

KTM 資料蒐集軟件操作說明

連線設定：

設備連接端口：

①	②	③	④			
COM10	19200	None	8	1	開啟	關閉

1. 請確認通訊連接埠是否正確
2. Bits Per second: 19200
Parity: none
Data bits: 8
Stop bits: 1
3. 以上資訊確認後點選開啟鈕
4. 如需斷開此程式請點選關閉

	⑤	⑥	⑦	⑧
操作員名字：	User	User ~	新增	刪除
工具 S/N：	00000-00000	00000-00000 ~	新增	刪除
扭力計型號：	KTM-150	KTM-150 ~	新增	刪除
測試座規格：	AJ-100	AJ-100 ~	新增	刪除

5. 操作員 / 工具 / 扭力計型號 / 測試座規格，可於該欄位輸入想定義之名稱在按新增可儲存於⑥欄位內。
6. ⑤內容儲存後，可按下拉選單圖形 ~，可內建多項資訊，方便後續的使用。
7. 按壓新增，即可將⑤的內容新增至⑥欄位內。
8. 按壓刪除，即可將⑥欄位內的內建資訊刪除掉。

即時資料接收顯示：

資料統計分析：

⑨

自動記錄

⑩

忽略反轉

9. 將自動記錄勾選，才能蒐集每一次扭力計的數據。

10. 將忽略反轉勾選，扭力計產生的逆向扭力(負值)，不被記錄。

⑪

自定義：

⑫

刻度：

位置：

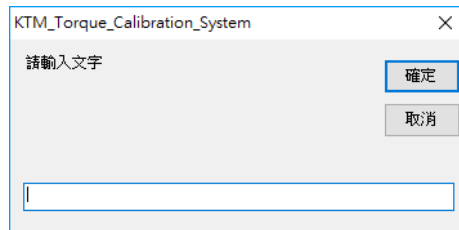
⑬

目標扭力：

⑭

次數 =

11. 如果想於報表上增加自訂項目，可點選藍色的自訂義文字，此時會出現一個視窗，輸入想定義的文字即可。



注意 :此欄位與 KTM 不會產生任何聯動，只能自行手動輸入想被紀錄的資料。

12. 測試 KILEWS 的工具，調整扭力時，會轉動扭力調整環，在產品外觀上除了刻度線，轉動的時候可以知道轉了幾格的位置，例如刻度 3 在轉了 4 格，可在刻度欄位 Key 入 3，位置的部分可 Key 入 4。

13. 此為預留欄位暫無功能。

14. 被記錄的次數。

⑮

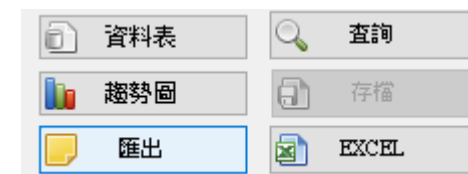
Received Time :											
			Nm	Max	Min	Avg	+%	-%	CM	CMK	
鎖附跳脫扭力 :											
	⑯	⑰	⑱	⑲	⑳	㉑	㉒	㉓	㉔		

15. 資料接收的時間，時間是以電腦設定的當前時間為基準。
16. 扭力計正向扭力顯示 + ，逆向扭力顯示 - 。
17. 扭力計上的讀值。
18. 扭力計上設定的扭力單位。
19. 被蒐集的扭力值資料中，將最大的數值顯示於此欄位。
20. 被蒐集的扭力值資料中，將最小的數值顯示於此欄位。
21. 加總所有的被蒐集的扭力值並平均，將平均值顯示於此欄位。
22. 平均值與最大值的偏差%。
23. 平均值與最小值的偏差%。
24. 預留功能，目前無作用。

歷史校正資料檔表列： ②5

校正資料存檔名稱： ②6

匯出資料到： ②7



25. 選擇歷史的儲存資料檔案後，按下  按鈕，即可顯示資料。

注意：使用歷史查詢時，連線設定必需是再關閉狀態④。

26. 資料蒐集後，請按下存檔按鈕，如需轉檔成 EXCEL，請再次點選  存檔後的資料存放於軟體所在的資料夾內。

27. 可將資料匯出至所指定的程式開啟例如指定 notepad.exe ,再點選  即可用記事本格式開啟。