

高温型可燃气体探测器

高温型可燃气体探测器又叫高温可燃气体泄漏报警器、高温可燃气体检测仪、高温可燃气体检漏仪、高温可燃气体泄漏报警装置、高温可燃气体探头、在线式高温可燃气体探测器、固定式高温可燃气体传感器等等；



高温炉、高温烤箱、焚烧厂、垃圾处理厂等，由于生产、日常运作、设备运转会产生可燃气体。如甲烷、瓦斯、沼气等。

可燃气体在一定的空间内，浓度达到一定的程度的话是比较危险的。众所周知，燃烧的三要素，一是要有可燃物、二是着火点、三是要有氧气。泄漏的话，可燃气体和氧气已经存在，出现一点火花，就会导致着火、甚至爆炸，威胁人身财产安全。所以，很多产生可燃气体的场所都是需要安装气体检测仪的。



深国安运用自己十多年的生产技术经验，独立研发生产的一款 24 小时在线监测的高温型可燃气体检测仪，搭配国外原装进口高温可燃气体传感器，具体精确度高、稳定性强、误差率低等特点；全量程温湿度补偿，配以深国安独有算法，可快速、准确地检测产生的可燃气体。探测器采用本安型电路设计，配备全铝合金防爆外壳，安全可靠。并取得国家防爆电气颁发的防爆合格证（防爆证编号：CNEx14.1674）；因此，无论多么恶劣环境下都能安全使用；



深国安高温型可燃气体探测器最高可耐 250℃ 的高温，因此在很多高温场合都是可以使用的。也可以采用分体式的安装方法，把耐高温的传感器部分延长 30-50cm，放进高温炉、高温烤箱等设备内实现实时检测。液晶显示和声光报警部分，由于耐不了 250℃ 的高温，所以只能放置在高温炉、高温烤箱外面。当检测到气体超标时，会自动进行声光报警，提醒人们及时做好安全防护措施。



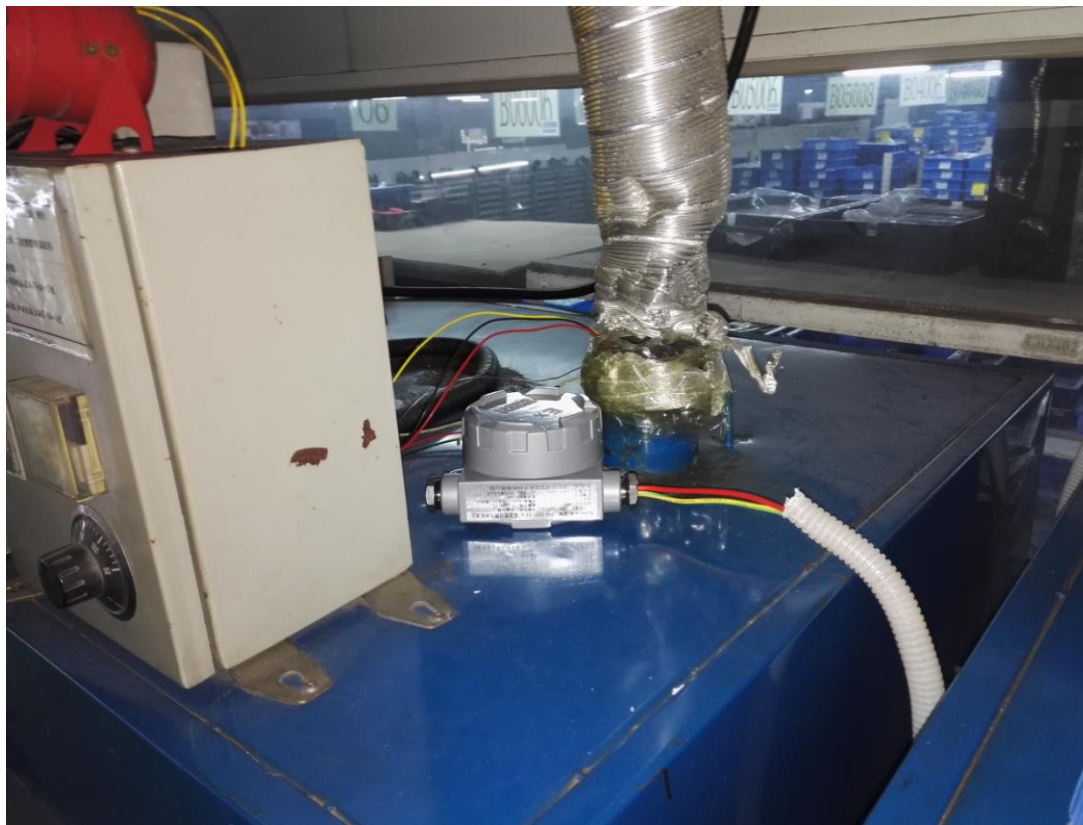
深国安高温型可燃气体探测器也可以设置高低段两级报警,也可以和深国安的报警控制器结合使用。报警控制器一是可以给高温可燃气体探测器供电。二是可以放置在保安室、走廊等,人容易察觉的地方,发生报警时,及时通知安全人员作出防护措施。三是可以连接风机、阀门、大功率声光报警器等设备,超标时自动启动设备。四是结合报警控制器的选配功能,对检测数据进行打印、导出、曲线显示等,掌握监测现场的可燃气体实时数据变化。



深国安高温型可燃气体探测器运用案例

深圳某工厂高温炉监测高温可燃气体

深圳某工厂中由于生产工艺的需要，需要用到高温炉，而其生产过程又会产生高温可燃气体，了解到其中的危害，故要对产生的高温可燃气体作检测。图为高温可燃气体探测器安装现场。



耐高温型可燃气体探测器传感器部分



控制器部分

