

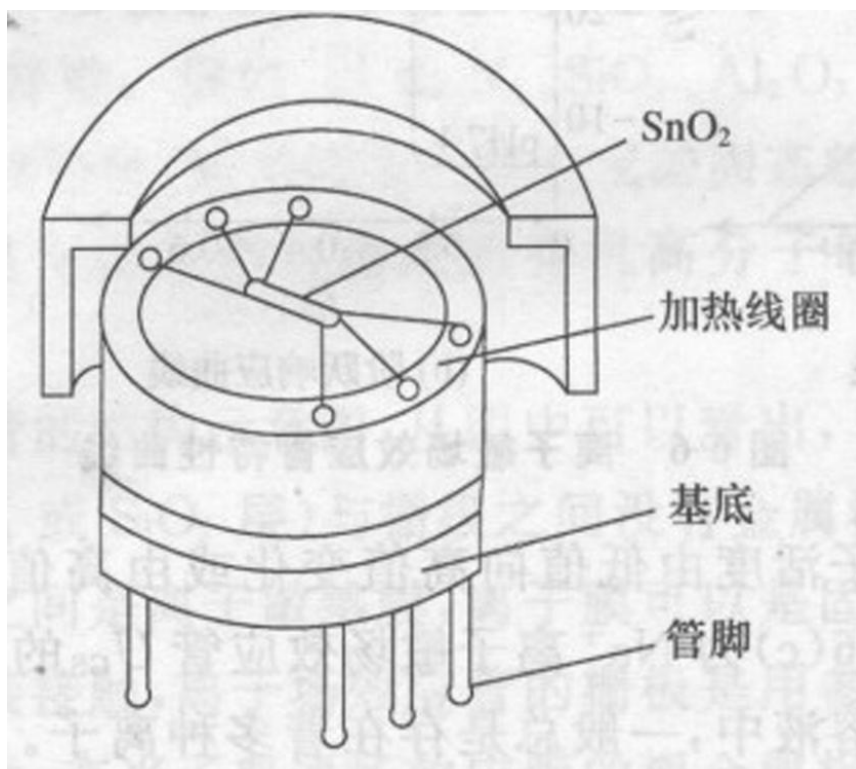
深国安温馨提示可燃气体检测报警仪如何选？可燃气体检测报警仪怎么看是合格的？

要搞清楚自己是测什么量程的。一般是 0-100%LEL。

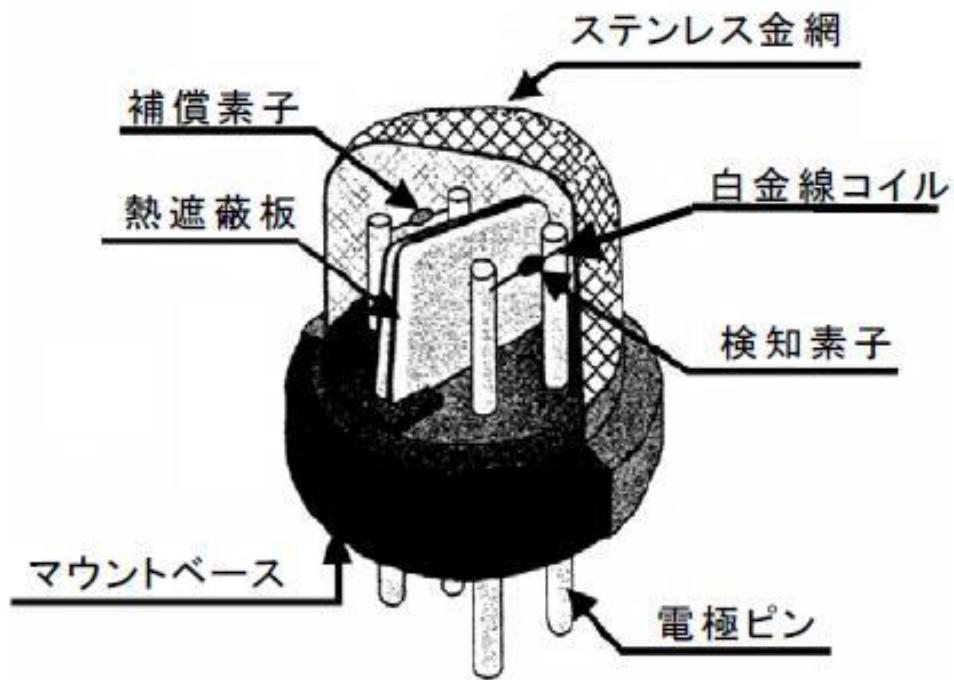
看是用什么技术原理检测的。

目前有半导体式、催化燃烧式和红外线式。

