

现场动平衡测量仪使用注意事项及技术指标

▲用户在连续测量过程不要轻易按“复位”键，否则会丢失按键的所有数据。如果手边有影响系数，可以重新输入。

▲一定要认真做好光电标志，观察机器转速的准确性。这是仪器开展动平衡测试的重要保证。

▲引起机器振动大的原因是多方面。只有在同频振幅占总振幅较大分量时，用动平衡办法才能减少振动。反之不能获得理想效果。

▲在动平衡试重法中，须要将已知试重加到被测面的已知位置上，要注意加重后的振动幅值与相位和原始的振动幅值与相位的变化情况。如果数据变化不明显的话，以后经过计算处理的减振效果也不明显。如果振幅变化不明显，就应加大试重的重量。如果相位变化不明显，就应重新移动试重的位置。

▲初次对某转子进行平衡必须用试重法。通过试重法得到影响系数后，对同类型转子进行平衡可用影响系数法，操作比较简单。

▲本仪器可以用交流 220V 供电，也可以用机内 12V 蓄电池供电。一般要求用交流 220V 充电，12V 蓄电池供电，这样机内噪声相对要小。请注意当蓄电池电压低于 10V 时，要求及时充电。否则会影蓄电池的寿命。

▲传感器所配磁吸座吸力很大极易夹手，请十分注意。

现场动平衡测量仪主要功能：

- 具有多功能性，既可作转速表用，又可作振动测量用， 振动信号分析.特别是具有动平衡测量的一切功能。（不平衡振动量及相位即时显示）
- 机器振动的频率分析（FFTzui大 1024 点）
- 具有自动用试重法测量影响系数并计算单面和双面配重，或已知影响系数直接根据测量的原始振动计算配重，可边测边算，或一次性键入计算能力。（去试重或不去试重选择）
- 具有将计算出的配重向左右选定角度计算能力。
- 具有检测与转子同频、半频和倍频振动分量的频率分析能力。
- 操作简单，仪器自动提示，一般人员都可使用

现场动平衡测量仪主要技术指标：

1. 转速测量范围： 400—30000 转
2. 振动测量范围： 0—3000 μm 峰峰值
4. 一次去除不平衡率 >80%
5. 相位跟踪精度： 0—360°内小于 $\pm 1^\circ$
6. 显示方式： 四行大字符液晶同时显示两测点多种参数

尊敬的用户：感谢您关注我们的产品，本公司除了有此产品介绍以外，还有高压测量仪，高压绝缘垫，高压核相仪，继电保护测试仪，耐电压测试仪价格，便携式直流高压发生器，变频串联谐振耐压试验设备等，您如果对我们的产品有兴趣，咨询。谢谢！