

同心度测量仪

MODEL:

使用说明书



本說明書詳述機器設定及技術參數，請妥善
保管。使用前請仔細閱讀說明書，方可操作！

型号: BY-B1-10 同心度测量仪

适用范围:

本仪器适用于台阶轴、轴套、衬套等有同轴度要求的零件测量。

主要用途:

- 1、轴类零件圆度、同心度、圆周跳动、断面差的精密测量
- 2、轴类零件外圆及内圆参数的同时精密测量、
- 3、轴类零件多点参数的同时精密测量;
- 4、快速测量、断差面、内圆及外圆可同时测量。

出厂检测标准:

- 1、出厂检测标准: 用 0.001 杠杆千分表测 2 个滚轮, 精度小于或等于 0.002mm 以内。
- 2 然后放上校准棒, 把 0.001 杠杆千分表装在万向表座上检测校准帮, 精度小于或等于 0.002mm 以内即可。

特点

- 1、快速测量节省时间;
- 2、操作方便、通用性强;
- 3、轻便易搬、维护简单;
- 4、操作环境要求不高;
- 5、可依据零件特殊性专门定制。

操作须知:

- 1、仪器需放置在干燥、清洁的环境中, 不能暴露在阳光直射和潮湿处, 避免高温和剧烈震动。

2、同轴度测量仪是一种精密仪器，

在运输和移动过程中，小心轻放，避免冲击和碰撞。

3、定期对仪器做防锈、清洁等保养工作，防止酸性（腐蚀性）等物质接触仪器表面。

使用方法：

1、根据被测工件大小调节“压轮”高度，使“压轮”能够以合适的压力压住被测工件。

2、通过“操作手柄”升起“压轮”，将被测工件放置在“旋转工作轴”上，然后将“压轮”归位。

3、调节“表架”的高度，并将其移动，使千分表（百分表）测头接触被测工件表面，调整表盘指针归零。

4、调节“杠杆表”测头至被测工件合适位置，并使之接触工件表面，调整表盘指针归零。

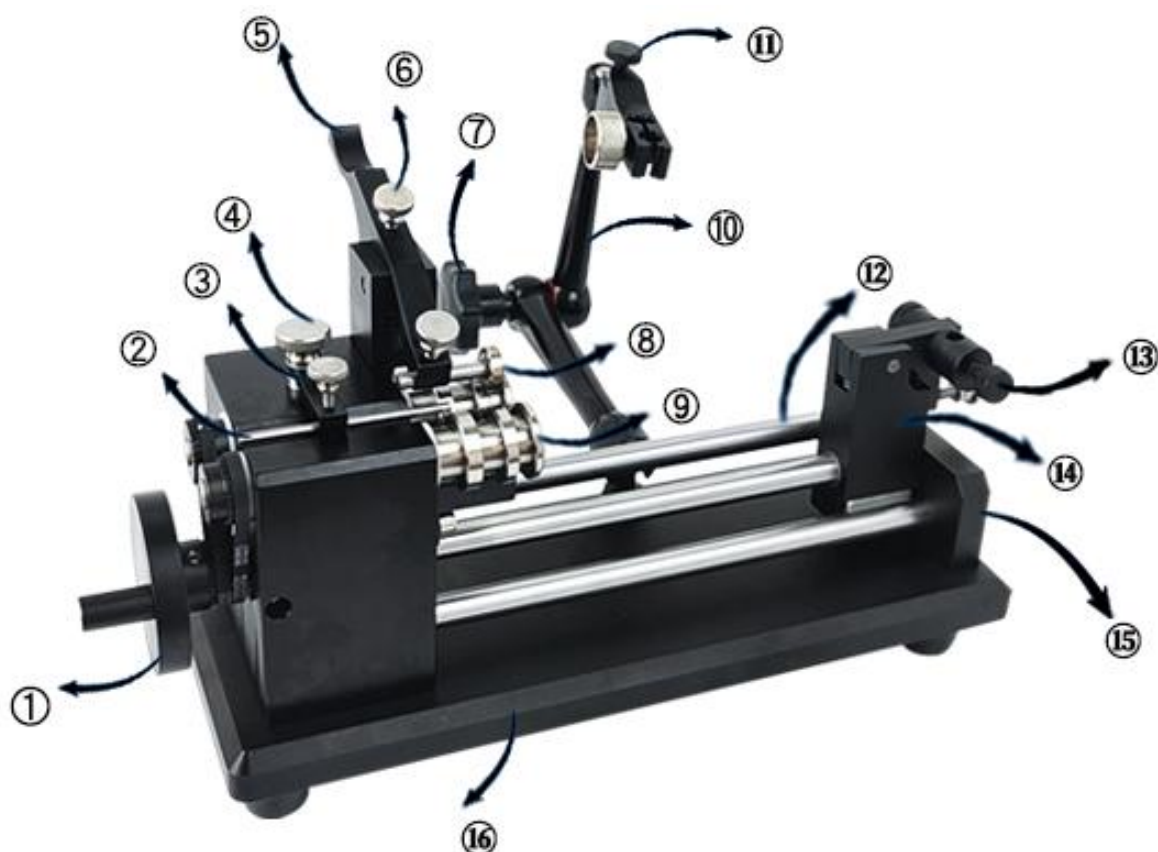
5、旋转手轮，根据实际情况微调表头，完成读数。

维护与保养：

1、所有部件都应保持清洁，若有细小灰尘，可用吹气球吹去，若有油渍或指印，请使用棉纱轻轻抹去。