半导体技术是比较老的技术了，特点是反应灵敏。缺点是受环境影响比较大，而且是定性不定量。适合测挥发性可燃气体。寿命 3 年左右。

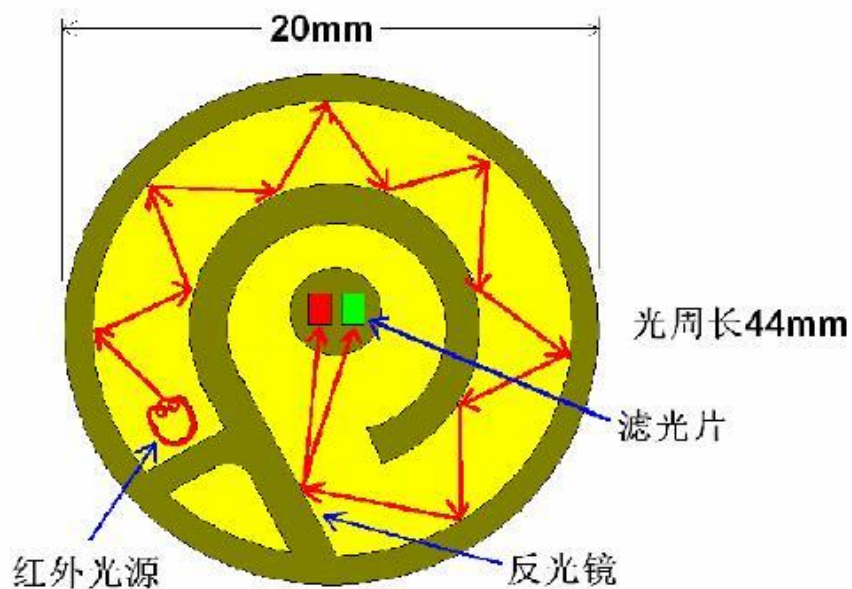


催化燃烧技术是目前的主流技术，以线性好，稳定性高，价格适中为特点，缺点是容易受硅、硫化物中毒影响。如果你现场有硅的成份，建议不要用此技术。寿命 3 年左右。行业中大多数是采用催化燃烧技术测可燃气体。



