

步入式高温老化房

安装操作手册

东莞鹏锐试验设备有限公司

Tel: 0769-89779479

Fax: 0769-83938857

<http://www.pengrui17.com>

地址:东莞市横沥镇新城工业区

前言

感谢您购买东莞鹏锐试验设备有限公司高性能的步入式高温老化房。

本手册详细说明如何安装、操作程序、保养方法与简单的故障修理，及使用注意事项：

鹏锐公司产品：恒温恒湿试验箱、高低温交变湿热试验箱、高低温试验箱、高温烤箱、冷热冲击试验箱、步入式试验室、老化房、砂尘试验箱、淋雨试验箱、氙灯耐气候试验箱、紫外线耐气候试验箱、盐雾腐蚀试验箱，试验设备等产品，并竭诚为广大用户研制特殊方案的试验设备。

东莞鹏锐提供专业的技术咨询、及售前、售中、售后服务。

说明书是机器的使用指南，本手册详细说明如何安装、操作程序、保养方法与简单的故障维修及使用注意事项。请仔细阅读本手册,并依照规定的程序操作,可使您每次皆能顺利地进行操作和使用。请谨记注意事项，免除机器因人为操作不当而故障,正确的保养方法可延长机器寿命。

在设置运行维护、保养、检查之前，请务必仔细阅读此说明书，熟记有关事项之后，方可操作和检查机器，以便正确的操作和使用延长机器寿命。

本公司各类产品均经过严格的质量检验才出厂，阁下可放心使用，

若有任何困难或问题,请直接与鹏锐公司联系。

东莞鹏锐试验设备有限公司

一、高温老化房规格

1.送风方式:左右方向强制气流循环

2.温度范围: R.T+10°C ~+80°C可调

3.温度控制器:台制数字式温度控制器, PID 自动演算控制器

.按键设定式数据输入

.分辨率 0.1°C

.温度范围依测试体而不同

.PID 动作及自动演算功能

.比率带(PB): 0.0%~200%

.积分时间(IT): 0~3600 秒

.微分时间(DT): 0~900 秒

.内置定时器功能

.具 JIS/DIN 之标准测温体可任意设定选择

4.温度波动度: $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$

5.温度均匀度: $\pm 4^{\circ}\text{C}$ (空载时)

6.测温体: K 型热电对

7.墙体材料: 库体采用双面彩钢保温库板(夹芯岩棉钢板)拼装而成, 板材厚度 50mm, 彩钢板的厚度 0.35mm, 整个库体采用钢架结构, 铝型材等固定支撑, 库体内外采用铝型材包边

8.保温材质: 双层隔热

9.升温时间:由常温升至 80°C 约需 40 分钟

10.控制方式: PID+SSR 输出

11.门封边: 硅胶

12.老化倒计时: 独立时间继电器控制

13.附件: 电源线 2.0 米, 超温保护器

14.保护装置:超温保护器, 马达超载保护器, 蜂鸣器, 超温指示灯, 漏电保护开关

15.加热器材质: 鳍片式电热管 15KW

16.内部尺寸: 3100×4200×2200mm

17.外型尺寸: 3200×4300×2250mm

18.视窗: 玻璃视窗 400×600mm

19. 本试验箱满足高温试验标准

1.温度控制器: 按设定值控制箱内的实际温度, 具体操作见其操作说明书
急停开关

说明书

2. 超温保护器: 超温保护开关之温度设定点=最高温度设定点+ (5℃~10℃)

3. 超温指示: 当机台超温报警时此灯亮

4. 电源指示灯: 设备插座上电指示

5. 计时开关: 在温度控制器选择定值模式时; 打开计时开关, 当温度控制器的实际温度达到设定温度时定时器开始计时

定时器: 当计时开关打开且温度控制器的实际温度达到设定温度时定

时器开始计时, 达到所设定的时间后时间闪动并停止加热以及切断老化台

车插座电源供电; 同时蜂鸣器发出警报予以提示; 注意需要在定时器工

作前设定所需要的时间,时间的单位可调,否则设定无效,计时方法为:

设 99(H)99 则计时时间为 9999 小时;05(M)00 则为 500 分钟;

例:设定 24 小时停止----02(H0.1)40;

设定 120 分钟停止----00(M10)12;

根据所选文件位而定,基数为 0.1 则在所读数的基础上乘 0.1,为 10 则乘 10.

