



K-LP

PVC 塑料刨片机

使用说明书

苏州凯特尔仪器设备有限公司

一、性能与用途

本塑料试样刨片机是一种用于塑料制品工厂试验室的设备。采用机械传动供料，刀片切割的结构，电机带动齿轮传动、动力大。能刨1~12mm 范围内各种厚度的塑料片，也可供一些橡胶材料刨片。本机广泛用于橡胶、塑料、电线、电缆、科研等。

二、主要技术参数

1、工作台宽度	280mm
2、切片宽度	不大于 100mm
3、切片厚度	1-12mm
4、电源电压	380V/50HZ
5、外型尺寸（长*宽*高）	625*500*1048mm
6、净 重	215KG

三、结构与使用

本刨片机由机身、传动、调整、操纵等部分组成，各部分结构和
使用分别介绍如下：

1、机身与传动：

机身下部为机座，内部装有电动机和电器配件，外部装有电机起
动及停止开关。

机身上部为工作部分，装有左右机架、工作台、压紧轴、供料轴

和调整机构等。

工作时，起动开关，开动电机，刨片机开始运转；停车开关使刨片机停止运转。

传动由电动机驱动，通过副皮轮带动传动轴旋转，装在传动轴两端的齿轮分别带动下供料轴和上供料轴旋转。

2、操纵与调整：

右侧操作手轮一般在调试时使用，工作时此轮空转。

切片厚度的调整，转动机架上方的调整手轮，通过传递系统使压紧轴和上供料轴上升（或下降），达到调整所需的切片厚度。

四、安装与保养

1、除去外露的防锈油脂，并检查各部机件和电器是否因运输松动失落或损坏。

2、接通电源和保安地线，注意电动机运转方向应与皮带轮罩上箭头所示方向一致。

3、刨片机使用前，在各加油孔加入机油润滑。每班不少于二次。传动齿轮面上涂少量半硬性油脂，注意下供料轴和上供料轴不要沾有油渍，然后转动操作手轮和调整手轮检查各部是否运转灵活。

4、除经常加油润滑外，要保持机器清洁，注意维护和操作安全（切不可带手套操作或手推帮助送料）。

5、如发现运转不正常或机件损坏，应立即停机检修。