

MRX-TMH250 自动涂膜烘干机技术说明书

MRX-TMH250 自动涂膜烘干机产品简介: 本产品广泛用于各种高温涂膜研究, 例如陶瓷类薄膜、晶体类薄膜、电池材料薄膜、特殊纳米薄膜; 能够适应未来高温条件下成膜的科学技术的发展。

主要特点:

- *采用大面积均匀加热, 确保腔体内高精度匀温;
- *平板式涂覆, 电机驱动刮刀涂覆, 涂布速度稳定可调;
- *涂膜速度可调, 真空铝盘可快速放置或取下铜箔、铝箔等, 内置真空泵或者接入外部真空源, 基材吸附无变形;
- *标配制膜器, 涂布精度高, 涂布厚度可调;
- *可在手套箱内使用, 操作便捷外形尺寸小, 可节约空间;
- *PLC.触摸屏控制各参数设定方便;



MRX-TMH250 自动涂膜烘干机技术参数

- *涂布方式: 平板式涂覆, 标配 MRX-TM100 制膜器, 涂膜宽度 100mm(可加大), 可选刮棒等其它计量器(手动刮涂);
- *涂布行程 250mm 左右, 行程在触摸屏内无级设置调节;
- *涂覆驱动: 电机驱动, 涂覆速度在触摸屏内无级设置调节;
- *涂膜速度: 0~120mm/秒(如磷酸铁锂浆料);
- *真空板: 带真空铝平板;
- *真空板尺寸: L365mm×W200mm×H32mm;
- *刮刀厚度可调范围: 0.05~6mm 可调;
- *精度: 精度: $\pm 3\mu\text{m}$, 可选表显 $1\mu\text{m}$ 千分表
- *加热烘干系统: 室温~200°C, 数显温度控制器, 精度 $\pm 1^\circ\text{C}$
- *含无油真空泵 1 台内置;
- *电源: 220V/50Hz;
- *重量: 50KG;
- *外形尺寸: L500mm×W350mm×H320mm;

操作规程

- (1). 将极片放在真空板上, 启动电源, 开启真空, 极片吸附在真空板上;
- (2). 将涂膜器放在极片上, 放入涂料浆;
- (3). 开启涂膜, 涂膜装置自动推动涂膜器行走, 自动涂膜;
- (4). 取出涂膜器和推杆, 盖上发热盖, 设定加热温度和时间, 进行加热烘干;
- (5). 烘干完成后, 翻开发热盖, 取出涂膜好的极片, 将涂膜装置复位完成;

保养方法及注意事项

1. 每次工作前要用柔软的布片沾酒精仔细擦拭涂膜头, 机身, 保持清洁。
2. 涂膜头, 微分器等高精度部位使用勿碰撞, 轻拿轻放, 微分器调节时左右要对称均匀调。
3. 定期检查各部位的螺钉, 螺母, 销钉等紧固件进行检查, 防止松动, 杜绝产品质量事故。