



高天

东莞市高天试验设备有限公司

Dongguan gaotian experiment equipment Co.,Ltd

TEL: 0769 - 21366658 22609160

FAX: 0769 - 23164315

<http://www.whgt17.com>

E-mail:

gt5117@126.com

跌落试验机

型号:GT-DL-150

使用说明书

使用仪器前，请仔细阅读此说明书



【前言】

感谢贵公司选择了本公司的产品，本公司给贵公司提供品质优良的产品，而且将提供可靠的售后服务。

为确保使用人员的人身安全及仪器的完好性，在使用仪器前请充分阅读此操作手册，认真留意操作注意事项。本操作手册详细介绍仪器的设计原理、依据标准、构造、操作规范，保养。可能故障的情形及排除方法，电气图等内容。在本手册中如有提及之各种“试验规定”，“标准”时均只作参考用。如贵司觉得有共议请自行检阅相关标准或资料。

特别说明

- 本操作手册不能作为向本公司提出任何要求依据
- 本操作手册的解释权在本公司



安全上的注意

安全上的记号:

在本手册中, 关于安全上的注意事项以及使用仪器时有下列重要的各显示事项, 为了防止意外事项及危险, 请务必遵守下列危险, 警告, 注意的记言。

危险:



此显示的项目, 表示如不遵照, 操作者有可能受伤害。。

警告:



此显示的项目, 表示如不遵照, 有可能损坏仪器。

注意:



此显示的项目, 表示为有可能影响测试结果和品质。

【注】



此显示的项目, 本产品在实际操作中之辅助说明。



一、概述

跌落试验机采用刹车马达经连条传动，带动跌落臂伸降，跌落高度采用数显高度尺，跌落高度精确，显示直观，操作简单，跌落臂升降平稳，跌落角度误差小。本机适用于生产厂家及质检部门等。

设计标准：ISO 2248，JIS Z0202-87，GB/T4857.5-92 ISTA1A

二、主要技术参数

1. 跌落高度（mm）：300—1500mm
2. 测量最大重量（kg）：65kg
3. 试件最大尺寸（mm）：800×800×800
4. 冲击面板尺寸（mm）：1700×1200×50（常规底板）
5. 托臂尺寸（mm）：160×180×8
6. 控制箱尺寸：350×300×800mm
7. 跌落误差：2°
8. 跌落高度误差（mm）：±10
9. 试验台外形尺寸（mm）：约1700×1200×2300
10. 重量（kg）：约550
11. 电源：AC380V 50HZ
12. 功率：1.5KW

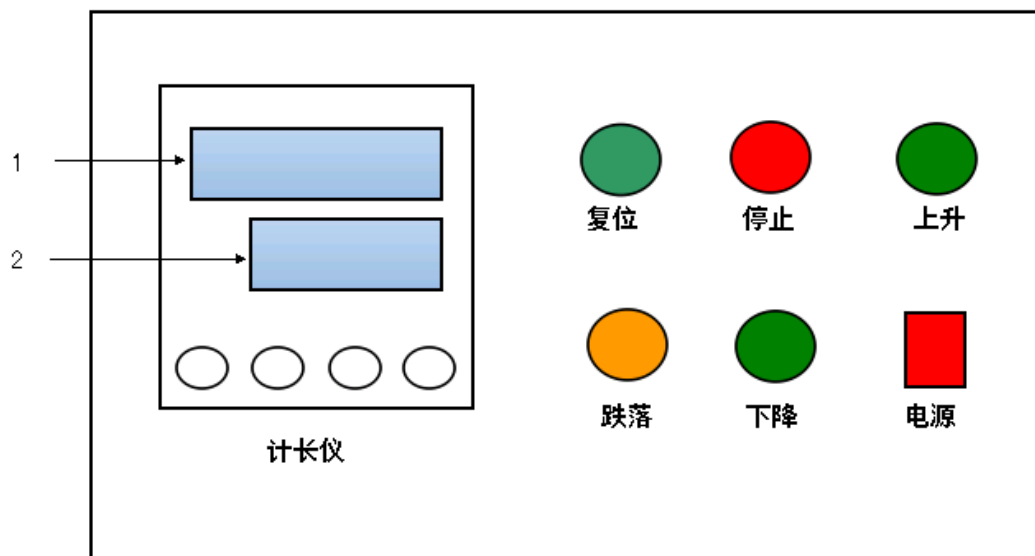
三、操作说明

1. 连接电源：AC380V 50HZ 三相五线；

三相五线制接线方式：

- 绿色、红色、淡蓝色——三个相线（火线）；

- 黄色（或黑色）——零线；
 - 黄绿色——地线；
2. 打开电源开关（此时严禁未专业培训人员进入黄色警戒线内做任何有关试验操作；严禁站在跌落臂下，非常危险）
 3. 此时电源开关亮灯，仪表自检后进入待机状态；



