

一、产品简介：

符合标准： GB/T2951-2008 《电缆绝缘和护套材料通用试验方法》标准

适用范围：适用于35KV及以下交联聚乙烯电缆机械物理性能试验的取样。特点是把传统的旋转式切片改成平动式切片，配套完成试样的热延伸试验及拉力试验，从而满足产品达到标准要求，避免由于旋转切片在试片表面产生的凹凸不平的轮，大大提高了试验结果的可靠性，减少了试验结果的分散性。该机使用安全，操作方便，是聚乙烯、聚乙烯塑料、绝缘电力电缆、绝缘架空线机械物理性能试验取样的理想设备。

本设备滑动部分采用机床专用燕尾槽配有精密传动丝杠使设备运行更平稳更准备。

二、主要参数：

最大工作宽度：	<u>400mm</u>
切片厚度：	<u>0.2mm-2mm</u>
纵向取样直径：	<u>10mm 70mm</u>
横向取样直径：	<u>10mm 70mm</u>
对剖试样直径：	<u>10mm—70mm</u>
功率电机：	<u>0.37kw</u>
额定电压：	<u>220V/50Hz</u>

三、使用说明

1、设备开箱后检查设备是否完好，如在运输当中出现变形或已损坏请与当地经销商取得联系；

2、横向取样（先用扳手将纵向夹具上的弓型卡具取下）

2.1、接通电源后，打开电源开关，红色指示灯亮表示电源正常，按左向按钮将切刀移到左夹具的左方，打开左右两个夹具并取电缆试样 300-400mm 放在夹具上调平，旋转夹具手轮将电缆试样夹紧。

2.2、旋转调节手轮调节刀具的高度，使刀架前档板压住试样（调节试样的厚度，试样有效范围：0.2mm-2mm）满意后按右向按钮，刀刃沿轴向将试片刨下，并按停止按钮使机器停止。

2.3、如发现切片不匀或留尾，请按左向按钮重复切片或松开刀架上的四个螺丝调整刀具的刀刃长短。

3. 纵向取样

3.1、先将刀架升起并将弓型夹具固定到纵向夹具的上面，取 5cm—10cm 试样垂直插入纵向夹具中夹紧，试样出弓型卡具 1mm—2mm 为适，然后按工作按钮将试片刨下。

4、切片时刀刃应出刀架底面最大 2mm

5、对剖时直接用下边对剖刀具，把试件夹在横向取样的夹具，调整好打开向右开关剖开试样，不要让对剖

刀具切到导体，以免损坏刀具刀刃

7、切片时把对剖刀具卸下。

8、请勿将金属物体进行削切，已防损坏刀具刀刃；

四、维护保养

1、使用结束后切断电源，罩上防尘罩，润滑部分经常注油，保持润滑。

2、请勿将金属及坚硬物体放入切片口削切已免损坏刀刃。