

MRX-CP60 扣式电池冲片机技术说明书

MRX-CP60 扣式电池冲片机专用于冲切工艺, 配备不同规格的模具可在薄片材料上进行冲孔、落料等工艺。整机设计小巧, 使用灵活便捷, 非常适用于在 0.005~0.5mm 厚度的电池正、负极片、隔膜等材料上进行冲膜落料。

配置模具: 可选配模具尺寸: $\Phi 3\sim\Phi 24\text{mm}$ 根据客户指定。

主要特点: *上冲模采用高精度滑轨导向, 冲切精度高, 无毛边、毛刺、压痕。

*可冲切厚 0.005~0.5mm 各种电池材料。

*体积小, 操作方便, 使用灵活快捷, 可在直径 $\Phi 200\text{mm}$ 以上的手套箱过度仓中自由穿过。

*外形精致美观简洁, 清洁维护简便具有体积小等优点。

*机身采用铝合金耐腐蚀材料制作, 永不生锈, 美观。

冲切: 把所要冲切材料放在下模板上, 摇动手摇杆, 即上冲头下移冲入下模, 切断材料, 取出料盒即完成。

MRX-CP60 扣式电池冲片机技术参数

*冲切尺寸: 选配 $\Phi 3\text{mm}\sim\Phi 24\text{mm}$ 根据客户指定;

*冲切压力 $\geq 300\text{Kg}$

*3 压轴行程: $\geq 25\text{mm}$;

*可冲材料: 0.005~0.5mm 厚电池材料片;

*外形尺寸(长 X 宽 X 高)(mm) :

L110×W150×H235mm;

*可在直径 $\Phi 200\text{mm}$ 以上的手套箱过度仓中自由穿过;

*机身采用铝合金, 防锈美观;

*重量: 6Kg;

*配工具 M5 扳手 1 个;

*接料盒: 防静电, ABS 材料, 余料排出;



MRX-CP60 扣式电池冲片机保养方法及注意事项

1. 每次使用完毕, 用清洁抹布浸酒精擦净模具及机身各部位。隔日不使用时, 涂抹防锈油。
2. 经常擦拭导轨和其它运动部位保持清洁, 加油润滑保持运动顺畅。
3. 定期检查冲片机上各部位的螺钉, 螺母, 销钉等紧固件进行检查, 防止松动, 杜绝冲片机质量事故及人身事故。

质量保证及售后服务

1. 终身维护, 一年保修。
2. 保修期满之后, 卖方对设备的维修仅收取工时和交通费用, 涉及设备相关配件的更换和购买, 卖方仅收取成本费用。