①. 计数值 ②. 设定值 SET—设定键/确认键 RESET 复位键 ←移位键 ▲—更改键

4. 设定产品测试高度：①长按 **SET** 键进入设定菜单（此时 SET 指示灯亮），按 **←** 键选择修改位使之处于闪烁状态，按 **▲** 键修改闪烁位数值（注：闪烁修改位的数值，将在 0—9 之间轮显）。设定完毕跌落高度并检查无误后，按 **SET** 键仪表将自动退出设定状态；

（高度设定仪表禁止在测试时进行操作设置，只能在待机时或者单次测试完毕后进行操作，否则易造成仪器故障，切记！！！）

5. 将测试产品放在测试平板上，用夹具固定完成（注意：测试时须由两人完成），产品摆放固定位置自行按所需面、角、棱；
6. 按 **上升** 平板升至设定高度位置时将自动停止，此时进入待测状态，此时请操作人员离开测试区域；



7. 按[跌落]，测试物品自由落下，测试完成；
8. 如需再次测试步骤如下（分为同高度测试/新高度测试）
 - 如需测试在同一设定高度产品的落下情况，只需按[复位]机器臂将自动弹回，然后将产品重新放置在臂（平台）上，按[跌落]测试；
 - 如需重新测试另一高度的落下情况，按[下降]机器臂将自动下降至出厂设置最低高度 300mm 处后停止，然后按[复位]机器臂将自动弹回，然后将产品重新放置在臂（平台）上，在高度设定仪表上重新设定所需的测试高度，按[上升]平板升至设定高度位置时将自动停止，此时请操作人员离开测试区域按[跌落]测试；
9. 测试完毕后，关闭电源开关，拔掉电源线。

注：[RESET]键为矫正高度误差，发现高度偏差在±10mm 以上，将仪器托臂下降至最低点，按[RESET]键就可以恢复原始出厂设置高度 300mm

警示：产品跌落测试时，警戒线区域内请勿站人！

如有紧急情况请勿自行处理，可通知厂商，以免造成事故！

四、注意事项及维修保养

1. 每次测试完毕，须把跌落臂落下，以免长时间复位的跌落臂把弹簧拉变形，影响测试效果，每次跌落前请先复位置电机停止转动后方可按跌落键；
2. 新机到厂安装完成后，须在滑动圆杆处加适当低浓度机油，严禁加入防锈油或高度机油及积压种带有腐蚀性油类)；
3. 如果上油处时间长了有过多灰尘请将机器降到低部，擦拭干净后再整机上油；
4. 跌落机属冲击力机械性设备，新机使用过于 500 次以上时，须把各螺丝加固一次，以免发生故障。



高天

东莞市高天试验设备有限公司

Dongguan gaotian experiment equipment Co.,Ltd

TEL: 0769 - 21366658 22609160

FAX: 0769 - 23164315

http: //www.whgt17.com

E-mail:

gt5117@126.com

仪器仪表恢复设置步骤

以下操作步骤请在本司技术员指导下进行，否则易出现故障

<p>1. 按 SET 键 5 秒钟</p> <p>仪表显示 <input type="text" value="01.0000"/></p>	<p>7. 按 SET 键</p> <p>仪表显示 <input type="text" value="C"/></p>
<p>2. 按 SET 键</p> <p>仪表显示 <input type="text" value="0.00300"/></p>	<p>8. 以上设置完成后，不需要操作任何按键 仪表自动保存数据恢复出厂低限值</p>
<p>3. 按 SET 键</p> <p>仪表显示 <input type="text" value="-----"/></p>	<p>通过以下按键进行设置：</p> <p>▶—位移键：设定时，用于选择某位数码，选中的数码呈闪烁状；</p> <p>▲—增加键：设定时，按过位移键（▶）后按此键，可改变闪烁位的数值，此数值单向增加</p>
<p>4. 按 SET 键</p> <p>仪表显示 <input type="text" value="0"/></p>	
<p>5. 按 SET 键</p> <p>仪表显示 <input type="text" value="02.00"/></p>	



6. 按 键

仪表显示

- 注：第六步是仪表倍率值调校高度，
倍率值是与机台显示高度成反比。
机台高度若高于实际设定高度这时增加数值
机台高度若低于实际设定高度这时减少数值
依此公式调节高度的精确度

整个仪表调校完毕