至钢材中心横向冲击与纵向冲击之比必须达到规定值(0.6-0.8), 而国产钢即使是电渣冶炼的合金模具钢模块往往也只有0.3-0.4;
- (4) 晶粒大小测试, 确保晶粒度细于7级;
- (5) 退火显微组织测试;
- (6) 带状组织的控制, 粗大的共晶碳化物和成分偏析往往严重影响模具的冲击韧度。

### 3、冷作模具钢的性能

冷作模具典型的钢种有碳素工具钢、合金工具钢、高速工具钢、基体钢和硬质合金及钢结硬质合金等。(碳素工具钢因采用日趋减少, 本文不再赘述)。

#### 3、1合金模具钢

合金模具钢是合金工具钢的子类。按化学成分有低合金、中合金、高合金模具钢之分。典型的合金模具钢的性能见表2。

表2 典型合金模具钢的性能

钢号	性能
7CrSiMnMoV (CH)	1. 我国研制的低合金空冷淬硬钢, 曾用代号CH-1; 2. 可整体加热淬火, 淬透性好, 变形小, 淬火温度范围大; 3. 适用于制作尺寸大的模块。
9SiCr	1. 与碳素工具钢相比, 具有较高的淬透性和回火稳定性, 适宜分级淬火或等温淬火; 2. 曾称9CrSi, 是刃具用低合金钢, 也适用于制造形状复杂、变形要求小的冷冲模零件。
CrWMn	1. 具有好的淬透性, 且变形小, 习惯称微变形钢; 2. 淬火、低温回火后具有比9SiCr更多的剩余碳化物, 因而有较高的硬度和耐磨性; 3. 含碳量较高, 易形成碳化物网, 须进行适当正火处理; 4. 可用于制作形状复杂、高精度的冷冲模。
Cr4W2MoV	1. 性能接近Cr12和Cr12MoV, 但含Cr量低, 是新型中合金冷作模具钢, 具有较高淬透性和淬硬性, 并具有较好的耐磨性和尺寸稳定性, 主要区别是其耐磨性稍低, 韧度较高; 2. 适用于制造各种冷冲模和冷挤压模。
Cr5Mo1V	1. 具有良好的空冷硬化性能, 属于中合金模具钢。它的变形约为CrWMn的1/4, 这对形状复杂, 要求热处理变形小的模具非常有利; 2. 适用于制作耐磨性和韧度都较好的模具零件。
Cr12MoV	1. 由Cr12钢发展而来, 添加了Mo、V, 使材料具有更好的淬透性和韧度; 2. 淬火变形小, 在300--400℃时仍能保持良好的硬度和耐磨性; 3. 适用于制造截面较大、形状复杂、经受较大冲击载荷的模具。
Cr12Mo1V1	1. 性能优于Cr12MoV钢, 与之相比强韧度、耐磨性都有所提高; 2. 化学成分与美国D2钢完全一致, 是国际上广泛采用的高碳高铬型冷作模具钢; 3. 用Cr12Mo1V1制造的模具比Cr12MoV约高5倍。
6CrNiMnMoV (GD)	1. 新研制的高强韧低合金冷作模具钢, 其合金化特点是在CrWMn钢的基础上适当降低碳含量, 减少碳化物偏析, 增加Ni、Si、Mn, 加强基体强度和韧度, $\phi 60\text{mm}$ 以下空冷可全部淬硬; 2. 取代CrWMn和部分取代Cr12MoV, 适用于制作易崩和易断裂的冷冲模。
7Cr7Mo2V2Si (LD)	1. 高强韧冷作模具钢, 在保持较高韧度的情况下, 其抗压、抗弯和耐磨性比65Nb高; 2. 适用于高冲击载荷下要求强韧性好的冷挤、冷锻模具。
9Cr6W3Mo2V2 (GM)	1. 高耐磨性冷作模具钢, 其硬度接近高速钢, 韧度优于高速钢和高铬钢(Cr12系钢), 抗弯强度几乎高出高铬工具钢的一倍; 2. 适用于复杂的冷冲模或冷挤压模, 多工位冷锻模取代Cr12MoV钢, 模具寿命有大的提高。
Cr8MoWV3Si (ER5)	1. 高铬冷作模具钢, 具有高耐磨性及韧度; 强度、韧度、耐磨性均优于Cr12系钢, 而且有较好的电加工性能; 2. 适用于精密冷冲模、重载冷挤、冷锻模具。

### 3、2高速钢

高速钢具有很高的硬度、抗压强度、耐磨性和热稳定性；其承载能力优于合金冷作模具钢。典型高速钢的性能见表3。

表3 典型高速钢的性能

钢号	性能
W18Cr4V	常规工艺处理的W18Cr4V模具零件韧性不足；
W6Mo5Cr4V2	W6Mo5Cr4V2（又称W6或6-5-4-2），碳化物比较小，已开始取代W18Cr4V，其缺点是易脱碳氧化，常用于高负荷、耐磨损的冷挤压模具；
W9Mo3Cr4V	W9Mo3Cr4V是新型高速钢牌号，兼有W18Cr4V和W6Mo5Cr4V2钢的优点，使用寿命高于其他两种高速钢。
W6Mo5Cr4V2Co5	可取代W6Mo5Cr4V2钢，含Co的高速钢，日本牌号为SKH55碳化物比较小，强韧度较高、耐磨损，其缺点是易脱碳氧化，适用于高负荷、易崩和易断裂的冷作模具，尤其是冷锻模、冷挤压模、冷冲裁模。

### 3、3基体钢

基体钢的化学成分相当于高速钢正常淬火的基体组织成分，含碳量比高速钢低。通过正确的加工，碳化物细小而且均匀，具有较高的硬度和耐磨性，而且韧度和抗弯强度明显优于高速工具钢，工件的变形也减小，基体钢主要用于高强度和足够韧度的冷作模具。典型基体钢的性能见表4。

表4 典型基体钢的性能

钢号	性能
6Cr4W3Mo2VNb (65Nb)	1. 我国自行研制的高强韧冷作模具钢，其特点是加入Nb元素起到细化晶粒作用，改善钢的工艺性能，比高速钢有更好的韧度和抗疲劳性能； 2. 适用于冷挤压模、温挤压模，应用范围正在不断扩大。曾称65Cr4W3Mo2VNb、65Nb、7Cr4W3Mo2VNb等。
6W6Mo5Cr4V (6W6)	1. 成分近似W6Mo5Cr4V2高速钢，俗称低碳高速钢。降低了含C量和含V量，具有类似于高速钢的高硬度、高耐磨性和良好的热硬性，且韧性比高速钢好； 2. 适用于冷挤压模具。
5Cr4Mo3SiMnVA1 (012A1)	1. 利用铝来细化晶粒和提高韧性，非常适宜于渗氮或氮碳共渗，进一步提高表面硬度和耐磨性； 2. 用于冷作模具和热作模具的两用型基体钢，可分别代替W18Cr4V和3Cr2W 8V，是我国自行研制的材料。
6Cr4Mo3Ni2WV (CG-2)	1. 冷热模具兼用的基体钢，是国外基体钢的改型钢，加Ni改善了钢的韧性，提高了热疲劳性能，但降低加工性能； 2. 材料韧性优于W6Mo5Cr4V2，但强度稍低。承受较大挤压力的冷挤压模选择W6Mo5Cr4V2，而承受挤压力较小、形状复杂、要求有较高韧性时宜选择CG-2钢； 3. 作为热作模具使用时，寿命比3Cr2W 8V有大幅度提高； 4. 热加工时要防止锻造开裂。

### 3、4硬质合金和钢结硬质合金

#### 3、4、1硬质合金

硬质合金是用粉末冶金方法生产的多相材料，其中WC、TiC、TaC等为基体及硬质相，以Co为粘合相。硬质合金有三类：

钨钴类（YG）硬质合金，由WC和Co粉末烧结制成。YG后的数字表示Co的含量。含Co量越高，韧性越好，但硬度和耐磨性稍有下降。



## 海盐县华超紧固件厂

本厂位于美丽的杭州湾平原，紧邻沪杭高速公路，贯穿杭、江、沪等城市，地理位置优越，交通便利。本厂主要设备有冷墩机、搓丝机等专用设备，固定资产28万元。主要产品有各种规格自攻钉、纤维钉、六角华司头自攻钉、木螺钉、机钉、胀管钉、干壁钉，以及各种非标螺钉等。

凭着精益求精的技术，以重质量、重信誉、求创新为目标，本厂竭诚欢迎广大新老客户前来洽谈业务，共求发展。

地址：浙江省海盐县武原镇南洋村5组  
邮箱：zhouqunhua71@163.com

电话：0573-86192851, 13736423653  
网址：<http://www.45210.chinafastener.biz>

传真：0573-86193185  
联系人：周群华 先生



## 河北固特标准件有限公司

### Hebei Gute Standard Parts Co., Ltd.

全部采用国内外最先进的全自动冷墩机、搓丝机、钻尾机、热处理炉等设备和先进技术，生产国标（GB）、美标（ANSI）、德标（DIN）、意标（UNI）、日标（JIS）、国际标准（ISO）等各类钢结构紧固件、自钻自攻螺钉，以及高品质螺栓、内六角高强度螺栓和非标紧固件产品。产品广泛用于建筑、装配、汽车、电子、机械、军工、航天、冶金、化工等行业，并以稳定的产品质量在标准件行业中享有良好的声誉，深受广大客户的信赖。企业致力于持续学习、训练人才、提升研发能力和产品品质来增强企业竞争力，是值得您信赖的合作伙伴。



联系地址：河北邢台市南和县城西创业路  
邮政编码：054400  
联系电话：0319-4640598, 13383395588  
传 真：0319-4640698  
电子邮件：zhouxy01@163.com  
网 址：<http://www.45032.chinafastener.biz>  
联 系 人：周先生 先生

我们始终不渝的遵循“诚信、奋进、求实、创新”的宗旨，热忱欢迎广大国内外客商前来洽谈业务、精诚合作。



深圳市宝安区新安顺天五金螺丝厂成立于一九八七年，专业制造各种精密电子电器螺丝、不锈钢螺丝、铜螺丝、螺母、平垫、弹介、鸡眼、(铜、铁、铝)车制件、弹簧、铆钉、五金冲压件等产品。

本厂已通过ISO9001质量体系认证，全面推行ROHS环保指令，确保对生产全过程的质量控制。

地址：广东省深圳市宝安区45区华丰工业城  
 电话：0755-27962336, 13923896530  
 传真：0755-27962339  
 邮箱：shuntianwujin@yeah.net  
 网站：www.51422.chinafastener.biz  
 联系人：朱伟平 先生



Shuntian

深圳市宝安区新安  
 顺天五金螺丝厂

产品展示  
 五金螺丝



海盐鑫宇高强度标准件厂

联系地址：浙江省海盐县秦山镇工业园区金城3路  
 联系电话：0573-86409680 13706832833  
 传 真：0573- 86409681  
 电子邮件：master@xygqdbzj.com  
 企业网站：http://www.xygqdbzj.com  
 会员网址：http://www.16293.chinafastener.biz  
 联 系 人：王福良



海盐鑫宇高强度紧固件厂已取得ISO9001质量体系认证。工厂能根据国标GB、美标ANSI、德标DIN、英标BS、日标JIS等标准组织生产，月产量达700吨。主要产品有外六角螺栓、法兰面螺栓、马车螺栓、光六角螺母等，产品现已出口美国、欧洲、澳大利亚等国家和地区，并且出口量逐年增长。我厂会继续以“质量第一，交期准时，服务满意”的经营理念为您提供优质的服务。



钨钴钛类 (YT) 硬质合金, 由WC、TiC和Co粉末烧结制成。YT后的数字表示TiC的含量, TiC含量对硬质合金性能的影响较大。YT5硬度较低, 抗弯强度最高; YT30硬度最高而抗弯强度较差。

钨钴钽类 (YW) 硬质合金, 由TaC、TiC、WC三种粉末和Co烧结制成。

上述三类硬质合金中, YG硬质合金韧性好, YT硬质合金热硬性高。YW硬质合金的性能兼有YG和YT的优点, 称为通用硬质合金。硬质合金和其它模具钢相比, 有硬度高 (在500℃以下硬度基本不变)、耐磨性好 (是高速钢的15-20倍) 且抗压强度高、耐腐蚀性、抗氧化性好的特点, 但加工困难、有脆性。

钨钴类 (YG) 硬质合金在冷作模具 (冲裁模、拉伸模及冷挤压模、冷镦模) 中都得到很好的应用, 它主要用于直接接触工件的部位, 将硬质合金作为芯模压入高速钢材料的外套中, 具有很高的耐磨性和抗冲击性能, 常用的牌号有YG15、YG20、YG25等。

### 3、4、2钢结硬质合金

钢结硬质合金以TiC、WC等为硬质相, 以钢为粘结相, 用粉末冶金方法生产的多相材料。钢结硬质合金是介于钢与硬质合金之间的一种材料, 与普通的硬质合金的主要区别是可以锻造、热处理、退火软化, 因此便于加工, 而且具有焊接性。

烧结态的钢结硬质合金必须经过锻造成形, 提高合金密度, 降低碳化物偏析。钢结硬质合金经过软化后才能进行

机械加工; 再经淬火、回火处理后使用。常用的牌号有GT35、GJW50、DT等。

## 4、冷作模具材料与热处理

### 4、1预先热处理

为了衔接冷、热加工工序及为最终热处理作好组织准备, 通常需合理安排模具预先热处理。当前采用的预先热处理不只是传统的退火、正火。如有些合金模具钢, 原普通采用球化退火或等温球化退火, 现改用调质处理或超细化处理, 有些还结合锻造工艺施行锻后余热淬火后再回火或球化退火处理, 对进一步提高冷作模具的寿命、充分发挥材料的潜力有一定的作用。

### 4、2最终热处理

应根据冷作模具的使用条件, 选定合理的技术要求, 然后选择合适的最终热处理制度, 包括预热、加热温度, 回火温度等等。表5是部分冷作模具钢热处理工艺及用途。

表5 常用冷作模具钢热处理工艺及用途

材料	淬火温度 /C°	回火温度 /C°	硬度 /HRC	用途
W6Mo5Cr4V2	1190-1210	550-570	62-64	冷挤、冲头模具
Cr12MoV	1010-1030	180-200	60-62	冷冲、冷镦模具
W6Mo5Cr4V2Co	1190-1200	560-580	63-64	冷镦、冷冲模具
CrWMn	830-850	180-200	60-62	冷挤、冷冲模具
6Cr4W3Mo2VNb	1130-1150	530-560	58-62	冷冲、冷镦模具
7Cr7Mo2V2Si	1140-1150	550-570	58-62	冷冲、冷镦模具
6Cr4Mo3Ni2WV	1080-1100	530-560	60-62	冷冲、切边模具
7CrSiMnMoV	860-900	180-200	60-62	冷冲、拉伸模具
8Cr2MnWMoVS	860-880	180-200	60-62	冷冲、塑料模具
6CrNiSiMnMo	880-900	180-200	60-62	冷冲、冷挤模具
9Cr6W3Mo2V2	1100-1120	530-550	62-64	冷冲切边模具
4Cr5MoV1Si (H13)	1030-1050	530-550	40-45	模套
Cr8Mo2WSiV	1030-1050	520-540	61-63	冷镦、冷挤模具
Cr8Mo2SiV (DC53)	940-960	180-220	60-62	冷冲、冷挤模具

### 4、3表面强化处理

为了进一步提高耐磨性、抗粘着、抗咬合性及热稳定性, 可根据冷作模具的工作条件和要求选择镀层处理 (如镀Cr、Ni-P镀) 渗氮、氮碳共渗、多元共渗、渗硼、物理气相沉积 (PVD)、化学气相沉积 (CVD) 等表面强化处理。

各种表面强化处理方法的应用如表6所示。

表6 各种表面强化处理方法的应用范围。

性能	镀层处理		渗氮	氮碳 共渗	多元 共渗	渗硼	PVD TiN	CVD TiN
	Cr	Ni-P						
硬度	良	良	良	良	良	优	优	优
耐磨性	良	良	良	良	良	良	优	优
抗咬合性	良	良	良	良	良	良	优	优
抗冲击性	一般	一般	一般	一般	一般	一般	标准	标准
抗剥落性	一般	一般	良	良	良	一般	优	优
抗变形开裂	一般	一般	良	良	良	良	良	良

#### 4、4钢结硬质合金热处理工艺

几种典型钢结硬质合金淬火工艺见表7。

表7 几种典型钢结硬质合金淬火工艺

牌号或 代号	预热温度 /℃	加热温度 /℃	冷却介质 /℃	淬火硬度 /HRC
GT35	800-850	960-980	油	69-72
R5	800	1000-1050	油或空气	70-73
R8	800	1150-1200	油或空气	62-66
T1	800	1210-1240	盐浴或空气	71-73
D1	800	1220-1240	盐浴或油	72-74
TLMW50	820-850	1020-1050	油	67-68
GW50	800-850	1050-1100	油	68-72
GJW50	800-820	1000-1020	油	68-70

#### 5、国外模具钢

国外冷作模具钢与我国冷作模具钢对照，性能特点与用途分别见表8。

表8 国外冷作模具钢性能特点与用途

外国牌号	近似中国GB牌号	性能特点与用途
A1	Cr5Mo1V	空淬中合金模具钢，美国AISI SAE和ASTM标准钢号，该钢具有较好的耐磨性、较强的韧度和良好的空淬硬化能力，广泛用于冲裁模和成形模等。
XW-10	Cr5Mo1V	空淬冷作模具钢，瑞典联合钢公司（ASSAB）的厂家钢号，其特点为韧度好，耐磨性高，热处理变形小。广泛用于制作重载荷、高精度的冷作模具。
D3	Cr12	高碳高铬冷作模具钢，美国AISI SAE和ASTM标准钢号，该钢具有较好的淬透性和良好的耐磨性，但冲击韧度差，易脆裂。用于受冲击载荷较小，要求高耐磨性的冷冲模。
K100	Cr12	高碳高铬冷作模具钢，奥地利百禄公司的厂家钢号。该钢具有高的耐磨性、优良的耐腐蚀性，用于不锈钢薄板的切边模、拉伸模、成形模等。
D2	Cr12Mo1V1	高碳高铬冷作模具钢，美国AISI SAE和ASTM标准钢号，该钢具有高淬透性、淬硬性和高耐磨性。适宜制作各种高精度、长寿命的冷作模具。
STD11	Cr12Mo1V1	空淬冷作模具，韩国重工业（株）的厂家钢号，是D2的改进型。其特点为高洁净度、硬度均匀、高耐磨性、高强度，适宜制作各种高精度、形状复杂的冲孔凹模、冷挤压模具等。



K110	Cr12Mo1V1	高韧度高铬冷作模具钢, 奥地利百禄公司的厂家钢号。该钢具有高的强度、硬度和韧度, 用于重载冲压模。
GSW-2379	Cr12Mo1V1	高碳高铬冷作模具钢, 德国德威公司的厂家钢号, 用于制作冷挤压模、冲压模、高耐磨性的拉伸模。
DC11	Cr12Mo1V1	空淬高耐磨性冷作模具钢, 日本大同特殊钢(株)的厂家钢号, 该钢抗氧化性能好, 具有良好的耐磨性和淬硬性, 宜于制作各种高精度的冷作模具。
XW-42	Cr12Mo1V1	高碳高铬冷作模具钢, 瑞典联合钢公司(ASSAB)的厂家钢号, 具有良好淬透性、高韧度、高耐磨性, 且回火稳定性好, 热处理变形小, 适宜制作长寿命, 形状复杂的冷冲模、冷挤压模。
DC53	Cr8Mo2SiV	高强韧度冷作模具钢, 日本大同特殊钢(株)的厂家钢号, 是DC11的改进型, 高温回火后具有高硬度、高韧度、线切割性能良好, 用于精密冷冲模。
K460	CrWMn	油淬冷作模具钢, 奥地利百禄公司的厂家钢号, 该钢具有高的强度, 热处理变形小, 用于冲压模。
O1	CrWMn	油淬冷作模具钢, 美国AISI SAE和ASTM标准钢号, 具有较高的硬度和耐磨性, 用于一般要求的冲压模。
HFH-1	7CrSiMnMoV	火焰淬火模具钢, 韩国重工业(株)的厂家钢号, 该钢与我国的7CrSiMnMoV在化学成分上有些差距。HFH-1钢有较好的淬透性、良好的韧度和耐磨性, 热处理变形小, 用于大型冲压模。
M2	W6Mo5Cr4V2	用于冷作模具的钨系高速钢, 美国AISI SAE和ASTM标准钢号, 该钢具有碳化物细小均匀、热塑性好, 高耐磨性、高强度等特点, 适宜制作高载荷下耐磨损的冷挤压模。
P18	W18Cr4V	用于冷作模具的钨系高速钢, 俄罗斯ГОСТ标准钢号, 该钢具有高的硬度和高温硬度, 较好的磨削加工性, 用于制作高载荷的冷挤压模。

## 6、冷作模具淬火后回火温度的选择

冷作模具钢淬火后组织极不稳定, 不能直接使用, 必须进行回火。冷作模具钢淬火后回火温度的选择是热处理的关键工序。通常根据淬火钢的回火性能曲线或数据表来选择回火温度, 常用冷作模具钢的回火温度与硬度见表9。

表9 常用冷作模具钢的回火温度与硬度

钢号	淬火硬度 HRC	冷作模具硬度值范围的回火温度/℃				
		45-52	52-56	54-58	58-61	61-63
60Si2Mn	60-63	450	-	300-350	-	160-180
T8A	62-64	350	270	230	190	160
T10A, T12A	62-64	370	290	250	210	170
Cr2	62	450	390	300	200	150
9SiCr	65	450	350	320	250	190
5CrW2Si		420	280	250	-	-
Cr12 (980℃淬火)	63	-	-	320-350	250	170-190
Cr12MoV (1030℃淬火)	63	-	540	480-500	230	180-200
W6Ni5Cr4V2	62	-	-	-	620	560
W18Cr4V	64	-	-	-	620	560
W6Mo5Cr4V2Co	67	-	-	-	620	580
6W6Mo5Cr4V		-	-	-	-	550
7Cr7Mo3V2Si		-	-	-	-	530-540
6Cr4W3Mo2VNb		-	-	540-580	-	-
Cr4W2MoV	60-62	-	-	-	520-540	-