红外线技术是目前最先进的技术了，具有线性好，不容易受干扰的特点。缺点就是价格贵，一般的项目，由于成本考虑，都不会采用。寿命有5年。

红外传感器结构

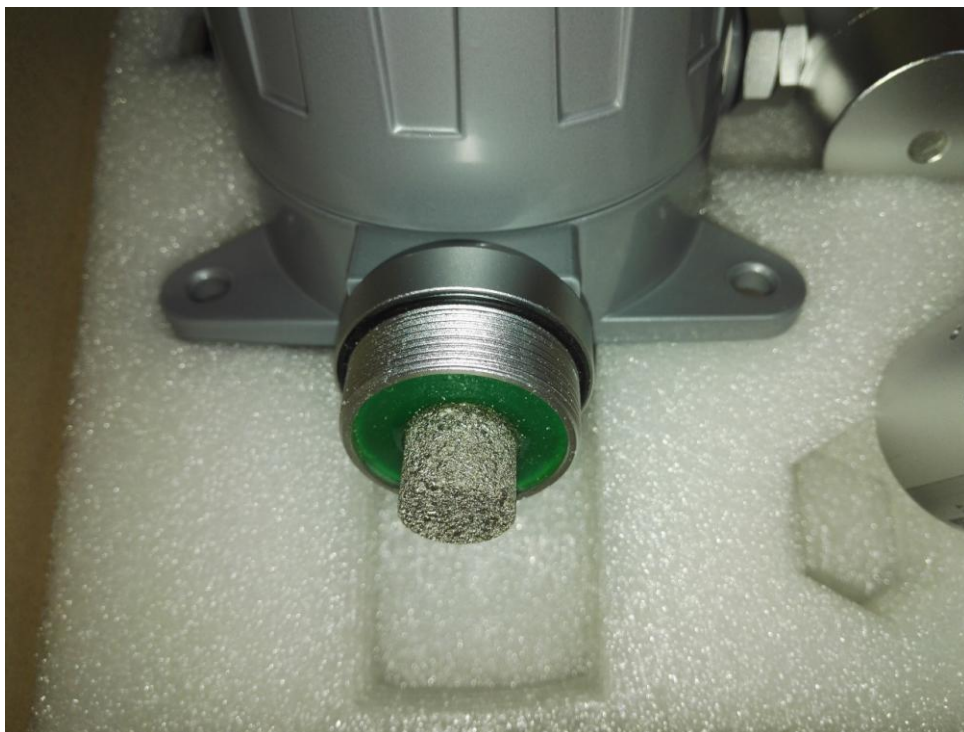


最好厂家可以通过第三方计量认证。

买来后，可以用打火机里的气体试下反应如何。一点点就行了。正常反应会进行超标报警的，那还可以先试用一段时间，过段时间后再进行验证。

深国安专业提示可燃气体检测仪如何选配气体传感器？

生产可燃气体检测仪最重要的核心部件就是气体传感器。就像电脑最重要的是 CUP 一样。所以，气体传感器的好坏，直接决定了你气体检测仪的品质。说到气体传感器，该技术一直被国外所垄断。像英国 CITY 公司和日本 NEMOTO 公司，在中国市场占有率是最好的。像可燃气体报警器的国标 GB15322 听说就是根据日本 NEMOTO 的传感器特性来制定的。深国安的可燃气体检测仪就是采用原装进口品牌传感器来做的。



深国安温馨提示可燃气体检测仪按技术原理分类有哪几种？

可燃气体检测仪按技术原理分类共有四种，分别是半导体式、催化燃烧式、红外线式和热传导式。

半导体式算测可燃气体最早的一个技术是由日本 FIGARO 公司发明的。其特点是反应灵敏，价格便宜。所以在 80-90 年代做可燃气体报警器的都是用的该半导体式技术。缺点是受环境影响比较大，一致性差。

催化燃烧式算是 2000 年前后开始兴起的一个技术，其技术代表是日本 NEMOTO 公司。特点是合格便宜，线性好，稳定性强。目前的主流可燃气体报警器都是采

地址：深圳市龙岗区龙岗大道万汇大厦 908

电话：13554836037

邮箱：3004185323@qq.com

微信：singoan05

用该技术。而且 NEMOTO 公司从民用到工业有好几类产品，选择性多。在中国占有不少市场。缺点是抗摔能力差，且易硅中毒。所以在有硅的环境下，建议用 CITY 公司的抗硅型可燃气体传感器。



红外线技术是近来兴起的一种技术，特点是寿命长，有 5 年。且不容易受环境的干扰，所以对品质要求比较高的可以选择红外线的。缺点是价格比较贵，是催化燃烧的几倍。

热传导式算是一种比较成熟的技术，几十前就一直存在。主要是测高浓度时比较适合。

总的来说，测可燃气体测爆炸下限 0-100%LEL 的，可以选用半导体、催化燃烧和红外线技术。想测 100%VOL 的只有红外线和热传导技术。