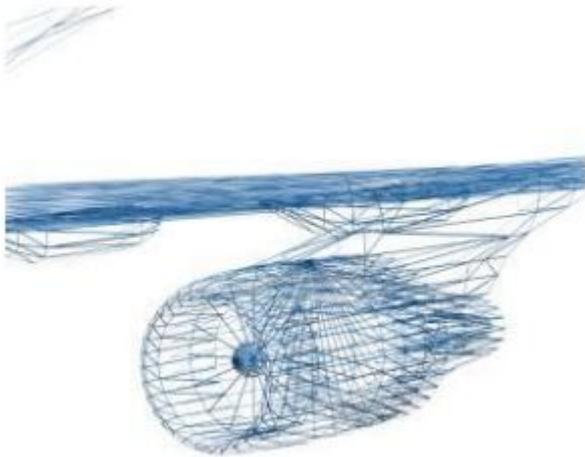




Datanet 无线温湿度监控方案-用于飞机零部件生产及存储。



**背景:**

一个尖端的飞机零件工厂需要监测生产和存储环境,以满足非常严苛的工业标准以及质量控制验证和安全

**About the Customer: 关于用户:**

Kale Aviation 是一家飞机零部件制造商(机身、机翼和翼尖),配套机型包括波音 737, 777, 747 和 787 以及美国洛克希德马丁公司 Lockheed Martin F-35, 生产基地位于土耳其的图兹拉。



**Key Customer Challenges: 关键挑战:**

在飞机零部件制造部门强制实行温度监控, Kale Aviation 公司之前使用过多种图形记录器。然而,图形记录技术陈旧而且设备不方便使用。所以 Kale Aviation 公司决定采用最新科技更新他们的温度监控系统。

**DataNet Implementation: Datanet 无线系统部署:**

Kale Aviation 安装了 16 个 Datanet 记录仪,一些安装在制造和存储区域记录环

上海醇安电子-专注环境和安全 [www.open17.com](http://www.open17.com) 全国服务热线: 400 080 5389

境温湿度，同时另一些直接安装在工厂的 CNC 全自动铣床上，用来测量生产中的切削油温度。

系统由 5 个 DNL808-BXT 温度记录仪，8 个 DNL810-BXT 温湿度记录仪，2 个 DNR800 迷你转发器以及 DNR900 接收器，加上一套 Datasuite 软件，将生产和存储的温度湿度监控集中在一台电脑上。

Kale Aviation 也采用了 email 报警功能，当温度湿度超过预设限值时相应人员会得到通知。

#### Measurable Results: 测量结果:

概述--控制生产和存储区域温度湿度。

评价--持续报警和通知

界面友好的软件--在要求严苛的工业环境里，Datasuite 软件提供了一个清晰可视的网络路径图，部署单元，报警以及信号强度一目了然。

产品链接: <http://www.open17.com/networks/product/154-datanet>

