



K-WHY

恒 温 油 槽

使
用
说
明
书

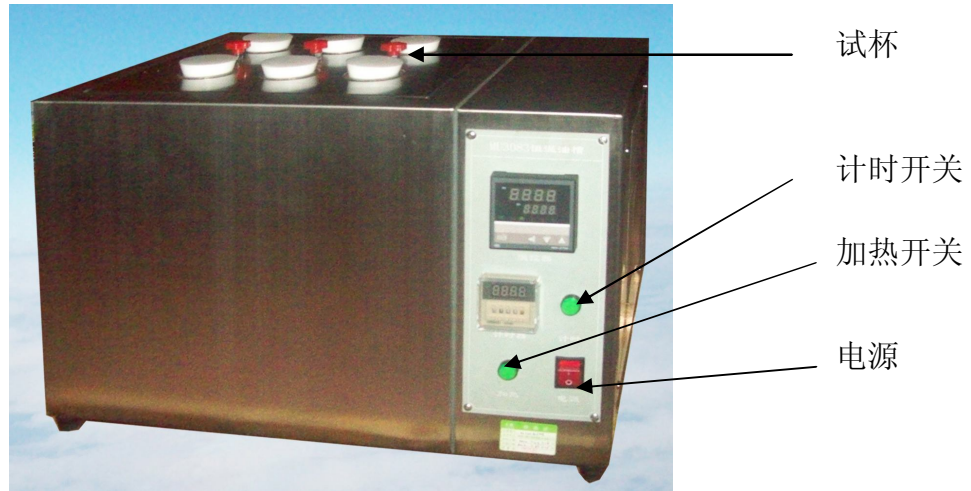
苏州凯特尔仪器设备有限公司

一、概述

此恒温油槽符合 UL758、UL1581、UL62、ASTM 、GB-1690 、GB/T2951.21 等试验标准。适用于漆包线、绝缘被覆体等塑料之耐油性试验。将试件浸于规定温度之试验油中，经一定时间后取出试样，测量其拉伸残余值，漆包线则检视其涂膜之品质。控温系统采用微电脑控制，具有 PID 功能，使控制精度高，稳定好。

- 1、内尺寸(L*W*H)：400×300×250mm
- 2、温控范围：RT~300℃
- 3、油温液动：±1℃
- 4、电热功率：2KW
- 5、油温均匀性 ±1℃
- 6、时间控制：0~9999H/M/S 可调。
- 7、试料数：试杯*6 ， \varnothing 50*200mm 深
- 8、试验油：采用 2# 润滑油、绝缘油（自备）
- 9、材质：外为静电烤漆,内为不锈钢
- 10、电源：AC 220V/50HZ
- 11、尺寸和材质可依客户要求来定

二、外观及操作面板



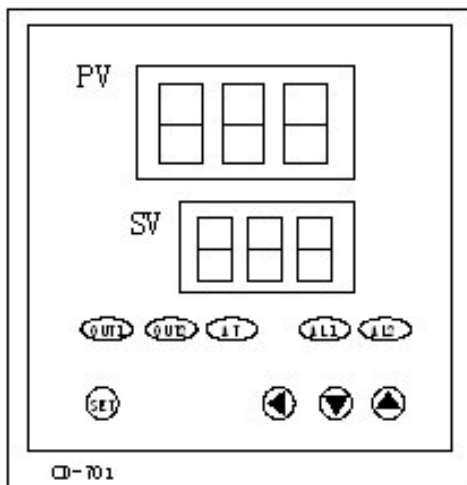
电源：开启此开关使试验机供电。

计时器：设定所需的测试时间(见图计时器说明)

计时器开关：控制计时器启动或关闭

加热开关：控制电热加温或停止

温控器：设定所需的测试温度并显示试验箱内实际温度(见温度控制器说明)



NO	面板说明	内容显示
1	PV	测量值/参数显示器
2	SV	设定值显示器
3	OUT1	输出1指示灯
4	OUT2	输出2指示灯
5	AT	PID自动演算指示灯
6	AL1	报警1指示灯
7	AL2	报警2指示灯
8	▲	增加键
9	▼	减少键
10	◀	位移键
11	SET	设定键

三、使用方法：

- 1、使用时先向油槽内注满油。
- 2、开启电源。
- 3、设定需要试验的温度。
 - a、按 SET 键可进入或退出主设定模式。
 - b、按 SET 键持续 2.5 秒以上可进入或退出参数设定模式。
 - c、进入数值修改时，SV 中有一位闪亮可按 ▽ ” 增加键修改，按“移位”键移位可设定其他位数值，修改完毕时按“SET”键进入下一页参数。

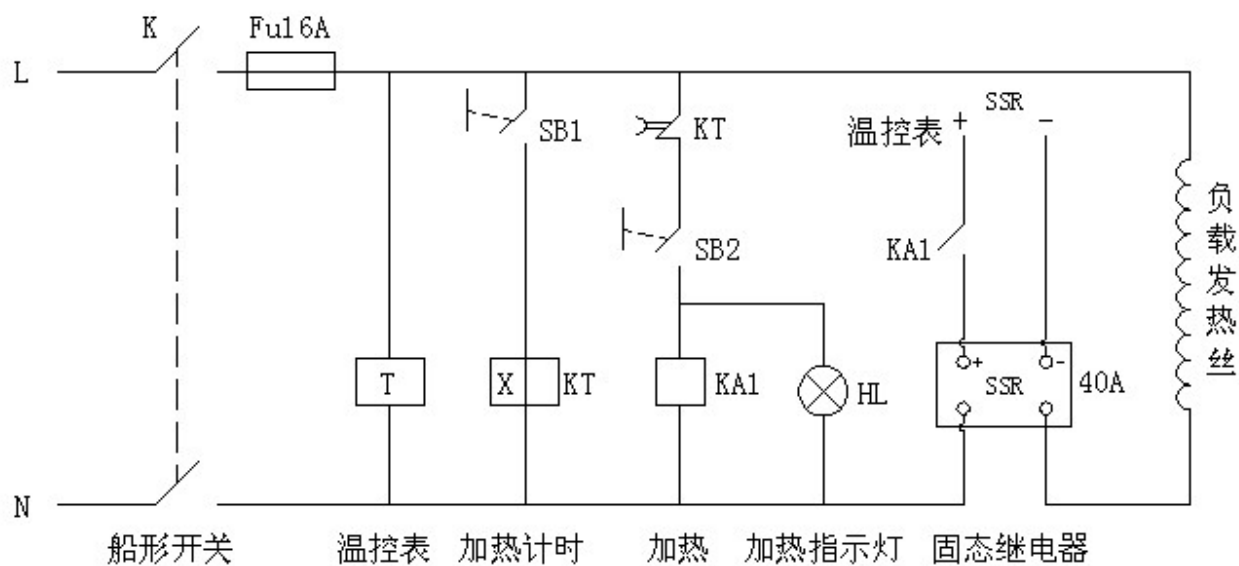
注意：修改数据后必须按“SET”键保存设定，否则本次修改无效。

注意：修改数据时注意 LCK 的数据设定必需符合要求。

- 4、启动加热。
- 5、到达试验温度后放入试验样品。
- 6、设定需要试验的时间。
- 7、时间到达后，即试验结束。

四、注意事项：

- 1、机器处于高温时，请注意以免烫伤。
- 2、试验完成后，请关闭电源，如长时间未使用，请拔掉电源线。
- 3、注意机器表面清洁。
- 4、试验油试用一个阶段后需更换。



恒温油槽电路图