2.同轴度测量仪是一种精密仪器，禁止自行拆装，以防止降低仪器的测量精度或者损坏仪器。

3.同轴度测量仪不使用时用防尘罩盖好，以避免灰尘，涂上防锈油并贮藏在干燥的地方，以避免生锈。为保持同心度仪的性能，建议进行定期检查。



- | | | | | |
|--------|----------|----------|--------|-----------|
| ① 驱动手轮 | ④ 压轮锁紧螺丝 | ⑦ 万向锁紧手柄 | ⑩ 万向表座 | ⑬ 杠杆表调节装置 |
| ② 定位针 | ⑤ 压紧手柄 | ⑧ 压轮 | ⑪ 微调手柄 | ⑭ 杠杆表固定块 |
| ③ 定位块 | ⑥ 压力调节螺丝 | ⑨ 滚轮 | ⑫ 导向槽 | ⑮ 尾板 ⑯ 底板 |

操作方法及标准:

- 1, 检测前先逆时针空摇几圈驱动手轮 (15), 让滚轮下扫灰尘装置把滚轮上灰尘清扫干净,
- 2, 压下压紧手柄 (6), 把产品放在两圆柱滚轮 (11) 中间, 放下压紧手柄 (6), 调节压紧提升块 (8) 至合适压力大小。
- 3, 把杠杆表 (1) 或 (5) 表针接触到产品要测的点上, 旋转驱动手轮 (15) 开始检测, 可两个表同时检测, 万向表座 (3) 可测外径, 端面, 内孔 等。

单表头凹槽和圆柱滚轮系列

滚轮	直径(mm)	长度(mm)	主机头精度	配置
单凹槽	1.5-25	102	0.002(mm)	滑动表座1个
双凹槽	1.5-25	102	0.002(mm)	滑动表座1个
圆柱	3-25	102	0.002(mm)	滑动表座1个
圆柱和单凹槽可选	10-50	152	0.002(mm)	滑动表座1个
圆柱和单凹槽可选	20-102	203	0.002(mm)	滑动表座1个
单凹槽	1.5-25	102	0.002(mm)	导轨+滑动表座1个
双凹槽	1.5-25	102	0.002(mm)	导轨+滑动表座1个

多种滚轮 任你选择

不锈钢材质，防腐防生锈