冷作模具回火时应避开回火脆性温度区域进行；冷作模具钢的回火脆性温度范围见表10。

表10 冷作模具钢的回火脆性温度范围

钢号	CrWMn	9Mn2V	GCr15	9CrSi	Cr12	Cr12MoV
温度/°C	250-300	190-230	200-250	200-240	290-330	325-375

由于选择淬火工艺的不同，还必须考虑其它影响因素。

(1) 当为了提高冷作模具的强韧性，采用板条状马氏体淬火强韧化处理时，回火温度的选择与普通淬火相比回火温度可低、可高。

(2) 冷作模具采用等温淬火时，因存在一定数量的残余奥氏体，同时在等温过程中形成的淬火组织部分被自身回火。因此，同一牌号材料同一工艺温度加热等温淬火的硬度低于普通淬火，为此，回火温度应低些。

(3) 在淬火加热相同，在盐浴中加热的高速钢淬火硬度高于在真空炉内加热的高速钢，因此前者回火温度比后者高，尽量采用多次回火，至少三次。

(4) 同一牌号冷作模具，工艺条件基本一致，大件的淬火硬度低于小件，厚件的淬火硬度低于薄件，因此，要获得所需要的硬度和强韧性，适当提高大件和厚件的淬火加热温度与淬火介质冷却能力，用下限温度回火或降低回火温度，小件和薄件用下限淬火加热温度，上限温度回火或提高回火温度。

(5) 高速钢真空炉淬火后，有25%-40%残余奥氏体，为达到二次硬化和回火充分目的，需要四次以上高温回火才能达到目的，一般选择530-570°C回火后回火温度的选择硬度W18Cr4V(SKH2)钢63-66HRC，W6Mo5Cr4V2(SKH9)钢62-65HRC，W6Mo5Cr4V2Co5(SKH55)钢63-67HRC。

冷作模具淬火后应及时回火，消除淬火应力，防止开裂；充分回火以得到稳定组织与性能；较长时间回火可提高抗断裂韧性；多次回火，促使残余奥氏体向马氏体充分转变，稳定形状尺寸减少畸变且产生二次硬化效应，增加耐磨性。

## 7、结语

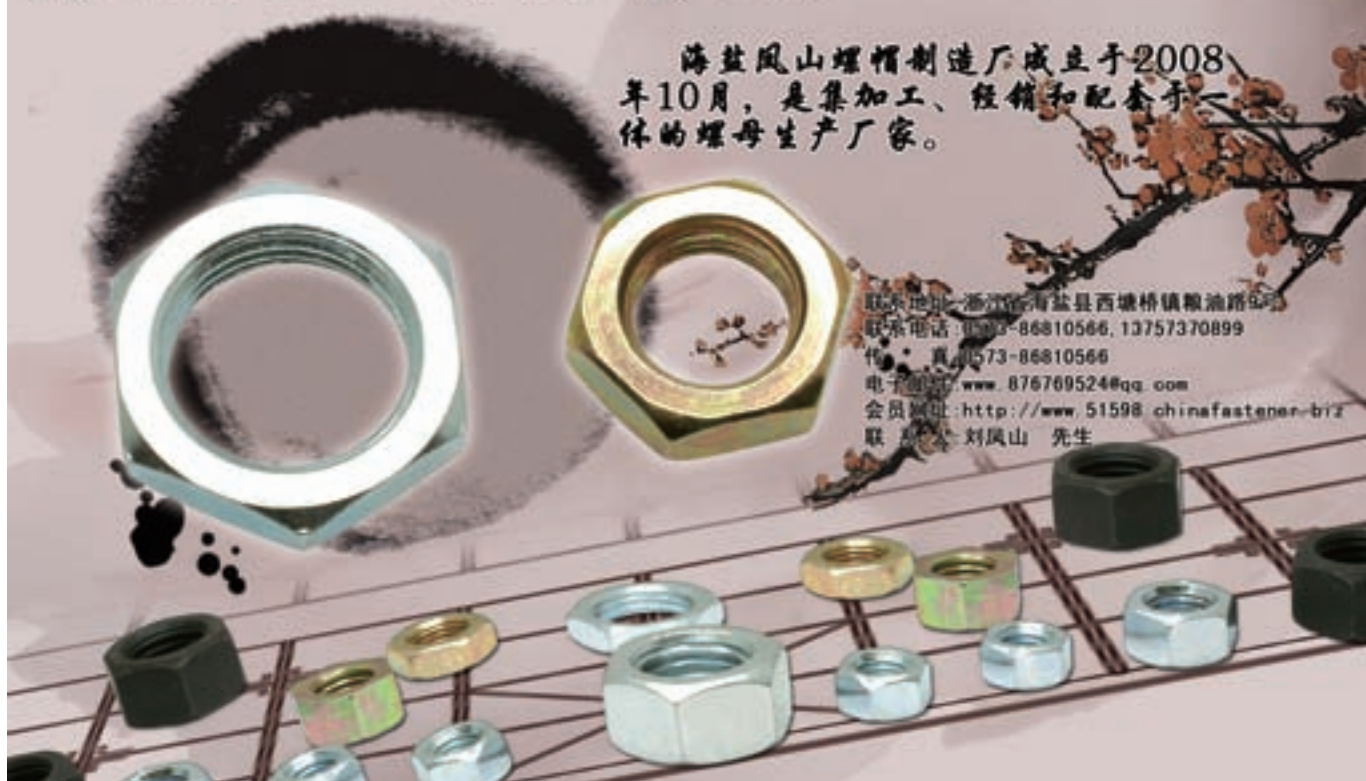
虽然我国冷作模具与国际先进水平相比还有不小的差距，但这种状况也给紧固件企业冷作模具的发展留下了很大的空间。由于影响冷作模具寿命的因素很多，正确选择模具材料和制定合理热处理工艺非常重要，要从多个方面考虑，才能全面提高紧固件的性能和使用寿命。◆

未完待续，敬请留意下一期《紧固件》季刊

# 海盐凤山螺帽制造厂

海盐凤山螺帽制造厂成立于2008年10月，是集加工、经销和配套于一体的螺母生产厂家。

联系地址：浙江省海盐县西塘桥镇粮油路9号  
 联系电话：0573-86810566, 13757370899  
 传 真：0573-86810566  
 电子邮箱：www.876769524@qq.com  
 会员网址：<http://www.51598.chinafastener.biz>  
 联系人：刘凤山 先生

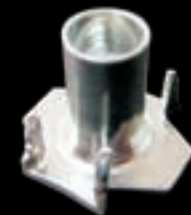


# Stafast China 东莞五石

Stafast Products, Inc. 创办于1958年，具有更好的设计理念。本着这个理念，我公司研制开发了一款性能独特，紧固力强的梯形套筒T型螺母。此项产品大大削减了工业重工成本，具有显著的经济、生产优势。

本公司始终致力于紧固件的专业生产和销售，从用户指定设计到生产自动化，已全部通过ISO 9001:2000系统监督认证。该质量认证确保了公司及相关生产系统质量过关，为客户提供了有力保证。

★“超级”T形螺母



地址：广东省东莞市南城区元美东路第一国际F座1611  
 电话：0769-23120334 / 23120324  
 传真：0769-22823424  
 邮箱：blessannie@gmail.com  
 christiana99@gmail.com  
 企业网站：<http://www.stafast.com/ch/>  
 联系人：王小姐 魏小姐

**Stafast  
Products**

# HILD 瑞安市汇力达金属制品有限公司

专业生产优质弹簧垫圈和弹簧及锁销、卡簧。 材质有：弹簧钢，不锈钢



地址 浙江省瑞安市塘下镇场桥上叶村罗山路64号

电话 0577-65261997, 13967792101, 13511485339

邮政编码 325205

E-mail huilida@yahoo.cn

FAX 0577-65261996

网站 www.1688.chinafastener.biz, www.wzhuilida.com.cn



瑞安市宇盛紧固件厂是一家专业生产标准件非标准件厂家，目前我厂生产范围包括：高强度螺栓、各类自攻螺钉、梅花螺丝、大扁头十字螺丝、沉头螺丝、马车螺丝、内六角、外六角、法兰面螺栓、各种组螺钉和手组螺丝、眼镜螺丝、电子螺丝、手表螺丝及定做各种非标准件。材料包括不锈钢、铜、铝、铁。执行标准包括国标GB、美制ANSI、德制DIN、英制BS、日制JIS等，产品销往全国。

我厂本着“追求完美，创新无限”的宗旨，集生产工艺精湛、技术先进、管理科学为一体，欢迎广大国内外新老客户光临惠顾！

## 瑞安市宇盛紧固件厂

主营产品：

- 高强度螺栓各类自攻螺钉
- 电子螺丝、手机螺丝
- 梅花螺丝、大扁头十字螺丝
- 沉头螺丝、马车螺丝
- 内六角、外六角、法兰面螺栓
- 定做非标螺丝产品

联系地址：瑞安市汀田镇汀三村

邮政编码：325206

联系电话：15988751321 13758773970

传 真：0577-65101653

电子邮件：linzhihui211@sina.com

会员网址：http://www.37597.chinafastener.biz

联系人：林先生

# 紧固件质量索赔处理程序

金蜘蛛紧固件网顾问专家 任赤兵

## About



任赤兵，本科学历，机械、金属材料及热处理专业，任全国紧固件标准化技术委员会委员（三届）、浙江省标准件标准化技术委员会副主任、原浙江省紧固件检测站站长。2005年、2007年、2008年随全国紧固件标准化技术委员赴法国巴黎、瑞典、瑞士参加ISO国际紧固件标准化工作会议。参加中国紧固件技术委员会编写的《紧固件标准实施指南》书中“欧美紧固件技术条件”一章节、主笔《欧美紧固件标准技术要求》一书。

出口紧固件是大批量生产，按照不同国家标准，采用不同的材料，又销给不同的国外客户，在这过程中引起质量争议和异议是不可避免的，也是十分正常的。现在问题的关键是如何合情地处理好因质量问题而引起的争议，合理地处理好由质量引起的索赔。

这几年，我国紧固件行业质量索赔的案例不少，多数贸易双方都能较好地处理好质量纠纷，裁定好质量的责任。但也有一些质量异议，由于各种原因，双方不能达成共识，最后总是供货一方吃亏的多，处在一种被动的局面。

对于质量索赔引起争议，贸易双方的当事人、经办人、决策人都要投入相当的精力和物力，对待、处理和协调好每一个质量问题的细节。一般处理的周期少则几天，多则几个月、几年，甚至有时还不能了断。

## 1、质量索赔现状

1.1 凡从事紧固件出口的企业和贸易公司都有过质量索赔的经历和体会，或许还正在处理质量索赔的事宜。麻烦的是，一旦有了质量异议、索赔，贸易双方的精力、人力、费用、投入等是相当惊人的，是谁都不愿意介入的。但只要从事紧固件的出口，都有可能发生。

1.2 从现有了解到的多数质量索赔中，引起质量异议

的主要还是以对标准的理解和执行的不确切为主。个别的质量异议也有因标准版本年限变更而发生的。

由于国外紧固件标准都是外文，目前国内标准的翻译速度又跟不上国外标准的更新速度。标准技术条款的要求又是一环扣一环，标准套标准，给理解标准带来了一定的难度。

同时部分企业收集的标准又不十分齐全，造成企业对标准的理解不正确。这是由于各类标准规定的质量检验程序和测试方法不统一，掌握得不确切。

也有的外贸合同是凭一张传真、一张复印件或一个订单，就开始组织生产、出货。配套的技术条件双方都规范、约定得不明确、不完全，给日后的质量索赔带来了潜在隐患。

甚至因英文单词的理解、翻译造成的误差，也会引起质量索赔。

1.3 质量索赔有些是合情合理的，有些却是过分夸张的，个别客户提高质量要求，有些是吹毛求疵。

往往，我们看到的索赔不是在对关键的、主要质量缺陷上进行分析和交涉，而是在次要的质量缺陷上争论不休，忽视了产品主要功能上的完好质量。

1.4 一些中间商习惯将贸易中的质量纠纷和质量异议推给供货方。供货方去国外验货又不方便，因为出国费用要远远大于货的价值，不划算。所以实际上，有个别小额的质



量索赔,供货方考虑到这个因素及日后双方的贸易关系,草草赔了了事。

有的客户是问题不解决不下单,迫使供货方草草结案。

1.5 目前国际贸易中没有紧固件质量索赔的期限规定。

质量索赔的有效期是多少?

货出运后几年了,还有质量责任吗?

产品防锈保质期是多长时间?等等。

这些需要国际贸易部门制定有关的贸易准则规范贸易双方。

1.6 也有相当一部分的质量问题是由于生产企业的工艺、材料、管理、包装、出运方面出了问题,这些有待改进和提高。

尤其是钢材质量对紧固件外观和内在性能上的影响是尤为突出,但这些问题企业都是不能解决的。

1.7 由国外的贸易法规、技术法规和反倾销的变更而引起的质量异议近来频繁发生。

技术法规是政府行为,如WEEE《废弃电气电子设备指令》、ROHS《关于在电气电子设备中限制使用某些有害物质指令》、EUP《用能产品生态设计框架指令》和能效指令、环保指令等。

技术标准是专家行为,如技术标准的更新和合格质量评定程序的提高,引起质量索赔的损失面广,时间较长、影响更深远。标准高要求:紧固件质量验收检查要分计项和计件二次检验。

反倾销是贸易行为,加拿大的不锈钢紧固件反倾销、欧盟的碳钢和不锈钢紧固件反倾销、美国的紧固件质量法案101-592(HR3000)等等。

1.8 国外贸易客户多数不是最终用户,一批货在国外可能要经过多次、多个客户的流转。一旦某个环节、某个客户造成货不能正常流通,就会变成质量问题转嫁给供货一方,造成理不顺关系的质量索赔。

1.9 质量索赔主要有:

尺寸形位公差、螺纹精度、机械性能、热处理螺母的开

裂、高强度螺栓的开裂、表面缺陷、表面处理(电镀、热镀锌)和包装等问题。

## 2、国际标准和美国标准对紧固件质量处理的论述要点

2.1 ISO3269《紧固件 验收检查》标准规定,在验收检查中,应强调产品是否符合预期的使用功能。仅当缺陷损害了紧固件的预期使用功能,才可提出拒收。

ISO3269的附录B5节中也规定“对不影响使用功能的不应提出申诉”。

功能性指标包括:螺纹、机械性能、对边尺寸等。

A类——主要质量指标——功能性指标

B类——次要质量指标——功能性指标

C类——一般质量指标

但实际生产或出口交货中,外商检验时提出的六角头部厚度超差、头下杆部镢粗、螺栓倒角质量、表面细裂缝缺陷的质量问题和质量索赔,对这些标准有什么规定,是拒收还是协商,这些质量争议在日常贸易中出现的频率还是十分高的。应根据合同和有关标准进行充分协商。对影响到功能性的指标是绝对不允许的。美国标准规定:在一只货柜中发现有一只紧固件有淬火裂缝,整柜拒收。

ISO 3269标准在附录B中还说明:

“商品紧固件的外螺纹给电镀层留有一定的间隙,外螺纹的中径公差有一个位移量 $g$ ,在镀前螺纹用 $6g$ 级环量规,镀后用 $6h$ 级量规检查。如果需方对一批产品检查发现螺纹有缺陷(即 $6g$ 级环规通不过, $6h$ 环规可通过),而且需方对这批产品使用时又不需要进行镀层处理时,则可认为该螺纹的缺陷没有影响产品的使用功能,就不应该提出拒收。”

国际标准和美国标准对质量的处理有相应的论述。所以在处理索赔案例中,首先要查明原始合同条款和相关的标准、质量要求。注意质量索赔是否影响到产品功能性指标,如果不是,要努力工作,不能轻易答应。

2.2 验货测试方法、检验项目和程序要按标准进行统一。

ISO 3269标准规定:由于强调功能性的质量指标,并不要

求对所有标准中的项目进行检测。该严的则严,该松的则松。

双方要对生产过程检验、出厂检验和最终的检验项目进行统一。

尤其是产品和技术条件标准附录中的规定项目,必须在合同中事先说明,否则可不理会。

紧固件机械性能的检测程序和方法要统一。

表面硬度、心部硬度、拉力试验的确定。

2.3 产品的最终交货者对最终的产品要负完全责任。

如果部份零件从外部购入或委外热处理、表面处理等,最终的交货者应对最终的产品负完全责任,并提供采购的记录和进行必要的识别。

2.4 如果货由客商进行另外处理,或事先已做了通报。由此所引起的质量异议不能接收,由客户负完全责任(如表面处理-电镀和热镀锌、包装、型状的改制)。

2.5 产品最终检查

每批产品要进行最终检查(非破坏性检查、破坏性检查、头部标记),要查明批的标识、标志及混杂品,检查是否符合相关标准特性。记录质量状况,并保存记录。

2.6 拒收的依据

如任何材料和产品的检查不符合要求,则应拒收。

2.7 合格判定数

如果最终产品的质量特性(ISO3269规定的AQL质量水平和ASTM F1470的抽样检验方案中确定的质量结论)检查中有一项不符合要求。美国标准规定,允许扩大4倍样本进行检查,但判定数是原来的判定数。

2.8 用户在使用中发现有一个功能性质量指标不合格,可以从交货的批中抽取样本,再次检查中不允许有任何缺陷。如超过要求,买方有权全数退回。

2.9 不合格品的处理

制造者的权益:

选择作报废处理、全数检查或征求买方意见,在提交的货中不合格缺陷在不影响产品功能时,可要求和买方协商处理。

买方的权益:

收到不合格的货可作作废处理、全数检查、重新加工处理或收到的货中不合格缺陷在不影响产品功能时,可向制造者提出忠告,也可全部退回。

2.10 万一出现拒收的货,对该批产品的缺陷可进行适当的修正,但应由双方协商统一。

但要注意:

缺陷的可修复性、缺陷修复对产品性能的影响程度,以及修复的费用,这些应由责任者负责。

问题是返修的可能性、时间性和区域性,这些都值得推敲。

### 3、处理质量异议程序和注意事项

3.1 一般索赔的金额不能超过产品的原值、二趟海运和陆路运费,通关费、保险费、检验费或返工费等。

因为目前我们的紧固件贸易多数是单一的商品紧固件贸易,不是工程项目的贸易(交钥匙工程)。如的确是紧固件本身质量问题影响了客户的贸易信誉和影响工程进度,客户提出额外的赔偿费用,是不能全部接收的(如从其它地方购入同类的紧固件费用)。

3.2 首先要查明合同条款、标准内容和合同规定、非合同规定的质量要求、出货质量原始记录、质量状况,为质量索赔的交涉做好基础工作。

3.3 向贸易另一方索要产品质量状况和检测报告。

第三方认证的检测报告。如到这一步棋,就是相持阶段,要认真对待双方的贸易质量异议了。

3.4 索要有质量异议的样品

样品不能少于一定的数量或电子邮件照片(局部和全部的都要)。这是了解对方是入库检验不合格,还是在使用中出的问题,比如钢结构螺栓超拧引起的断裂。

3.5 对重大的质量索赔必须现场处理,不能轻信过分要求或双方共同委托第三方检测、确认。

3.6 注意索赔时效性。

1) 如果是包装或托盘的质量索赔, 必须在查货到对方港口30天之内提出, 否则要协商, 需要照片和唛头相对应。

2) 如果是产品外观质量索赔(生锈或镀锌), 必须在6个月之内提出, 否则要协商。

3) 如果是机械性能和尺寸方面的质量问题(不受时间影响), 必须要索取样品和质量检验报告单——第三方证明在3—5个月之内提出相关证明, 过期要协商。

3.7 对已发生和正在处理质量索赔的货, 可要求外商原地封存, 客商无权也不能自行处理。

3.8 紧固件质量标准规定, 一旦产品已由客户重新处理过(重新表面处理、重新包装、重新加工过等), 供货方不负任何质量责任。

3.9 出货时由外商代表检验人员检验已确认的货。一

旦出运后出现了质量索赔, 应由双方共同承担质量责任。

这是对第三方检验提出的验货质量责任的要求。既然检了, 就要有责任(开箱、铲运等)。

3.10 确实因紧固件的质量所引起的连带质量损失(如装在设备上再拆卸的费用), 应由贸易双方或第三方(使用方)共同承担。

3.11 努力做好紧固件的头部标记(全国紧固件标准化技术委员会已颁布第三批紧固件头部标识, 同时争取国际(美国ASTM)认可, 以便质量跟踪。

现贸易中紧固件六角头部上有打供货方的头部标记(已认可的), 也有打需方指定的头部标记或打中性的标记。这些都要在合同中规定明确, 以便进行质量跟踪。◆

# 嘉善龙欣标准件厂






嘉善龙欣标准件厂专业生产  
 盘头内六角花形螺钉, 沉头内六角花形螺钉, 法兰面六角螺帽,  
 8.8, 10.9级外六角螺帽, 内六角螺帽, 双头螺帽, 马卡螺帽, 镀锌螺帽, 内六角螺帽, 六角螺帽, 方头螺帽, 圆螺帽, 垫圈螺帽, 法国及零件中标准螺帽。(DIN934, DIN935, DIN936, DIN938, DIN939, DIN941) 欢迎广大新老客户前来合作!

