

MSK-AFA-ES200 红外烘干平板涂覆机

MSK-AFA-ES200 红外烘干平板涂覆机是一款可对片式材料进行平面涂覆的设备, 可选用刮刀涂覆、四面制膜器涂覆、挤压涂覆、线棒涂覆等涂覆工艺, 具有红外加热干燥功能, 可实现涂料从底层到上层的同步加热, 有利于提高涂层干燥效率和改善涂层外观质量。该设备涂布精度较高, 操作方便, 可广泛应用于锂离子电池、胶水、油墨、陶瓷薄膜以及其它功能薄膜等行业, 是实验室和研究机构的理想之选。



MSK-AFA-ES200 红外烘干平板涂覆机功能特点

电机驱动, 涂布速度稳定可调。
真空基板精度高, 基材吸附效果好。
配置余料收集盒, 收集余料。
内置抽气系统即时散热及排除溶剂。
NMP 溶剂处理, 有效消除异味。
红外加热, 干燥效率高, 涂层外观质量好。
干燥温度、干燥时间可设定。
设备本体和控制箱独立, 便于操作和维护。
多种涂覆器可选。

标配 KTQ-150S 刮刀

- 1、不锈钢材质, 轻便耐腐蚀。
- 2、微分头调节刀口高度, 简单方便。
- 3、可选装千分表, 实时显示刀口位移。

选配 KTQ-PD150 挤压刮刀复合制膜器

(挤压涂覆需配供料装置)

- 1、兼容刮刀涂覆和挤压涂覆两种工艺要求，功能切换方便快捷。
- 2、微分头调节刀口高度，简单方便。
- 3、可选装数显微分头，精确调节刀口高度。
- 4、挤压涂覆时涂料密闭，受环境影响小。
- 5、涂料适用范围大，涂覆精度高。

选配四面制膜器

- 1、单个制膜器四种涂覆厚度。
- 2、多种型号可选。
- 3、可定制。

选配 KTQ-WB150 线棒涂覆

- 1、不锈钢材质，轻便耐腐蚀。
- 2、安装、清洗方便。
- 3、多种线棒参数可选。

MSK-AFA-ES200 红外烘干平板涂覆机技术参数

技术参数	
电源	电压单相 220VAC±10%，频率 50/60Hz，功率 2.2KW
适配涂覆器	KTQ-150S、KTQ-PD150、四面制膜器、KTQ-WB150
机械速度	速度 20-120mm/s，可调
涂覆板尺寸	L320mm*W200mm
吸附尺寸	L270mm*W150mm
涂覆尺寸	L280mm*W160mm
红外灯管	单根功率 0.7KW，额定功率 2.1KW，实际功率 1.5KW
干燥温度	Max.120℃
真空泵	真空吸附功能：真空度：-84KPa，流量：33L/min，功率：120W 通风排气功能：真空度：-91KPa，流量：55L/min，功率：320W
设备尺寸	执行机构约：L640mm*W365mm*H360mm（不含涂覆器）

	控制箱约: L540mm*W260mm*H380mm		
重量	执行机构约: 70Kg (不含涂覆器) 控制箱约: 30Kg		
KTQ-150S 刮刀涂覆器 (标配)			
涂覆方式	刮刀涂覆		
涂覆宽度	Max.150mm		
涂覆精度	±3 μm, 带千分表 (浆料黏度 2200mpa·s, 固含量 45%, 速度 30mm/s)。参考值, 与浆料参数相关		
刀口高度	0~6mm, 可调		
调节精度	a.带千分表: 1um b.不带千分表: 10um (客户指定是否选配千分表)		
刀口直线度	≤4 μm		
涂覆器 (以下可选)			
KTQ-PD150 挤压刮刀复合制膜器 (若使用挤压涂覆需同时选配 MSK-151 柱塞泵供料装置)			
涂覆方式	挤压涂覆、刮刀涂覆		
挤压涂覆	适配模头	MSK-PDLF-CP100、MSK-PDLF-C100、MSK-PDLF-CP150、MSK-PDLF-C150。(客户指定型号, 标配 1 套模头)	
	刀口高度	0~4mm, 可调	
	调节精度	a.数显千分尺: 1um b.微分头: 10um (客户指定选配数显千分尺或微分头)	
	涂覆精度	±3 μm (参考值与浆料特性相关)	
	MSK PDLF CP100	材质	SUS630
		精度	唇口直线度 ≤2 μm
模腔容积		2.6ml	

	垫片宽度	开口宽度 Max.100mm 默认 C 型开口, 宽度 100mm, 具体尺寸可客户指定
MSK PDLF C100	材质	SUS304
	精度	唇口直线度 $\leq 4 \mu m$
	模腔容积	2.6ml
	垫片宽度	开口宽度 Max.100mm 默认 C 型开口, 宽度 100mm, 具体尺寸可客户指定
MSK PDLF CP150	材质	SUS630
	精度	唇口直线度 $\leq 2 \mu m$
	模腔容积	3.2ml
	垫片宽度	开口宽度 Max.150mm 默认 C 型开口, 宽度 150mm, 具体尺寸可客户指定
MSK PDLF C150	材质	SUS304
	精度	唇口直线度 $\leq 4 \mu m$
	模腔容积	3.2ml
	垫片宽度	开口宽度 Max.150mm 默认 C 型开口, 宽度 150mm, 具体尺寸可客户指定
	垫片	厚度 0.1mm、0.2mm、0.3mm、0.4mm、0.5mm 各 1 片
刮刀涂覆	调节高度	0~6mm, 可调
	调节精度	a.数显千分尺: 1um b.微分头: 10um (客户指定选配数显千分尺或微分头)
	涂覆精度	$\pm 3 \mu m$, 数显千分尺 (浆料黏度 2200mpa·s, 固含量 45%, 速度 30mm/s)。参考值, 与浆料参数相关

	涂覆宽度	Max.170mm (加调节块后 6~162mm)
	精度	刀口直线度 $\leq 4 \mu m$
四面制膜器		
材质	高级不锈钢耐磨材质	
涂覆精度	$\pm 3 \mu m$, (浆料黏度 2200mpa·s, 固含量 45%, 速度 30mm/s). 参考值, 与浆料参数相关	
KTQ-WB150 线棒涂覆器		
涂覆方式	线棒涂覆	
涂覆宽度	Max.150mm	
涂覆精度	$\pm 5 \mu m$ (参考值与浆料特性相关)	
材质	不锈钢	
线棒直径	10mm	
线棒规格参数	6 μm 、8 μm 、10 μm 、12 μm 、15 μm 、20 μm 、25 μm 、30 μm 、 40 μm 、50 μm 、60 μm 、70 μm 、80 μm 、100 μm 、120 μm 、150 μm 、200 μm 以上为湿膜厚度参数, 与涂料参数相关, 仅供参考	