



K-MP

双头磨片机

使用说明书

苏州凯特尔仪器设备有限公司

一、概述

常用于橡胶、电缆及科研单位磨制橡胶试片到一定厚度，供其他试验设备进行试验。是检验橡胶质量必不可少的设备之一。在单头磨片机型基础上加以改进，结构紧凑，粗、细二种砂轮同时工作，具有一机两用特点，使用方便、节约时间、安全可靠。

本机主要由机座进给拖板、工作轮、吸尘管、电动机、砂轮等主要部件组成。结构简单，使用安全，操作方便。

二、技术特征

1、砂轮线速度：12 米/秒

2、砂轮规格：G₂60APRI170*40*32 36 粒

G₂60APRI170*40*32 80 粒

3、电动机 G0₂-11-40.6W AC380V 50Hz 1400 转/分

4、工作尺寸：直径 160mm*44mm，中心高 214mm

5、工作轮行程：20mm

6、夹持试样尺寸：长度大于 260mm

宽度最大 36mm

厚度最大 8mm

7、外形尺寸：500*400*310mm

8、净重：80KG

三、使用方法

- 1、拨动小手把，使滚花偏心球张开，将橡胶试片的一端夹入，再将试片的另一端逆时针方向，沿着工作轮运用活动压辊压好。
- 2、启动电动机，使砂轮向着前头所示方向转动。
- 3、摇动手柄，使上拖板沿着下层轨向着进给，手柄上装有刻度盘，每小格为 0.02mm。
- 4、拨动手轮中装有保险装置，手轮只许朝逆时针方向转动，反之用力过猛将会损坏其保险装置。
- 5、在工作进应先粗磨、后细磨。

四、维护与保养

- 1、如发现磨出的试片厚度不均及不平整现象，应检查砂轮平面是否平行。
- 2、如发现砂轮有失调失圆现象，应用割刀修正平面。（金刚石）
- 3、定期给拖板工作面加润滑油，以保证正常工作。
- 4、经常调整螺母与丝杆的间隙大小。
- 5、该机安装在无震动及无腐蚀来源的环境中。