联系地址: 浙江省嘉善县陶庄镇五金工业园区  
 联系电话: 13732577996  
 传 真: 0573-84860034  
 电子邮件: zxybzj@yahoo.cn  
 会员网址: <http://www.42131.chinafastener.biz>  
 联系人: 张运军 先生



没有最好，只有更好



地址：浙江省平湖市乍王公路古横桥东500米  
电话：0573-85138009 传真：0573-85138020  
邮箱：oldbear@vip.163.com  
网址：http://www.oldbear.chinafastener.biz  
联系人：熊岭松



专业生产螺母、垫圈、螺栓



平湖市欧德贝尔紧固件有限公司



www.wzyunli.com



温州市瓯海丽岙盛泰紧固件厂（原温州市丽岙紧固件厂）于2004年体制改革设立，是温州市紧固件行业协会常务理事单位。是集生产、研发、销售为一体的专业紧固件制造商。本厂坐落于中国华侨之乡——丽岙镇，紧邻104国道，交通便利。我厂是专业生产各种材质：**铜、铁、铝、不锈钢等半空心铆钉、实心铆钉、标牌铆钉、空心铆钉、抽芯铆钉及其它紧固件产品**的综合实业单位。尤其是**主打产品不锈钢半空心铆钉**特别受广大新老客户的青睐。产品质量荣获ISO9001—2000认证，销售网络覆盖全国，并有部份产品出口。本着“诚信第一，客户至上”的宗旨，我厂致力于持续学习，培养人才，提升研发能力和产品品质，不断增强企业竞争力，愿以互惠互利的价格，稳定的质量和共赢的观念与新老客户展开持久而广泛的合作，同时为各地的客户提供优质的产品和完美的服务而努力奋斗。

铆钉：1mm-10mm各种型号均可量身订做

专业生产不锈钢半空心铆钉

温州市首届百佳经理人 温州市紧固件行业协会理事单位

温州市瓯海丽岙盛泰紧固件厂

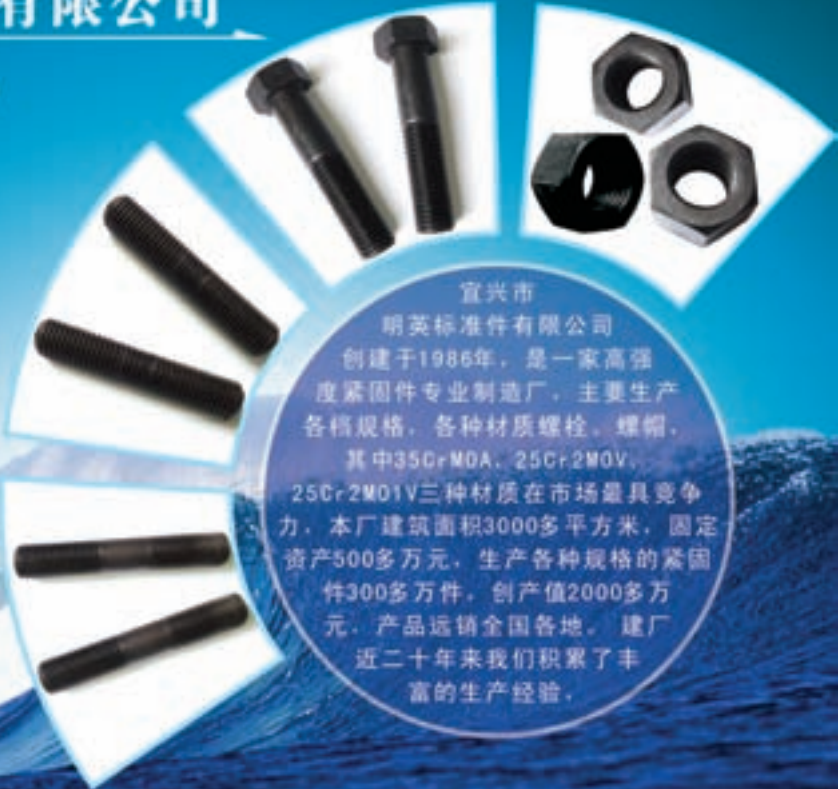
地址/ADD：浙江省温州市丽岙西南路16号  
经营部/MANAGE：温州市紧固件市场3排7号  
郑先生：13706640560 林小姐：13508563048

电话/TEL：0577-85383533 56863358  
电话/TEL：0577-86529213  
网址：www.wzyunli.com

传真/FAX：0577-85395833  
传真/FAX：0577-86520328  
邮箱：zhuyue1680@163.com

# 宜兴市明英标准件有限公司

- 联系地址: 宜兴市周铁镇港口村
- 联系电话: 0510-87571795 13771320881
- 传 真: 0510-87575698
- 电子邮件: info@yxbzj.cn
- 企业网站: http://www.yxbzj.cn
- 联系人: 杭春明 先生



宜兴市  
明英标准件有限公司  
创建于1986年, 是一家高强度紧固件专业制造厂, 主要生产各种规格, 各种材质螺栓、螺帽, 其中35CrMOA, 25Cr2MOV, 25Cr2MO1V三种材质在市场最具竞争力, 本厂建筑面积3000多平方米, 固定资产500多万元, 生产各种规格的紧固件300多万件, 创产值2000多万元, 产品远销全国各地, 建厂近二十年来我们积累了丰富的生产经验。

我厂位于太湖之滨, 东靠312国道, 北靠沪宁高速, 交通方便, 欢迎来人, 来函, 来电订购。



上海怀德五金机电有限公司专注于精密紧固件及配套工具, 为客户提供最优最可靠最经济的紧固连接方法是我们不懈的追求。我们是紧固方案的解决者, 不仅仅提供高品质和高性价比产品, 还提供优异的售前售后服务支持与服务。

君子怀德, 我们常怀一颗感恩之心, 感谢时代和社会赋予我们成长的机会和空间, 感谢客户和合作伙伴对我们的支持与关照。我们将不断努力, 精益求精, 诚实守信, 全心全意服务我们的客户。

## 上海怀德五金机电有限公司

### 主营产品

- 不锈钢焊接螺母
- 进口/国产铜丝螺塞
- 轴芯铆钉

地址: 上海市浦东区新金桥路1088号联创国际大厦A栋1013

电话: 0-13601949190

传真: 021-61066955

邮件: davidhuang@263.net

网址: http://www.51886.chinafastener.biz

联系人: 毛涛先生

# 技术进步促进紧固件创新

金蜘蛛紧固件网顾问专家 张力

## About

张力,高级工程师,多年在江苏省、上海市、浙江省国营企业工作,长期从事企业技术改造和情报资料工作。现已退休,受聘担任“星期日工程师”。对机械零部件加工工艺造诣很深,被评为学科带头人,多项研究课题获省、部级科技成果奖。

**关键词: 紧固件 新材料 技术 创新 工艺**

21世纪以来,随着微电子和计算机技术、生物工程技术、航空航天技术等诸多技术的快速发展,引起了新的技术革命浪潮。对机械制造业影响最大的基础件之一的紧固件,在性能和功能方面,尤其是安全方面,提出了新的更高的要求。众所周知,工艺和材料作为紧固件制造的基础,对产品的质量和性能起着至关重要的作用。

在未来的长时期内,紧固件仍以钢铁为主流材料,基于钢铁材料的特性以及伴随着技术进步,钢铁工业的迅猛发展促进了紧固件塑性成形技术的提升,符合现代紧固件产品与工艺要求的钢铁材料,为当今全国紧固件年产500多万吨的巨大生产规模,提供了重要保障。

一方面,紧固件工艺、工具及装备等的发展在很大程度上,以材料技术,特别是以改善材料塑性的技术水平及进展为转移。另一方面,紧固件产品的设计、研发也在相当程度上受材料的影响,如对紧固件的结构、形式、精度、性能等的制约。

## 1、新材料应用效果显著

为了适应结构连接的需要,钢铁工业新技术进步不断

推出性能优越的新材料。

近年来,我国钢铁材料重大技术基础研究取得较大的成绩。以北京钢铁总院为依托单位,从基础理论到关键技术,再到工艺流程的系统研发,开发出从200MPa提高至400MPa的高强碳素结构钢;从400MPa提高至800MPa的高强微合金钢;从1000MPa提高至1500MPa的高强合金结构钢等3大类新的钢铁材料;通过形变诱导析出和中温相变控制等技术创新,生产出高强微合金钢材,在鞍钢、武钢、济钢投产,年产已超过50万吨,用于大型桥梁、汽车起重机、采矿液压支架等关键零部件,销售收入已超过60亿元,研发出强度级别达到15.9级的耐延迟断裂紧固件用ADF系列合金钢,具有超细晶粒、超洁净度、高均匀性、性价比更加合理,是目前国际上强度级别最高的耐延迟断裂紧固件用合金钢,已经在汽车上使用,并成为香港9号码头大螺栓用材。

在这一系列国家重点基础研究项目,(973计划)“新一代钢铁材料的重大基础研究”和“通用高分子材料高性能化的基础研究”中,中国金属学会理事长、首席科学家翁宇庆的“超细晶钢—钢的组织细化理论与控制技术”已获

得国家科技进步奖一等奖和冶金部科技进步奖特等奖。由于对新一代钢铁材料的研发,该团队获得香港生产力促进局授予的紫荆杯奖。

由于钛合金紧固件能满足特殊条件或特殊规格要求,因此在航空航天中的需求量仍急剧增长。TB3、TB5、TC4和TC16等钛合金紧固件大批量的使用,保证了航空器的技术和经济特性。

对发动机类高强度紧固件要求更高和更均一的质量及更长的使用寿命,开发出新型30CrNi4MoA特殊钢,用于中速柴油机连杆螺栓、缸盖螺栓不可拆卸连接,使用寿命可达到5万h以上。

从减少制造和安装过程对环境的污染且减少对资源的依赖,保护人类赖以生存的环境出发,人们一方面对紧固件制造过程中的污染,如噪声、烟雾、废水的污染等都提出了强烈的改善要求;另一方面,减少钢铁材料的有害物质和改善钢材成分、改进轧钢工艺。如节省能源的免退火冷镦钢SWRCH35K--M,可减少原材料的退火工序;还有生产冷作强化非调质钢,无需热处理,有马钢生产的MFT8非调质钢;宝钢生产的FM08MnSi、FM08MnSiV非调质钢8.8级紧固件已成功应用于各类构件上。

Mn--Ti--B、Mn--V--B冷镦钢的开发,在M20以下可保证获得马氏体组织,可用来取代中碳合金钢调质热处理。20MnVB钢生产CA488发动机连杆螺栓,静强度比40Cr钢螺栓提高了30%—35%,螺栓承载能力提高38%—45%,可实现强度和韧度的最佳配合。

20MnTiB钢批量制造10.9级高强度螺栓;20Mn2V、SWRCH22A和20Mn钢大量运用于汽车、摩托车等车辆焊接螺栓、螺母上,它经过高温低碳马氏体强化后,强韧性匹配好,避免了中碳钢所易产生的缺陷,性能相当于或优于SWRCH45K、SWRCH35K钢。

近年来,钢铁材料中的合金化技术的进步,满足了我国紧固件制造的需要。

## 2、紧固件紧跟新技术进步

在发达国家中,凡是拥有自己品牌的紧固件产品的供应商都高度重视紧固件的技术研发,通过较多的投入、持续的改进和长期的积累,形成各自独有的标准(工艺技术),并作为市场竞争力的要素而严加保密。人们可以购得名牌产品,通过测绘和解剖分析,仿制出形状、样式和成分与之完全相同的产品,但使用寿命和可靠性常常相差甚远。

在我国紧固件行业快速发展的20多年的历史中,紧固件企业普遍存在重产值、重产量,生产低档、低品质、低技术含量产品的倾向。全国多数民营紧固件企业并无企业发展战略、发展规划,技改过分追求购置高速冷镦设备,追求眼前利益,而很少顾及原材料的质量控制和改善机械性能技术的研发,其后果常常由于低档产品、低附加值而在市场竞争(尤其是在国际市场)中处于劣势,只能陷入在惨烈价格战中挣扎的困境。

长期以来,一方面,紧固件的研发作用未受到重视,紧固件的产值按斤论价,其中的技术含量的价值被严重扭曲。另一方面,紧固件产品的设计也在相当程度上受钢铁材料的影响,特别是改善钢材塑性成形技术水平是以钢铁材料为基点的。

多年来,我国钢铁制造控制技术的落后,不但不能适应改革开放以来机械工业的生产和市场竞争的需要,而且制约全国制造业整体创新能力的提高。

“十五”期间,我国钢铁工业的技术进步推动了制造业(汽车、摩托车行业、装备制造行业)的快速发展,即使是一般的机械制造,钢铁材料的技术进步同样对紧固件产品的创新具有重要意义。上世纪90年代以前,我国生产冷镦钢的企业很少,而如今全国有宝钢、湘钢、包钢、首钢近40家钢铁企业生产冷镦钢,部分钢种已接近或达到国外先进水平。

如今生产紧固件的六模六冲多工位冷镦机的生产率已达到600件/min,相当于20年前60件/min提高了10倍,紧固件行业生产效率大为改观。其实,多工位冷镦机并不复杂,在当年设计制造600件/min的冷镦机亦非难事,问题在

于那个小小的六角冲头模具,它当时寿命低于2万件,在这种情况下,提高冷镦机的速度毫无意义。因为,紧固件是一种批量极大的产品,通常要求每个冲头寿命都要超过一个班,否则很难进行生产管理。上世纪90年代初,通过热处理工艺的改进,六角冲头寿命提高到5万件左右,才有300件/min的多工位冷镦机问世。LD、GM、ER5冷作模具钢的诞生,在工作过程中刃口不易发生开裂、崩刃等现象。乃至90年代后期,用气相沉积工艺进行六角冲头表面改性处理,使其寿命提高到25—45万件以上,气相沉积工艺已从TiN系涂层发展到氮化物涂层的多元化方向,有(Ti, Cr)N系涂层、(Ti, Al, Zr)N系涂层、(Ti, Al, Cr)N系涂层等已成为高速冷镦机的催生剂。

大于或等于8.8级高强度紧固件都需要经过热处理调质,目前我国生产的乘用车大多数是国外品牌,没有自主的核心技术,而汽车紧固件也只能按照国外的技术和标准进行生产,钢材也基本上按国外标准JIS、SAE提供,尤其是材料的性能指标和质量控制水平,只能简单的模仿国外产品,存在一定的盲目性。

追求高效、强韧性和轻量化相结合将是紧固件钢材与制造的精髓,金属材料学将在其中起着制约的作用。为了节约能源和资源,钢材冶炼工业和紧固件工业的紧密结合且合作,不仅会进一步促进现代化钢铁技术的研究,同时也为高强度紧固件的发展、竞争能力提高提供材料基础,需要全行业加以充分关注。

### 3、冷镦钢的技术创新将促进紧固件

“十一五”期间,材料提升与结构调整是我国特殊钢发展主调。随着我国特殊钢生产工艺技术装备水平提高,产品将向特、精、高的方向发展,钢材价值量的增长将明显高于数量增长。用冷镦加工方法制造紧固件,特殊连接件(螺栓、螺母、螺钉、铆钉等)用的钢称为冷镦钢,主要生产汽车用标准件。

冷镦钢占汽车用优质钢材总量的7%—12%,预计全

国2009年为650万吨—700万吨,这也是各特钢厂的支柱产品之一。

冷镦是在常温下利用金属塑性成形的。冷镦工艺对原材料的质量要求较高。采用冷镦工艺制造紧固件,不但效率高,质量好,而且用料省、成本低。紧固件及冷冲压件是冷镦成形工艺生产的,在冷镦成形工艺过程中,每个零件的变形量很大(约60%—85%),而且大多数是一次成型,因此要求冷镦钢具有很高的塑性,在冷镦变形中变形抗力小,不产生裂纹、裂缝等缺陷,加工硬化率低,同时要求冷镦钢材具有高的表面质量。

冷镦性能是冷镦钢的重要性能之一,冷镦钢应具备的主要性能;对于冷镦钢变形要具有尽可能小的阻力和可能高的变形能力。为此,一般要求冷镦钢的屈强比为0.5—0.65,断面收缩率>50%。此外,为避免在冷镦时表面开裂,要求钢材表面质量良好,同时钢材的表面脱碳层要尽可能小。

进入2006年后,紧固件行业大量使用的冷镦钢,不仅品种全,而且品质优、性能好。有调质型合金钢、低温回火型合金结构钢、低碳低合金高强度钢、铁素体—马氏体双相钢等,具有代表性的典型牌号有:ML20MnVB、ML40Cr、ML35CrMo、ML20、ML35、ML35Mn、SWRCH10A、SWRCH35K、10B21、10B28、10B33、SAE1018、SAE4140等等。

长期以来,钢铁材料一直是紧固件的主要材料。由于市场竞争激烈,提高质量和降低成本是同等重要的课题。降低成本主要采用两种手段:一是减少合金元素的添加量或采用其它强化材料的低价合金元素;二是降低紧固件制造成本,如降低制造螺栓所消耗的能源而采用非调质钢,为改善螺母机械加工能力采用易切削钢,采用能减化工序、提高成品率和提高生产效率以降低生产总成本的钢材。

迅速发展的我国紧固件行业不断地要求材料低成本和高性能,同时还需要考虑环境保护和能源消耗。我国汽车行业的技术引进和合资合作对冷镦钢新材料的应用起到了重要的推动作用,一些主要高强度紧固件采用了国外相应



的材料标准,由此带来大量的材料国产化工作。GB/T6478-2001《冷镦和冷挤压用钢》已经不适应当前形势需求,应尽快修订标准(7至8年一次),冷镦钢目前主要将解决品种、规格不全,尺寸精度和表面脱碳问题。

2009年至2015年,我国冷镦钢材料的发展方向:

(1)非调质冷镦钢用线材的研发;

(2)10.9级螺栓用低碳硼钢;

(3)螺栓的高强度化攻关。a、阻碍螺栓高强度化的主要因素分析;b、延迟断裂试验法(防氢脆试验);c、螺栓高强度化使用含氢量的延迟断裂性能评价的措施;

(4)调质型高强度螺栓钢的筛选;

(5)高碳钢高强度螺栓钢的研发。

#### 4、结语

紧固件作为机械基础件,如今世界各国都在重视强化紧固件技术,也显示出当前的发展趋势。从结构紧固件向功能紧固件,从单一紧固件向复合紧固件,成份和结构由简单向复杂化等变化,高强度、高耐热、高成形性冷镦钢的推出,能满足日益严格的紧固件机械性能要求,因此可望扩大紧固件的新产品,为更节能、更清洁的环境作贡献。◆

温州市名远标准件有限公司创建于1998年,公司位于龙湾区瑶溪风景区,环境优美,交通便利。近几年来我公司引进台湾最新设备,主要生产的标准件系列螺母产品有:盖形螺母,圆螺母,焊接方螺母,焊接六角螺母,六角厚螺母,方螺母,铆螺母,适用于汽车,摩托车,自行车上的系列螺母产品和非标准件定制。我公司始终坚持以质量求生存,以科学求发展,希望与各地厂商建立长远的合作关系。

联系地址:浙江省龙湾区瑶溪工业区东瓯北路17号  
 联系电话:0577-86625196, 13325981518  
 传 真:0577-86626196  
 电子邮件:myd17@sogou.com  
 会员网址: <http://www.17879.chinafastener.biz>  
 联系人:林建明

**主营产品**  
 盖形螺母,圆螺母,六角厚螺母,  
 方螺母,六角螺母,焊接方螺母,  
 焊接六角螺母

**温州名远**  
 WENZHOULI MINGYUAN STANDARD PARTS CO., LTD.  
**标准件有限公司**



方源振动盘

# 昆山市方源振动盘有限公司

KUNSHAN FANG YUAN VIBRATION TRAY CO.,LTD

## 昆山市方源振动盘有限公司

是一家专业从事制造、定制、研究、开发、设计、装配、改造、维修和保养振动盘、送料产品、自动化设备的科技型企业。

本企业拥有一批专业技术骨干，在不断借鉴和引进国内外先进技术的前提下，研制开发出一系列产品。产品包括：料盘本体、底盘、顶盘、电控部分、直线送料器、料仓、振动平台、支架、隔音箱和提升机等。



▲双控控制器



▲直线送料器



▲数字调配控制器



▲精密振动盘



▲小型自动化专用机



▲方源振动盘



▲紧固件振动盘



▲金属冲床振动盘

地址：昆山市淀山湖镇民和开发区复兴东路

电话：0512-57494356

手机：13812886981

传真：0512-57489490

邮箱：zhangxishan2007@163.com

网站：<http://www.fyzdp888.com>

联系人：张西山 先生

# WEI



地址：湖南省长沙市南湖五金机电市场3栋25号

邮编：410000

电话：0731-2180325 2181750

传真：0731-2192792

邮箱：chen5928@126.com

网址：<http://www.51910.chinafastener.biz>

联系人：陈木

# TE



长沙市威特高强紧固件有限公司

威特



地址: 温州市瓯海区三洋街道黄韵韵河路28号  
 电话: 0577-86779918 传真: 0577-86779938  
 邮箱: shd11@163.com  
 联系人: 许小姐 13758480185  
 网址: <http://www.3435.chinafastener.biz>



### 主要生产

法兰螺丝, GB819, GB818, GB818-85, 大扁头螺丝, 圆柱头内六角螺丝, 平头内六角螺丝, 沉头内六角螺丝, 半圆内六角螺丝, 及各类非标螺丝, 加长螺丝。承接美标, 德标, 英制和日标。



## 温州市素奇标准件有限公司

温州市素奇标准件有限公司是一家专业从事紧固件设计、制造、销售的标准件厂。我厂有多年的发展历史, 雄厚的技术力量, 先进的生产设备, 科学的质监体系。产品按GB, DIN, BS, ANSI, JIS, ISO标准生产, 可生产铜、铝、不锈钢、高碳钢等特殊材质、特殊规格的标准件。本公司还可为用户设计各种非标, 精度达到需方要求, 技术质量可靠。



## 瑞安威泰不锈钢标准件厂

瑞安威泰不锈钢标准件厂系标准紧固件及异型紧固件的专业制造商。产品范围包括: 不锈钢内六角、外六角螺栓, 法兰面/六角带十字螺栓, 弹簧垫圈、开口销、牙条及12.9级高强度内六角螺钉等紧固件产品。并可根据客户的需求, 生产特殊非标件。



联系地址: 瑞安市塘下镇翰二工业区东裕西路113号 联系电话: 0577-65201595, 65216535  
 传真: 0577-65205178, 65921077 电子邮件: 702125547@qq.com  
 网址: <http://www.52075.chinafastener.biz> 联系人: 刘小姐



# 以现代服务业理念创新检测服务

王伟岗 上海市紧固件和焊接材料技术研究所副所长  
金蜘蛛紧固件网顾问专家

**摘要:** 检测中心以紧固件产品质量检测为服务内容,以工程建设、紧固件用户、紧固件贸易商为服务对象,加入到现代服务业。

**关键词:** 紧固件产品检测 现代服务业 服务对象 服务质量  
服务技术 自身建设



上海市紧固件和焊接材料技术研究所检测中心主要从事紧固件和焊接材料两大行业的产品质量检测业务,在全国紧固件行业中享有较高的知名度,曾承接过全国和上海市紧固件产品质量监督检查任务,在计划经济中发挥了应有的作用。

