



深圳市奥迪特科技有限公司

产品型号：ADT900W-C02

产品名称：固定式二氧化碳气体检测报警仪

产品描述：

ADT900W 固定式气体检测报警仪是奥迪特科技在原基础上全新打造的一款气体检测仪，采用原装进口传感器及全新 32 位低功耗处理器；仪表盘显示界面，数值与进度条同时显示，美观大方；电路采用 4 层布线，对弱信号及抗干扰更强；独立的高精度进口 16 位 AD 芯片及特有信号处理算法，测量数据精度更高更稳定；4~20mA、RS485、200~1000HZ 多种输出信号可选择，方便接入各种报警控制器、PLC、DCS 等控制系统；防爆结构设计可应用在各种危险的工业场所；产品广泛用于石油化工、冶金矿业、工业制造、市政建设、电力电网、地下管道检修、造纸、消防、生物制药、畜牧养殖、家居环保、高校实验、科研单位等各个领域。

产品特点：

- ◆ 原装进口高性能传感器，测量精度高，重复性好，使用寿命长；
- ◆ 采用独立 16 位 AD 芯片，4 层电路板设计，对弱信号及抗干扰能力更强；
- ◆ 仪表盘显示界面设计，读数美观大方，体现人性化细节设计；
- ◆ 白、橙、红三色背光设计，正常、报警状态指示，一目了然；
- ◆ mg/m³、ppm、VOL、LEL 多种单位出厂时可选择；
- ◆ 采用嵌入式 32 位超低功耗处理器，配以独有信号处理算法，响应速度快，稳定；
- ◆ 防高浓度气体冲击的自动保护功能，具有恢复出厂设置，防止误操作；
- ◆ 仪器配置红外遥控器，通过遥控器操作，无须开盖，简单方便；
- ◆ 三线制 4~20mA、RS485、200~1000HZ 信号输出可选，继电器输出，数据恢复，数据存储等功能；
- ◆ 两个电缆进线口，方便现场安装；
- ◆ 独立气室结构，传感器更换便捷，无须现场标定；
- ◆ 一流的机械设计，气室采用军工品质的高强度铝型材，耐磨耐腐蚀，适用于复杂恶劣的工业环境，合理科学的气室设计，保证传感器实时监测的准确性；
- ◆ 防爆等级为 Exd II CT6，国家防爆电气检验中心认证。

奥迪特在线式产品系列参考：



深圳市奥迪特科技有限公司

深圳市奥迪特科技有限公司

深圳市奥迪特科技有限公司

深圳市奥迪特科技有限公司

技术参数详见下页：

技术参数:

| 名称 | 描述 |
|-------|--|
| 检测气体: | 二氧化碳 CO2 |
| 检测原理: | 红外原理 |
| 检测方式: | 固定在线式长期连续检测, 扩散式的检测方式; 固定在线式连续检测, 通过外置气泵, 实现泵吸式的流通检测方式 (气泵选配); |
| 安装方式: | 壁挂式、管道一体式 (管道式外螺纹规格:M45X1.5mm, 可选配管道转接螺丝接头, 可焊接) |
| 测量范围: | 00-500ppm、1000ppm、2000ppm、5000ppm、10000ppm、50000ppm, 0-10%Vol、20%Vol |
| 分辨率: | 0.1ppm (0-500ppm); 1ppm (0-50000ppm); 0.01%VOL (0-20%VOL) |
| 精度: | ≤±3%FS (实际浓度, 更高精度要求根据传感器性能定) |
| 操作方式: | 红外遥控器远、近距离操作、方便设置 |
| 重复性: | ≤±3% |
| 零点漂移: | ≤±1% (F.S/年) |
| 响应时间: | ≤30 秒 (T90) |
| 恢复时间: | ≤30 秒 |
| 防爆标志: | Exd II CT6 |
| 防护等级: | IP66 |
| 输出信号: | 用户可根据实际现场环境需求而定, 最远可传输 2000 米 (单芯 1mm ² 屏蔽电缆) |
| | 三线制 4-20mA 电流信号输出, 可连接报警控制器、PLC、DCS 等各种控制系统 (标准配置) |
| | 数字信号 RS-485 输出, ModBus RTU 通讯协议 (选配功能) |
| | 频率信号 200~1000Hz 输出 (选配功能) |
| | 两组继电器输出: 无源触电容 220VAC 0.5A 或 5VDC 0.5A |
| | 通过无线模块功能可以实现检测数据的远程传输和状态报警 (选配功能); 可实现以太网的接入 |
| 主体材质: | 壳体: ADC12 铝合金, 坚固, 耐磨耐腐蚀 (批量可选配 316 不锈钢壳体) |
| | 气室: 采用高强度耐磨耐腐蚀铝型材, 坚固耐用 (批量可选配 316 不锈钢气室) |
| 工作温度: | -30℃~+60℃ (特殊要求需定制) |
| 工作湿度: | ≤95%RH, 无冷凝 (湿度>90%RH, 凝露可配过滤器) |
| 相对湿度: | 10%~95%RH |
| 供电电源: | 24VDC (正常工作电压范围 12~30VDC) |
| 功耗: | 1.5W |
| 工作压力: | ≤200Kpa |
| 尺寸: | 180mm*140mm*92mm (高*宽*厚) |
| 重量: | 约 1.6Kg |
| 执行标准: | GB15322.1-2003, GB3836.1-2010, GB3836.2-2010, GB3836.4-2010 |
| 标准配置: | 主机、遥控器、包装盒、说明书、保修卡/合格证 |
| 品质保证: | 整机质保壹年, 保修期内免费维修。 |