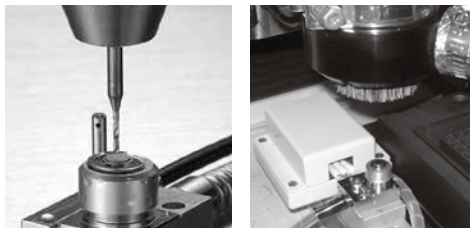


P11

Φ5对刀面



■用于雕铣机用刀具测量、磨耗、折损检测。

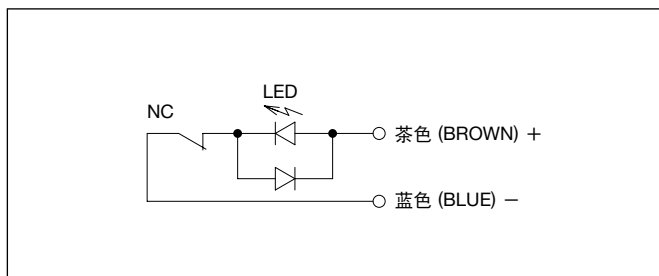


标准规格

(mm)

型 号	P11
输 出	B : NC (常闭)
预 行 程	无
行 程	3
重 复 精 度	0.0005 (条件 : 操作速度50~200mm/min)
接 点 精 度 寿 命	300万次
保 护 构 造	IP67
接 触 力	1.5N
对 刀 面 材 质	超硬合金
表 面 加 工	研磨4S
接 点 额 定 值	DC24V 20mA(MAX) (建议值10mA) 电阻负荷
电 线	3m 耐油性 · 2芯 Φ5 拉伸强度30N 弯曲半径R7
保 护 管	1m 最小弯曲半径R25
L E D 灯	常时亮灯 动作时熄灭

电路图



注意事项

- 高压冷却剂或喷水剧烈冲击对刀面或套管保护罩时，请另行设置防护罩。
- 使用的冷却剂，设定为水溶性冷却剂(碱性)。(请参阅P6-4)
- 使用时进刀速度不要低于10mm/min以下。

- 对刀仪的选择项目与注意事项 …P2-3
- 安装传感器时注意事项 …P1-5
- 选购电线方面 …P6-2
- 技术指南 …P6-1