上海是现代化国际大都市,大力发展现代服务业尤其是生产性服务业已迫在眉睫,检测中心的发展要紧跟上海发展的步伐,检测中心应充分利用第三方检测机构优势、检测设备优势、技术服务水平优势、人才技术优势,加入现代服务业行列,用现代技术与组织管理方式为企业的生产提供紧固件产品及相关产品的质量检测服务。

## 一. 服务内容及对象要与市场需求相适应

市场需求直接引导现代服务业的发展方向,检测中心服务内容要以自身优势为主,即紧固件产品的机械性能、金相组织、化学成分及形式尺寸的检测,紧固件产品大多以金属为原材料而制造,对金属材料的机械性能、化学成分的检测也是检测中心的强项。确定自身在现代服务业中的优势所在后,从市场中去寻找服务对象,经过调研、分析后,找准突破口,逐步选定四个涉及不同行业的服务对象。

1、七十年代宝钢建设时首先使用钢结构用大六角及

扭剪型高强度螺栓连接副,发展到20世纪末,在现代建筑工程中已大量使用。检测中心利用多年积累的检测技术经验,研制开发了专门针对钢结构用高强度螺栓连接副的专用检测设备和快捷准确的检测方法。几年来检测中心先后承接了卢浦大桥、东海大桥、长江越江隧道、洋山深水港、国际博览中心、二十一世纪大厦、上海磁悬浮轨道以及上海轨道交通等建设工程钢结构用紧固件产品以及相关材料的质量检测任务。

2、本世纪以来,国内掀起火力发电站建设高潮,其中电站锅炉建设需采用大量的大六角、扭剪型高强度螺栓连接副,检测中心先后承接了深圳大亚湾核电站、山东灵武电厂、援外印度电站、广西大龙电厂、徐州彭城发电厂、华能电站、巴基斯坦电站等工程钢结构紧固件产品及相关钢铁材料的质量检测工作。

3、上海发展先进制造业的决策,让众多的国内外先进制造业集团汇集上海,作为通用零部件的紧固件成为产品配套的重要组成,制造业集团在实施紧固件产品在国内采购方案的同时,紧固件产品的质量检测也更加突出,检测中心瞄准市场机遇,努力更新检测仪器,拓展检测能力和技术优势,顺应不同企业的检测需求。目前已有派克-汉尼汾液压系统有限公司、英格索兰道路机械公司、上海爱德夏机械

有限公司、上海阿尔斯通轨道交通设备有限公司、上海丹尼逊液压件公司、瑞诺德传动机械上海公司等企业的配套紧固件产品的质量检测业务委托我方实施。

4、中国已成为世界上最大的紧固件生产国和出口国。2007年中国生产紧固件约525万吨，出口紧固件达到257万吨左右，约占全世界生产总量的三分之一，大量的紧固件贸易公司来中国采购紧固件产品，如果贸易公司把紧固件产品运到国外后再对产品进行质量检验，如发生产品质量问题，那将是件很棘手的事，生产企业和贸易公司都可能因此遭遇较大的经济损失，但如果把产品的质量检验放在国内，将检测合格的紧固件产品出口，这对生产企业和贸易公司都是极为有利的。检测中心以现代服务业理念，成功地吸引了德国磊亚（上海）紧固件有限公司、美国奥极有限公司（无锡）、美国HTI公司、美国德信公司上海代表处、费斯托中国公司、德事隆紧固件系统无锡公司等国际著名紧固件贸易公司把采购的紧固件产品质量检验委托我方实施。检测中心负责产品抽样、质量检测、出具检测报告，贸易公司依据检测报告来决定该批紧固件产品能否出口。

## 二. 以服务质量促进检测业务发展

检测中心对用户委托的紧固件产品及相关金属材料的质量进行检测，出具检测报告，服务质量直接反映到检测数据中，数据的准确及可靠性，直接影响到建筑工程、电站等建设工程质量；在制造业配套产品中要使用的大量紧固件产品，只有紧固件产品质量合格才能确保制造业生产企业高效运转，其最终产品才能合格出厂；出口紧固件产品的质量直接决定其能否顺利出口，其产品的质量影响到中国紧固件生产企业和贸易公司的信誉。因此检测中心在服务上要更加秉承严谨的科学态度，更严格的组织管理，不断提高服务质量。

去年德国磊亚公司（REYHER）董事Hergen Oetjen先生在磊亚（上海）紧固件有限公司总经理陪同下考察了上海市紧固件和焊接材料技术研究所，在交流中，Hergen

Oetjen先生认为磊亚公司是欧洲著名的紧固件贸易商，在中国采购紧固件业务中要确保达到两个质量要求：产品质量应符合DIN（德制标准）有关标准；产品质量检测报告要符合磊亚公司的要求，即检测数据绝对准确、检测结论绝对规范。紧固件产品质量与检测质量的辩证关系使我们意识到要与像磊亚公司这样欧洲著名的紧固件贸易商建立合作伙伴关系，紧固件生产企业一定要一丝不苟地重视产品质量，在技术和管理上把产品质量控制放在第一位，力争做到紧固件产品质量达到零缺陷；紧固件产品质量检测机构在产品质量检测过程中，要以公平公正的科学态度对待，既对贸易公司负责，又对生产企业负责，确保每个检测过程严格按照标准要求，保证每个检测数据精益求精，正确反映紧固件产品质量真实面貌。以优异的检测服务质量促进业务发展，留住老客户，发展新客户，将检测服务以现代服务业的理念和严谨的科学态度不断发展。

## 三. 以一流专业技术保证检测业务持续发展

上海市紧固件和焊接材料技术研究所是当前行业中紧固件产品开发、产品质



量检测、产品技术服务三大功能齐全的专业研究所，拥有多名紧固件行业的技术专家，熟悉掌握紧固件行业的国内外技术动态及发展方向，而检测中心从事紧固件产品质量第三方委托检测业务已近30年，拥有产品检测技术和经验，因此在具体检测服务中一定要贯彻技术创新的意识，发挥技术优势，在做好技术服务的同时，对于企业开发生产紧固件、质量控制、工程合理使用紧固件、采购出口中的紧固件质量问题更要关心，发挥自身技术优势，帮助解决各种技术问题，使其能健康发展。



上海磁悬浮工程建设指挥部为了保证停车场的高强度螺栓连接副的使用寿命达到100年,委托检测中心在MTS-880万能材料试验机上做疲劳试验,但由于设计院、工程指挥部、连接副生产企业对试验方法不能统

一,检测中心的专家根据设计院的设计指标,参照国际ISO标准,在频率、加载负荷、波动曲线提出自己的意见,得到认可,完成了高强度螺栓连接副的疲劳试验,为此指挥部在我所召开现场会,解决连接副生产、表面处理、安装工艺要求等关键技术,确保磁悬浮轨道交通按期完成。

国家重点建设项目东海大桥的大桥钢板之间采用高强度螺栓连接副来连接,用钢板之间的摩擦力来平衡外载荷,从而达到大桥钢板以及高强度螺栓连接副可靠服役之目的。因此钢板抗滑移系数的测试至关重要,检测中心专家认为,由于高强度螺栓连接副安装紧后有部分应力松弛现象,所以在轴力机上测得的螺栓连接副紧固轴力与实际安装在钢板上的的螺栓连接副紧固轴力有差异。为了比较精确的测得安装在摩擦板上的紧固轴力,从而精确地求得摩擦板的抗滑移系数 $\mu$ 值,建议用测力传感器直接串接在摩擦板与高强度螺栓连接副之间的方法,据此求得摩擦板的抗滑移系数 $\mu$ 值,检测结果表明:用这种传感器与高强度螺栓连接副直接串连的测量方法,得到的 $\mu$ 值较准确,获得东海大桥工程监理认可。

2007年上海磊亚公司采购的高强度紧固件产品送检的质量检测中,接连三批,每批约5%的高强度螺栓有表面脱碳现象,询问生产企业,企业的质保部在自行检测时没有发现,也不知道脱碳技术原因,直接导致出口受阻,为此,检测中心专家受磊亚公司邀请到生产企业现场调研,经现场调研分析:一是该企业质保部没有掌握“金相法”检测螺栓

表面脱碳层的方法,自检时检测不出。二是可能螺栓在热处理过程中引起脱碳,建议企业查询不合格产品热处理工艺流程的原始资料,查询结果:三批不合格高强度紧固件产品全部由同一号网带炉处理。检测中心专家认为是设备气体保护层出故障,请网带炉生产企业来修复,经过技术人员检查,的确是气体保护层有渗漏现象,经修复后,高强度紧固件产品表面质量合格,没有脱碳层,过硬的技术与经验,果断的决策,检测中心得到磊亚公司、紧固件生产企业、网带炉制造商的一致好评。

磊亚公司送来检测的双头螺栓(DIN839标准)在检测过程中发现大多数双头螺栓有一头通规不通,检测人员认为,不仅仅是质量原因,应该有隐情,马上与贸易



公司沟通,他们建议检测中心直接与生产企业联系,了解到原来企业不理解DIN839标准的内容,标准要求双头螺栓的两头螺纹精度分别为6g与Sk6,而企业都按6g标准执行,所以出现质量问题,然后检测中心又为企业解决量具(按Sk6精度制定的通止规),使企业按质量要求生产一批合格的双头螺栓,并顺利出口到欧洲,检测中心又一次赢得生产企业、国外贸易公司的赞扬。

## 结语

检测中心认真落实科学发展观,发挥上海国际化大都市的地理优势,以自己的拳头产品“紧固件产品质量检测”参与现代服务业领域竞争,以出色的服务质量,一流的服务技术,赢得广大客户。今后,深刻领会现代服务业的理念,指导检测服务业务,为研究所检测中心的持续发展做出更大的成绩。◆

# GY® 上海广园标准件厂

地址：上海浦东新区杨园工业小区  
邮箱：rosi1166@163.com

电话：021-68480862 13641760700  
网站：www.gybjz.com

传真：021-68480862 68482476  
联系人：黄小姐



## 产品范围：

不锈钢六角螺栓、螺母、平垫、弹垫、各种规格、型号的机螺钉、自攻螺钉、大扁头、各种铆钉、圆柱销、紧钉、非标定制等等。产品规格齐全，特殊规格可为用户定制。

我们还生产不锈钢干挂件配件，外膨胀、内膨胀螺丝等。

本厂创建于1986年，地处浦东新区开发区，是一家专业生产不锈钢标准件系列产品的工厂。“GY”是本厂产品的注册商标。

我们产品的原材料全部采用质量可靠、稳定的进口不锈钢材料，经过冷锻、热打、切削加工而成。产品出厂全都经过严格质量检验，并附有机械工业部紧固件产品质量监督检测中心的材质分析报告，上海建科院的螺栓强度测试报告和产品质量证明书。

此外，随着玻璃幕墙、铝板幕墙和大理石等石料干挂在国内建筑物上的应用，我们还生产与之配套各种规格不锈钢连接件。

我们本着“质量第一，信誉第一”的精神，竭诚欢迎新老客户来人来电与我们合作。

# 泰安钧威紧固件有限公司

Taian Junwei Fasteners Co., Ltd.



产品广泛用于汽车摩托车、冰箱、空调、热水器、油烟机及电子、轻工及不锈钢制品等。

地址: 山东省新泰市高新技术开发区迎宾路中段

电话: 15092800571, 13505381924

传真: 0538-7312962

邮箱: junwei1509@163.com

网址: <http://www.30966.chinafastener.biz>

联系人: 张传恒先生



• 专业制造铆螺母 •



## 耐螺扣紧固件(上海)有限公司

NYLOK® 世界公认最佳防松螺丝产品

耐螺扣螺丝是美国NYLOK®公司率先在世界上开发成功的产品,它是以特殊技术使特殊的工程树脂材料永久粘附在螺牙上,从而产生出绝对值得信赖的防松螺丝产品。通过人造卫星及世界上各大著名汽车,飞机,机械,电器产品等制造业厂家的长年广泛使用,充分显示了耐螺扣螺丝的可信赖性。

耐螺扣螺丝的防松原理是利用工程树脂材料的反弹性,使螺栓和螺母在锁紧过程中通过挤压工程树脂材料产生的摩擦力,达到对震动及冲击的绝对阻力,彻底地解决螺丝的松动问题。本公司可根据贵公司所要求的防松扭力指数设计加工贵公司的螺栓和螺帽,同时本公司也可以提供加工好的耐螺扣螺栓,螺母。相信耐螺扣防松螺丝可以使贵公司以高品质,高信誉领先于同行水平。



联系地址: 上海市闵行区莘庄工业区申富路879号5号厂房

联系电话: 021-64420011-230

传真: 021-64420022

电子邮件: [emily@nylok.cn](mailto:emily@nylok.cn)

企业网站: <http://www.nylok.cn>

联系人: 方小姐



FANG SHENG

# 重庆芳生紧固件有限公司



联系地址: 重庆市江北区金科廊桥水岸  
 联系电话: 023-56568162/13680828912/15023881892  
 传真: 023-56568162  
 电子邮件: chensx8162@hotmail.com  
 会员网址: <http://www.51996.chinafastener.biz>  
 联系人: 陈先生/王小娟

专业生产高强度螺栓 (DIN), 六角 (A325), 四方 (A314), 四方 (DIN), 四方 (DIN), 四方 (DIN), 四方 (DIN) 以及平垫圈 (A325), 四方 (A314), 四方 (DIN), 四方 (DIN) 等产品。  
 五金配件、紧固件、五金工具、五金零件、五金模具、五金材料、五金加工、五金检测、五金包装、五金运输、五金仓储、五金销售、五金服务。

**← 主营产品范围**



乐清市力泰紧固件有限公司是一家集开发设计, 生产销售为一体的大型紧固件生产企业, 注册资金100万元, 一期投资8000多万元, 占地21亩, 专业生产4.8级、6.8级、8.8级、12.9级的碳素紧固件、不锈钢和铜系列紧固件; 大量现货供应规格齐全的螺栓、螺母、螺钉、垫圈以及订做各种材质非标五金件, 年产量达10000吨左右。

地址: 浙江乐清市黄华镇青山头工业园  
 电话: 0577-62658300 13588985746  
 传真: 0577-62656008  
 邮箱: litai@yqllitai.com  
 网站: <http://www.yqllitai.com>  
 联系人: 郝耀 先生



# 乐清市力泰紧固件有限公司



# 2008年海盐紧固件用钢综合情况 回顾与展望

海盐新诚信紧固件材料仓储有限公司 陈雪良

辞旧迎新，2008年终于过去了。海盐紧固件1500家大中小企业经历了惊心动魄和难以忘怀的岁月；2008年全县16家紧固件钢材贸易商和9家自营购买钢材的生产厂家共销售钢材及消耗冷镦钢材仍达到110万吨。不少钢材的贸易商静下心来，对过去一年经营状况进行盘底，对2009年的钢贸工作进行规划和部署，那些走南闯北做钢贸生意的老总们都热议着一个话题：“2009年的钢材生意怎么做？”钢贸企业的经营决策者们都感到如今的钢材生意越来越难做了，市场瞬息万变，价格跌宕起伏，让人难以捉摸。

确实，时代不同了，如今钢贸商的生意更难做了，钱更难赚了，日子也不好过了。但是生意难做也得做，办法总比困难多。

在总结2008年钢材贸易中遇到的问题时，海盐浦发金属材料有限公司印叶芬总经理和海盐包航金属材料有限公司的总经理都提出了2009年做钢材生意的一些设想和方式。

## 控制经营规模，顺势而为，见好就收

海盐浦发金属材料有限公司总经理印叶芬在回顾2008年钢材经营时说：“去年我们共销售35万吨钢材，2009年我们不想搞那么多了，准备销30万吨，不盲目追求数量，更不能亏本经营。”海盐盛丰物资经营部总经理汤伟章深有感触：“2008年下半年行情很差，价格连续下跌，经营一吨，亏损一吨，就要刹车不能再盲目扩大销量了。销量是多是少，要视行情变化和盈亏情况而定，如果说亏本又何必硬撑呢？”可见，他们都以一颗平常心看待经营规模。

海盐包杭钢铁贸易有限公司老总对2008年的钢材销售万分感慨：“去年5月份看到冷镦钢价格涨到5000元一吨，有些钢贸公司预测钢材价格还会上涨，因而不断囤货，满心期待能突破6500元一吨。而我们冷静观察钢市，便分析得大涨必有大跌，不会大跌也会中跌、小跌，见好就收，钱落袋为安。在6月15日，我们立即将库存降低三分之二，使库存量回归到合理、正常水平，结果下半年行情大跌，公司没有出现亏损，上半年的利润基本保住了。”

## 切实转变与钢厂的关系，真正成为互利互惠的双赢合作伙伴

在总结2008年钢材贸易工作时，一些钢贸商在反思一个问题，钢贸商和钢厂、用户之间到底是什么样的关系？是钢厂的打工仔？是钢厂的代理商？是鱼水关系？还是伙伴关系？钢市疲软、低迷时，钢厂把钢贸商当作“上帝”，视为座上客；当价格上涨时，又是一番景象，钢厂“牛气十足”，订一万吨发给你七千吨算运气了，根本轮不到贸易商。那么厂家和贸易商如何成为真正互利互惠的合作伙伴？真正的厂商关系应是战略合作关系。因此，需要建立一整套厂商双赢的措施，钢贸商和钢厂要携起手来共同开发市场。

## 建成稳定的销售网络，开发终端客户

一家钢贸公司在总结2008年工作和规划2009年经营时提出了一个方针，突出了“渠道为主”的经营理念，把建设好、巩固好的销售网络作为钢贸工作的重点，创造条件把公

司的销售网络向周边市场形成辐射,让营销员对该区域市场形成固定的拜访,对重点市场的管理进行协助,掌握重点客户的第一手资料,有了实战前沿第一手资料就掌握了终端客户的购买力,遇涨遇跌,心中不慌。

### 想方设法与冷镦钢生产名厂建立战略合作关系,争取出厂第一手价格

2008年我国钢产量达5亿1000万吨,冷镦钢产量有650万吨,除原有的宝钢、马钢、邢钢、湘钢、包钢五大紧固件用钢基地,又有杭钢、沙钢、首钢、武钢参与其中;紧跟加入紧固件用钢厂家的有安阳钢、济源钢、福建三钢……据不完全统计,全国共有20多家钢厂在生产紧固件生产用钢。

钢铁企业新一轮技术改革都瞄准了紧固件用钢的特点,在线材生产工艺上和装备上都有重大的突破,采用了世界上最先进的铁水预处理、真空脱气、炉外精炼方法;大方坯连铸与开坯,探伤修磨结合,轧钢量也有明显提高,这对紧固件生产中的螺母采用大料小变形冷镦工艺,大规格螺栓冷镦工艺和多工位自动冷镦机的开发研制都提供了原料保证,也为紧固件生产厂商向产品零件化,异形件冷镦,冷挤压工艺发展铺平了道路。

随着国家新的能源和环保政策的实施,紧固件用钢亦向绿色环保方向发展。

马钢首先推出(中碳系列)免退火线材,成功地被上海标五高强度紧固件有限公司、宁波东港紧固件制造有限公司等一批国内知名紧固件企业采用,累计已达十一万吨,在生产内六角螺钉和法兰面螺栓时省略一道软化退火工序,不但节约了能源和成本,也避免了材料在退火过程中的脱碳风险,在生产环节中也避开了退火工序能力不足的“瓶颈”,真谓“一石三鸟”。

马钢生产的非调质钢可以不经退火、淬火、回火的调质过程直接生产8.8级紧固件。在细长杆螺栓和螺钉、全螺纹牙条、U型螺栓方面被广泛采用,为企业提高产品质量、节能降本方面带来了明显的经济效益和社会效益。

在紧固件防延迟断裂用钢的开发、研制新材料、钢厂

和紧固件生产厂都有涉足。

新的紧固件用钢如:防硫化氢腐蚀用钢、12.9级以上超高强度用钢、12.9级以上汽车专用纯净钢、高温高压耐候钢都被钢厂与紧固件企业提到议事日程上来,双方联手稳步开发。

因海盐的钢贸公司到目前为止还没有经济实力取得大型钢厂的一级代理权限,无法取得第一手的优惠价格,所以无法在同一起跑线上与中国国内大型钢贸公司竞争。进货品种局限于几个常规大众品种,许多异、特、大冷镦钢材从外省、市购进,新型钢材根本还没有运用;因而,海盐钢贸企业要实行资产重组,组建大型的钢材贸易公司,才能更好的为海盐的紧固件企业提供更加丰盛的大餐。

### 认清形势,振奋精神,正视困难,抓住机遇,保持持续稳健发展

过去的2008年,钢材贸易的曲折经历注定在人们的记忆中留下浓墨重彩的一笔。百年难遇的金融危机在全球肆虐,国内的经济寒冬已经悄然来临,进入2009年,据海盐浦发金属材料有限公司总经理印叶芬介绍:“2009年春节过后的2月份,同期相比,钢材只销售了7500吨,下降了近50%,形势相当严峻,不容乐观。”

钢材贸易商必须清醒地认识到:发展与困难同在;机遇与挑战并存;发展仍然是主流。

从2009年2月份钢材市场成交运行来看,由于实际成交量还没有真正放开,还没有体现紧固件生产企业的真实情况,当前的价格水平是人们期望的相对理想的水平,随着价格的稍微上涨,暂时拉大了钢厂的利润空间,很大程度上再次刺激了钢厂的生产积极性。鉴于当前国内钢市处于上升通道,未来钢市可能呈现较好的前景。

认清海盐钢贸形势,正视销售中的困难,创新钢材营销模式,增强全行业核心竞争力,坚持科学发展观,促使钢贸形势持续稳定地向好的方向发展。◆



# 晋亿实业股份有限公司

Gem-Year Industrial Co., Ltd.



