

气体回收装置的开机前的工作

### 1、注意要点

开机前请注意如下几点：

管路连接要保证连接处的密封性。

由于本装置出厂时已抽真空，但建议首次开机时先对本装置抽真空，方法见第五节有关内容。在首次开机使用后，一般应在贮存容器和管路内留少量 SF6 气体，否则开机时建议重新抽真空。

### 2、管路连接

用户在使用前，首先应将随机发送的橡胶软管根据功能的需要连接好，为尽可能减小管路损失，管路应尽量短。

回收：电气设备——橡胶软管——回收进气口

充放：电气设备——橡胶软管——充放出气（液）口

电气设备 SF6 回收灌瓶需二根软管：

电气设备——橡胶软管——回收进气口

钢瓶——橡胶软管——充放出气（液）口

贮存容器内 SF6 灌瓶：

钢瓶——橡胶软管——充放出气（液）口

设备除了回收进气口、充放出气（液）口之外，还有一个排放大气口，它的接口用户可根据需要决定是否配接管路。

### 3、油位检查

回收装置中压缩机采用 N46 (25#) 冷冻机油作为润滑剂，真空泵采用高速真空泵油作为润滑剂，开机前应先检查油位。如果油位太低或太高，应加油或放油至油标视镜中心位置，在运行中也应注意定期检查实际油位线，不应低于中心线太多。N46 号冷冻机油，原则上使用期一年，到期需调换机油，用油量见第二节有关内容，换油方法见第六节有关内容。

#### 4、电源连接

本装置的供电电源为三相交流 50HZ 380V $\pm$ 10%，总功率 $\leq$ 7KW。装置的电器控制元件全部集中在电控箱内，电器线路图可参见附录五电器原理图、附录六电控箱元件布置图。因按钮、开关及指示灯安装在电控箱的门上，故在正常工作状态下电控箱不用打开，见附录七电控箱操作面板图，只须将放在回收装置贮存容器边上的动力电缆线插头与适当的电源连接。在本节上述几项开机前的工作均已完成的情况下方可开启电控箱电源开关，进入工作状态，此时需按第五节的说明进行操作。

电器线路中设有断相与相序保护继电器，可手动调正电源相序。电控箱上方设有积时仪，无论是真空泵或 SF6 压缩机或泵机同时开，它均会自动记时。

尊敬的用户：

感谢您关注我们的产品，本公司除了有此产品介绍以外，还有高压测量仪，高压绝缘垫，高压核相仪，继电保护测试仪，耐电压测试仪价格，便携式直流高压发生器，变频串联谐振耐压试验设备等等，您如果对我们的产品有兴趣，咨询。谢谢！