

XHB-N(IRHD)

国 际 橡 胶 硬 度 计

使 用 说 明 书

深圳市君达时代仪器有限公司

一、简介

该种仪器是执行 GB/T6031-2017《硫化橡胶或热塑性橡胶硬度的测定（10IRHD~100IRHD）》中对于常规试验即 N 方法的有关技术要求的标准装置。

工作原理是在一定负荷的作用下，压头作用在被测物上，因其被测物体的硬度不同，而获得不同压陷深度，以此为依据，标定该被测物体的硬度。

这种仪器性能稳定可靠，精度较高，它除能测定标准橡胶试片硬度之外，还能对胶辊成品件进行表观硬度的测定。此硬度计标定出的数值为国际橡胶硬度，标定范围 28-100 度，这是一种常规硬度测量仪器，所以在低硬度区（35 度以下）高硬度区（85 度以上）及曲面上的硬度测定，其值是近似的，它可以用来对同种胶件做抽检对比。

二、 主要技术参数

- 1、 接触力： 0.3 ± 0.02 (N)
- 2、 压入力： 5.4 ± 0.01 (N)
- 3、 总力： 5.7 ± 0.03 (N)

4、 压足直径： $\Phi 2.5 \pm 0.01$ (mm)

5、 示值范围： 28-100 (IRHD)

6、 体积： $180 \times 150 \times 400$ (mm)

7、 重量： 15Kg(含包装)

三、 使用说明

1、 将试样放在平台上，转动升降轮使测试架下降，当试样与压足护套完全接触时，注意观察硬度表，当测试架下降时表针也随之转动。当表针不动时，此时加载接触力已经完成。这时旋转表盘，让大表针指在 **100** 度位置上，继续下降测试架，表针旋转，当表针不再转动时表明压入力已经全部加载完成。保持 **30** 秒后，此时为标准硬度值。

2、 标准中规定，每个点只能测试一次，一个试件分别测三点，取平均值为标准硬度。

四、 关于试样试验前说明

1、 被测件应置于试验温度下 3 小时左右 (23 ± 5) $^{\circ}\text{C}$ 。

- 2、 厚度不足 4mm 可以采用两层叠加。
- 3、 对于异形件，可根据形状选择测试台，如胶辊
可选用 V 型台，大直径胶辊可把仪器放在胶辊上
直接测试，但所测得的值是表观硬度。

五、 操作须知

- 1、 使用前应熟悉调整和测试程序。
- 2、 绝对禁止压足与工作平台接触，以免损伤足
面。
- 3、 任何情况下都不可以使压足球面与其他硬物
强 力接触及冲击。
- 4、 随意拆卸仪器，后果自负。