晋亿实业股份有限公司成立于1995年11月，注册资本73,847万元，是国内紧固件行业龙头企业。占地面积30万平方米，厂房面积17万平方米，毗邻上海。建有私家内河码头及存放10万吨产品的自动化立体仓库，拥有各类进口自动化生产及检测设备一千余台套，采用进口及国内大型钢厂优质原材料，运用ERP管理系统，生产国标（GB）、美标（ANSI）、德标（DIN）、意标（UNI）、日标（JIS）、国际标准（ISO）等各类高品质螺栓、螺母、螺钉、精线及非标准特殊紧固件，年产量20多万吨。质量管理体系通过ISO9001、ISO/TS16949认证，并获得ISO17025实验室认证证书及中国出入境检验检疫局颁发的出口商品一类管理证书。产品广泛使用于国内众多企业及国家重点建设工程，并行销美国、日本、欧洲等市场。拥有国家级紧固件研发中心，不断按客户的期望，快捷地提供新产品。

晋亿实业股份有限公司作为晋亿集团总部，不断优化集团产业结构，延伸产业链，先后投资创办浙江晋吉汽车配件有限公司、上海晋凯国际贸易有限公司、广州晋亿汽车配件有限公司、晋德有限公司等具有一流水平的紧固件生产、贸易企业，并于2007年1月在上海证券交易所股票上市，股票代码：601002。

#### 技术优势：

拥有国家级紧固件研发中心，拥有各类进口自动化生产及检测设备一千余套。

#### 物流与管理优势：

建有私家内河码头及十万吨大型自动化立体仓库系统；运用ERP管理系统。

#### 品质优势：

采用进口及国内大型钢厂优质原材料；

质量管理体系通过ISO9001、ISO/TS16949认证；

获得ISO17025实验室认证证书；获得国家免检产品认证证书；

获得由中国出入境检验检疫局颁发的出口商品一类管理证书。



## 晋亿--中国驰名商标

地址：浙江嘉善经济开发区晋亿大道8号

电话：0573-84185001

传真：0573-84184488, 84184567

邮箱：yyj@gem-year.net

admin@gem-year.net

网站：www.gem-year.com

联系人：阎艳军 先生





[www.sh-nutech.com.cn](http://www.sh-nutech.com.cn)

# 上海新韦宗 金属材料制品有限公司

## 企业简介

上海新韦宗金属材料制品有限公司是集生产及销售紧固件为一体的台资企业，经营产品达三万多种，已成为全球知名的紧固件销售商，与多个国家有良好的贸易关系。由于中国地区市场不断地发展，我们逐步设立了上海新韦宗、宁波、北京、天津、无锡等分公司。

上海新韦宗成立于1996年，专营各种优质标准和非标准紧固件。通过了ISO9001质量认证体系，公司遵循以人为本，顾客至上的原则，以诚信经营为宗旨，注重培养人才，提高内部管理，现已拥有一支专业的高素质的人才队伍，为客户提供完善的服务。

我们在国内拥有面积达46700平方米的制造基地及仓储，存储的产品多达数千种，包括DIN、ANSI、BS、ISO、JIS、GB等标准及非标准件；材质涉及碳钢、合金钢、不锈钢、铜等；产品种类包括各种螺钉、螺栓、螺母、华司、销类等。

公司凭着优良产品和真诚服务赢得了众多客户，在短短的时间里，已有多家国际大型企业成为我们战略合作伙伴。产品畅销中国，被运用于机械、通信、家电、建筑、装潢等各种行业并不断受到广大用户的好评。公司的年销售额不断递增，规模不断扩大。

为了赢得更多客户的信赖，新韦宗将会再接再厉，继续把客户的需求放在第一位，将公司的品质和服务更上一层楼。

- ★ 不锈钢(304、316)外六角螺栓、六角螺母、尼龙锁紧螺母
- ★ 12.9级内六角螺栓及各式紧定螺丝
- ★ 碳钢及不锈钢的各式钻尾螺钉、干壁钉及各式花色螺钉
- ★ 美制外六角螺栓、螺帽等各式美制产品
- ★ 尼龙锁紧螺帽、全金属锁紧螺帽、K帽、六角螺帽及各式垫圈、挡圈、销类等

地址：上海市松江区车墩镇茸兴路88号（201611）

电话：021-51876789-624

传真：021-57609857, 57609388

邮箱：[jp\\_guan@sh-nutech.com.cn](mailto:jp_guan@sh-nutech.com.cn)

MSN：[ketty0113@msn.com.cn](mailto:ketty0113@msn.com.cn)

联系人：管小姐



 双鱼牌紧固件  
EXCELLENT QUALITY/BEST SERVICE



# 中国紧固件简史

## 之一：中国紧固件标准化工作记述提纲

郭可谦 北京航空航天大学机械工程及自动化学院 教授  
机械设计分会 顾问  
机械史分会 副理事长 秘书长  
金蜘蛛紧固件网顾问专家

**摘要** 简史按主要时间分述历史过程，由“提纲”和“史料”组成，分文字记述和图片记述。本文简述中国紧固件标准化工作，分制订与修订历程，全国紧固件标准化技术委员会、紧固件标准的贯彻与实施、国际紧固件标准化活动、国内和国际紧固件学术活动，以及协调和确认紧固件制造者（或经销者）。主要依据中国全国紧固件标准化技术委员会编印的《中国紧固件标准化50年》纪念专集、若干有关历史文献，以及紧固件标准化工作者的口述回忆编写而成。

**关键词** 紧固件标准 紧固件技术 标准化 制订 修订 贯彻

中国紧固件标准化经过新中国第一个“国民经济发展五年计划”期间的准备，于1957年开始的，至今过了半个世纪。为了加强中国紧固件标准化工作，1987年组建的“全国紧固件标准化技术委员会”，至今也有22年了。经过几代人的不懈努力，在中国紧固件技术和应用领域已经建立起比较完善的标准化体系；特别是贯彻“积极采用国际标准和国外先进标准”的技术经济政策以来，中国紧固件标准进一步发展，并逐步实现了与国际接轨，从而为中国紧固件专业化生产的发展、巩固和加强奠定了坚实基础，也为中国紧固件的商贸和应用提供了更好更多的有利条件。

在这半个世纪里，中国紧固件标准顺应国家经济、科技和机械工业各

行各业的发展，经过4次全面制修订，标准的覆盖面不断扩大、日趋完整，质量不断提高，水平直追科技工业发达国家。而且，从事紧固件标准化的人员虽有较大的变动，但所建立起的紧固件标准化工作队伍相当稳定，并在稳定中发展，中坚力量时有增补，与工厂、企业的合作不断加强，近10年来，又增加了与“紧固件网”的联络，一直保持持续发展、不断创新的气势。

还值得一提的是，紧固件标准是中国首批颁布的国家工业标准，开辟了中国工业标准化工作的先河，理所当然地，也肩负着更多的标准化使命。

作者有幸从20世纪50年代初至今，参加了部分中国机械工业紧固件和航空、航天工业紧固件标准的

制订、修订和审定工作，虽然只是普通一兵，担负任务不多，但也经历了多个过程，从工作中，从接触到的标准化专业工作者中，了解和学习到不少有关技术和工作方法，包括紧固件的设计、制造、推广和应用诸多方面；2007年又参加了“中国紧固件标准化50年”纪念活动，感受尤多。特回忆中国紧固件标准化工作过程，分篇写出，希望能为中国紧固件技术发展历史的记述贡献一些应尽的力量。

这篇简史由“提纲”和“史料”组成，分文字记述和照片记述。本文为“提纲”之一，记述机械工业紧固件的标准化。至于航空、航天工业紧固件标准化工作，将另文记述。

航空、航天工业紧固件标准，汽

车紧固件标准等都与机械工业紧固件标准有密切关系。中国，航空、航天工业等紧固件标准化工作者几乎都参加过机械工业紧固件标准化工作，统一、协调和合作是非常密切的。

### 一、紧固件标准的制订

20世纪50年代初就已组建的原第一机械工业部（第一机械工业部机械科学研究院），是中国紧固件国家标准——国标（GB）和第一机械工业部标准——机标（JB）的摇篮。建院的初期，先后有“基础室”和“标准与互换处”，担负各种机械零部件标准的制订工作。紧固件国家标准的制订是1957年正式启动的，特设“国家标准制订工作组”。

#### 1、第一代紧固件国家标准

1958年制订完成颁布，标准为《紧固零件》国家标准 GB2~121—1958。

#### 2、第一代紧固件机械工业通用标准——机标

1959年和1960年分两批制订完成颁布：

第一批：《紧固零件》机标

（JB）9~72—59，

第二批：《紧固零件》机标

（JB）123~161—60

### 二、紧固件国家标准首次修订

由紧固件国家标准修订工作组担任，1964年完成，计有4项：3项为1958年制订颁布的螺栓、螺母和螺钉的《技术条件》，1项为1958年制订颁布的紧固件《验收规则、包装和标志》。

### 三、紧固件国家标准的全面制修订

#### 1、第一次全面制修订

从1965年到1967年，由紧固件国家标准联合工作组担任，在国家科委（全称“国家科学委员会”）标准局机械处领导下进行，第一机械工业部机械科学研究院标准与互换处配合，分两批完成。联合工作组人员超过百人，是专业人员参加人数最多的一次。

联合工作组对紧固件国家标准、部标准和专业标准进行了全面的清理和整顿，由原来的600多个简化为224个国家标准（草案）。

国家科委标准局于1966年至1967年分三批，共批准颁布了224个紧固件国家标准（试行草案）。

#### 2、第二次全面制修订

1976年完成了第二次全面制修订工作，由第一机械工业部机械科学研究院负责，国家标准计量局批准颁布了转为正式的紧固件国家标准（76标准），并增加了若干新标准。

#### 3、第三次全面制修订

1980年，由第一机械工业部标准化研究所负责，组成“国标紧固件机械性能工作组”，经过四个阶段的工作，历时两年多，完成了中国第一批采用ISO标准制修订的紧固件国家标准。

按照“先基础，再产品，大体上分为两个阶段完成采用ISO紧固件标准”的工作方案，组成了许多对应的工作组，完成了紧固件国家标准全面实现转用ISO标准的工作，使这种紧固件国家标准达到315个，其中绝大部分达到或接近20世纪80年代国际标准水平。

#### 4、第四次全面制修订

1988年，有关领导部门下达了《紧固件综合标准化项目》，由此展开了第四次全面制修订工作的序幕，其涉及标准范围之广、数量之多，都超过以往各次。仍由第一机械工业部标准化研究所负责。2000年9月，国家质量技术监督局批准颁发了紧固件国家标准（草案）76个。继之，国家质量技术监督局于2001年下达了《紧固件综合项目》，包括60多个标准，主要是采用ISO最新标准制修订中国标准。到了2002年，共制修订紧固件国家标准（草案）145个。到了2005年，累计完成160多个。

### 四、紧固件标准化技术委员会

1987年，中国国家标准局于2月11日发文“国标法办字〔1987〕031号”，批准成立第一届“全国紧固件标准化技术委员会”，1987年3月9日~17日在广州成立，国内代号为CSBS/TC85，挂靠在国家机械委（全称“国家机械工业委员会”）标准化研究所。

全国紧固件标准化技术委员会的专业范围包括：紧固件的尺寸和公差、机械性能和工作特性、试验方法和验收程序的标准化；所涉及的产品为：螺栓、螺柱、螺母、螺钉、木螺钉、自攻螺钉、垫圈、销、铆钉、垫圈、紧固件一组组合件和连接件，以及焊钉，共计12大类，不包括航空器、航天器、滚动轴承等专用紧固件。技术委员会负责国家标准组织紧固件技术委员会（ISO/TC2）的对口技术业务。

紧固件标准化技术委员会承担了标准制修订的主要工作，成为有特色的新型技术组织。第一届委员18人，还有单位委员6名、通讯委员31名，集合了当时中国紧固件专业重要技术力量。其后各届又有新老交替和扩展。到了2006年，经国家标准化管理委员会以“标委办计划(2006)71号”批准，第四届于当年12月在哈尔滨召开年会成立，由中国机械工业联合会主管部门领导和管理。

在中国，还有其他工业部门或行业先后成立了相应的紧固件标准化技术委员会，如航空紧固件标准化技术委员会、航天紧固件标准化技术委员会、航空航天紧固件标准化技术委员会、汽车紧固件标准化技术委员会

等。这些技术委员会采用本专业相应的ISO专业技术委员会(如ISO/TC20, ISO/TC22)制订的标准，以及开展本专业紧固件标准化工作等方面，都取得了很大成就，起到了不可代替的作用。

### 五、紧固件标准的贯彻与实施

1972年起，由国家科委标准局领导，由第一机械工业部科技局、机床与工具局、机械科学研究院，第三、第四和第七机械工业部，轻工业部和商业部等派员参加组成的某某紧固件“全国贯标领导协调小组”成立，以某些省、市和某些部门的紧固件行业为重点，在全国范围内推进贯彻与实施紧固件国家标准，取得了显著成效。

1978年11月，国家标准总局转发ISO发展委员会向成员团体推荐采用81个ISO标准，其中有紧固件基础标准，涉及中国51个1976年制订的紧固件国家标准。经国家标准局审核批准，快速完成了把有关的紧固件国家标准采用相应的ISO标准内容的工作。

重点贯彻ISO紧固件基础标准《紧固件机械性能》取得了成绩，通过分批采用ISO标准制修订紧固件国家标准，并在全国范围内宣传、介绍和贯彻。

1990年8月国家技术监督局的“技监局标发[1990]426号”文下发第一个“关于贯彻‘紧固件’国家标准若干问题的通知”，组成了“贯彻紧固件国家标准协调小组”，经过两年的

# 路通机械制造有限公司

路通机械制造有限公司拥有自己的机械厂，有专职机械工程师，经验丰富车工、铣工、钣金工，技术力量雄厚。主要生产：**华司组合机、液压自动铣槽机、钻尾螺丝机、选别机、攻牙机、深孔机、自动车床以及夹链胶模头，及来图订做各类机械。**

联系地址：  
广东省东莞市樟木头莞樟东路21937号  
企业网站：  
<http://www.24529.chinafastener.biz>  
联系电话：  
0769-82052148、13922905383  
传 真：0769-87713105  
电子邮件：dglutong@163.com  
联 系 人：邓先生



工作,大有进展。1992年6月又在北京召开贯彻情况汇报会,进一步推进。这些贯彻紧固件国家标准的工作,涉及范围之广,宣传力度之大,取得实效之多,都是前所未有的。

21世纪之初,国标紧固件的宣传贯彻工作列入国家标准化管理委员会的重点计划,进一步推动了紧固件贯彻标准工作。

### 六、国际标准化活动

中国于1979年全面恢复参加国际标准化组织(ISO)。1987年中国全国紧固件标准化技术委员会成立后成为ISO/TC2积极成员(P成员,有投票权),按期按要求完成了各项工作。到2006年为止,先后5次派代表团出席

了ISO/TC2紧固件会议,其中,作为东道主,于1987年5月在广州承办了ISO/TC2的第14届全会。其它4次会议是到国外参加的。

中国全国紧固件标准化技术委员会还是ISO/TC2/SC1(紧固件机械性能分技术委员会),ISO/TC/SC6(精密机械用紧固件分技术委员会),ISO/TC2/SC7(紧固件引用(基础)标准分技术委员会),ISO/TC2/SC8(挡圈分技术委员会)和ISO/TC2/SC10(紧固件产品标准分技术委员会)的积极成员。

这些活动大大加快了我国紧固件标准和技术的传承与发展和国际接轨的速度,也为国际紧固件标准和技术发展做了可观的贡献。

### 七、紧固件学术活动

#### 1、全国紧固件学术会议

1981年由我国机械工程学会机械设计分会和机械传动分会,就由机械设计分会承担的机械零部件设计专业委员会发起组织的“全国紧固件学术会议”,得到北京航空学院(现为北京航空航天大学)、第一机械工业部(现为中国机械联合会)标准化研究所、第三机械工业部(现为中国航空工业集团公司)301所、第七机械工业部(现为中国航天科技集团公司)708所的大力支持和第一机械工业部马鞍山标准件厂、国家机械委重庆标准件公司的热情协助,到1991年先后在秦皇岛、马鞍山、重庆、珠海和遵义召开了5次。

# 浙江温州井田螺丝有限公司



Lock your eyes,  
believe your choice

锁定你的眼光,相信你的选择



地址:瑞安市场桥镇上灶集香居  
高星A座1单元301室  
电话:13567755610  
传真:0577-65393500  
邮箱:alal-01511@163.com  
联系人:赖子柱 先生

总公司:青岛海瑞五金有限公司  
地址:青岛胶南临港工业区B5楼区  
电话:0532-87199936  
网址: <http://www.9317.Chinafastener.biz>

会议的目的是交流紧固件标准和技术信息,从制订到贯彻,从设计到制造,从生产到营销……从理论到实践,内容相当丰富。通过会议,紧固件标准和技术工作者扩展了接触,加强了合作,与高等学校和研究、设计院所的同道者的联系也密切了。

中国机械工程学会机械设计与传动学会机械零部件设计专业委员会还组织过多次全国机械设计学术会议,其内容包括各种机械零部件,也有关于紧固件标准和技术的信息交流与探讨作用。

## 2、中日紧固件国际学术会议

1992年和1994年,北京航空航天大学在中国机械工程学会和中国航空学会的支持下,在第一机械工业部标准化研究所、第三机械工业部301和第七机械工业部708的配合下,在清华大学、北京交通大学、北京理工大学、北京科技大学、北京矿业大学、南京航空航天大学、上海交通大学、浙江大学等校的支援下,与日本螺丝协会、日本千葉工業大學、日本工学院大学等校合作,在北京和杭州召开了第一和第二届中国紧固件国际学术会议,交流紧固件标准、紧固件技术、紧固件连接等的订制、贯彻、设计、计算、制造、安装,以及发展历史等信息和研究成果,双方参加会议者反映收获很大。日本杉田制綫株式会社等企业对会议表示关心和支持,派有代表参加。

随后,北京航空航天大学又与中国

机械工程学会机械设计分会和机械史分会联合,组织了中日机械要素国际学术会议和机械技术史国际学术会议,都包括紧固件标准和紧固件技术内容。

## 八、协调和确认紧固件制造者识别标志

根据中国国标GB/T3098.1(ISO 0898.1,IDT)《紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》等标准的规定,对六角螺栓和螺母等紧固件产品上印制出“紧固件制造者(或经销商)识别规定”。国标GB/T90.2-2002中有更完全的规定。

这项工作由中国国家机械委标准化研究所和全国紧固件标准化技术委员会负责。

从1987年10月开始,到2007年12月,这项工作经历了四个阶段,协调和确认并公告了217家紧固件制造者或经销商。

原为书面公告,从第五批公告和第一批换证公告起,改由全国紧固件标准化技术委员会在中国国家发改委(全称“国家发展改革委员会”)标准网([www.standarden.com](http://www.standarden.com))、机械工业生产力促进中心网([www.pemi.com.cn](http://www.pemi.com.cn))和金蜘蛛紧固件网([www.chinafastener.biz](http://www.chinafastener.biz))上适时公告,并在全国紧固件标准化技术委员会组稿的有关著作、《机械工业标准化与质量》期刊,以及紧固件行业的有关刊物中公告。

中国的紧固件用量很大,20世纪50年代以前,自产不少,进口也多。市场供应和各地使用的各种紧固件,规

格、材料、制造以及质量不易,没有国家标准。小型螺丝厂家很多。

50年代初期,情况有所改善,紧固件工业和技术领域逐步整顿梳理,改组和新建了一些螺钉厂、铆钉厂,还有一些大型工厂的螺钉、铆钉车间。这些工厂和车间分属各个机械工业部门,如机械工业部、航空工业部、铁道部、船舶工业部等工业部门。

当时,所有紧固件都采用苏联标准如TOCT或OCT。

到了20世纪50年代中期,各个机械工业部门先后启动了紧固件标准及其它机械标准的制订工作。

时光飞逝,半个世纪过去了。中国机械工业的标准化工作取得了令人瞩目的发展,其中紧固件标准化尤其具特色。到2007年为止,中国制订、颁布和使用了紧固件国家标准434个,在ISO/TC2紧固件标准中,中国已经采用的(或少数计划采用)达189个,除极个别外包括ISO/TC2标准的全部。这使得中国紧固件标准成为ISO紧固件标准体系的主体和主力之一。

这些,令人信服地说明中国紧固件标准化的成果累累,成就硕果!

俱往矣!纪念了中国紧固件标准化50年!

新年哉!始于足下新起点!在21世纪,中国紧固件标准化必将坚持实践科学发展观,继续迈进,再创辉煌。◆



# 浙江五矿华星进出口有限公司

ZHEJIANG MINMETALS HUAXING IMPORT & EXPORT CO.,LTD.