6. 故障指示灯:表示设备的运风机或排风机故障

7. 手动排风开关:手动打开关闭排风机,在温度控制器运转时,系统会根据情况自动开启关闭排风机

8. 加热开关:打开关闭加热电源

9. 电源开关:打开关闭控制电源

三、机器说明

(一)、运转前检查

1.电源及接地线之确认:电源线是否依照规格妥善连接,并可靠接地.

2.检查超温保护开关是否设定妥当.超温保护开关之温度设定点=最高温度设定点+ (5℃~10℃)

3.运转时三色灯的绿色指示灯亮

4.当超温报警时,面板上的超温指示灯与三色灯的黄色指示灯亮

5.当故障报警时,三色灯红色指示灯亮

(二)、运转步骤

1. 接上本机电源线;打开控制箱内的漏电保护开关,此时面板上的“电源指示”灯点亮

2.打开面板上的“电源”开关，仪表上电，循环风机启动，试验箱内风循环

3.检查超温保护器是否设定妥当.超温保护开关之温度设定点=试验所需要的温度+（5℃~10℃）

4. 设定试验所要求的温度，打开面板上的“加热”开关，否则机台无法升温控制

5.如果需要定时试验，则需设定定时器的时间，温度设定完毕后打开“计时开关”即可；否则关闭“计时开关”

6.当老化定时器计时到后，断开加热电源，自动降温，同时蜂鸣器输出予以提示

四、安装说明

（一）、安装位置及安装条件

◆安装位置应考虑本机的散热率及平常容易检查维护之场所.

◆安装条件：

1、本机与墙壁及其它任何机器之间最少应有 60 公分以上距离

2、设置平坦无振动之地面.(请用水平仪检查)

3、选择通风良好，且勿受阳光直接照射

4、本机应远离热源及易燃，易爆物质

5、供电线路应尽可能缩短

6、请选择尘埃湿气较少且通风良好之地点安装

7、环境温度：5 至 35℃

8、相对湿度≤85%R.H

9、大气压：86~106Kpa

五、保养及维护

- 1、随时保持外观清洁.
- 2、本机顶盖上请勿放置物品以利马达及控制零件之散热.
- 3、若烘烤物含尘量多时，请视情况清理内部风车室风轮之出风量.
- 4、请经常检查机台之固定螺丝是否松动，如有松动请固定之.
- 5、请贵公司维护保养人员，每三个月检查烤箱之安全状况.
- 6、每半年确认分布均匀度，或由被烘烤物之品质判定之.

六、故障

(一).故障排除:

- 1、无电源：
 - A.检查外部电源是否不良
 - B.检查本机之电源开关是否不良
 - C.检查本机之电源线是否不良
- 2、无送风：
 - A.检查线路保险丝是否不良
 - B.检查马达安全开关是否跳脱
 - C.检查送风马达是否故障
 - D.检查风轮是否脱落
- 3、无加热：
 - A.检查温控器是否故障，或设定错误
 - B.检查电磁开关是否不良或故障
 - C.检查气体开关设定是否设定错误
 - D.检查 SSR 是否不良
 - E. 检查电加热器是否断路

F. 加热开关是否打开或损坏

4、不能定时：

A.检查温度控制器 ALM1 输出点设定是否错误

B.箱内实际温度是否还没达到温控器所设定的温度

C. 计时开关是否打开或故障提示

解决方案

D. 定时器本身

故障 面板上的超温指示灯亮同时实际温度超出超温保护器的设定温度
伴有警报声

鹏锐仪器高温老化房安装操作手册

(二). 故障项目的 计时开关打开，机台蜂鸣器计时器达到设定值
响

原因与对策

机台蜂鸣器响，三色灯的红机台故障（排风机，循环风机超载）
色指示灯亮

故障专案	原因	对策
机器无法启动	1.台外部电源电压不足 2.电源线破损或接线头松动 3.电源开关之接线头腐蚀 4.线路保险丝损坏	1.改善厂房电压 2.换新或重新锁紧 3.换新 4.检查各电气配件是否有短路
马达无法启动	1.板电源开关未开或脱落 2.马达安全开关跳闸 3.马达烧毁	1.重新开启或换新 2.按下插柄再启动一次，如再跳脱请检查限流器设定值是否过小如过小需重新设定 3.换新