## 守法自律、稳健经营、优质高效、薄利重义

浙江省五金矿产进出口公司成立于1980年，是浙江省省级专业外贸大公司，为中国五矿化工进出口商会常务理事单位、中国机电产品进出口商会常务理事单位，是中国为数不多的钢材、煤炭等商品其他国家规定的专营进出口商品企业及浙江省最大的五金制品出口外贸企业。据海关统计，2008年公司年进出口总额已达29938万美元，贸易总额331700万元。公司连年进入全国进出口企业500强，在全国五金矿产进出口行业中名列前茅。CK牌商标是中国的知名商标。

浙江五矿华星进出口有限公司是浙江省五金矿产进出口公司的子公司，专业提供紧固件系列及五金产品，公司本着“守法自律、稳健经营、优质高效、薄利重义”的营销宗旨，一如既往地为客户提供优质、高效、快捷和全面的服务。

我们诚邀海内外客商加盟，共展宏图，同创新世纪的辉煌。

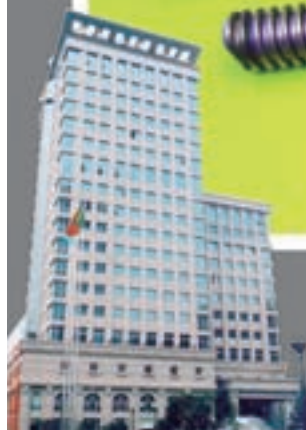


ISO9001证书



地址：浙江杭州市中山北路310号1117室  
电话：0571-85775608 85775611  
传真：0571-85775610

电子邮件：aschen@zjmtd.com ; qzhou@zjmtd.com.cn  
企业网站：http://www.zjmtd.com.cn



地址：苏州市望亭镇华阳村华阳路厂区  
 (望通路85路华阳村站向西200米左右)  
 电话：0512-65353816, 13706219709  
 传真：0512-65358936  
 电子邮件：jinhengLuosi@tom.com  
 网址：<http://www.44158.chinafastener.biz>  
 联系人：黄建元 先生

# 苏州市锦恒不锈钢螺钉有限公司

本公司拥有台湾引进的不锈钢螺丝生产设备、模具和优质进口不锈钢线材，产品质量一流，价格低廉，月生产能在100吨左右，产品广泛用于，电子、化工、医疗仪器，食品机械及家电、不锈钢家具、装潢、幕墙建筑等行业。目前能生产的规格为 $\Phi 2\text{mm}-\Phi 8\text{mm}$ ，长度最长为90mm，并采用标准国标（GB）、德标（DIN）、日标（JIS）美标（ANSI）、国际标准（ISO）等，产品销售及配套国内外资企业和中外合资企业，遍布国内市场。

**“质量最高标准  
 就是让客户满意，  
 以诚信为钥匙，  
 开启彼此成功之门”**

- 专业生产铜空心铆钉
- 铁空心铆钉
- 铝空心铆钉
- 不锈钢空心铆钉
- 铜鸡眼
- 铁鸡眼
- 铝鸡眼
- 不锈钢鸡眼
- 鞋眼
- 可根据客户要求定制高难度非标
- 也可来料加工定做空心铆钉模具

## 温州市绍硕铆钉厂

联系地址：浙江温州市瓯海区娄桥街道岩头村秀屿路10号  
 联系电话：0577-86282473 13806684061  
 传 真：0577-86282473  
 电子邮件：suoai@sina.com  
 企业网站：<http://www.shuaoi.net.cn>  
 会员网址：<http://www.43118.chinafastener.biz>  
 联系人：苏绍硕先生



# 余姚宏兴五金厂

专业生产各种高强度外六角螺栓, 吊环螺栓, 双头螺栓, 螺杆(牙条)



吊环螺栓

余姚宏兴五金厂位于东南沿海开放城市—宁波, 水陆空交通便利。现拥有职工60余名, 其中技术工人20余名, 注册资金150万元, 年营业额2000万元以上。工厂拥有各种全自动多工位冷墩车、热处理设备。公司专业生产各种高强度外六角螺栓, 包括: 德制(DIN) 931、933、A325、A6914等; 美制A325、A-10; 国标GB5782、5783、5785、5786等; 澳制、日制。另外, 也可定做各种非标螺栓; 87、816螺栓以及牙条等。公司以强大的研发和生产能力、极高的性价比产品深受国内外用户的喜爱与信任。

地址: 浙江省宁波市余姚市黄家埠高阳渡家村16号  
电话: 0574-62025159, 13056796166  
传真: 0574-62025159  
邮箱: 462214497@qq.com  
网址: <http://www.51630.chinafastener.biz>  
联系人: 何高红 先生



## 常州创德机械有限公司

changzhou chuangde machinery co., ltd.



Changzhou Chuangde Machinery Co., Ltd. is specializing in producing many kinds of quick release pins (stainless steel ball lock pins), and providing positive locking for all types of machinery and equipment, as well as other applications.

ADD: Fengrun Building No.280, Heping North Road, Changzhou City, Jiangsu, China  
TEL: 86-519-85165526 FAX: 86-519-85600328  
Email: info@czchuangde.com  
Website: www.czchuangde.com  
Contact: Mr Alfred Chan



## ISO (TC 2) 紧固件标准目录及我国采用情况 (含计划)

全国紧固件标准化技术委员会 秘书处2009-01

ISO 紧固件标准目录	ISO标准名称译文	GB 采用ISO情况
<b>21.060.01 Fasteners in general 紧固件通用基础标准</b>		
ISO 272:1982 Fasteners -- Hexagon products -- Widths across flats	紧固件 -- 六角产品 -- 对边宽度	GB/T 3104-1982 eqv 1982版本
ISO 273:1979 Fasteners -- Clearance holes for bolts and screws	紧固件 -- 螺栓和螺钉用通孔	GB/T 5277-1985 eqv 1979版本
ISO 1891:1979 Bolts, screws, nuts and accessories -- Terminology and nomenclature	螺栓、螺钉、螺母及附件 -- 名词术语	GB/T 3099-1982 eqv 1979 版本
ISO 3269:2000 Fasteners -- Acceptance inspection	紧固件 -- 验收检查	GB/T 90.1-2002 idt 2000 版本
ISO 3508:1976 Thread run-outs for fasteners with thread in accordance with ISO 261 and ISO 262	符合ISO 261和ISO 262的螺纹紧固件用螺纹收尾	GB/T 3-1997第2.1条 等效采用1976版本 (我国由螺纹标委会归口)
ISO 3800:1993 Threaded fasteners -- Axial load fatigue testing -- Test methods and evaluation of results	螺纹紧固件 -- 轴向载荷疲劳试验 -- 试验方法和结果评定	GB/T 13682-1992 (未采标) IDT 1993版本 计划2010年完成
ISO 4042:1999 Fasteners -- Electroplated coatings	紧固件 -- 电镀层	GB/T 5267.1-2002 idt 1999 版本
ISO 4753:1999 Fasteners -- Ends of parts with external ISO metric thread	紧固件 -- ISO 米制外螺纹零件的末端	GB/T 2-2001 idt 1999 版本
ISO 4755:1983 Fasteners -- Thread undercuts for external metric ISO threads	紧固件 -- ISO米制外螺纹用螺纹退刀槽	GB/T 3-1997第2.2条 等效采用1983版本 (我国由螺纹标委会归口)
ISO 8991:1986 Designation system for fasteners	紧固件的标记制度	GB/T 1237-2000 eqv 1986 版本
ISO 10683:2000 Fasteners -- Non-electrolytically applied zinc flake coatings	紧固件 -- 非电解锌片涂层	GB/T 5267.2-2002 idt 2000 版本
ISO 10684:2004 Fasteners -- Hot dip galvanized coatings	紧固件 -- 热浸镀锌层	GB/T 5267.3-2008 IDT2004 版本
<b>ISO 10684:2004/Cor 1:2008</b>		
ISO 15330:1999 Fasteners -- Preloading test for the detection of hydrogen embrittlement -- Parallel bearing surface method	紧固件 -- 检查氢脆用预载荷试验 -- 平行支承面法	GB/T 3098.17-2000 idt 1999 版本
ISO 16047: 2005 Fasteners—Torque/clamp force	紧固件 -- 扭矩-夹紧力试验	GB/T ××× IDT 2005版本 计划2008年完成
ISO 16048: 2003 Passivation of corrosion-resistant stainless-steel fasteners	耐蚀不锈钢紧固件钝化处理	GB/T 5267.4-200× IDT 2003 版本2007年完成

ISO 16426: 2002 Fasteners—Quality assurance system	紧固件—质量保证体系	GB/T 90.3—200× IDT2002 版本 2008年完成, 待上报
<b>21.060.10 Bolts, screws, studs 螺栓、螺钉和螺柱</b>		
ISO 225:1983 Fasteners -- Bolts, screws, studs and nuts -- Symbols and designations of dimensions	紧固件—螺栓、螺钉、螺柱和螺母—尺寸代号和标注	GB/T 5276—1985 eqv 1983 版本
ISO 885:2000 General purpose bolts and screws -- Metric series -- Radii under the head	普通螺栓和螺钉—米制系列—头下圆角半径	GB/T 3105—2002 idt 2000 版本
ISO 888:1976 Bolts, screws and studs -- Nominal lengths, and thread lengths for general purpose bolts	螺栓、螺钉和螺柱—公称长度和一般用途螺栓的螺纹长度	GB/T 3106—1982 eqv 1976 版本
ISO 898-1:1999 Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel -- Part 1: Bolts, screws and studs	碳钢和合金钢制造的紧固件机械性能—第1部分: 螺栓、螺钉和螺柱	GB/T 3098.1—2000 idt 1999 版本
ISO 898-5:1998 Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel -- Part 5: Set screws and similar threaded fasteners not under tensile stresses	碳钢和合金钢制造的紧固件机械性能—第5部分: 紧定螺钉及类似的不受拉应力的螺纹紧固件	GB/T 3098.3—2000 idt 1998 版本
ISO 898-7:1992 Mechanical properties of fasteners -- Part 7: Torsional test and minimum torques for bolts and screws with nominal diameters 1 mm to 10 mm	紧固件机械性能—第7部分: 螺栓与螺钉的扭矩试验和最小扭矩—公称直径1~10mm	GB/T 3098.13—1996 idt 1992 版本
ISO 1207:1992 Slotted cheese head screws -- Product grade A	开槽圆柱头螺钉—产品等级A级	GB/T 65—2000 eqv 1992 版本
ISO 1478:1999 Tapping screws thread	自攻螺钉用螺纹	GB/T 5280—2002 idt 1999 版本
ISO 1479:1983 Hexagon head tapping screws	六角头自攻螺钉	GB/T 5285—1985 eqv 1983 版本
ISO 1481:1983 Slotted pan head tapping screws	开槽盘头自攻螺钉	GB/T 5282—1985 eqv 1983 版本
ISO 1482:1983 Slotted countersunk (flat) head tapping screws (common head style)	开槽沉头自攻螺钉(通用头型)	GB/T 5283—1985 eqv 1983 版本
ISO 1483:1983 Slotted raised countersunk (oval) head tapping screws (common head style)	开槽半沉头自攻螺钉(通用头型)	GB/T 5284—1985 eqv 1983 版本
ISO 1580:1994 Slotted pan head screws -- Product grade A	开槽盘头螺钉—产品等级A级	GB/T 67—2000 eqv 1994 版本
ISO 2009:1994 Slotted countersunk flat head screws (common head style) -- Product grade A	开槽沉头螺钉(通用头型)—产品等级A级	GB/T 68—2000 eqv 1994 版本

ISO 2010:1994 Countersunk slotted raised head screws (common head style) -- Product grade A	开槽半:沉头螺钉(通用头型) -- 产品等级A级	GB/T 69-2000 eqv 1994 版本
ISO 2342:2003 Slotted headless screws With shank	开槽无头带杆螺钉	GB/T 878-2007 MOD 2003版本
ISO 2702:1992 Heat-treated steel tapping screws -- Mechanical properties	热处理钢自攻螺钉 -- 机械性能	GB/T 3098.5-2000 idt 1992 版本
ISO 3506-1:1997 Mechanical properties of corrosion-resistant stainless-steel fasteners -- Part 1: Bolts, screws and studs	耐腐蚀不锈钢紧固件机械性能 -- 第1部分: 螺栓、螺钉和螺柱	GB/T 3098.6-2000 idt 1997 版本
ISO 3506-3:1997 Mechanical properties of corrosion-resistant stainless-steel fasteners -- Part 3: Set screws and similar fasteners not under tensile stress	耐腐蚀不锈钢紧固件机械性能 -- 第3部分: 紧定螺钉及类似的不受拉应力的紧固件	GB/T 3098.16-2000 idt 1997 版本
ISO 3506-4:2003 Mechanical properties of corrosion-resistant stainless-steel fasteners -- Part 4: Tapping screws	耐腐蚀不锈钢紧固件机械性能 -- 第4部分: 自攻螺钉	GB/T 3098.21-2008 IDT 2003版本 2007年完成
ISO 4014:1999 Hexagon head bolts -- Product grades A and B	六角头螺栓 -- 产品等级A和B级	GB/T 5782-2000 eqv 1999 版本
ISO 4015:1979 Hexagon head bolts -- Product grade B -- Reduced shank (shank diameter approximately equal to pitch diameter)	六角头螺栓 -- 产品等级B级 -- 细杆(杆径近似等于中径)	GB/T 5784-1986 eqv 1979 版本
ISO 4016:1999 Hexagon head bolts -- Product grade C	六角头螺栓 -- 产品等级C级	GB/T 5780-2000 eqv 1999 版本
ISO 4017:1999 Hexagon head screws -- Product grades A and B	六角头螺钉 -- 产品等级A和B级	GB/T 5783-2000 eqv 1999 版本
ISO 4018:1999 Hexagon head screws -- Product grade C	六角头螺钉 -- 产品等级C级	GB/T 5781-2000 eqv 1999 版本
ISO 4026:2003 Hexagon socket set screws with flat point	内六角平端紧定螺钉	GB/T 77-2007 MOD 2003 版本
ISO 4027: 2003 Hexagon socket set screws with cone point	内六角锥端紧定螺钉	GB/T 78-2007 MOD 2003 版本
ISO 4028:2003 Hexagon socket set screws with dog point	内六角圆柱端紧定螺钉	GB/T 79-2007 MOD 2003 版本
ISO 4029:2003 Hexagon socket set screws with cup point	内六角凹端紧定螺钉	GB/T 80-2007 MOD 2003 版本
ISO 4162:1990 Hexagon flange bolts -- Small series	六角法兰面螺栓 -- 小系列	GB/T 16674-1996 idt 1990 版本
ISO 4757:1983 Cross recesses for screws	螺钉用十字槽	GB/T 944.1-1985 eqv 1983 版本
ISO 4759-1:2000 Tolerances for fasteners -- Part 1: Bolts, screws, studs and nuts -- Product grades A, B and C	紧固件公差 第1部分: 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 -- 产品等级A、B和C	GB/T 3103.1-2002 idt 2000 版本

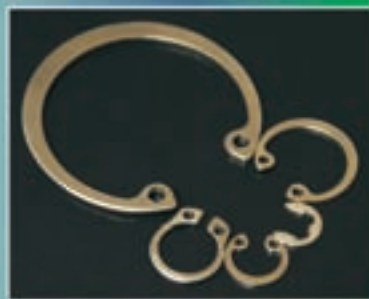


ISO 4762:2004 Hexagon socket head cap screws	内六角圆柱头螺钉	GB/T 70.1-200× MOD 2004版本 2007年完成
ISO 4766:1983 Slotted set screws with flat point	开槽平端紧定螺钉	GB/T 73-1985 eqv 1983 版本
ISO 6157-1:1988 Fasteners -- Surface discontinuities -- Part 1: Bolts, screws and studs for general requirements	紧固件 -- 表面缺陷 -- 第1部分: 一般要求的螺栓、螺钉和螺柱	GB/T 5779.1-2000 idt 1988 版本
ISO 6157-3:1988 Fasteners -- Surface discontinuities -- Part 3: Bolts, screws and studs for special requirements	紧固件 -- 表面缺陷 -- 第3部分: 特殊要求的螺栓、螺钉和螺柱	GB/T 5779.3-2000 idt 1988 版本
ISO 7045:1994 Pan head screws with type H or type Z cross recess -- Product grade A	H型或Z型十字槽盘头螺钉 -- 产品等级A级	GB/T 818-2000 eqv 1994 版本
ISO 7046-1:1994 Countersunk flat head screws (common head style) with type H or type Z cross recess -- Product grade A -- Part 1: Steel of property class 4.8	H型或Z型十字槽沉头(通用头型)螺钉 -- 产品等级A级 -- 第1部分: 性能等级 钢 4.8级	GB/T 819.1-2000 eqv 994 版本
ISO 7046-2:1990 Cross-recessed countersunk flat head screws (common head style) -- Grade A -- Part 2: Steel of property class 8.8, stainless steel and non-ferrous metals	十字槽沉头(通用头型)螺钉 -- 产品等级A级 -- 第2部分: 性能等级 钢 8.8级、不锈钢和有色金属	GB/T 819.2-1997 idt 1990 版本
ISO 7047:1994 Countersunk raised head screws (common head style) with type H or type Z cross recess -- Product grade A	H型或Z型十字槽半沉头(通用头型)螺钉 -- 产品等级A级	GB/T 820-2000 eqv 1994 版本
ISO 7048:1998 Cross recessed cheese head screws	十字槽圆柱头螺钉	GB/T 822-2000 eqv 1998 版本
ISO 7049:1983 Cross recessed pan head tapping screws	十字槽盘头自攻螺钉	GB/T 845-1985 eqv 1983 版本
ISO 7050:1983 Cross recessed countersunk (flat) head tapping screws (common head style)	十字槽沉头(通用头型)自攻螺钉	GB/T 846-1985 eqv 1983 版本
ISO 7051:1983 Cross recessed raised countersunk (oval) head tapping screws (common head style)	十字槽半沉头(通用头型)自攻螺钉	GB/T 847-1985 eqv 1983 版本
ISO 7053:1992 Hexagon washer head tapping screws	六角垫圈面自攻螺钉	GB/T 16824.1-1997 idt 1992 版本
ISO 7085:1999 Mechanical and performance requirements of case hardened and tempered metric thread rolling screws	表面淬硬并回火的米制挤压内螺纹用螺钉的机械和工作性能要求	GB/T 3098.7-2000 idt 1999 版本
ISO 7378:1983 Fasteners -- Bolts, screws and studs -- Split pin holes and wire holes	紧固件 -- 螺栓、螺钉和螺柱 -- 开口销孔和金属丝孔	GB/T 5278-1985 idt 1983 版本



# 瑞安市繁新不锈钢制品有限公司

Ruian City Fanxin Stainless Steel Products Co., Ltd.



瑞安市繁新不锈钢制品有限公司，位于浙江瑞安汀田后里工业园区，占地面积3500平方米，技术力量雄厚。公司成立以来，始终坚持“诚信、质量、创新、服务”的经营理念，严把质量关，视质量为企业的生命，将我们最佳的产品提供给每一位客户。

本公司专业生产不锈钢304/316弹簧垫圈、GB93-87 GB9074.26组合弹垫、GB7244-87重型弹簧垫圈、GB859-87轻型弹簧垫圈、德标DIN127-B、DIN128-A DIN7980、美制ANSI/ASME、日标JIS B 1251等标准弹垫，对来图来样的各类异型件产品也一如既往地满足客户的要求。产品主要用于机械装配行业，建筑行业，医疗机械，家用电器，核电部门等。繁新的产品遍及全国各省市，部分销往国际市场得到广大客户的一致好评。

**繁新的宗旨：以质量证明你们的选择，以服务表达我们的真诚。繁新热忱期待与国内外客户合作！**

联系地址：浙江省瑞安汀田后里工业园区

联系人：李伏龙

联系电话：0577-65118208, 13968968767

传真：0577-65118108

电子邮件：word230800@sina.com

杭州创亿机械有限公司是一家专业生产各类钻尾螺丝、自攻螺丝及非标螺丝的企业。公司引进全套国际先进设备与模具，消化和吸收了国际最新技术，采用先进的管理模式，完善的经营理念，优质的售后服务，以一流的科技人才为依托，以质量求生存，以诚信为企业之本，锐意进取，稳步发展，赢得了广大客户的一致好评，愿与业界同仁共谋发展。



## 杭州创亿机械有限公司



**锐意进取 稳步发展**  
**先进的管理模式 完善的经营理念**  
**一流的科技人才为依托**

地址：浙江省杭州市萧山区所前镇来苏周村158号

邮编：311200

电话：0571-82774507 82773344

传真：0571-82773992

电子邮件：huaxin08@163.com, hzcy08@163.com

企业网站：<http://www.din7504.com>

<http://www.43007.chinafastener.biz>

联系人：周立刚 先生

# 南京江龙精密螺丝制造有限公司

地址: 江苏省南京市浦口区江浦街道航运路 邮编: 211800  
电话: 025-58883091 58882176 13705194709 传真: 025-58112996  
邮箱: xiefang92@hotmail.com 网站: www.njji.net.cn 联系人: 谢礼贵 先生

## 专业生产不锈钢螺丝

自攻螺丝、木螺丝、纤维螺丝、屋顶用螺丝、墙用螺丝、机械螺丝等产品



南京江龙精密螺丝制造有限公司是由江浦棉麻公司与香港嘉娱乐实业有限公司合资兴办的三资企业。公司成立于1992年,是南京市成立最早、规模最大的螺丝专业生产厂家,已通过ISO9001:2000国际质量管理体系认证。江龙依靠诚实、守信、薄利多销、服务至上的销售思路和最大程度地发挥整合营销的能力,创造了适合市场需要的销售模式,并取得了骄人的业绩。公司所用原料全部参照AIS1010-1018国际标准,并有完善的质量检验设施和研发机构,公司以强大的实力,雄厚的技术为广大用户提供优质可靠的服务!

# 上海天纬紧固件有限公司



公司从事紧固件行业有十多年的经验,标准主要涉及国标、美标、德标、英标和ISO标准;材料方面我厂严格控制材料来源,均采用国内外优质钢材;设备上我厂全部采用进口紧固件制造设备,保证了产品的优良品质,深受国内外用户的信赖,出口量逐年增加,2003年全年出口5200吨。我们的产品远销美、德、法、英、日等二十多个国家和地区。

● 联系地址: 上海市松江区九亭镇松江高科技园区  
● 涑坊路2039号7号厂房  
● 联系电话: 021-37633516, 37633510  
● 传 真: 021-37633510  
● 电子邮件: chengkui.wang@163.com  
● 企业网站: http://www.shlianwei.com  
● 联系人: 王成奎 先生

ISO 7379:1983 Hexagon socket head shoulder screws	内六角圆柱头轴肩螺钉	GB/T 5281-1985 eqv 1983 版本
ISO 7380:2004 Hexagon socket button head screws	内六角平圆头螺钉	GB/T 70.2-2008 MOD 2004版本
ISO 7434:1983 Slotted set screws with cone point	开槽锥端紧定螺钉	GB/T 71-1985 eqv 1983 版本
ISO 7435:1983 Slotted set screws with long dog point	开槽长圆柱端紧定螺钉	GB/T 75-1985 eqv 1983 版本
ISO 7436:1983 Slotted set screws with cup point	开槽凹端紧定螺钉	GB/T 74-1985 eqv 1983 版本
ISO 7721:1983 Countersunk head screws -- Head configuration and gauging	沉头螺钉 -- 头部形状和测量	GB/T 5279-1985 idt 1983 版本
ISO 7721-2:1990 Countersunk flat head screws -- Part 2: Penetration depth of cross recesses	沉头螺钉 -- 第2部分: 十字槽插入深度	GB/T 5279.2-1997 idt 1990 版本
ISO 8676:1999 Hexagon head screws with metric fine pitch thread -- Product grades A and B	六角头螺钉 -- 米制细牙 -- 产品等级A和B级	GB/T 5786-2000 eqv 1999 版本
ISO 8678:1988 Cup head square neck bolts with small-head and short neck -- Product grade B	小半圆头低方颈螺栓B级	GB/T 801-1998 idt 1988 版本
ISO 8765:1999 Hexagon head bolts with metric fine pitch thread -- Product grades A and B	六角头螺栓 -- 米制细牙 -- 产品等级A和B级	GB/T 5785-2000 eqv 1999 版本
ISO 8839:1986 Mechanical properties of fasteners -- Bolts, screws, studs and nuts made of non-ferrous metals	紧固件机械性能 -- 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母	GB/T 3098.10-1993 eqv 1986 版本
ISO 8992:2005 Fasteners -- General requirements for bolts, screws, studs and nuts	紧固件 -- 螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件	GB/T 16938-2008 IDT 2005 版本
ISO 10509:1992 Hexagon flange head tapping screws	六角法兰面自攻螺钉	GB/T 16824.2-1997 idt 1992 版本
ISO 10510:1999 Tapping screw and washer assemblies with plain washers	自攻螺钉和平垫圈组合件	GB/T 9074.18-2002 eqv 1999 版本
ISO 10642:2004 Hexagon socket countersunk head screws	内六角沉头螺钉	GB/T 70.3-2008 MOD 2004版本
ISO 10664:2005 Hexalobular internal driving feature for bolts and screws	螺栓和螺钉用内扳拧六角花形	GB/T 6188-2008 IDT 2005 版本
ISO 10666:1999 Drilling screws with tapping screw thread -- Mechanical and functional properties	自钻自攻螺钉 -- 机械和工作性能	GB/T 3098.11-2002 idt 1999 版本
ISO 14579: 2001 Hexalobular socket head cap screws	内六角花形圆柱头螺钉	GB/T 2671.2-2004 eqv 2001 版本

ISO 14580: 2001 Hexalobular socket cheese head screws	内六角花形低圆柱头螺钉	GB/T 2671.1-2004 eqv 2001 版本
<b>ISO 14580: 2001/ Cor1: 2004</b>		
ISO 14583: 2001 Hexalobular socket pan head screws	内六角花形盘头螺钉	GB/T 2672-2004 eqv 2001 版本
<b>ISO 14583: 2001/ Cor1: 2004</b>		
ISO 14584: 2001 Hexalobular socket raised countersunk head screws	内六角花形半沉头螺钉	GB/T 2674-2004 eqv 2001 版本
ISO 14585: 2001 Hexalobular socket pan head tapping screws	内六角花形盘头自攻螺钉	GB/T 2670.1-2004 eqv 2001 版本
<b>ISO 14585: 2001 / Cor1: 2004</b>		
ISO 14586: 2001 Hexalobular socket countersunk head tapping screws	内六角花形沉头自攻螺钉	GB/T 2670.2-2004 eqv 2001 版本
ISO 14587: 2001 Hexalobular socket raised countersunk (oval) head tapping screws	内六角花形半沉头自攻螺钉	GB/T 2670.3-2004 eqv 2001 版本
<b>ISO 15065: 2005</b> Countersinks for countersunk head screws with head configuration in accordance with ISO 7721	沉头螺钉 (沉头按ISO 7721) 用沉孔	GB/T ××× <b>IDT 2005版本</b> 计划 2009年完成
ISO 15071:1999 Hexagon bolts with flange -- Small series -- Product grade A	六角法兰面螺栓 -- 小系列 -- 产品等级A级	GB/T 16674.1-2004 eqv 1999版本
<b>ISO 15071:1999 / Cor1: 2006</b>		
ISO 15072:1999 Hexagon bolts with flange with metric fine pitch thread -- Small series -- Product grade A	六角法兰面螺栓 -- 米制细牙螺纹 -- 小系列 -- 产品等级A级	GB/T 16674.2-2004 eqv 1999版本
<b>ISO 15072:1999/ Cor1: 2006</b>		
ISO 15480:1999 Hexagon washer head drilling screws with tapping screw thread	六角凸缘头自钻自攻螺钉	GB/T 15856.5-2002 eqv 1999 版本
ISO 15481:1999 Cross recessed pan head drilling screws with tapping screw thread	十字槽盘头自钻自攻螺钉	GB/T 15856.1-2002 eqv 1999 版本
ISO 15482:1999 Cross recessed countersunk head drilling screws with tapping screw thread	十字槽沉头自钻自攻螺钉	GB/T 15856.2-2002 eqv 1999 版本
ISO 15483:1999 Cross recessed raised countersunk head drilling screws with tapping screw thread	十字槽半沉头自钻自攻螺钉	GB/T 15856.3-2002 eqv 1999 版本
ISO 23429: 2004 Gauging of hexagon Sockets	内六角量规	GB/T 70.5-2008 IDT 2004版本
<b>1.060.20 Nuts 螺母</b>		
ISO 898-2:1992 Mechanical properties of fasteners -- Part 2: Nuts with specified proof load values -- Coarse thread	紧固件机械性能 -- 第2部分: 规定保证载荷值的螺母 -- 粗牙螺纹	GB/T 3098.2 -2000 idt 1992 版本

ISO 898-6:1994 Mechanical properties of fasteners -- Part 6: Nuts with specified proof load values -- Fine pitch thread	紧固件机械性能 -- 第6部分: 规定保证载荷值的螺母 -- 细牙螺纹	GB/T 3098.4-2000 idt 1994 版本
ISO 2320:2008 Prevailing torque type steel hexagon nuts -- Mechanical and performance properties	有效力矩型钢六角锁紧螺母 -- 机械和工作性能	GB/T 3098.9-2002 idt 1997 版本 GB/T 3098.9-200× IDT 2004版本 计划2010年完成
ISO 3506-2:1997 Mechanical properties of corrosion-resistant stainless-steel fasteners -- Part 2: Nuts	耐腐蚀不锈钢紧固件机械性能 -- 第2部分: 螺母	GB/T 3098.15-2000 idt 1997 版本
ISO 4032:1999 Hexagon nuts, style 1 -- Product grades A and B	六角螺母、1型 -- 产品等级A和B级	GB/T 6170-2000 eqv 1999 版本
ISO 4033:1999 Hexagon nuts, style 2 -- Product grades A and B	六角螺母、2型 -- 产品等级A和B级	GB/T 6175-2000 eqv 1999 版本
ISO 4034:1999 Hexagon nuts -- Product grade C	六角螺母 -- 产品等级C级	GB/T 41-2000 eqv 1999 版本
ISO 4035:1999 Hexagon thin nuts (chamfered) -- Product grades A and B	六角薄螺母 (倒角) -- 产品等级A和B级	GB/T 6172.1-2000 eqv 1999 版本
ISO 4036:1999 Hexagon thin nuts (unchamfered) -- Product grade B	六角薄螺母 (无倒角) -- 产品等级B级	GB/T 6174-2000 eqv 1999 版本
ISO 4161:1999 Hexagon nuts with flange -- Coarse thread	六角法兰面螺母 -- 粗牙螺纹	GB/T 6177.1-2000 eqv 1999 版本
ISO 6157-2:1995 Fasteners -- Surface discontinuities -- Part 2: Nuts	紧固件 -- 表面缺陷 -- 第2部分: 螺母	GB/T 5779.2-2000 idt 1995 版本
ISO 7040:1997 Prevailing torque type hexagon nuts (with non-metallic insert), style 1 -- Property classes 5, 8 and 10	有效力矩型六角螺母 (非金属嵌件)、1型 -- 性能等级5、8和10级	GB/T 889.1-2000 eqv 1997 版本
ISO 7041:2002 Prevailing torque type hexagon nuts (with non-metallic insert), style 2 -- Property classes 9 and 12	有效力矩型六角螺母 (非金属嵌件)、2型 -- 性能等级9和12级	GB/T 6182-2000 eqv 1997 版本 MOD 2002 版本 计划2009年完成
ISO 7042:1997 Prevailing torque type all-metal hexagon nuts, style 2 -- Property classes 5, 8, 10 and 12	有效力矩型全金属六角螺母、2型 -- 性能等级5、8、10和12级	GB/T 6185.1-2000 eqv 1997 版本
ISO 7043:1997 Prevailing torque type hexagon nuts with flange (with non-metallic insert) -- Product grades A and B	有效力矩型六角法兰面螺母 (非金属嵌件) -- 产品等级A和B级	GB/T 6183.1-2000 eqv 1997 版本
ISO 7044:1997 Prevailing torque type all-metal hexagon nuts with flange -- Product grades A and B	有效力矩型全金属六角法兰面螺母 -- 产品等级A和B级	GB/T 6187.1-2000 eqv 1997 版本
ISO 7719:1997 Prevailing torque type all-metal hexagon nuts, style 1 -- Property classes 5, 8 and 10	有效力矩型全金属六角螺母、1型 -- 性能等级5、8和10级	GB/T 6184-2000 eqv 1997 版本

ISO 7720:1997 Prevailing torque type all-metal hexagon nuts, style 2 -- Property class 9	有效力矩型全金属六角螺母、2型 - 性能等级9级	GB/T 6186-2000 eqv 1997 版本
ISO 8673:1999 Hexagon nuts, style 1, with metric fine pitch thread - Product grades A and B	六角螺母、1型、米制细牙螺纹 - 产品等级A和B级	GB/T 6171-2000 eqv 1999 版本
ISO 8674:1999 Hexagon nuts, style 2, with metric fine pitch thread - Product grades A and B	六角螺母、2型、米制细牙螺纹 - 产品等级A和B级	GB/T 6176-2000 eqv 1999 版本
ISO 8675:1999 Hexagon thin nuts (chamfered) with metric fine pitch thread -- Product grades A and B	六角薄螺母(倒角)、米制细牙螺纹 - 产品等级A和B级	GB/T 6173-2000 eqv 1999 版本
ISO 10484:1997 Widening test on nuts	螺母扩孔试验	GB/T 3098.14-2000 idt 1997 版本
ISO 10485:1991 Cone proof load test on nuts	螺母锥形保证载荷试验	GB/T 3098.12-1996 idt 1991 版本
ISO 10511:1997 Prevailing torque type hexagon thin nuts (with non-metallic insert)	有效力矩型六角薄螺母(非金属嵌件)	GB/T 6172.2-2000 eqv 1997 版本
ISO 10512:1997 Prevailing torque type hexagon nuts (with non-metallic insert), style 1, with metric fine pitch thread - Property classes 6, 8 and 10	有效力矩型六角螺母(非金属嵌件)、1型 - 米制细牙螺纹 - 性能等级6、8和10级	GB/T 889.2-2000 eqv 1997
ISO 10513:1997 Prevailing torque type all-metal hexagon nuts, style 2, with metric fine pitch thread -- Property classes 8, 10 and 12	有效力矩型全金属六角螺母、2型 - 米制细牙螺纹 - 性能等级8、10和12级	GB/T 6185.2-2000 eqv 1997 版本
ISO 10663:1999 Hexagon nuts with flange - Fine pitch thread	六角法兰面螺母 - 细牙螺纹	GB/T 6177.2-2000 eqv 1999 版本
ISO 12125:1997 Prevailing torque type hexagon nuts with flange (with non-metallic insert) with metric fine pitch thread -- Product grades A and B	有效力矩型六角法兰面螺母(非金属嵌件) - 米制细牙螺纹 - 产品等级A和B级	GB/T 6183.2-2000 eqv 1997 版本
ISO 12126:1997 Prevailing torque type all-metal hexagon nuts with flange with metric fine pitch thread -- Product grades A and B	有效力矩型全金属六角法兰面螺母 - 米制细牙螺纹 - 产品等级A和B级	GB/T 6187.2-2000 eqv 1997版本
<b>ISO 21670: 2003</b> Hexagon weld nuts With flange	焊接六角法兰面螺母	GB/T ××× MOD <b>2003</b> 版本, 计划2009年完成
<b>21.060.30 Washers, locking elements 垫圈、锁紧元件</b>		
ISO 887:2000 Plain washers for metric bolts, screws and nuts for general purposes -- General plan	米制普通螺栓、螺钉和螺母用平垫圈 - 总方案	GB/T 5286-2001 idt 2000 版本

# 深圳市利盛五金螺丝模具有限公司

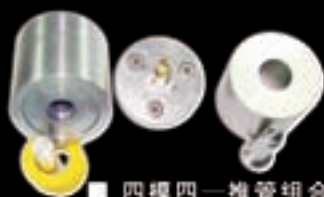
LeeSheng Hardware Screw Mould Factory



地址：深圳市龙华镇鹤山路光浩工业园 H 1 栋  
 电话：0755-29819972, 13316861050  
 传真：0755-29819974  
 电子邮件：LSMOULD168@126.COM  
 企业网站：http://www.lsmould168.com  
 联系人：林先生



■ 冲针、套片



■ 四模四一推管组合模（四模）



■ 多冲程模具

## Seensoun, Your Best Choice for High Quality Products

联系地址：温州市鹿城区临江镇工业区  
 联系电话：0577-86456668, 86455556  
 13305776156, 13017889220  
 传 真：0577-86456669, 86455557  
 电子邮件：seensoun@yahoo.com.cn,  
 JSFISO9000@163.COM  
 企业网站：http://www.seensoun.com  
 联系人：金素芬 女士

温州市鑫森紧固件有限公司专门生产不锈钢、合金钢、黄铜、内六角、梅花紧定螺丝。本公司拥有国外进口多工位生产设备若干套、全自动滚丝机若干套，同时每道工序都有专业技术人员直接把关和控制。产品采用日本材料302HQ、304HC、SCM435等优质不锈钢、合金钢的线材。在国内同行业中名列前茅。



## 温州市鑫森紧固件有限公司







# 海盐华锐标准件有限公司

HaiYan HuaRui Fasteners Co.,Ltd.



浙江海盐华锐标准件有限公司成立于1992年，是一家专业生产各种标准件产品的制造商。公司位于素有“标准件基地”之称的海盐，临近沪杭高速公路和01省道，交通便利，环境优雅。

公司经过几年的不断开拓和创新，并吸收国内外先进技术与优秀工程技术人员，已发展成为颇有影响力的标准件供应商。



联系地址：海盐县武原镇海西路398号  
联系电话：0573-86170588, 86285588  
手机：13706831331, 13586368866, 15105736331  
传真：0573-66285583  
电子邮件：huarui5588@yahoo.com.cn, graceo7188@yahoo.com.cn  
企业网站：<http://www.36990.chinafastener.biz>  
联系人：刘华伟 先生



# 苏州华丰 不锈钢紧固件有限公司

厂址：苏州新区浒关工业园永安路88号  
门市部：苏州城北西路1599号苏州机电五金城E4-112  
电话：0512-67287260, 13706205762  
传真：0512-69133819  
电子邮件：627577900@qq.com  
网址：<http://www.52623.chinafastener.biz>  
联系人：张以东 先生



## 主营产品范围：

生产批发不锈钢（304 316）内、外六角螺栓，机螺钉，自攻螺钉，防盗螺钉，微型螺钉，平垫，弹垫及承接非标定做。

销售各种高强度的内、外六角螺栓，花色螺母，六角螺母，挡圈，螺杆及达克罗螺栓，螺母，平垫，弹垫。

Flying with strong wings



<b>ISO 887:2000/Cor 1:2006</b>		
ISO 4759-3:2000 Tolerances for fasteners -- Part 3: Plain washers for bolts, screws and nuts -- Product grades A and C	紧固件公差 – 第3部分: 螺栓、螺钉和螺母用平垫圈 – 产品等级A和C级	GB/T 3103.3 – 2000 idt 2000 版本
ISO 7089:2000 Plain washers – Normal series -- Product grade A	平垫圈 – 标准系列 – 产品等级A级	GB/T 97.1 – 2002 eqv 2000 版本
ISO 7090:2000 Plain washers, chamfered -- Normal series -- Product grade A	平垫圈、倒角 – 标准系列 – 产品等级A级	GB/T 97.2 – 2002 eqv 2000 版本
ISO 7091:2000 Plain washers – Normal series -- Product grade C	平垫圈 – 标准系列 – 产品等级C级	GB/T 95 – 2002 eqv 2000 版本
ISO 7092:2000 Plain washers – Small series -- Product grade A	平垫圈 – 小系列 – 产品等级A级	GB/T 848 – 2002 eqv 2000 版本
ISO 7093-1:2000 Plain washers – Large series -- Part 1: Product grade A	平垫圈 – 大系列 – 第1部分: 产品等级A级	GB/T 96.1 – 2002 eqv 2000 版本
ISO 7093-2:2000 Plain washers – Large series -- Part 2: Product grade C	平垫圈 – 大系列 – 第2部分: 产品等级C级	GB/T 96.2 – 2002 eqv 2000 版本
ISO 7094:2000 Plain washers – Extra large es -- Product grade C	平垫圈 – 特大系列 – 产品等级C级	GB/T 5287 – 2002 eqv 2000 版本
<b>ISO 7094:2000/Cor 1: 2000</b>		
ISO 8738:1986 Plain washers for clevis pins -- Product grade A	叉杆销用平垫圈 – 产品等级A级	GB/T 97.3 – 2000 eqv 1986 版本
ISO 10644:1998 Screw and washer assemblies with plain washers – Washer hardness classes 200 HV and 300 HV	螺钉和平垫圈组合件 – 垫圈硬度等级200HV和300HV	GB/T 9074.1 – 2002 eqv 1998 版本
ISO 10669:1999 Plain washers for tapping screw and washer assemblies – Normal and large series -- Product grade A	自攻螺钉和垫圈组合件用平垫圈 – 标准和大系列 – 产品等级A级	GB/T 97.5 – 2002 eqv 1999 版本
ISO 10673:1998 Plain washers for screw and washer assemblies -- Small, normal and large series -- Product grade A	螺钉和垫圈组合件用平垫圈 – 小、标准和大系列 – 产品等级A级	GB/T 97.4 – 2002 eqv 1998 版本
<b>21.060.40 Rivet 铆钉</b>		
ISO 1051:1999 Rivet shank diameters	铆钉杆直径	GB/T 18194 – 2000 idt 1999 版本
ISO 14588:2000 Blind rivets -- Terminology and definitions	盲铆钉 – 术语和定义	GB/T 3099.2 – 2004 IDT 2000 版本
ISO 14589:2000 Blind rivets – Mechanical testing	盲铆钉 – 机械试验方法	GB/T 3098.18 – 2004 IDT 2000 版本
ISO 15973:2000 Closed end blind rivets with break pull mandrel and protruding head -- AIA/St	封闭型平圆头抽芯铆钉 – AIA/St	GB/T 12615.1 – 2004 MOD 2000 版本
ISO 15974:2000 Closed end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head -- AIA/St	封闭型沉头抽芯铆钉 – AIA/St	GB/T 12616.1 – 2004 MOD 2000 版本

ISO 15975:2002 Closed end blind rivets with break pull mandrel and protruding head -- Al/ AIA	封闭型平圆头抽芯铆钉 -- Al/AIA	GB/T 12615.3-2004 MOD 2002 版本
ISO 15976:2002 Closed end blind rivets with break pull mandrel and protruding head -- St/St	封闭型平圆头抽芯铆钉 -- St/St	GB/T 12615.2-2004 MOD 2002 版本
ISO 15977:2002 Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head -- AIA/St	开口型平圆头抽芯铆钉 -- AIA/St	GB/T 12618.1-2004 MOD 2002 版本
ISO 15978:2002 Open end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head - AIA/St	开口型沉头抽芯铆钉 -- AIA/St	GB/T 12617.1-2006 MOD 2002 版本
ISO 15979:2002 Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head -- St/St	开口型平圆头抽芯铆钉 -- St/St	GB/T 12618.2-2006 MOD 2002 版本
ISO 15980:2002 Open end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head -- St/St	开口型沉头抽芯铆钉 -- St/St	GB/T 12617.2-2006 MOD 2002 版本
ISO 15981:2002 Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - AIA/AIA	开口型平圆头抽芯铆钉 -- AIA/AIA	GB/T 12618.3-2006 MOD 2002 版本
ISO 15982:2002 Open end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head -- AIA/AIA	开口型沉头抽芯铆钉 -- AIA/AIA	GB/T 12617.3-2006 MOD 2002 版本
ISO 15983:2002 Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - A2/A2	开口型平圆头抽芯铆钉 -- A2/A2	GB/T 12618.4-2006 MOD 2002 版本
ISO 15984:2002 Open end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head -- A2/A2	开口型沉头抽芯铆钉 -- A2/A2	GB/T 12617.4-2006 MOD 2002 版本
ISO 16582:2002 Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - Cu/St or Cu/Br or Cu/SSt	开口型平圆头抽芯铆钉 -- Cu/St或Cu/Br或Cu/SSt	GB/T 12618.5-2006 MOD 2002 版本
ISO 16583:2002 Open end blind rivets with break pull mandrel and countersunk head - Cu/St or Cu/Br or Cu/SSt	开口型沉头抽芯铆钉 -- Cu/St或Cu/Br或Cu/SSt	GB/T 12617.5-2006 MOD 2002 版本
ISO 16584:2002 Open end blind rivets with break pull mandrel and protruding head - NiCu/St or NiCu/SSt	开口型平圆头抽芯铆钉 -- NiCu/St或NiCu/SSt	GB/T 12618.6-2006 MOD 2002 版本
ISO 16585:2002 Closed end blind rivets with pull mandrel and protruding head - A2/SSt	封闭型平圆头抽芯铆钉 -- A2/SSt	GB/T 12615.4-2004 MOD 2002 版本

### 21.060.50 Pins, nails 销、钉

ISO 1234:1997 Split pins	开口销	GB/T 91-2000 eqv 1997 版本
ISO 2338:1997 Parallel pins, of unhardened steel and austenitic stainless steel	圆柱销 -- 不淬硬钢和奥氏体不锈钢	GB/T 119.1-2000 eqv 1997 版本
ISO 2339:1986 Taper pins, unhardened	圆锥销 -- 不淬硬	GB/T 117-2000 eqv 1986 版本
ISO 2340:1986 Clevis pins without head	无头叉杆销 (带孔销)	GB/T 880-200× MOD 1986 版本2007完成
ISO 2341:1986 Clevis pins with head	有头叉杆销 (销轴)	GB/T 882-200× MOD 1986 版本2007完成
ISO 8733:1997 Parallel pins with internal thread, of unhardened steel and austenitic stainless steel	内螺纹圆柱销 -- 不淬硬钢和奥氏体不锈钢	GB/T 120.1-2000 eqv 1997 版本
ISO 8734:1997 Parallel pins, of hardened steel and martensitic stainless steel (Dowel pins)	圆柱销 -- 淬硬钢和马氏体不锈钢 (定位销)	GB/T 119.2-2000 eqv 1997 版本
ISO 8735:1997 Parallel pins with internal thread, of hardened steel and martensitic stainless steel	内螺纹圆柱销 -- 淬硬钢和马氏体不锈钢	GB/T 120.2-2000 eqv 1997 版本
ISO 8736:1986 Taper pins with internal thread, unhardened	内螺纹圆锥销 -- 不淬硬	GB/T 118-2000 eqv 1986 版本
ISO 8737:1986 Taper pins with external thread, unhardened	外螺纹圆锥销 -- 不淬硬	GB/T 881-2000 eqv 1986 版本
ISO 8739:1997 Grooved pins -- Full-length parallel grooved, with pilot	槽销 -- 全长平行沟槽、带导杆	GB/T 13829.1-2004 MOD 1997 版本
ISO 8740:1997 Grooved pins -- Full-length parallel grooved, with chamfer	槽销 -- 全长平行沟槽、带倒角	GB/T 13829.2-2004 MOD 1997 版本
ISO 8741:1997 Grooved pins -- Half-length reverse-taper grooved	槽销 -- 半长倒锥槽	GB/T 13829.7-2004 MOD 1997 版本
ISO 8742:1997 Grooved pins -- One-third-length centre grooved	槽销 -- 中部1/3槽长	GB/T 13829.3-2004 MOD 1997 版本
ISO 8743:1997 Grooved pins -- Half-length centre grooved	槽销 -- 中部1/2槽长	GB/T 13829.4-2004 MOD 1997 版本
ISO 8744:1997 Grooved pins -- Full-length taper grooved	槽销 -- 全长锥槽	GB/T 13829.5-2004 MOD 1997 版本
ISO 8745:1997 Grooved pins -- Half-length taper grooved	槽销 -- 半长锥槽	GB/T 13829.6-2004 MOD 1997 版本
ISO 8746:1997 Grooved pins with round head	圆头槽销	GB/T 13829.8-2004 MOD 1997 版本
ISO 8747:1997 Grooved pins with counter-sunk head	沉头槽销	GB/T 13829.9-2004 MOD 1997 版本
ISO 8748:2007 Spring-type straight pins - Coiled, heavy duty	弹性圆柱销 -- 卷制 -- 重型	GB/T 879.3-2000 eqv 1997 版本 MOD 2007 版本 计划2010年

ISO 8749:1986 Pins and grooved pins -- Shear test	销和槽销 -- 剪切试验方法	GB/T 13683-1992 eqv 1986 版本
ISO 8750:2007 Spring-type straight pins - Coiled, standard duty	弹性圆柱销 -- 卷制 -- 标准型	GB/T 879.4-2000 eqv 1997 版本 MOD 2007 版本 计划2010年
ISO 8751:2007 Spring-type straight pins - Coiled, light duty	弹性圆柱销 -- 卷制 -- 轻型	GB/T 879.5-2000 eqv 1997 版本 MOD 2007 版本, 计划2010年
ISO 8752:1997 Spring-type straight pins - Slotted, heavy duty	弹性圆柱销 -- 开槽 -- 重型	GB/T 879.1-2000 eqv 1997 版本
ISO 13337:1997 Spring-type straight pins - Slotted, light duty	弹性圆柱销 -- 开槽 -- 轻型	GB/T 879.2-2000 eqv 1997 版本

注: ISO/TC2标准目录根据“ICS 21.060 (fasteners) ISO标准名称汇总”截止2009年1月12日列出的标准183个、勘误单8个。其中, ISO 1478: 1999 Tapping screws thread ICS号为: 21.040.30由TC2/SC10制定。ISO 13918: 1998 Welding——Studs and ceeramic ferrules for arc stud welding由ISO/TC44/SC10制定, 未列入TC2目录。

我公司位于——浙江·温州标准件基地。温州三垟秀清冷墩机械厂自一九八八年创建以来在厂长刘秀清先生领导下，一直致力于冷墩机、标准件和模具的研制及销售；批量生产（Z12-1—Z12-8）中、高档冷墩机，并可根据客户需要制定，改制特殊用途的专业冷墩机。

我公司本着精益求精的企业原则及客户至上的服务理念，深受国内广大用户一致好评，对此我们会更加努力耕耘，不断突破，不断追求创新。

企业网站：  
[www.lengdunji.com](http://www.lengdunji.com)

# 温州市三垟秀清冷墩机械厂

厂址:浙江温州泽雅二产工业园  
电话:13868443303, 0577-86313838, 86313939  
传真:0577-86313737  
电子邮件:ruihao1982@163.com  
门市部:温州瓯海区三垟乡黄屿村山前路35号  
电话:0577-86775701 传真:0577-86778990  
联系人:刘瑞豪 先生



# 海宁市双民紧固件有限公司

Haining Shuangmin Fasteners Co., Ltd.



海宁市双民紧固件有限公司专业生产高品质的红打大规格螺母！主营产品有：1.德制尼龙自锁螺母，DIN985，DIN982，规格从M24到M42和美制尼龙自锁螺母，NE8，NTE8，从7/8到1 1/2。2.美制D-6系列螺母，从3/4到2"。3.ASTM A194 2H从5/8到2"。4.德制DIN934系列，从M24到M64。产品等级有4、6、8、10。表面处理有发黑、电镀、兰白锌、黄锌、热镀锌等等。我公司秉承“产品质量保证，价格合理，服务周全”的经营理念，欢迎广大新老客户前来合作。

联系地址：海宁市许村镇红旗开发区 联系人：曹小民 先生  
联系电话：0573-87901921, 13588049888 传真：0573-87901923  
电子邮件：shuangmin2005@hotmail.com



# 浙江华氏机械设备有限公司

## 崇尚进取、追求卓越



★全自动钢筋调直切断机

地址：浙江省玉环县汽摩工业园区  
电话：0576-87203799, 87203311, 87203267  
传真：0576-87203789  
电子邮件：zjhs@cn-zjhs.com  
企业网站：http://www.cn-zjhs.com  
联系人：於忠德 先生 13967630910

### 专业制造：

各类拉丝材料,标准件  
非标准件、拉丝机  
调直切断机，轧尖机



★汽摩配件非标螺栓



★旋转式轧尖机



★立式拉丝机



# 宜兴市巨峰机械有限公司

YIXING CITY JUFENG MACHINERY CO., LTD.

<http://www.jf-machine.com>

## 主营产品范围

多工位轴承式高速螺母成型机

多工位加长型冷镦零件成型机

螺丝成型机

螺帽机

非标准零件生产

网址:<http://www.45143.chinafastener.biz>

地址:江苏省宜兴市纪亭镇纪亭村

电话:0510-87868816, 13806150656

传真:0510-87868815

邮件:[jf@jf-machine.com](mailto:jf@jf-machine.com)

联系人:张建新

顾客无大小 服务无止境



我公司引进国外先进技术生产的多工位冷挤压成型机-冷镦机,具有结构紧凑及刚性强、操作、维护方便等特点。使用本设备能简化生产工艺,提高效率,材料利用率高达98-91%,精度高,强度高,企业经济效益显著。本设备应用于汽车、摩托车、机械基础行业:如链条、紧固件、轴承、套筒垫圈、工具、等等类型。复杂非标准件的冷挤压成型。适用范围广泛。我公司作为生产冷挤压成型机-冷镦机的专业厂家,设备先进,技术过硬,产品质量优秀,售后服务周全。

宜兴市巨峰机械有限公司坐落在交通便利,经济发达的江苏省宜兴市纪亭镇,距锡宜高速公路纪亭出口仅1公里。

公司的经营宗旨是:顾客无大小,服务无止境,以质量赢取市场,以信誉巩固市场。



地址:温州紧固件市场4排29号  
电话:0577-86500282, 13957785899  
传真:0577-86383058  
网址:<http://www.31922.chinafastener.biz>  
邮箱:[jinzhibiaozhun@hotmail.com](mailto:jinzhibiaozhun@hotmail.com)  
联系人:刘丹琳 女士

**主营产品:**  
专业生产法兰螺母、细牙螺母、薄型螺母、四方螺母、焊接螺母及滤清器螺母等

## 温州龙湾金致标准件厂

我厂拥有多工位冷镦机M6-M20。专业生产国标(GB)、英标(BS)美标(ANSI)、法兰螺母、细牙螺母、薄型螺母、四方螺母、焊接螺母及滤清器螺母等国际标准ISO的高品质螺母及满足客户需求的非标特殊紧固件。也可依客户的图纸或实样生产铜、碳钢的特殊紧固件和配件或提供OEM贴牌加工业务。**GB6170-GB6178存有现货。**



# 精兴



高素质的技术和精良的设备是保证产品质量的坚强后盾。海盐县精兴模具厂现有多名从事模具行业二十几年的高级技术人员。此外，本厂拥有三十多台精良设备，其中，国内最先进的热处理设备（真空淬火炉）是保证产品质量的重中之重，而精密的大光显微镜是检验产品质量的千里眼。

本厂在打造品牌，提高产品质量的同时，注入大量资金，广纳贤才，全面提高产品的质量，不断开发新品，精品。

## 主营产品

高速钢，合金模具钢  
搓丝板，精冲，合金模



地址：浙江海盐秦山工业园区金城二路2号

电话：0573-86408021

传真：0573-86408020

手机：13375739585 13857325891

网址：<http://www.43483.chinafastener.biz>



# 海盐县精兴模具厂



紧固件企业 Fasteners	页码
阿诺德紧固件(沈阳)有限公司 Arnold Fasteners (Shenyang) Co., Ltd.	73
宝勋精密螺丝(浙江)有限公司 Pol Shin Fastener (Zhejiang) Co., Ltd.	72
北京兆通博发标准件有限公司 Beijing Zhaotong Bofa Fasteners Co., Ltd.	62
常州博美金属制品有限公司 Changzhou Boxin Metal Product Co., Ltd.	90
常州创德机械有限公司 Changzhou Chuangde Machinery Co., Ltd.	139
重庆芳生紧固件有限公司 Chongqing Fangsheng Fasteners Co., Ltd.	127
春雨(东莞)五金制品有限公司 Chun Yu (Dongguan) Metal Product Co., Ltd.	3
东莞市永固精密五金制品厂 Dongguan Yonggu Precision Hardware Products Factory	43
东莞五石 Stafast China	108
东台市溱东高强度标准件厂(东台市溱标不锈钢有限公司) Jiangsu Dongtai Qindong High Strength Standard Factory	45
海宁市双民紧固件有限公司 Haining Shuangmin Fasteners Co., Ltd.	156
海宁市众亨五金制品有限公司 Haining Zhongheng Hardware Products Co., Ltd.	1
海盐凤山螺帽制造厂 Haiyan Fengshan Nuts Manufactory	108
海盐华锐标准件有限公司 Haiyan Huarui Fasteners Co., Ltd.	151
海盐惠发标准件厂 Haiyan Huifan Standard Components Factory	63
海盐汇联通用配件有限公司 Haiyan Huilian General Fitting Co., Ltd.	53
海盐鸣华标准件厂 Haiyan Minghua Standard Parts Manufactory	12
海盐三立五金有限公司 Haiyan Sanli Hardware Co., Ltd.	50
海盐县华超紧固件厂 Haiyan Huachao Fastener Factory	102
海盐县通顺标准件厂 Haiyan Tongshun Standard Component Factory	78
海盐鑫宇高强度标准件厂 Haiyan Xinyu High Strength Fastener Factory	103
海盐远洋标准件有限公司 Haiyan YuanYang Standardpiece Co., Ltd.	52
杭州创亿机械有限公司 Hangzhou Chuangyi Machine Co., Ltd.	144
杭州亘达机械有限公司 Hangzhou Genda Machinery Co., Ltd.	57
河北固特标准件有限公司 Hebei Gute Standard Parts Co., Ltd.	102
嘉善龙欣标准件厂 Jiashan Longxin Standard Component Factory	113
江苏永太高强度螺栓厂 Jiangsu Yongtai High-Strength Bolt Factory	36
晋亿实业股份有限公司 Gem-Year Industrial Co., Ltd.	130

靖江市恒丰铆钉制造有限公司 Jingjiang Hengfeng Rivet Manufacture Co., Ltd.	36
乐清力泰紧固件有限公司 Yueqing City Litai Fastener Limited Company	127
乐清市信纯紧固件制造厂 Yueqing Xinchun Fasteners Manufactory	45
利达五金 Leda Metal Company	23
南京江龙精密螺丝制造有限公司 Nanjing River Dragon Accurate Screw Manufacturing Co., Ltd.	145
南通索杰标准件制造有限公司 Nantong Suojie Standard Parts Manufacturing Co., Ltd.	95
宁波市江东东明不锈钢标准件有限公司 Ningbo Dongming Stainless Steel Standard Component Co., Ltd.	79
平湖市欧德贝尔紧固件有限公司 Pinghu City Old Bear Fasteners Co., Ltd.	114
瑞安市繁新不锈钢制品有限公司 Rui'an City Fanxin Stainless Steel Products Co., Ltd.	144
瑞安市汇力达金属制品有限公司 Ruian Huilida Metal Products Co., Ltd.	109
瑞安市九龙标准件厂 Rui'an Jiulong Fasteners Factory	63
瑞安市宇盛紧固件厂 Rui'an Yusheng Fastener Manufactory	109
瑞安威泰不锈钢标准件厂 Rui'an Weitai Stainless Steel Standard Parts Co., Ltd.	121
陕西华博实业发展有限公司 Shaanxi Huabo Industrial Development Co., Ltd.	76
上海冠标紧固件有限公司 Shanghai Guanbiao Fasteners Co., Ltd.	29
上海广园标准件厂 Shanghai Guangyuan Fasteners Co., Ltd.	125
上海沪西高强度螺栓螺帽厂 Shanghai Huxi High Strength Bolts & Nuts Manufactory	2
上海怀德五金机电有限公司 Shanghai Huaide Hardware Mechanical and Electrical Co., Ltd.	115
上海京福五金机电标准件有限公司 Shanghai Jinfu Titanium Co., Ltd.	97
上海京扬紧固件有限公司 Shanghai JingYang Fastener Co., Ltd.	22
上海仁兆标准件有限公司 Shanghai Ren Zhao Standard Parts Co., Ltd.	6
上海天纬紧固件有限公司 Shanghai Tianwei Fastener Co., Ltd.	145
上海新韦宗金属材料制品有限公司 Shanghai Nutech Fastener Co., Ltd.	131
上海宜派电子有限公司 Shanghai Yi Electronics Technology Co., Ltd.	79
上海宜軒汽车标准件有限公司 Shanghai Yixuan Auto Fastener Co., Ltd.	31
上海义文机电有限公司 Evan Fastening Systems Shanghai Co., Ltd.	59
上海益洁紧固件制造有限公司 Shanghai Yijie Fastener Manufacturing Co., Ltd.	37

深圳市宝安区新安顺天五金螺丝厂 Shuntian Hardware Screws Factory	103
苏州弗斯特五金有限公司 Suzhou First Hardware Co., Ltd.	50
苏州华丰不锈钢紧固件有限公司 Suzhou Huafeng Stainless Steel Fastener Co., Ltd.	151
苏州巨东五金有限公司 Suzhou Judong Hardware Co., Ltd.	4
苏州朗科机电有限公司 Suzhou Longking Mechatronics Co. Ltd.	51
苏州派申五金机电有限公司 Suzhou Passion	44
苏州市锦恒不锈钢螺钉有限公司 SuZhou Jinheng Stainless Steel Screw Co., Ltd.	138
泰安钧威紧固件有限公司 Taian Junwei Fastener Co., Ltd.	126
天津泛易五金有限公司 Tianjin Fine Fasteners Co., Ltd.	5
天津泽祺标准件有限公司 Tianjin ZeQi Standard Parts Co., Ltd.	37
温州景德不锈钢档圈厂 Wenzhou Jingde Stainless Steel Lock Ring Factory	71
温州龙湾金致标准件厂 Wenzhou Longwan Jinzhi Standard Component Factory	157
温州名远标准件有限公司 Wenzhou Mingyuan Standard Component Co., Ltd.	119
温州三林五金制品有限公司 Wenzhou Sanlin Metals Products Co., Ltd.	封三
温州市丰鼎紧固件制造有限公司 Wenzhou Fengding Fastener Mfg. Co., Ltd.	61
温州市瓯海丽吞盛泰紧固件厂 Wenzhou Hoi Shing TaiAo Fasteners Factory	114
温州市瓯海三垟南龙螺丝厂 Wenzhou Ouhai Sanyang Nanlong Screw Manufactory	43
温州市绍硕铆钉厂 Wenzhou Shaoshuo Rivet Factory	138
温州市素奇标准件有限公司 Wenzhou Suqi Standard Fastener Co., Ltd.	121
温州市鑫森紧固件有限公司 Wenzhou Xinsen Fasteners Co., Ltd.	150
无锡超艺标准件有限公司 Wuxi Chaoyi Fastener Co., Ltd.	91
无锡市赛驰紧固件有限公司 Wuxi City Saichi Fastener Co., Ltd.	94
邢台隆世紧固件制造有限公司 Xingtai Longshi Fastener Manufacturing Co.,Ltd.	57
宜兴市明英标准件有限公司 Yixing Mingying Standard Component Co., Ltd.	115
余姚宏兴五金厂 Yuyao Hongxing Hardware Factory	139
余姚市黄家埠镇钱宝五金厂 Yuyao City Huangjiabu Town Qianbao Hardware Factory	95
长沙市威特高强度紧固件有限公司 Changsha Weite High-Strength Fastener Co., Ltd.	120
浙江高强度紧固件有限公司 Zhejiang High-Strength Fastener Co., Ltd.	封面
浙江恒申紧固件制造有限公司 Zhejiang Heng Shen Fasteners Co., Ltd.	78
浙江瑞安市场桥永久标准件厂 Yongjiu Standard Component Factory	12

浙江温州井田螺丝有限公司 Zhejiang Wenzhou Jingtian Screw Co., Ltd.	135
浙江五矿华星进出口有限公司 Zhejiang Minmetals Huaxing Import & Export Co., Ltd.	137
中国航空工业标准件制造有限责任公司 China Aviation Industry Standard Parts Manufacturing Co., Ltd.	30
中山市港口镇威信柏五金制品厂 Zhongshan Gangkou Weixinbai Hardware Factory	28
<b>配套企业</b> Equipment, Tools & Molds, Surface Treatment, Raw Materials	页码
东莞烨圣五金制品有限公司 Dongguan Yesheng Metal Products Co., Ltd.	29
海盐县精兴模具厂 Haiyan Jingxing Mould Factory	158
杭州科佳机械有限公司 Hangzhou Kejia Machinery Co.,Ltd.	42
江南螺母攻牙机械设备厂 Jiangnan Nut Tapping Machinery Equipment Facotry	71
嘉兴米佑贸易有限公司 Jiaxing Miyo Trading Co.,Ltd.	44
昆山市方源振动盘有限公司 Kunshan Fangyuan Vibration Tray Co., Ltd.	120
路通机械制造有限公司 Lutong Machinery Manufacturing Co., Ltd.	134
南京南自生物科技有限公司 Nanjing NanZi Biology Science Technology Co.,ltd.	28
耐螺扣紧固件(上海)有限公司 Nylok (Shanghai) Corporation	126
侨佳工业有限公司 Jagular Industry Ltd.	10, 11
山西津津化工有限公司 Shanxi Jinjin Chemical Co., Ltd.	51
深圳市利盛五金螺丝模具有限公司 LeeSheng Hardware Screw Mould Factory	150
苏州新锐硬质合金有限公司 Shareate	62
温州市三垟秀清冷锻机械 Wenzhou Sanyang Xiuqing Lengdun Machinery Factory	155
宜兴市巨峰机械有限公司 Yixing City Jufeng Machinery Co., Ltd.	157
浙江华氏机械设备有限公司 Zhejiang Huashi Machinery Facility Co., Ltd.	156
株式会社中岛田铁工所 Nakashimada Engineering Works, Ltd.	96
<b>行业展会与媒体 Exhibitions &amp; Media</b>	页码
东南亚管材线材展览会 Wire Southeast Asia	85
广州紧固件交易展 金蜘蛛展 Fastener Trade Show	封底
韩国金属展 Korea Metal Week	84
汉诺威展会 PTC ASIA	77
金蜘蛛紧固件传媒 China Fastener Info	封二
科隆国际五金展会 China International Hardware Show	66
美国工业紧固件西部展会 13th Annual National Industrial Fastener Show/West	67
德国斯图加特紧固件展会 Fastener Fair Stuttgart	83



# 温州三林五金制品有限公司

Wenzhou Sanlin Metal Products Co.,Ltd.



联系地址：浙江省温州市鹿城区七都工业区  
邮政编码：325052  
联系电话：0577-86563888, 86561028  
传 真：0577-86562028  
电子邮件：sanlin@sanlinco.com  
企业网站：http://www.sanlinco.com  
联系人：夏晓琴 女士

我们是专业生产紧固件、五金件产品的企业。主要生产铜、碳钢及不锈钢系列产品，包括螺母、螺栓、螺丝、垫圈及非标异型五金件产品。产品标准涉及国标GB、德国DIN、英国BS、美国IFI及国际ISO标准。公司产品95%以上出口，主要销往欧洲、北美、东南亚等十几个国家与地区。深受国内外客户的好评。



第二届

# 广州紧固件交易展 FASTENER TRADE SHOW

时间：2009年9月23-25日

地点：广州锦汉展览中心

主办：金蜘蛛紧固件传媒



## 新世界, 新市场, 新机会

支持机构：中机生产力促进中心  
全国紧固件标准化技术委员会  
国家标准件产品质量监督检验中心等

[www.chinaFastener.biz](http://www.chinaFastener.biz)

[www.chinaFastener.info](http://www.chinaFastener.info)



广州联系方式：地址：广州体育西路133号天河大厦6105室  
杭州联系方式：地址：杭州市新塘路65号元华旺座B栋1902室

电话/传真：(020)38861363 38861343  
电话/传真：(0571)87166630 87166613

E-mail: [jfjgxy@33339.com](mailto:jfjgxy@33339.com)  
E-mail: [chang@33339.com](mailto:chang@33339.com)

联系人：蒋小姐  
联系人：常小姐